

Poszukujesz
lepszego systemu
magazynowego?



Toolbase[®]
by Achterberg

Systemy wydawania narzędzi Toolbase® to niezawodne rozwiązanie oferujące wiele możliwości użytkowych. Uporządkowane zasady przechowywania narzędzi w systemach Toolbase® oraz pełna kontrola nad ich wydawaniem stanowią podstawę racjonalnej pod względem kosztowym produkcji. Automatyzacja procesów w pełni zabezpiecza dostępność narzędzi i pozwala na uniknięcie kosztownych przestoju na linii produkcyjnej. Rozbudowane oraz kompatybilne z systemami ERP oprogramowanie systemów Toolbase® upraszcza procedury robocze, dzięki czemu jest idealnym rozwiązaniem do zastosowania w obszarze gospodarki narzędziowej.



1. Rejestracja

Zintegrowane z systemem oprogramowanie zapewnia identyfikację osób pobierających narzędzia.



2. Pobieranie

Systemy Toolbase® są konstruowane w sposób całkowicie dostosowany do typu składowanych narzędzi.



3. Użytkowanie

Sprawne procedury oraz szybkie wydawanie narzędzi zapewniają płynny przebieg pracy i redukują czas działania.



4. Uzupelnianie

Kompletne protokoły pobrań narzędzi pozwalają na śledzenie ruchu każdej pozycji magazynowej i ułatwiają ich uzupełnianie we właściwym czasie.



The Tool for Tools

Przejrzystość

Uporządkowany asortyment, śledzenie pobrań oraz aktualna informacja o stanie magazynu dają kompletny przegląd sytuacji.



Elastyczność

Indywidualne, skonfigurowane pod każde zastosowanie systemy wydawcze, precyzyjne protokoły magazynowe oraz zautomatyzowane uzupełnianie oraz pobieranie narzędzi zabezpieczają stałą dostępność pozycji magazynowych.

Szybkość

Innowacyjny design szuflad magazynowych, dostępna opcja integracji z systemem ERP oraz przejrzysty interfejs administracyjny umożliwiają sprawny pobór potrzebnego narzędzia.



Pewność

Systemy Toolbase® łączą w sobie najwyższy stopień bezpieczeństwa, optymalne wykorzystanie powierzchni, automatyczny proces składania zamówień i łatwość obsługi.

Ekonomiczność

Automatyczne uzupełnianie i pobieranie narzędzi w połączeniu ze sprawnym dostępem pozwalają obniżyć koszty oraz zwiększyć produktywność.



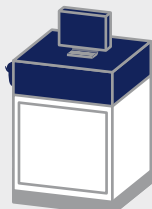
ML



System bazowy składa się z komputera, przyjaznego dla użytkownika ekranu dotykowego, czytnika kodów kreskowych, myszki, klawiatury oraz oprogramowania Toolbase® ATMS. Toolbase® ML jest rozwiązaniem przewidzianym do zarządzania tzw. „magazynem podręcznym”. Dostępna opcja EMC* pozwala na rozbudowę układu sterowania systemu Toolbase® ML oraz jest możliwa do zastosowania we wszystkich systemach Toolbase®.



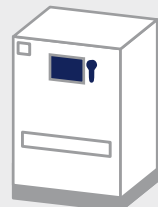
Układ sterowania EL



Polecamy kombinację systemu Toolbase® EL i Toolbase® EK. Składa się on z: komputera, ekranu dotykowego, czytnika kodów kreskowych, klawiatury wyposażonej w tzw. trackball, opcji sterowania EMC* oraz oprogramowania Toolbase® ATMS.



Układ sterowania AK



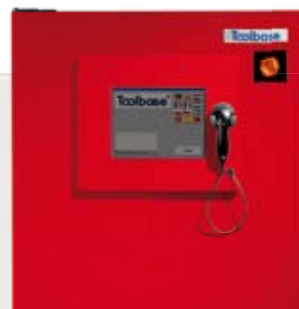
Powyższy układ sterowania jest w pełni zintegrowany z systemem Toolbase® AK oraz kompatybilny ze wszystkimi pozostałymi systemami Toolbase®. Zestaw zawiera: komputer, ekran dotykowy, czytnik kodów kreskowych, klawiaturę wyposażoną w tzw. trackball, opcję sterowania EMC* oraz oprogramowanie Toolbase® ATMS.



