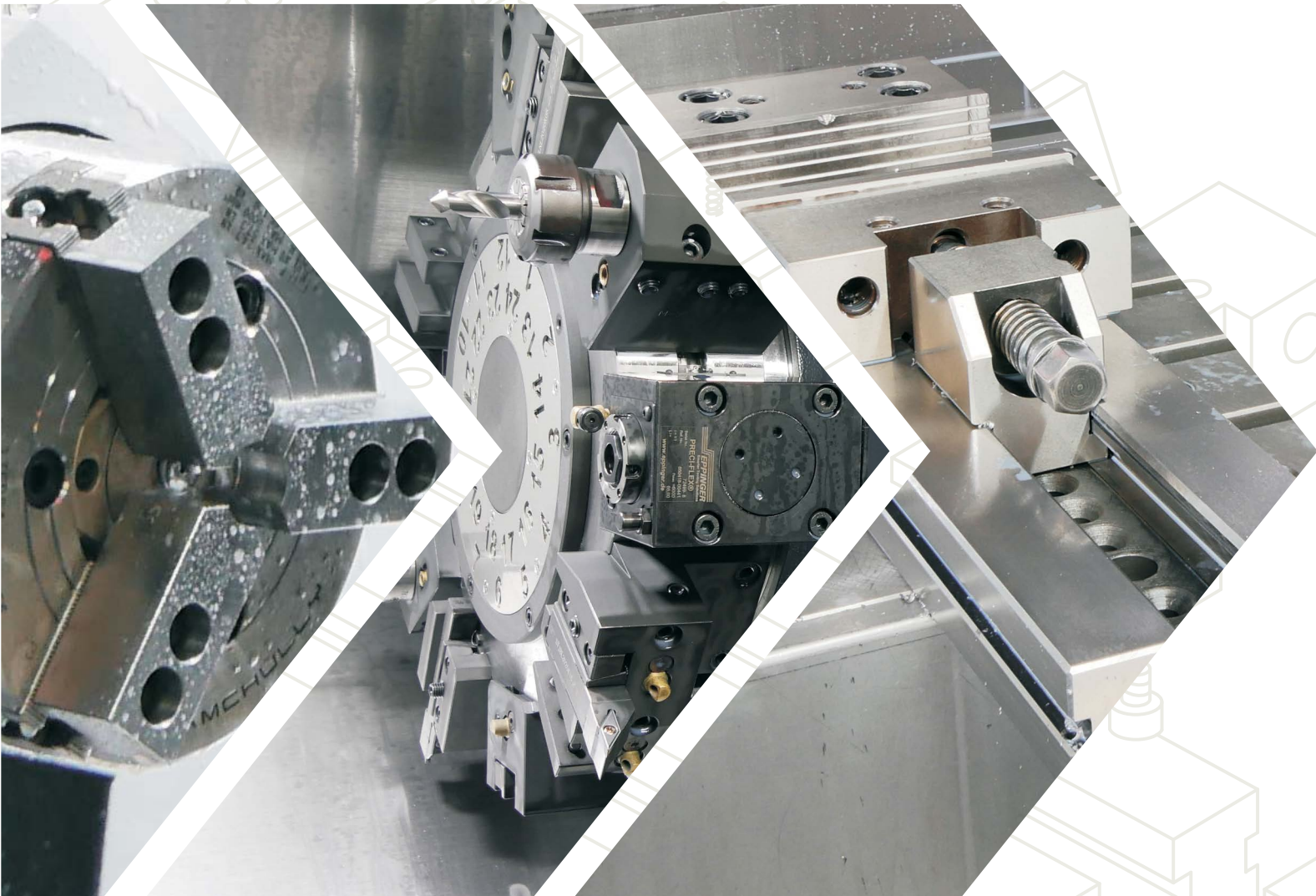




CENNIK PRODUKTÓW 2022



**NARZĘDZIA I OPRZYRZĄDOWANIE
DO OBRABIAREK**

**CENNIK
PRODUKTÓW
2022**

Zakład Obróbki Skrawaniem
DARMET Sp. z o.o.

ul. Komunalna 4C
15-197 Białystok
tel./fax: 85 653 86 70
e-mail: handel@darmet.com.pl

