

# NOWOŚĆ

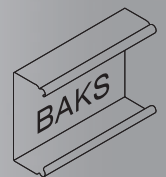
KORYTKA KABLOWE

STABILNE  
MOCNE  
SZYBKIE

połączenia  
**bez ograniczeń**  
NOWATORSKIE ROZWIĄZANIA MONTAŻU

PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

  
BAKSCAD II



[www.baks.com.pl](http://www.baks.com.pl)





# KORYTKA SZYBKIEGO MONTAŻU KF

nowatorskie rozwiązania montażu

BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

## POŁĄCZENIE ZATRZASKOWE WIEŁOKROTNIENIE ZWIĘKSZA WYDAJNOŚĆ UKŁADANIA TRAS KABLOWYCH

szybkie  
mocne  
stabilne



KORYTKA KABLOWE KF

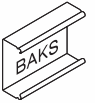
korytka KF z połączeniem bezśrubowym znajdują zastosowanie w instalacjach:

- hydraulicznych i pneumatycznych
- z napięciem bezpiecznym
- montowanych na konstrukcjach stalowych uziemionych



# POŁĄCZENIA BEZ OGRANICZEŃ

nowatorskie rozwiązania montażu



unikalny wzór



nowość w asortymencie



montaż bezrubowy



szybki czas montażu



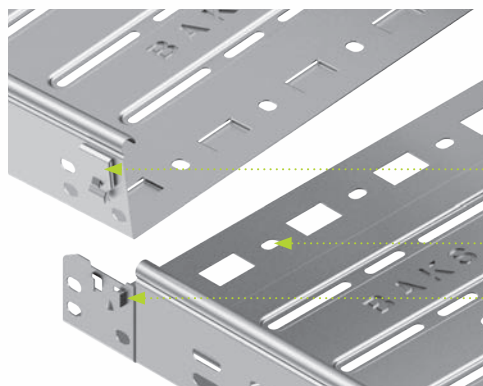
KORYTKA KABLOWE KF

## NOWOŚĆ

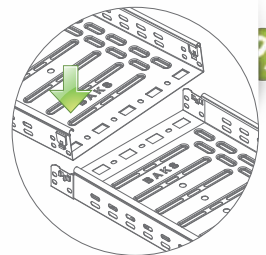
BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

## Etapy montażu korytek z połączeniem zatrzaskowym

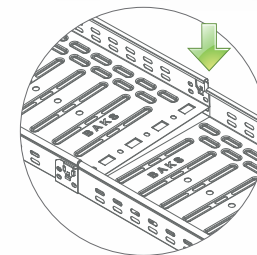
Korytko kablowe KF



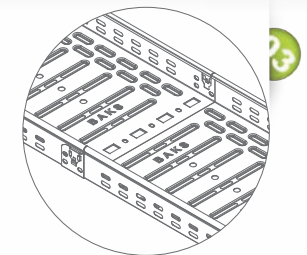
- język i otwór pod zaczep blokujący
- otwory w boku i w dnie umożliwiające skręcanie korytek śrubami
- przewodnice do zaczepu blokującego



umieszczenie pierwszej części z językiem nad drugą częścią zatrzaskową korytka z przewodnicą i z zaczepem blokującym - wsunięcie języka w przewodnicę



powtórzenie wsunięcia języka w przewodnicę z drugiej strony korytka z przewodnicą i z zaczepem blokującym - uwaga! należy sprawdzić czy języki po obu stronach korytka są zapięte na zaczepy blokujące



połączone korytka





# KORYTKA SZYBKIEGO MONTAŻU KF, SKRĘCONE NA 1 KPL. ŚRUB

nowatorskie rozwiązania montażu

BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

korytka skręcone 1 kpl. śrub to  
PEWNE I STABILNE  
**POŁĄCZENIE  
ELEKTRYCZNE**

stabilne  
mocne  
szybkie

2

KORYTKA KABLOWE KF

możliwość skręcenia śrubami SGKM6x12  
dającą:

- stabilną ciągłość elektryczną
- zwiększoną wytrzymałość na obciążenia
- szybki montaż kształtek przy zmianach kierunku tras