Układ sterowania AS



Głównym elementem układu sterowania przewidzianym dla systemu Toolbase® AS jest doskonale dopasowany do pozostałych rozwiązań Toolbase® zintegrowany system, składający się z: komputera, ekranu dotykowego, czytnika kodów kreskowych, klawiatury wyposażonej w tzw. trackball, opcji sterowania EMC* oraz oprogramowania Toolbase® ATMS.



Układ sterowania AL



Układ sterowania AL będzie na życzenie klienta dostarczany wraz ze specjalnym oprzyrządowaniem przeznaczonym do szafek o wysokości 900mm, obsługującym 36 szuflad przy zagwarantowaniu pełnej integracji systemów Toolbase® EL i Toolbase® EK z układem sterowania. Zestaw składa się z: komputera, ekranu dotykowego, czytnika kodów kreskowych, klawiatury wyposażonej w tzw. trackball, opcji sterowania EMC* oraz oprogramowania Toolbase® ATMS.



Toolbase® EL – system komorowy



Najkorzystniejszym rozwiązaniem przewidzianym do przechowywania wartościowych narzędzi jest zabezpieczana elektronicznie lada systemu Toolbase® EL. Duża przestrzeń użytkowa zapewnia przejrzystość i porządek w obszarze składowania. Poszczególne lady otwierają się wyłącznie dla osób uprawnionych, a specjalny protokół pobrań umożliwia automatyczne generowanie zamówień. Pojedyncze szuflady wytrzymują obciążenie do 200kg. Opcjonalnie istnieje możliwość wyposażenia systemu Toolbase® EL w listwę świetlną. Dla ułatwienia obsługi w prawym rogu obok odbezpieczonej szuflady zapala się zielona dioda LED.

Zalety systemu

- + korzystna cena
- + możliwość dowolnej aranżacji przegródek w szufladzie
- + optymalny do przechowywania narzędzi wypożyczanych

Dane techniczne

głębokość	757 mm
szerokość	717 mm
wysokość	900 mm
ilość szuflad (łącznie)	8 (4 szuflady o wymiarach 600x600x75mm; 4 szuflady o wymiarach 600x600x100mm)
ilość miejsc składowych	uzależniona od indywidualnego podziału szuflad
powierzchnia składowa	2,8 m ²



Toolbase® EK – system klapkowy



System zapewnia znakomitą ochronę kosztownych narzędzi lub urządzeń pomiarowych, które są składowane w indywidualnie zaprojektowanych ladach magazynowych. Poszczególne komory są zabezpieczone elektronicznie domykanymi kłapkami. Wysokość, ilość i podział lad jest dostosowana do indywidualnych potrzeb.

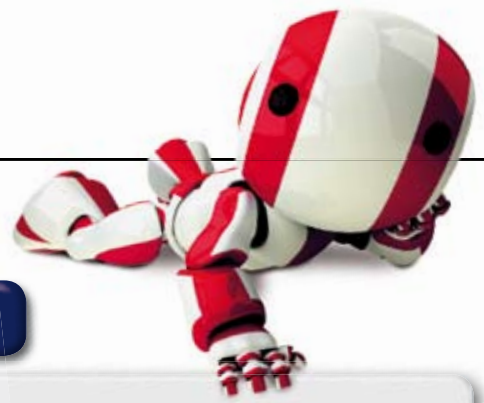
Zalety systemu

- + skonsolidowane wydawanie wartościowych przedmiotów
- + elektronicznie domykane kłapki
- + indywidualny dostęp do poszczególnych komór magazynowych
- + możliwość dowolnej aranżacji przegródek w szufladzie
- + duża powierzchnia składowa optymalny do przechowywania narzędzi wypożyczanych

Dane techniczne

głębokość	757 mm
szerokość	717 mm
wysokość	900 mm
ilość szuflad (łącznie)	8 (4 szuflady o wymiarach 600x600x75mm; 4 szuflady o wymiarach 600x600x100mm)
ilość kłapek (łącznie)	64 (4x8 kłapek o wymiarach 250x87x41mm; 4x8 kłapek o wymiarach 250x87x64mm)
ilość miejsc składowych	64
powierzchnia składowa	1,392 m ²





Toolbase® AK – system mechaniczny



Toolbase® AK to specjalista w obszarze pojedynczych pobrań, idealny do przechowywania trwałych artykułów o kompaktowych rozmiarach. Umożliwia przechowywanie do 108 różnorodnych artykułów, zabezpieczonych trwałą opakowaniem. Inteligentny system przesuwania transportuje wybrany artykuł do przodu tak, że wpada on do pokrytej wyściółką komory pobrania.

