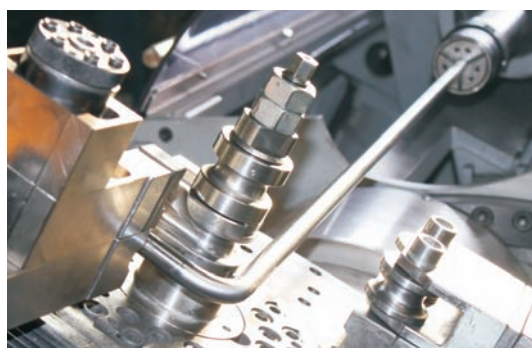


Usługi dla przemysłu



O Nas



Jesteśmy przedsiębiorstwem rodzinnym utworzonym w 1993 roku. Jedną z wiodących firm sektora akcesoriów meblowych w Europie, wyspecjalizowaną w produkcji wyposażenia z **drutu, rury, blachy stalowej i profili aluminiowych**. Marka REJS jest doskonale rozpoznawalna nie tylko w branży meblowej. Równolegle z produkcją wyposażenia mebli rozwijamy działalność usługową w **zakresie obróbki metali**. Pracujemy z bardzo wymagającymi odbiorcami, przez co ciągle doskonalimy nasz proces produkcyjny. Realizujemy zlecenia dla różnych branż min.: meblowej, medycznej, reklamowej czy motoryzacyjnej. Nasze produkty sprzedajemy w kraju oraz za granicą, do Niemiec, Szwecji, Norwegii, Finlandii, Danii, Francji, Wielkiej Brytanii, Rosji i Australii.

Doświadczenia związane z obsługą wielu zleceń specjalnych pozwoliły nam wypracować standardy obsługi klienta. Są to przede wszystkim: **optymalne kalkulacje, terminowość wykonywanych zleceń i doskonała jakość** wykonywanych detali.

Wysokie kompetencje kadry inżynierów w zakresie projektowania, programowania a także kontroli jakości pozwalają na wydobycie z najnowszych technologii rozwiązań prowadzących do **oszczędności surowców i doskonałej jakości wykonania** co wpływa na konkurencyjność cenową. **Profesjonalnie przygotowany dział narzędziowni daje nam możliwość sporządzenia dokumentacji konstrukcyjnej i wykonania oprzyrządowania produkcyjnego we własnym zakresie**. Realizujemy zlecenia z powierzonych projektów ale też zajmujemy się opracowywaniem rozwiązań technologicznych w oparciu o CAD-CAM i SOLID. Sprawna i fachowa komunikacja z klientem ułatwia kontakt i przyspiesza realizację zleceń. Nowoczesne oparte na najnowszych technologiach maszyny **gwarantują szybkość i rzetelność realizacji zleceń**.



