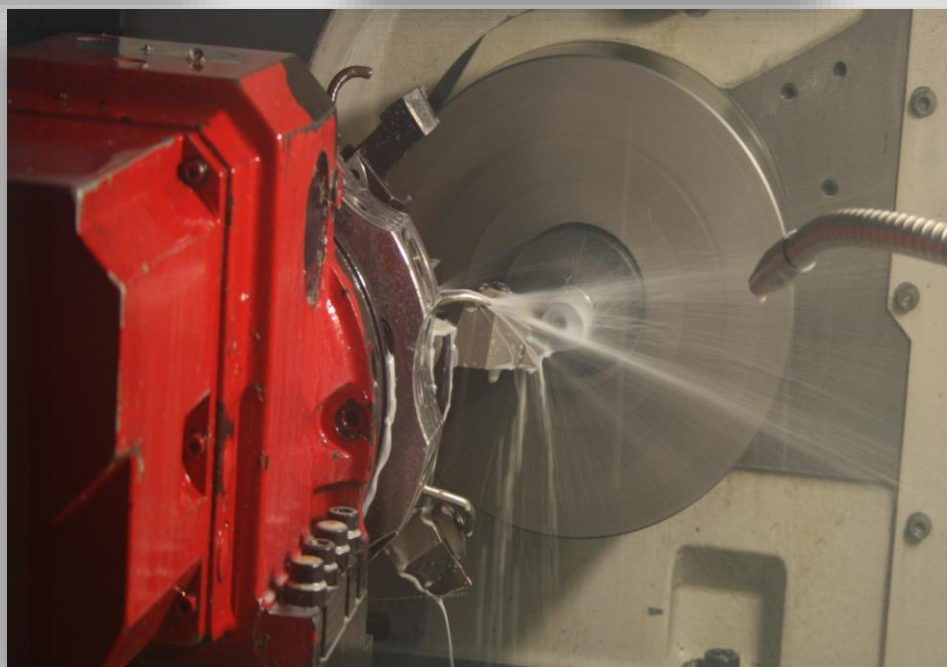




# TMALASER Teresa Malinowska





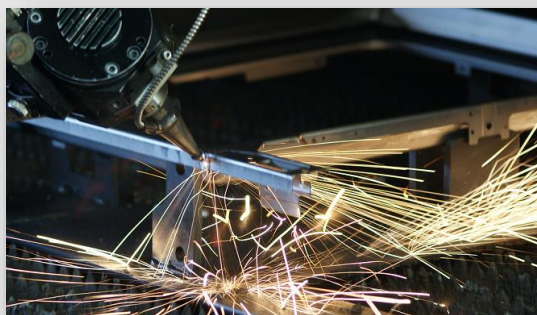
# O NAS

*Firma TMA LASER, Teresa Malinowską działa od 2006 roku zgodnie z wymogami ISO. Podstawowym przedmiotem naszej działalności jest produkcja detali, podzespołów dla przemysłu a także elementów i urządzeń opartych na opracowanej przez nas lub dostarczonej dokumentacji technicznej.*

*Nasz dynamiczny rozwój i ciągle wzbogacany park maszynowy gwarantuje terminowe i precyzyjne wykonanie wysokiej jakości wyrobu finalnego.*

*Zapewniamy krótkie terminy dostaw, szybką i fachową obsługę klientów oraz szeroki asortyment wraz z kompletacją dostaw po atrakcyjnych cenach. Realizujemy zlecenia jednostkowe i kooperacyjne.*

*Z naszych usług korzystają głównie firmy produkcyjne AGD, firmy budowlane, firmy oświetleniowe, producenci maszyn i urządzeń, producenci konstrukcji stalowych firmy reklamowe, dekoratorzy wnętrz, szpitale, szkoły, urzędy miast oraz klienci indywidualni.*



## OFERTA

# WYCINANIE LASEREM 2D, 3D

- Wycinarka laserowa wyróżnia się wyjątkowo szerokim zakresem cięcia, od blach płaskich poprzez rury aż po detale sześciennie - wycięte może zostać wszystko. 64-bitowe sterowanie CNC w połączeniu z wyjątkowo odporną konstrukcją umożliwiającą dużą szybkość cięcia blach płaskich. Kompaktowa głowica tnąca została przystosowana w taki sposób, aby w czasie cięcia detali sześciennych istniało jedynie minimalne ryzyko zderzenia elementów obrabianych.
- Zapewniamy precyzyjne wycinanie skomplikowanych kształtów, jednocześnie uzyskując wysoką jakość ciętej krawędzi i nieosiągalną wcześniej powtarzalność. Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom konstrukcyjnym, laser osiąga nieprzeciętne wyniki, tym samym redukując koszt usługi cięcia dla klienta.
- Laser spełnia najnowsze standardy z zakresu jakości i stabilności.

