

EXXTRAL PLUS

AlTiN - wielowarstwowa powłoka

Wielowarstwowa struktura oraz dodatkowy składnik w postaci Cr prowadzi do następujących korzyści:

- gładka i gęsta powłoka,
- wysoka odporność na utlenianie,
- zachowanie twardości w wysokich temperaturach,
- zwiększona wytrzymałość,
- dobra odporność chemiczna,
- niski współczynnik tarcia.

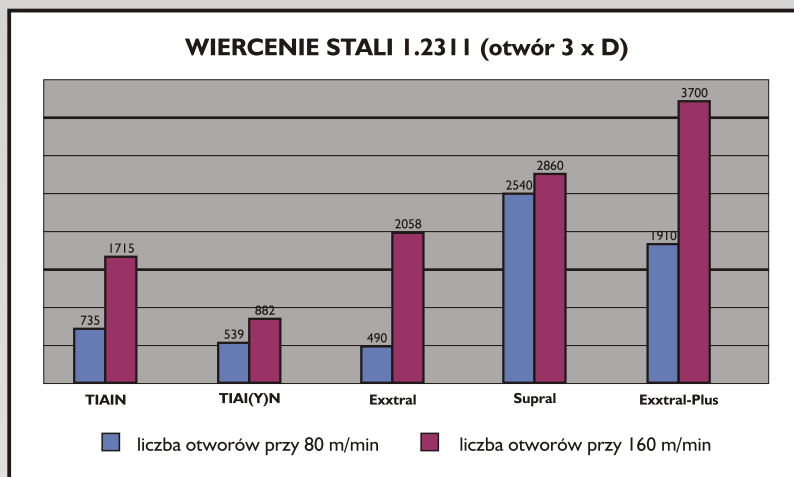
Gdzie stosować EXXTRAL plus:

Ze względu na wielowarstwową strukturę EXXTRAL plus szczególnie polecana na narzędzia do wiercenia. Dzięki dodatkowemu składnikowi jakim jest chrom, powłoka wykazuje wyższą odporność na korozję.

KORZYŚCI:

- wyższa prędkość skrawania,
- dłuższa żywotność,
- poprawa jakości powierzchni,
- obróbka na sucho.

EXXTRAL PLUS	
Twardość	3300 +/-300
Maksymalna temperatura stosowania	800 °C
Współczynnik tarcia	0,6
Grubość	1-3 µm
Kolor	czarny



DANE				MATERIAŁ	
Vc (m/min)	80 / 160	chłodzenie wew. (Y/N)	Y	material	1.2311
f (mm)	0,14	ciśnienie chłodz. (bar)	40	dim. (LxWxH)	405x200x50
ap	20,4	maszyna	DMC 65V	nominalny Rm	1000 N/mm ²
D (mm)	6,8	n (min-1)	3744 / 7489	rzeczywisty Rm	980 N/mm ²
koncentryczność	< 0,01 mm	vf (m/min)	524 / 1048	przygotowanie	frezowanie
				emulsja	Avilub ca. 10%