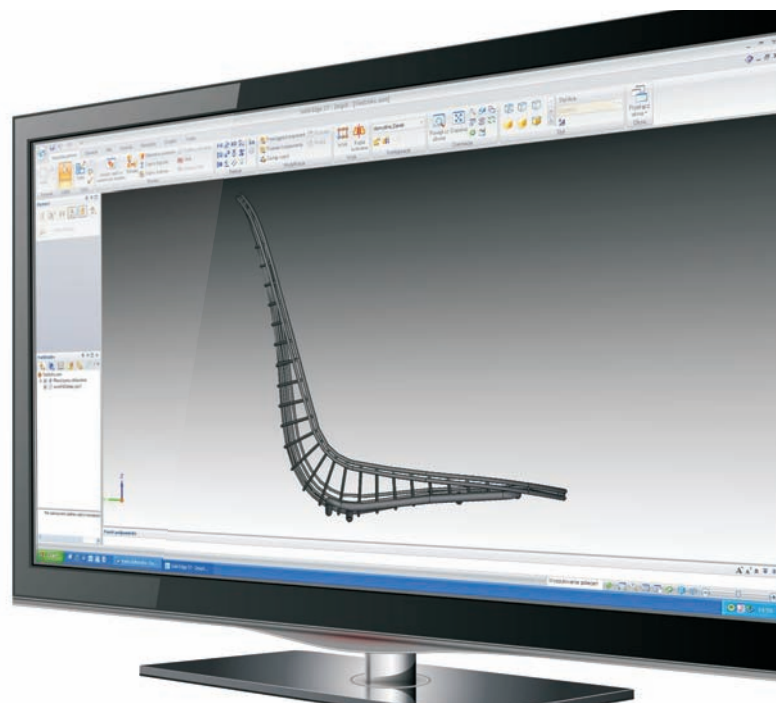
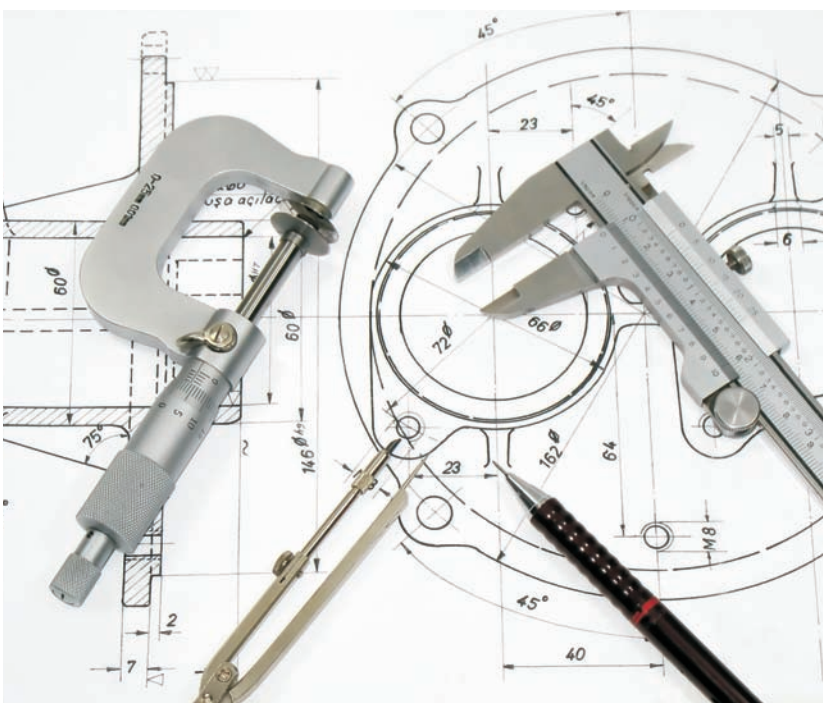
+48 54 280 6190



uslugi@rejs.eu



www.rejs.eu



Oferujemy usługi w zakresie:

Laserowa obróbka blach	2
Obróbka skrawaniem CNC	3
Obróbka plastyczna blach	5
Zgrzewanie	6
Spawanie	7
Obróbka plastyczna drutu	8
Obróbka plastyczna rur i profili	9
Obróbka szkła	10
Obróbka aluminium	11
Lakierowanie proszkowe	12
Szlifowanie i polerowanie	13
Usługi galwaniczne	14

Laserowa obróbka blach



Laserowa obróbka blach

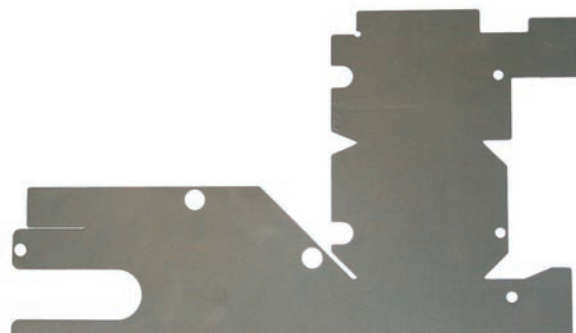
- rodzaj maszyny: laser
- producent: Mazak
- typ: Hypergear 4000W