## Mazak Space Gear 48 MK II 2,5 kW



- Głowica 3D do cięcia laserowego 2D i 3D blachy płaskiej, rur, profili i kompleksowych elementów formowanych
- Sterowana CNC oś rury o średnicy 160mm
- Stała długość strumienia przy każdej pozycji obrabianego elementu

Format blachy

Format średni: 2500mm × 1250mm



### Prasy krawędziowe

Świadczymy usługi w zakresie precyzyjnego gięcia blach. Posiadamy niezbędne oprzyrządowanie potrzebne do gięcia skomplikowanych detali. Gwarantujemy uzyskanie elementów o wysokiej jakości i pełnej powtarzalności kształtów.

Maszyna wyposażona jest w regulowany system kompensacji, dzięki któremu unika się zjawiska odkształcania stołu, w związku z tym detal gięty nie posiada różnic kąta zagięcia pomiędzy środkiem, a końcami. Pakiet oprogramowania umożliwia zaprojektowanie i sprawdzenie możliwości gięcia przed wykonaniem detalu.



#### **PHSY 125X3050**

- długość robocza 3050 mm
- nominalna siła robocza 1250 kN
- dystans stół/suwak 460 mm
- skok regulacji tylnej do 1000 mm
- szybkość opadania 180 mm/sec

#### **PHSY 30x1250**

- długość robocza 1250mm
- nominalna siła robocza 300 kN
- dystans stół suwak 365 mm
- skok regulacji tylnej 450 mm
- szybkość opadania 150mm/sek

## Oferujemy obróbkę plastyczną na prasach o nacisku od 10 do 250 ton oraz cięcie na gilotynie.

W ramach obróbki plastycznej zajmujemy się wykrawaniem, tłoczeniem, okrawaniem, gięciem blach o grubości od #0,2 mm stalowych, ocynkowanych, kwasoodpornych [stal nierdzewna].

Wszystkie wyroby naszych klientów poddawane są kontroli jakościowej. Jeżeli istnieje taka potrzeba, konstruujemy i wykonujemy przyrządy i urządzenia kontrolno-pomiarowe pomagające w ocenie jakości wyrobu gotowego według procedur uzgodnionych z Klientem.

### Prasy hydrauliczne

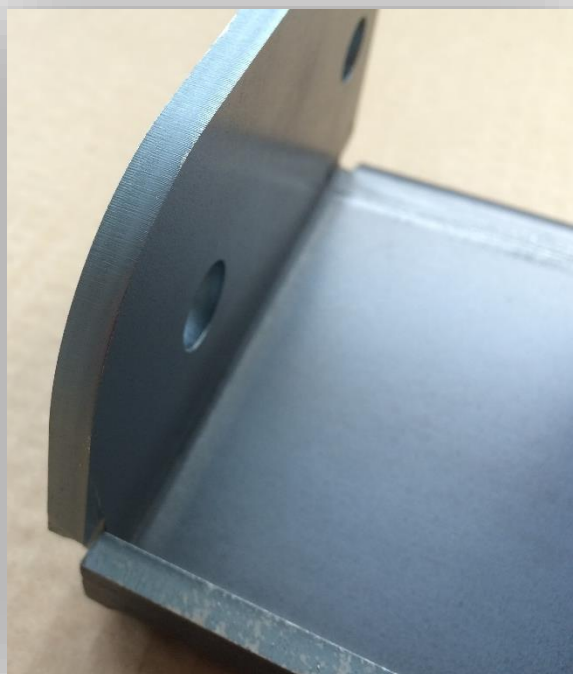
RODZAJ PRASY	SIŁA NACISKU	DŁUGOŚĆ ROBOCZA STOŁU
Prasa hydrauliczna	250t	80 x 100 cm
	10t	45 x 100 cm

### Prasy mimośrodowe

RODZAJ PRASY	SIŁA NACISKU	DŁUGOŚĆ ROBOCZA STOŁU
Prasa mimośrodowa	10t	25 x 35 cm
	40t	35 x 55cm
	60t	50 x 80cm
	40t	40 x 60cm
	160t	70 x 100cm

### Gilotyna





**Blacha S235JR 5mm**



**Blacha S235JR 20mm**



**Blacha S235JR 15mm**

## Obróbka CNC

Wykonujemy wszelkiego rodzaju prace z zakresu obróbki mechanicznej według dokumentacji technicznej klienta, bądź naszego projektu. Na naszych maszynach CNC jesteśmy w stanie uzyskać wysoką powtarzalność detali i dokładność wykonania do setnych części milimetra.