Zalety systemu

- + prosta obsługa
- + zwiększona w porównaniu do systemów spiralnych przestrzeń użytkowa
- + możliwość adaptacji mechanizmu przesuwania do specyfiki opakowania przechowywanych artykułów

Dane techniczne

głębokość	1062 mm
szerokość	1096 mm
wysokość	1840 mm
ilość komór	81 komór (105x475x30mm) 27 komór (205x475x30mm)
powierzchnia składowa	6,22 m ²
udźwig pojedynczego ciężła	max. 10 kg



Toolbase® AS – system spiralny



Sprawdzona w wielu zastosowaniach technika podajników spiralnych gwarantuje praktyczne i proste wydawanie trwałych artykułów. Z uwagi na to, że wybrane artykuły spadają do pokrytej wyściółką komory pobrania, system Toolbase® AS jest doskonałym rozwiązaniem do przechowywania lekkich produktów w trwałych opakowaniach, np.: płytek skrawających. Optymalna długość spirali dostosowana jest do właściwości składowanych artykułów. Modularność systemu umożliwia ciągłą modyfikację miejsc składowych.

Zalety systemu

- + pobór jednostkowych opakowań
- + indywidualnie dostosowana długość spirali
- + modularność
- + korzystna relacja ceny do jakości

Dane techniczne

głębokość	882 mm
szerokość	995,1 mm
wysokość	1835 mm
ilość spiral (max.)	63
ilość miejsc składowych	uzależniona od typu spirali: max. 1260 (przy 63 spiralach w 20 komorach)
powierzchnia składowa	2,25 m ²
udźwig każdego z 3 kontenerów	max. 15 kg



Toolbase® AL – system lad



Zautomatyzowany system Toolbase® AL jest idealnym rozwiązaniem do przechowywania jednorodnych artykułów. Oferuje możliwość indywidualnego dostosowywania wysokości i szerokości szufladek. Stabilna konstrukcja mechaniczna zapewnia trwałość systemu, umożliwiając przy tym, w zależności od wersji, ładowność wynoszącą do 70kg dla każdej lady.

Zalety systemu

- + pobór jednostkowych opakowań
- + oddzielne komory dla każdego artykułu
- + zmienna szerokość szufladek (100/145/200mm)
- + adaptacja wysokości szufladek (wielokrotność 25mm)
- + optymalny do przechowywania narzędzi wypożyczanych

Dane techniczne

głębokość	830 mm
szerokość	800 mm
wysokość	1840 mm
ilość lad (max.)	56 (200 x 556 x 40 mm)
ilość miejsc składowych	uzależniona od zastosowanego podziału komór max. 1344 (przy 56 ladach po 24 komory)
powierzchnia składowa	6,23 m ²
udźwig pojedynczej szufladki	do 70 kg



Toolbase® EM – system pojemnikowy



Bardzo łatwy i praktyczny w obsłudze system Toolbase® EM, przeznaczony przede wszystkim do składowania artykułów pomocniczych. Pojemniki są zabezpieczone przed nieautoryzowanym dostępem i otwierają się jedynie w przypadku pozytywnej weryfikacji użytkownika. Zielone diody LED informują o lokalizacji wybranego przez nas artykułu.