# POŁĄCZENIA BEZ OGRANICZEŃ

nowatorskie rozwiązania montażu



unikalny wzór



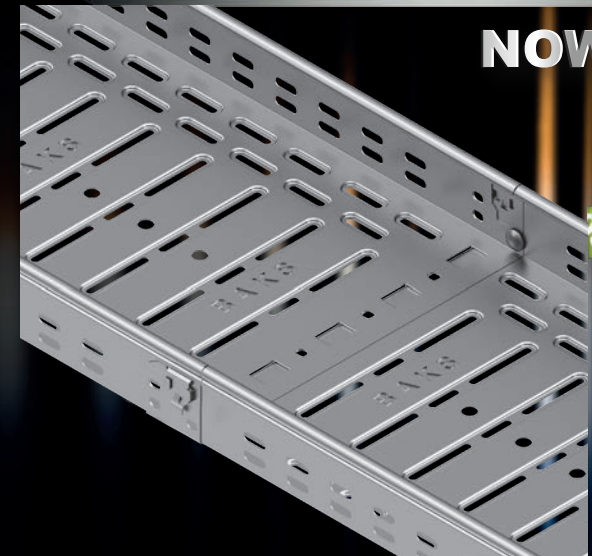
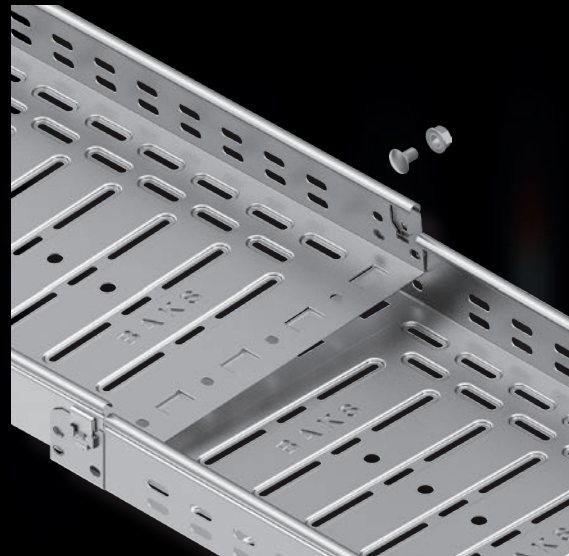
nowość w asortymencie



montaż bezrubowy



szybki czas montażu



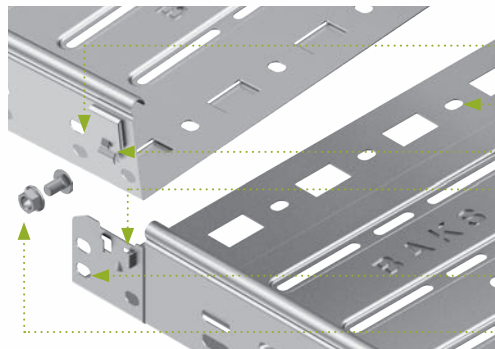
KORYTKA KABLOWE KF

## NOWOŚĆ

BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

## Etapy montażu korytek z połączeniem zatrzaskowym, skręconych minimum 1 kpl. śrub

Korytko kablowe KF



otwór do połączenia śrubowego

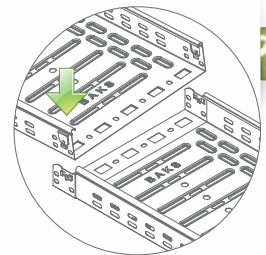
otwory w boku i w dnie umożliwiające skręcanie korytek śrubami

język i otwór pod zaczep blokujący

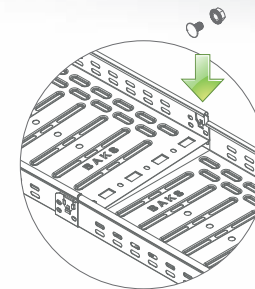
przewodnice do zaczepu blokującego

otwór do połączenia śrubowego

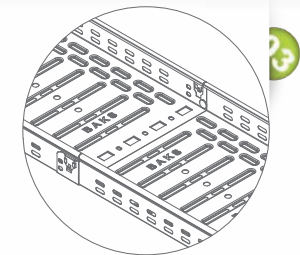
1 kpl. SGKM6x12



umieszczenie pierwszej części z językiem nad drugą częścią zatrzaskową korytka z przewodnicą i z zaczepem blokującym - wsunięcie języka w przewodnicę



powtórzenie wsunięcia języka w przewodnicę z drugiej strony korytka z przewodnicą i z zaczepem blokującym, skręcenie na 1 śrubę uwaga! należy sprawdzić czy języki po obu stronach korytka są zapięte na zaczepy blokujące



połączone korytka



# KORYTKA SZYBKIEGO MONTAŻU KF, SKRĘCONE NA 6 KPL. ŚRUB

nowatorskie rozwiązania montażu

BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

## MAKSYMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA POŁĄCZEN

szybkie

mocne

stabilne

3

KORYTKA KABLOWE KF

• dodatkowe otwory w burcie to  
możliwość skręcenia śrubami SGKM6x12

dająca:

- stabilną ciągłość elektryczną
- podwyższone parametry wytrzymałościowe
- szybki montaż kształtek przy zmianach kierunku tras

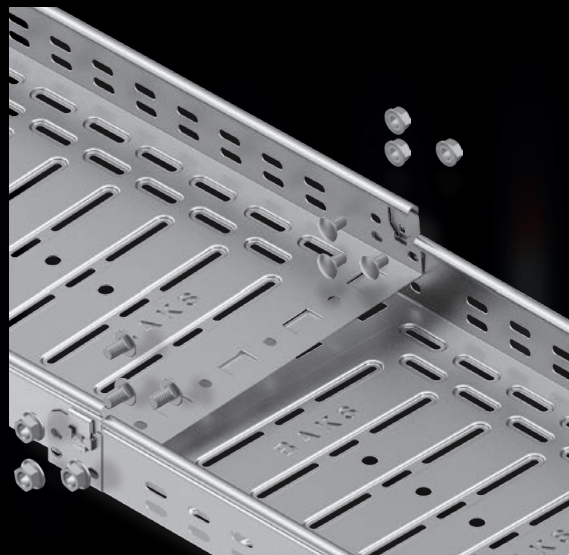






KORYTKA KABLOWE KF

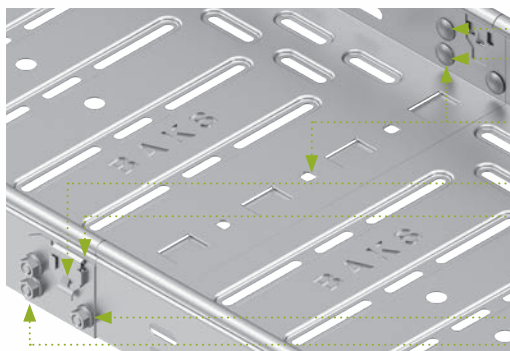
## NOWOŚĆ



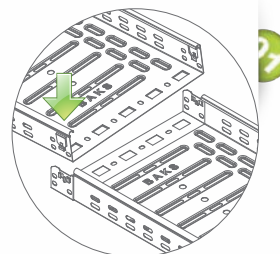
BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

### Etapy montażu korytek z połączeniem zatrzaskowym, skręconych 6 kpl. śrub

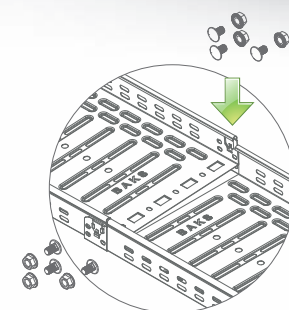
Korytko kablowe KF



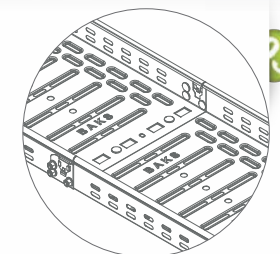
- otwór do połączenia śrubowego  
3 kpl. SGKM6x12
- otwory w boku i w dnie umożliwiające skręcanie korytek śrubami
- język i otwór pod zaczep blokujący
- przewodnice do zaczepu blokującego
- otwór do połączenia śrubowego  
3 kpl. SGKM6x12



umieszczenie pierwszej części z językiem nad drugą częścią zatrzaskową korytka z przewodnicą i z zaczepem blokującym - wsunięcie języka w przewodnicę



powtórzenie wsunięcia języka w przewodnicę z drugiej strony korytka z przewodnicą i z zaczepem blokującym, skręcenie na 6 śrub  
uwaga! należy sprawdzić czy języki po obu stronach korytka są zapięte na zaczepy blokujące



połączone korytka

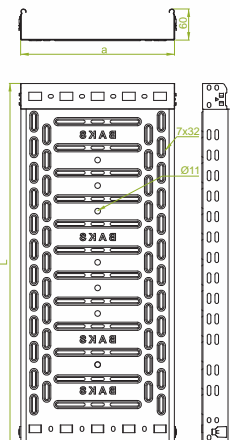
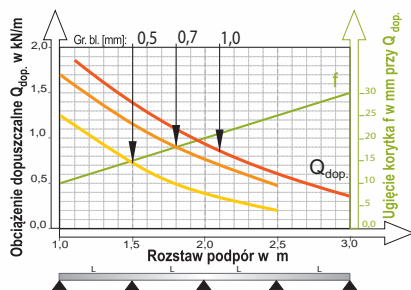