### **Tokarka CNC 2 – metrowa MASTURN 70/2000**

Średnica toczenia nad łożem 820 mm

Średnica toczenia nad suportem  
poprzecznym – 530 mm

### **Tokarka CNC 1-metrowa MASTURN 550**

Średnica toczenia nad łożem – 550 mm

Średnica toczenia nad suportem  
poprzecznym – 350 mm

## FREZOWANIE



- Liniowe i toczone prowadzenie osi X, Y, Z gwarantuje wysoką dokładność roboczą.
- Bezpośrednie odmierzenie - szybkie i dokładne pozycjonowanie.
- Zastosowanie wydajnych narzędzi z wysokociśnieniowym środkowym chłodzeniem
- Szybka wymiana narzędzi – zasobnik narzędzi z ręką mechaniczną - 24 pozycji
- Szeroki asortyment specjalnych akcesoriów
- Możliwość cztero lub pięcioosiowej obróbki z wykorzystaniem dodatkowego stołu obrotowego i przechyłanego

### Centrum frezerskie CNC

#### MCV 1016 QUICK

Powierzchnia stołu roboczego 1300x600  
X 1016 mm  
Y 610 mm  
Z 710 mm

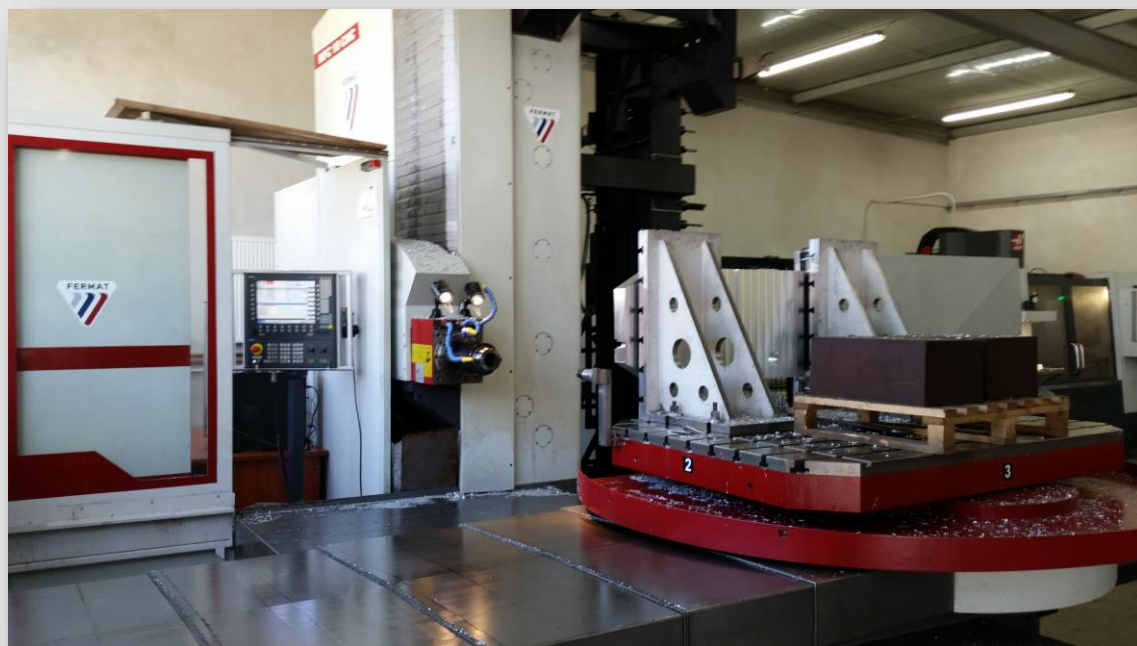
#### MCV 754 QUICK Haidenhain iTNC 530

Powierzchnia stołu roboczego 1000x500  
X 754 mm  
Y 500 mm  
Z 550 mm





## FREZARKO – WYTACZARKA CNC FERMAT WFC 10



### Możliwości obróbki:

- ❖ przejazdy 2 000 x 2 000 x 1 250 mm;
- ❖ stół obrotowy 1 800 x 1 250 mm;
- ❖ obciążenie max 3 000 kg;

## ELEKTRODRAŻARKI DRUTOWE

Wymiary powierzchni mocującej stołu mm 800x500  
długość toru stołu (X) mm 500,  
długość toru stołu (Y) mm 400,  
max wysokość obrabianego detalu mm 400,  
max kąt cięcia stożkowego H=100 300/100

## ELEKTRODRAŻARKI WGŁĘBNE

Wymiary powierzchni mocującej stołu mm 800x500,  
długość toru stołu (X) mm 500,  
długość toru stołu (Y) mm 400,  
długość toru wrzeciona (Z) mm 250 +0200,  
max waga elementu obrabianego 1500 kg

## WIERTARKA ELEKTROEROZYJNA DO SZYBKIEGO WYKONYWANIA OTWORÓW STARTOWYCH

Wymiary powierzchni mocującej stołu mm 440x320  
długość toru stołu (X) mm 300,  
długość toru stołu (Y) mm 200,  
długość toru głowicy (Z) mm 220 +280,  
max. wysokość obrabianego detalu mm 280,  
max waga obrabianego detalu 50 kg,  
elektrody mm 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0



## ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY!