

CrN (CrN + CrCN / CrN wielowarstwowa + CrCN)

CrN jest najlepszym wyborem, gdy wymagana jest odporność na zużycie, korozję oraz utlenianie. Wysoka twardość pozwala na zastosowanie grubszej powłoki o bardzo dobrej przyczepności. Prezentujemy dwa warianty powłoki, które mogą przynieść decydujący plus dla konkretnych zastosowań.

WŁAŚCIWOŚCI:

- wysoka twardość, wytrzymałość i przyczepność powłoki,
- bardzo dobra odporność chemiczna,
- niski współczynnik tarcia,
- wysoka odporność termiczna na utlenianie.

CrN WIELOWARSTWOWA, WIELOFUNKCYJNA

Specyfikacja

Znacznie lepsza ochrona przed korozją dzięki wielowarstwowej strukturze. Zalecana szczególnie dla tworzyw sztucznych, wytłaczania profili aluminiowych. Wtryskiwanie odlewów z tworzyw sztucznych dla narzędzi, które znacząco uległy atakowi korozji lub ścieraniu np. w wyniku zastosowania agresywnego i twardego materiału wypełniającego.

Formowanie

Gięcie i tłoczenie metali nieżelaznych, stopów miedzi i tytanu.

Formy do odlewania aluminium i plastiku

Rdzenie i formy narażone na korozję. Zmniejszona przywieralność tworzyw do form.

CrCN – węgielazotek chromu

Specyfikacja

Polepszenie właściwości ślizgowych w porównaniu do CrN z powodu włączenia węgla do powlekania.

Formowanie

Gięcie, tłoczenie metali nieżelaznych oraz stopów Ti i Cu.

	CrN wielowarstwowa	CrCN
TWARDOŚĆ	2000 +/- 200 HV	2300 +/- 200 HV
MAKSYMALNA TEMP. STOSOWANIA	600 °C	
WSPÓŁCZYNNIK TARCIA	0,3 - 0,4	0,2 - 0,3
GRUBOŚĆ	2 – 6 µm	
KOLOR	srebrno-szary	