



Niezniszczalny mocarz

Giętarka hydrauliczna Mark to niezastąpione narzędzie do gięcia różnego rodzaju rur o średnicy zewnętrznej od 3/8" do 4". Mark oferuje giętarki: ręczno-hydrauliczne i elektryczno-hydrauliczne.

W standardzie giętarka dostarczona jest w komplecie z 90° wzornikami do gięcia rur gazowych i parowych, dlatego też gięcie rur można zacząć od razu.

Właściwości:

- Solidna konstrukcja
- Trwała
- Urządzenie dostarczane w przenośnej i solidnej drewnianej skrzynce
- Lekka składana rama
- Otwarta rama do powtarzalnych szablonów gięcia
- Sterowanie ręczne lub elektryczne 110 / 230 / 400 V
- Dostępne części i zestawy serwisowe

Dane techniczne

Typ	1023/1013						2023/2013						3013									
Standardowe wzorniki do gięcia, zginanie 90°, średnica zewnętrzna	inch	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
Grubość ścianki wg DIN 2440 (150 średnie, ISO R65)	mm	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9
Grubość ścianki wg DIN 2441 (150 ciężkie, ISO R65)	mm	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	3.25	3.65	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	3.25	3.65	3.65	4.05
Promień gięcia	mm	45	50	65	100	130	45	50	65	100	130	150	200	45	50	65	100	130	150	200	320	380
Wyposażenie standardowe		5 wzorników do gięcia 2 bloki do gięcia z kołkami 1 zacisk typu U						5 wzorników do gięcia 2 bloki do gięcia z kołkami 1 zacisk typu U						5 wzorników do gięcia 2 bloki do gięcia z kołkami 1 zacisk typu U								

Typ	4013										1323				2323/2313								
Standardowe wzorniki do gięcia, zginanie 90°, średnica zewnętrzna	inch	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Grubość ścianki wg DIN 2440 (150 średnie, ISO R65)	mm	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3
Grubość ścianki wg DIN 2441 (150 ciężkie, ISO R65)	mm	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	3.25	3.65	3.65	4.05	4.50	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	3.25	3.65
Promień gięcia	mm	45	50	65	100	130	150	200	320	380	600	45	50	65	100	130	45	50	65	100	130	150	200
Wyposażenie standardowe		10 wzorników do gięcia 4 bloki do gięcia 1 prostownica 2 kołki na rury 4" 2 drążki przedłużające										5 wzorników do gięcia 2 bloki do gięcia z kołkami 1 zacisk typu U				7 wzorników do gięcia 2 bloki do gięcia z kołkami 1 prostownica 1 zacisk typu U							

Typ	3313										4313																				
Standardowe wzorniki do gięcia, zginanie 90°, średnica zewnętrzna	inch	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	
Grubość ścianki wg DIN 2440 (150 średnie, ISO R65)	mm	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	mm	2.35	2.65	2.65	3.25	3.25	3.25	3.65	3.65	4.05	4.50
Grubość ścianki wg DIN 2441 (150 ciężkie, ISO R65)	mm	2.9	3.25	3.25	4.05	4.05	4.05	4.50	4.50	4.85	2.9	3.25	3.25	4.05	4.05	4.05	4.50	4.50	4.85	5.40	mm	2.9	3.25	3.25	4.05	4.05	4.05	4.50	4.50	4.85	5.40
Promień gięcia	mm	45	50	65	100	130	150	200	320	380	45	50	65	100	130	150	200	320	380	600	mm	45	50	65	100	130	150	200	320	380	600
Wyposażenie standardowe		9 wzorników do gięcia 2 bloki do gięcia z kołkami 1 prostownica 1 zacisk typu U 1 drążki przedłużające										10 wzorników do gięcia 4 bloki do gięcia z kołkami 1 prostownica 2 drążki przedłużające																			