# POŁĄCZENIA BEZ OGRANICZEŃ

nowatorskie rozwiązania montażu



## korytko kablowe KF



SYMBOL	SZER. a	DŁ. L	WAGA	NR	SZT.MB
PRODUKTU	[mm]	[mm]	[kg/mb]	KAT.	w opak.

**KFR...H60** gr. blachy 0,5 mm

KFR50H60/2	50	2000	0,67	160123	4/8
KFR50H60/3	50	3000	0,67	160223	4/12
KFR100H60/2	100	2000	0,84	160323	4/8
KFR100H60/3	100	3000	0,84	160423	4/12
KFR150H60/2	150	2000	1,01	160523	4/8
KFR150H60/3	150	3000	1,01	160623	4/12
KFR200H60/2	200	2000	1,18	160723	4/8
KFR200H60/3	200	3000	1,18	160823	4/12

**KFL...H60** gr. blachy 0,7 mm

KFL50H60/2	50	2000	0,98	160923	4/8
KFL50H60/3	50	3000	0,98	161023	4/12
KFL100H60/2	100	2000	1,18	161123	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161223	4/12
KFL150H60/2	150	2000	1,43	161323	4/8
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161423	4/12
KFL200H60/2	200	2000	1,68	161523	4/8
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161623	4/12
KFL300H60/2	300	2000	2,18	161723	2/4
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161823	2/6
KFL400H60/2	400	2000	2,67	161923	2/4
KFL400H60/3	400	3000	2,67	162023	2/6
KFL500H60/2	500	2000	3,17	162123	2/4
KFL500H60/3	500	3000	3,17	162223	2/6
KFL600H60/2	600	2000	3,67	162323	2/4
KFL600H60/3	600	3000	3,67	162423	2/6

**KFJ...H60** gr. blachy 1,0 mm

KFJ50H60/3	50	3000	1,33	162523	4/12
KFJ100H60/3	100	3000	1,63	162623	4/12
KFJ150H60/3	150	3000	1,98	162723	4/12
KFJ200H60/3	200	3000	2,28	162823	4/12
KFJ300H60/3	300	3000	2,96	162923	2/6
KFJ400H60/3	400	3000	3,65	163023	2/6
KFJ500H60/3	500	3000	4,32	163123	2/6
KFJ600H60/3	600	3000	4,99	163223	2/6

przekrozy użyteczny **H60**

SZER. [mm]	60	100	150	200	300	400	500	600
PRZEKR. UŻYTECZNY [cm <sup>2</sup> ]	22	43	70	94	146	198	250	302

## ZASTOSOWANIE

**System korytek zatraskowych, perforowanych znajduje zastosowanie w instalacjach kablowych, teletechnicznych, komputerowych, alarmowych, hydraulicznych, pneumatycznych itp.:**

- w trudnym środowisku pracy
- w instalacjach wymagających stabilnej ciągłości elektrycznej
- gdzie wymagane są maksymalne parametry wytrzymałościowe

## ZALETY

**Wielokrotnie zwiększona wydajność układania tras kablowych.** Bezśrubowe połączenie zatraskowe, kilkakrotnie skracając czas montażu i demontażu tradycyjnych połączeń na śruby, a tym samym mają przewagę nad innymi korytkami dostępnymi na rynku europejskim.

**Podwyższone parametry wytrzymałościowe** dzięki głęboko tłoczonym otworom w dnie korytek.

**Optymalna ochrona kabli,** kształt przetłoczeń wzdłużnych i poprzecznych zapobiega uszkodzeniu przewodów podczas ich układania (przeciągania).