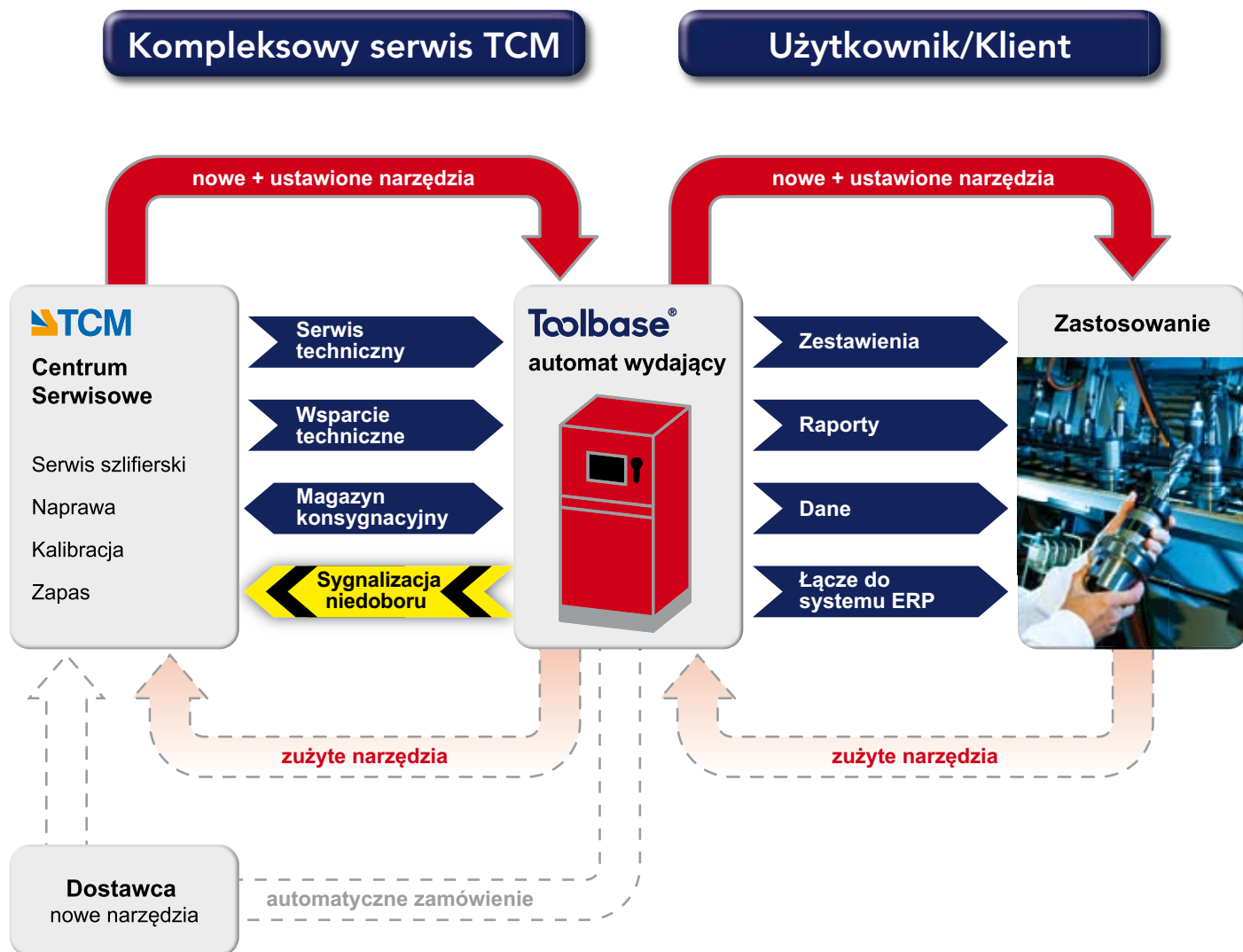
Zalety systemu

- + możliwość dowolnej aranżacji w zakresie wielkości pojemników
- + łatwość użytkowania
- + ekonomiczne przechowywanie artykułów pomocniczych

Dane techniczne

głębokość	275 mm
szerokość	750 mm
wysokość	2000 mm
ilość boksów (max.)	96 (przy 16 dzielonych na 6 części boksów)
dostępne boksy	6 x 6 (84 x 70 x 64mm) 3 x 5 (98 x 108 x 97mm) 2 x 4 (125 x 132 x 127mm) 1 x 3 (172 x 150 x 147mm)





Rozwój i Produkcja

Achterberg GmbH

Auf dem Stemmingholt 24, D-46499 Hamminkeln-Brünen

T +49 2856 9182 0, F +49 2856 2126

achterberg@achterberg-gmbh.de, www.achterberg-gmbh.de

Dystrybucja

TCM Polska Tool Consulting & Management Sp. z o.o.

59-101 Polkowice, Ul. Fabryczna 4

Tel. 076/746 46 61, Kom. 605 954 984

office@tcm-international.com, www.tcm-international.com