Cięcie laserowe w obszarze roboczym głowicy 1500x3000mm:

- stali konstrukcyjnej do 16mm
- stali nierdzewnej do 10mm
- aluminium do 6mm

Gwarantujemy:

- dowolnie skomplikowany kształt detalu
- idealną powtarzalność: precyzja pozycjonowania głowicy $\pm 0,01 / 500\text{mm}$
- maksymalne wykorzystanie materiału



Obróbka skrawaniem CNC



Obróbka skrawaniem CNC na automatach tokarskich

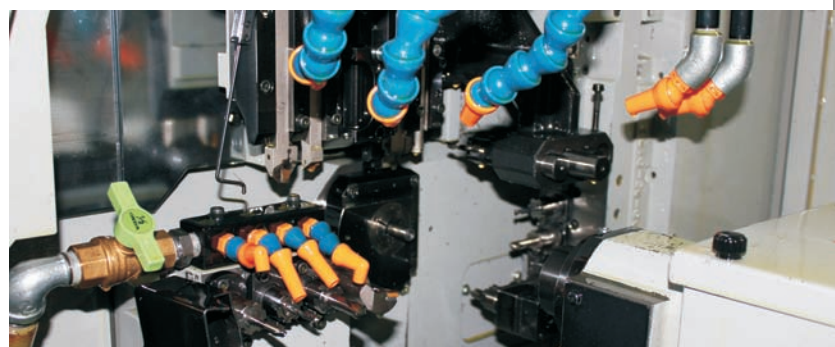
- rodzaje maszyn: automaty tokarskie
- producent: STAR
- typ: SR20R, SB16

Obróbka prętów okrągłych o średnicy od 5 do 20mm

- stal automatowa
- stal konstrukcyjna
- stal nierdzewna
- metale kolorowe
- tworzywo POM/PA

Oferujemy:

- toczenie z możliwością frezowania
- wiercenie i gwintowanie poprzeczne
- wiercenie i gwintowanie mimośrodowe



Obróbka skrawaniem CNC



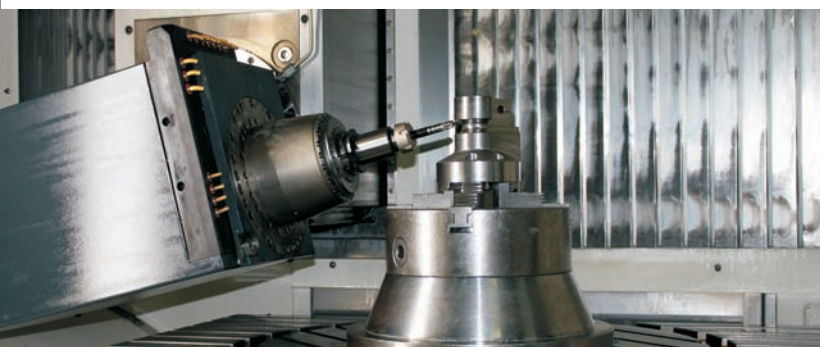
Obróbka skrawaniem CNC na centrum frezarskim

- rodzaj maszyny: pięcioosiowe centrum frezarskie
- producent: DMG
- typ: DMU monoBLOCK 60

Oferujemy:

- wykonywanie detali, których obróbka na zwykłych frezarkach CNC byłaby czasochłonna, nieopłacalna lub niemożliwa
- obróbkę detali o maksymalnych wymiarach 600 x 500 x 500mm (długość/szerokość/wysokość)
- kontrolę wymiarów obrabianego detalu sondą pomiarową z dokładnością do 0,001mm
- pozycjonowanie głowicy z dokładnością do 0,005mm (idealna powtarzalność i dokładność wykonania detalu)

Maszyna posiada zintegrowany magazyn na 24 narzędzia.



Obróbka plastyczna blach

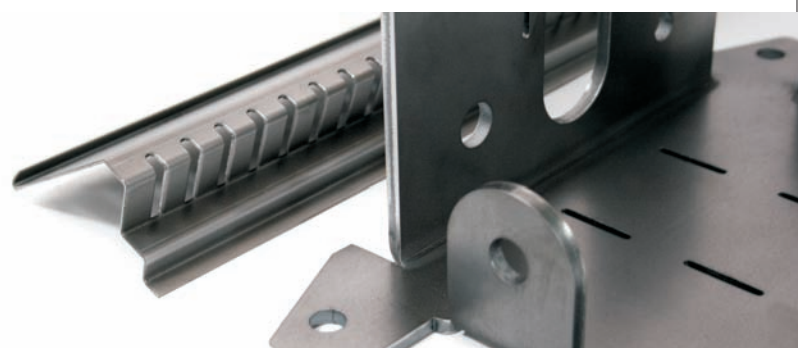
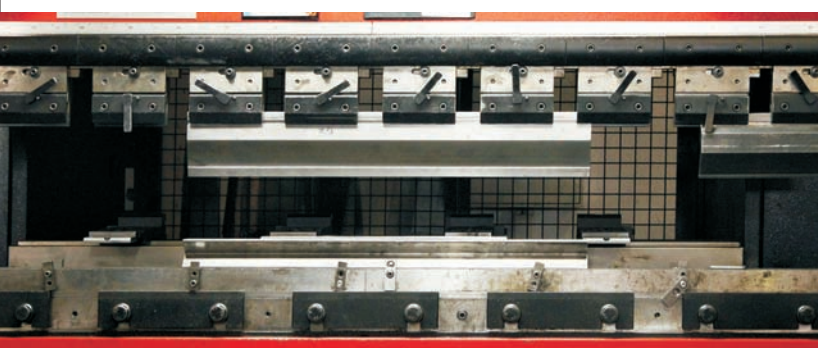


Obróbka plastyczna blach

- rodzaje maszyn: prasy krawędziowe
- producent: AMADA, VIMERCATI
- typ: AMADA HFT 50-20, AMADA HFE M2 50-20 i VIMERCATI PHS 3000

Obróbka w zakresie:

- zaginania blach do grubości 6mm
- gięcia do długości 3000mm
- falcowania blachy do grubości 1,5mm
- cięcia blach na gilotynie do grubości 6mm i długości 3000mm
- usługi na prasach hydraulicznych i mimośrodowych o nacisku od 10 do 200T



Zgrzewanie



Zgrzewanie punktowe, automatyczne, doczołowe

Zgrzewarki punktowe ASPA:

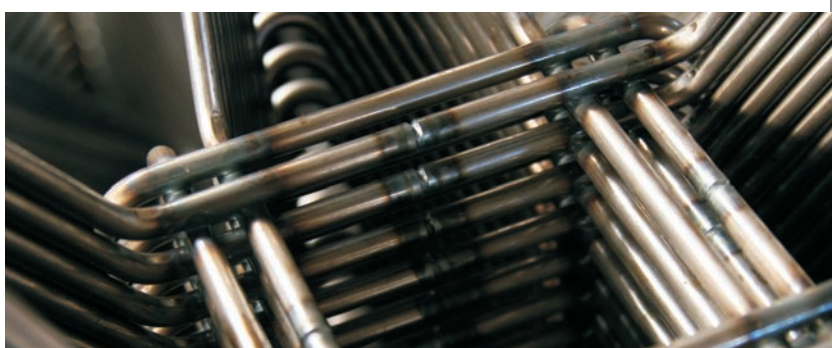
- moc znamionowa 25÷40kVA
- maksymalna grubość materiałów zgrzewanych 8/8 mm

Zgrzewarki automatyczne do siatek VARO:

- moc znamionowa 260 kVA
- maksymalna wielkość siatki dla drutu $\varnothing 2\text{mm}$ 900x1200mm
- maksymalna wielkość siatki dla drutu od $\varnothing 3$ do $\varnothing 10\text{mm}$ 1650x3800mm

Zgrzewarki doczołowe ASPA:

- moc znamionowa 7 kVA
- średnica zgrzewanych drutów $\varnothing 4\div 14\text{mm}$



Spawanie



Spawanie

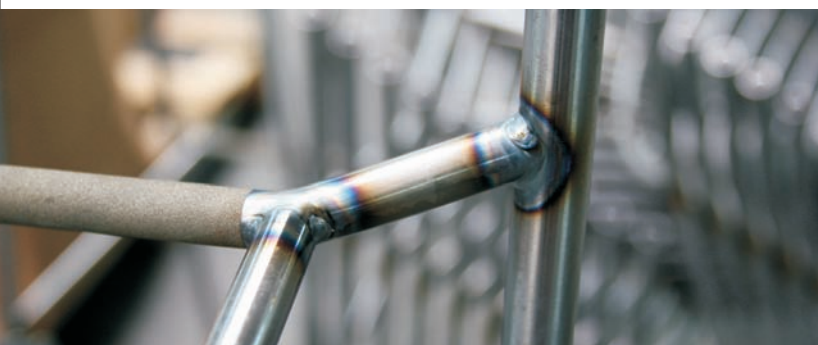
- rodzaje maszyn: półautomaty spawalnicze
- producent: KEMPI, MIGATRONIC

Oferujemy spawanie metodami:

- TIG
- MIG
- MAG

W zakresie:

- stali konstrukcyjnych
- stali nierdzewnych
- aluminium



Obróbka plastyczna drutu



Obróbka plastyczna drutu na centrach giętarskich

- rodzaje maszyn: centra giętarskie
- producent: WAFIOS
- typy: BM5, BM4, BM3, BM41, BT4

Obróbka w zakresie:

- średnicy drutu od 4 do 12mm
- fazowania końcówek
- zgrzewania doczołowego
- min. promień gięcia R-1mm
- nieograniczonej ilości gięć wielopłaszczyznowych na jednym elemencie



Obróbka plastyczna rur i profili



Obróbka plastyczna rur i profili na giętarkach

- rodzaje maszyn: giętarki
- producent: WAFIOS, MACRI, BLM
- typy: WAFIOS BT10 i MACRI 60, BLM E-TURN 35

Obróbka w zakresie:

- średnica rur od $\varnothing 12$ do $\varnothing 80$ mm
- gięcia profili owalnych i kwadratowych
- gięcia pręta od $\varnothing 12$ do $\varnothing 18$ mm
- maksymalna długość wkładu 6000mm
- powtarzalność gięcia $\pm 0,1^\circ$

Obróbka plastyczna rur i profili na przecinarkach automatycznych

- rodzaj maszyny: przecinarka automatyczna
- producent: BLM
- typ: ADIGE TS72

Obróbka w zakresie:

- cięcia rur o przekroju okrągłym, kwadratowym i prostokątnym
- średnica rur o przekroju okrągłym od $\varnothing 10$ do $\varnothing 102$ mm
- dla przekroju kwadratowego od 10x10 do 80x80
- dla przekroju prostokątnego od 15x10 do 100x80mm
- dla prętów od $\varnothing 12$ do $\varnothing 40$ mm

Maszyna jest sprzężona z urządzeniem do gratowania końcówek rury.



Obróbka szkła



Rozkrój szkła

Stół do rozkroju szkła REV 372PR umożliwia usługi w zakresie:

- rozkroju szkła o grubości od 3 ÷ 19mm
- maksymalne wymiary tafli szkła 3710 x 2600 mm
- precyzyjnego odczytywania kształtów z szablonu wykonanego z dowolnego materiału

Obróbka krawędzi

Centrum obróbcze ALPA 315-4N umożliwia usługi w zakresie:

- obróbka krawędzi na C-kant i Trapez
- grubość tafli od 3 ÷ 19mm
- maksymalne wymiary tafli szkła: 1500 x 3000mm

Mycie

Myjnia pozioma MS-1 umożliwia usługi w zakresie:

- mycia szkła po procesie obróbki
- maksymalna szerokość szkła: 1200mm
- maksymalna długość: 2600mm
- minimalny format mytego szkła: 200 x 200mm

Wiercenie otworów

Wiertarka pozioma WD-1 umożliwia usługi w zakresie:

- wiercenia otworów w szkłe dowolnej grubości
- średnica otworów od 3 ÷ 70mm
- maksymalna odległość wierconego otworu od brzegu tafli: 500mm
- minimalna odległość wierconego otworu od brzegu tafli: 5mm



Obróbka aluminium



Obróbka aluminium

Dwugłowicowa Piła Classik Orion umożliwia usługi w zakresie cięcia:

- regulacja kąta cięcia w zakresie 90°
- zakres długości 200 ÷ 4200 mm
- cięcia profili zamkniętych i otwartych

Standardowe urządzenia do obróbki aluminium w zakresie:

- frezowania
- toczenia
- wiercenia
- gwintowania
- wykrawania
- gięcia



Lakierowanie proszkowe



Lakierowanie proszkowe

- rodzaje maszyn: trzy półautomatyczne linie lakiernicze

Oferujemy usługę w zakresie:

- nanoszenia proszku metodą elektrostatyczną
- wymiary komór 4000 x 600 x 1200mm (długość/szerokość/wysokość)
- pełna paleta kolorów RAL

Przygotowanie powierzchni przed malowaniem:

- mycie
- fosforanowanie dla stali
- chromianowanie dla aluminium



Szlifowanie i polerowanie



Szlifowanie i polerowanie rur, prętów oraz profili

Posiadamy urządzenia do profesjonalnego przygotowania powierzchni pod nakładanie powłok galwanicznych

- rodzaje maszyn: szlifierki

Czterogłowicowa szlifierka bezkłowa (Loeser RPS 374) z polerką do średnic:

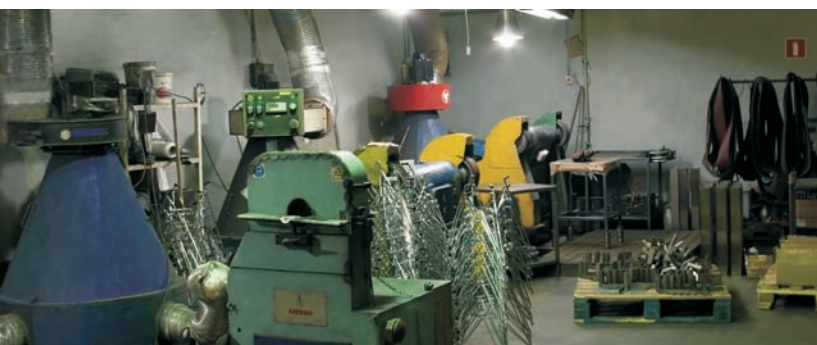
- dla rur od $\text{Ø}6$ do 80mm i długości od 100 do 3000mm
- dla prętów od $\text{Ø}6$ do 40mm i długości od 100 do 3000mm

Szlifierka do odróbki powierzchni płaskich

- maksymalna szerokość elementu 280mm
- maksymalna długość 3000mm

Szlifierka do rur okrągłych giętych

- dla średnic od 16 do 80mm



Usługi galwaniczne



Usługi galwaniczne:

- rodzaje maszyn: cztery automatyczne linie do nakładania powłok galwanicznych

Oferujemy rodzaje powłok:

- niklowa błyszcząca
- chromowa błyszcząca
- miedziana z kąpieli cyjankalicznej
- miedziana z kąpieli kwaśnej
- mosiężna techniczna (pod patynowanie)

Usługi galwaniczne w zakresie:

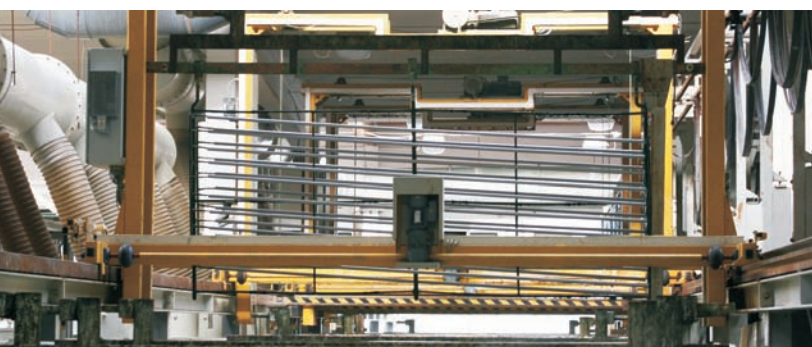
- maksymalna długość elementów: 3000mm
- maksymalna szerokość elementów: 460mm
- maksymalna wysokość elementów: 1200mm

Oferujemy również usługę:

- krycia elementów stalowych chromem trójwartościowym (Cr^{+3})

Usługi galwaniczne w zakresie:

- maksymalna długość elementów: 1700mm
- maksymalna szerokość elementów: 540mm
- maksymalna wysokość elementów: 1000mm



Usługi galwaniczne



Usługi galwaniczne:

- automatyczna linia do satynowania elementów stalowych i żaluzyjnych

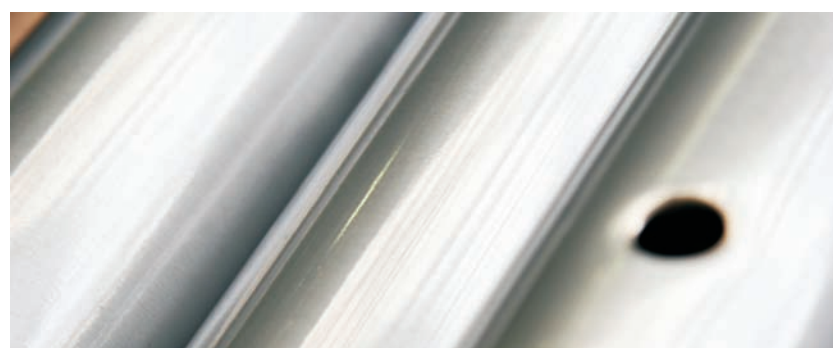
Usługi satynowania w zakresie:

- maksymalna długość elementów 3000mm
- maksymalna głębokość elementów: 900mm
- maksymalna szerokość elementów: 460mm.

- linia anodowania do nakładania powłok tlenowych na aluminium

Usługi anodowania w zakresie:

- maksymalna długość elementów: 4000mm
- maksymalna głębokość elementów: 1600mm
- maksymalna szerokość elementów: 800mm



Usługi galwaniczne



Usługi galwaniczne:

- automatyczna linia do cynkowania zawieszkowego alkalicznego

Usługi cynkowania w zakresie:

- maksymalna długość elementów 3000mm
- maksymalna głębokość elementów: 1900mm
- maksymalna szerokość elementów: 800mm.



Zapraszamy do współpracy



W sprawie złożenia zapytania lub zamówienia prosimy o kontakt na poniżej podane adresy. Aby przyspieszyć zwrotną informację w sprawie oferty, prosimy o:

- przesłanie rysunków technicznych (jeśli istnieją) w formacie DWG, DXF, IGES lub PDF
- określenie ilości i ciągłości zamówienia,
- określenie terminu realizacji.

Wypróbuj nas!



+48 54 280 6190



uslugi@rejs.eu



www.rejs.eu

www.rejs.eu