Gęsta perforacja z przetłoczeniami zapewnia **znakomitą wymianę ciepła**

**W trudnych warunkach środowiskowych, przy pełnym obciążeniu, zalecamy wzmocnienie połączenia korytek śrubami.**



# PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

nowatorskie rozwiązania montażu



Oferta firmy BAKS to **ponad 27 000 produktów** o sprawdzonej jakości potwierdzonej badaniami w instytutach i laboratoriach notyfikowanych w krajach UE

## profesjonalne systemy:

koryt kablowych  
koryt siatkowych  
drabin kablowych  
bezpieczeństwa E-90  
kanałów naściennych  
kanałów podpodłogowych

## elementy nośne i montażowe:

kształtowniki  
zawiesia ścienna  
zawiesia sufitowe  
systemy mocowań

Od 2011 roku **firma BAKS dysponuje własną cynkownią**, która jest zaliczana do najbardziej zaawansowanych technologicznie w Europie

CYNKOWNIA BAKS oferuje najnowsze technologie zabezpieczeń antykorozyjnych: cynkowanie ogniowe, cynkowanie termodyfuzyjne, lakierowanie proszkowe

**Certyfikat wyrobów zgodny z PN-EN 61537:2007** wydany przez TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o., dotyczy bezpieczeństwa produktów, wytrzymałości systemów tras kablowych podanych w katalogu (wytrzymałości podane w katalogu zawierają współczynnik bezpieczeństwa 70%, co oznacza, że są wytrzymalsze o 70%). Norma ta jest zharmonizowana z Dyrektywą UE niskonapięciową do 1 kV. Na tej podstawie wystawiamy Deklaracje właściwości użytkowych wyrobów zakupionych w firmie BAKS.

**Certyfikaty E-30, E-90** tzw. system ognioodporny (zgodny z normą DIN4102-12), który zapewnia ciągłość zasilania urządzeń bezpieczeństwa w temperaturze 1000 °C, odpowiednio przez 30, 90 minut. W obecnej chwili zostały przeprowadzone badania z producentami kabli: Bitner, Dätwyler, Elkond, Eupen, Faber, Kabtek, Nexans, Madex, Prakab, Studer, Tele-Fonika Kable i Technokabel.

- Aprobata Techniczna CNBOP- PIB AT-0601-0389/2013 (puszki E-90)
- Certyfikat Zgodności CNBOP-PIB nr 2878/2013 (puszki E-90)
- Aprobata Techniczna CNBOP- PIB AT-0602-0393/2013 (zamocowania)
- Certyfikat Zgodności CNBOP-PIB nr 2884/2013 (zamocowania)
- Aprobata Techniczna CNBOP- PIB AT-0605-0270/2010 wyd. 4 (zespoły kablowe)
- Certyfikat Zgodności CNBOP-PIB nr 2756/2011 (zespoły kablowe)

- Świadectwo dopuszczenia CNBOP wyrobów BAKS
- Klasyfikacje FIRES Batizovce
- Certyfikat GOST
- Klasyfikacje FIRES Batizovce
- Certyfikaty DMT Dortmund
- Certyfikat dopuszczający stosowanie wyrobów BAKS na Ukrainie

**Certyfikat TÜV ISO 9001:2008** potwierdzający że firma „BAKS” produkuje i projektuje w oparciu o system jakości zgodny z normą ISO 9001:2008.

**Rekomendacja Techniczna ITB** - dobrowolna rekomendacja, która obejmuje wszystkie produkty oprócz systemu bezpieczeństwa pożarowego.

wszystkie certyfikaty dostępne są na stronie [www.baks.com.pl](http://www.baks.com.pl)

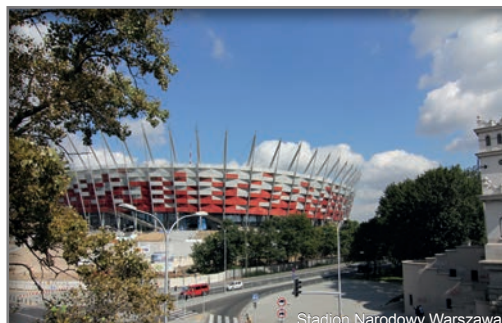






# PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

nowatorskie rozwiązania montażu



Stadion Narodowy Warszawa



Port Lotniczy Wrocław Strachowice



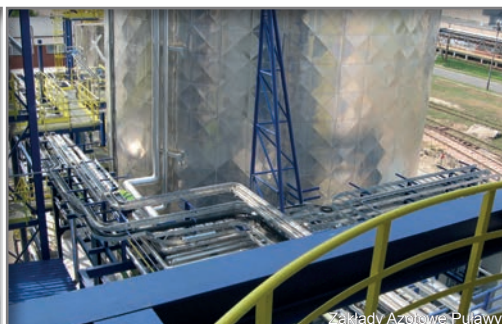
Cementownia Ożarów



Oczyszczalnia Ścieków Czajka



Podlaskie Centrum Sztuki



Zakłady Azotowe Puławy



Stadion Baltic Arena Gdańsk



Stadion Miejski Poznań



Port Lotniczy Modlin



Kociół na biomasę w Elektrowni Szczecin



Sky Tower Wrocław



Elektrownia Łagisza

## Realizowane projekty na terenie Polski to m.in.:

Stadion Narodowy Warszawa; Stadion Baltic Arena Gdańsk; Stadion Miejski Wrocław; Stadion Legii Warszawa; Stadion Śląski Chorzów; Stadion Wisły Kraków; Oczyszczalnia Ścieków Czajka w Warszawie; Oczyszczalnia Ścieków Sitkówka-Nowiny; Oczyszczalnia Ścieków WOS Wrocław; Port Lotniczy Okęcie Warszawa; Port Lotniczy Wrocław Strachowice; Port Lotniczy Modlin; Port Lotniczy Jasionka k. Rzeszowa; Kopalnia Ropy i Gazu LMG Sowa Góra; Podziemny Magazyn Gazu Wierchowice; Kopalnia Bogdanka-Stefanów; Podziemny Magazyn Gazu Ryłowa-Rajsko; Rafineria Orlen; Rafineria Lotos; Sky Tower Wrocław; Millenium Hall Rzeszów; Galeria Echo Kielce; Galeria Słoneczna Radom; Galeria Jurajska Częstochowa; Pittsburgh Glass Works Środa Śląska; IKEA Orla; Stora Enso Ostrołęka; Elektrownia Szczecin; Elektrownia Belchatów; Zakłady Azotowe Puławy; Cementownia Ożarów; Elektrociepłownia Kraków; Elektrociepłownia Siekierki Warszawa; Centrum Handlowe Wzgórze Gdynia; Bridgestone Stargard Szczeciński; Szpital Wojewódzki Wrocław; Narodowe Forum Muzyki Wrocław; T-Mobile Office Park Warszawa; Mando Wałbrzych; Galeria Ogrody Odrzańskie Kędzierzyn Koźle; Warszawski Uniwersytet Medyczny; Stadion Jagiellonii Białystok; Oczyszczalnia Ścieków Dąbrowa Górnica; Tunel pod Wisłą dla Oczyszczalni Ścieków Czajka; Huta Szkła TUR; Elektrownia Polaniec; Budowa bloku gazowo-parowego Głogów; Fabryka Pilkington Automotive Chmielów; Elektrociepłownia Tychy; BorgWarner Jasionka; PMG Kosakowo; Victoria Wałbrzych; Elektrociepłownia Bielsko-Biała; Elektrownia Rybnik; „Wola Center” Warszawa; Miasteczko Business Park Development Warszawa; Dworzec PKP Katowice



# PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

nowatorskie rozwiązania montażu



## FABRYKA, CENTRALA FIRMY BAKS

ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew      tel. 22 710 81 00      fax 22 710 81 01      baks@baks.com.pl

### KIEROWNIK DZIAŁU HANDLOWEGO

PIOTR KAMIŃSKI      tel. 22 710 81 14      fax 22 710 81 11      kom. 603 685 497      piotr.kaminski@baks.com.pl

### REJON I

EWA RUSAK - Kierownik Grupy      tel. 22 710 81 02      fax 22 710 81 01      kom. 693 107 070      ewa.rusak@baks.com.pl  
Miroslaw Rudnicki      tel. 22 710 81 03      kom. 667 933 701      miroslaw.rudnicki@baks.com.pl  
Robert Siwak      tel. 22 710 81 03      kom. 667 940 277      robert.siwak@baks.com.pl  
Błażej Grzywacz      tel. 22 710 81 04      blazej.grzywacz@baks.com.pl

### REJON II

ANDRZEJ KAMIŃSKI - Kierownik Grupy      tel. 22 710 81 91      fax 22 710 81 47      kom. 667 944 962      andrzej.kaminski@baks.com.pl  
Maria Żabicka      tel. 22 710 81 08      kom. 665 009 960      maria.zabicka@baks.com.pl  
mgr Paulina Onisk      tel. 22 710 81 03      paulina.onisk@baks.com.pl  
Radosław Bogdalski      tel. 22 710 81 06      kom. 667 940 020      radek.bogdalski@baks.com.pl

### REJON III

WALDEMAR ŻELAZKO - Kierownik Grupy      tel. 22 710 81 92      fax 22 710 81 19      kom. 667 944 958      waldemar.zelazko@baks.com.pl  
Jakub Kowalczyk      tel. 22 710 81 27      kom. 667 955 973      jakub.kowalczyk@baks.com.pl  
inż. Małgorzata Michalczyk      tel. 22 710 81 16      kom. 667 944 959      malgorzata.michalczyk@baks.com.pl  
mgr Paulina Gos      paulina.gos@baks.com.pl

### DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

inż. Andrzej Kocent      kom. 603 448 667      andrzej.kocent@baks.com.pl  
Dariusz Dworak      kom. 603 448 699      dariusz.dworak@baks.com.pl  
Dariusz Dworak      kom. 667 955 963      dariusz.dworak@baks.com.pl  
Tomasz Plachta      kom. 667 933 583      tomasz.plachta@baks.com.pl  
mgr inż. Jerzy Kowalski      kom. 667 955 971      jerzy.kowalski@baks.com.pl  
Dorota Chartlińska      kom. 667 944 720      dorota.chartlinska@baks.com.pl

### DZIAŁ EXPORTU

TOMASZ JACAK - Kierownik Działu      tel. 22 710 81 10      fax 22 710 81 25      export@baks.com.pl  
Adam Walicki      tel. 22 710 81 15      kom. 601 071 242      tomasz.jacak@baks.com.pl  
mgr inż. Łukasz Zalewski      tel. 22 710 81 66      kom. 667 944 957      adam.walicki@baks.com.pl  
Waldemar Piotrowski      tel. 22 710 81 66      kom. 665 007 855      lukasz.zalewski@baks.com.pl  
inż. Tomasz Sielski      tel. 22 710 81 85      kom. 603 685 501      waldemar.piotrowski@baks.com.pl  
mgr Rafal Kloch      tel. 22 710 81 15      rafal.kloch@baks.com.pl

### CYNKOWNIA BAKS

inż. TOMASZ SIELSKI      fax 22 710 81 84      cynkownia@baks.com.pl  
Kierownik, Koordynator      kom. 603 685 501      tomasz.sielski@baks.com.pl

mgr inż. SEBASTIAN FILIPOWSKI      tel. 22 710 81 84      kom. 667 944 961      sebastian.filipowski@baks.com.pl

Kierownik Zmiany      tel. 22 710 81 88      kom. 667 955 962      slawomir.matysiak@baks.com.pl

SŁAWOMIR MATYSIAK      Kierownik Zmiany

### DZIAŁ OFERT

Beata Rak - Mariańska - REJON I i II      tel. 22 710 81 41      fax 22 710 81 57      kom. 667 940 077      beata.rak@baks.com.pl  
Jarosław Świętochowski - REJON I i II      tel. 22 710 81 40      kom. 667 944 963      jarek.swietochowski@baks.com.pl  
Robert Kaszubski - REJON I i II      tel. 22 710 81 87      robert.kaszubski@baks.com.pl  
Jakub Jesiotr - REJON III      tel. 22 710 81 89      jakub.jesiotr@baks.com.pl  
Krzysztof Domański - REJON III      tel. 22 710 81 83      kom. 665 006 122      krzysztof.domanski@baks.com.pl  
inż. Norbert Łuczak - REJON III      tel. 22 710 81 41      kom. 667 955 972      norbert.luczak@baks.com.pl

### DORADCY TECHNICZNI

inż. JACEK KLICZEK - Kierownik Działu      tel. 22 710 81 22      fax 22 710 81 24      kom. 603 685 504      jacek.kliczek@baks.com.pl  
mgr inż. Tomasz Włodarczyk      tel. 22 710 81 22      kom. 693 107 077      tomasz.wlodarczyk@baks.com.pl  
mgr inż. Tomasz Lewandowski      tel. 22 710 81 23      kom. 669 501 587      tomasz.lewandowski@baks.com.pl  
mgr inż. Paweł Sielski      tel. 22 710 81 31      pawel.sielski@baks.com.pl  
inż. Marcin Sobolewski      tel. 22 710 81 23      marcin.sobolewski@baks.com.pl  
inż. Piotr Okniński      tel. 22 710 81 31      piotr.okninski@baks.com.pl  
mgr inż. Jan Chomiuk      tel. 22 710 81 32      jan.chomiuk@baks.com.pl  
mgr inż. Tomasz Żukowski      tel. 22 710 81 32      tomasz.zukowski@baks.com.pl

### Mapa podziału na rejony handlowe



### Podział terytorialny dla doradców techniczno-handlowych





# PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

nowatorskie rozwiązania montażu

## FABRYKA, CENTRALA FIRMY BAKS

ul. JAGODNE 5  
05-480 KARCZEW  
tel.: +48 22 710 81 00  
fax: +48 22 710 81 01  
e-mail:  
baks@baks.com.pl

## CYNKOWNIA BAKS

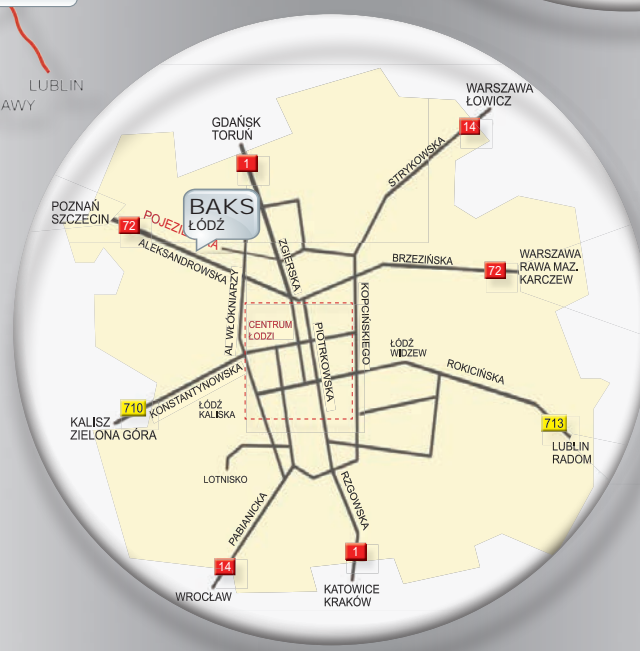
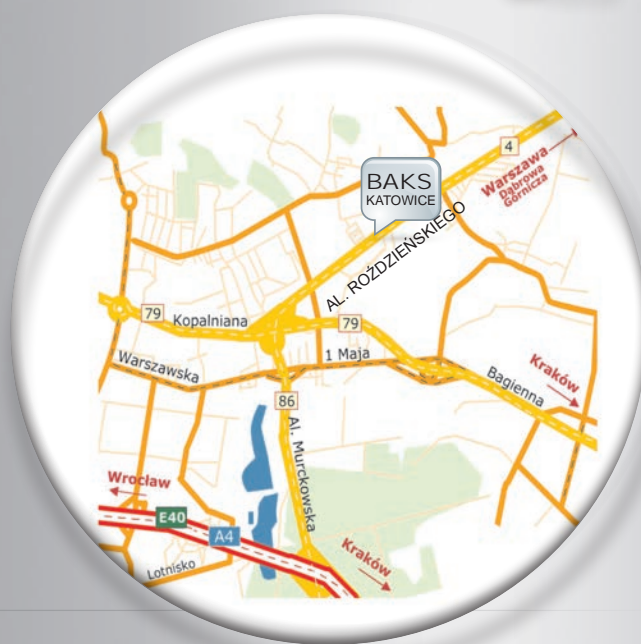
ul. JAGODNE 5  
05-480 KARCZEW  
tel.: +48 22 710 81 75  
tel.: +48 22 710 81 84  
tel.: +48 22 710 81 67  
e-mail:  
cynkownia@baks.com.pl

## MAGAZYN BAKS KATOWICE

AL. ROŹDZIĘNSKIEGO 190B  
40-203 KATOWICE  
tel.: +48 32 781 01 31  
fax: +48 32 781 01 32  
e-mail:  
magazyn.katowice@baks.com.pl

## MAGAZYN BAKS ŁÓDŹ

ul. POJEZIERSKA 95  
91-341 ŁÓDŹ  
tel.: +48 42 611 17 32  
fax: +48 42 611 29 09  
e-mail:  
magazyn.lodz@baks.com.pl



BAKSCAD II

NOWA WERSJA OPROGRAMOWANIA DO PROJEKTOWANIA TRAS KABLOWYCH dostępna na [www.baks.com.pl](http://www.baks.com.pl), oraz na płycie DVD

Szczegółowe informacje odnośnie produkowanych wyrobów, terminów realizacji zamówień oraz warunków współpracy uzyskacie Państwo w hurtowniach elektrycznych na terenie całego kraju.

Uwagi i spostrzeżenia prosimy kierować na adres e-mail: [baks@baks.com.pl](mailto:baks@baks.com.pl)