IMADŁO MASZYNOWE FQ



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych o wysokiej jakości.
- Podstawa obrotowa z podziałką 360° co 1°.
- Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami.
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej.
- Wyposażenie: podstawa obrotowa, korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQ 80/65	80	65	212
FQ 100/80	100	80	260
FQ 125/100	125	100	326
FQ 160/125	160	125	580
FQ 200/160	200	160	740

IMADŁO MASZYNOWE FQA



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło maszynowe do ciężkiej obróbki.
- Wykonane z odlewów żeliwnych o wysokiej jakości.
- Podstawa obrotowa z podziałką 360° co 1°.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQA 250/280	250	280	1010
FQA 320/360	320	360	1440

IMADŁO MASZYNOWE FQM

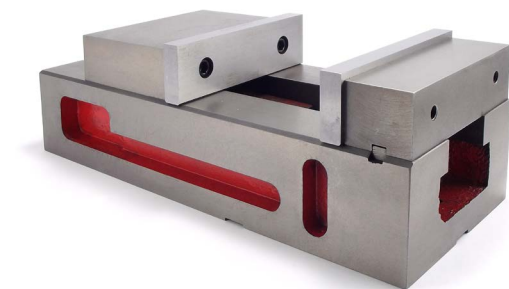


Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z wysokiej jakości żeliwa.
- Podstawa obrotowa z podziałką 360° co 1°.
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej.
- Niska konstrukcja imadła oraz nieprzesuwana śruba.
- Wkładki szczękowe przestawne mogą być ustawiane po obu stronach szczęk.
- Wyposażenie: podstawa obrotowa, korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQM 100/100	100	100	391
FQM 160/140	160	140	650
FQM 160/190	160	190	745
FQM 200/200	200	200	1165

IMADŁO MASZYNOWE FPQ



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPQ 100/140	100	100	460
FPQ 160/140	160	140	821
FPQ 200/190	200	190	1254

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z materiałów wysokojakościowych: podstawa - żeliwo o wysokiej jakości.
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,015$ mm, co pozwala na stosowanie kilku imadeł razem.
- Konstrukcja szczęki ruchomej zapewnia dodatkowe dociągnięcie materiału do podstawy.
- Możliwe jest instalowanie imadeł na bocznych stronach podstawy.
- Wkładki szczękowe przestawne mogą być ustawiane po obu stronach szczęk.
- Wyposażenie: korba, wpusty ustalające.

IMADŁO MASZYNOWE PODWÓJNE FPQD

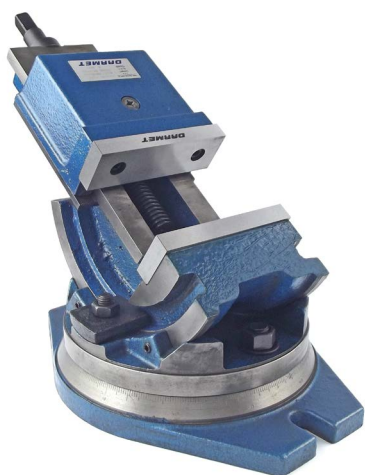


Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPQD 100/76	100	76	1030
FPQD 160/100	160	100	1359

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z materiałów wysokojakościowych.
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,015$ mm, co pozwala na stosowanie kilku imadeł razem.
- Możliwe mocowanie dwóch różnych lub podobnych elementów.
- Imadło wyposażone w dwie szczęki ruchome, nakrętkę i mechanizm zaciskowy o podwójnym działaniu.
- Podczas obracania śruby dwie szczęki ruchome przesuwają się do przodu i do tyłu dociskając półwyrób.
- Konstrukcja szczęki ruchomej zapewnia dodatkowe dociągnięcie materiału do podstawy.
- Wkładki szczękowe są przestawne, mogą być ustawiane po obu stronach szczęk.
- Wyposażenie: korba, wpusty ustalające.

IMADŁO MASZYNOWE UCHYLNE 2-OSIOWE FQU



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych wysokiej jakości.
- Kąt obrotu wokół osi Y: 360° .
- Kąt obrotu wokół osi Z: 90° .
- Trwałe i niezawodne imadło o sztywnej konstrukcji.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQU 100/80	100	80	470
FQU 125/100	125	100	570
FQU 125/140	125	140	616
FQU 160/125	160	125	760

IMADŁO MASZYNOWE UCHYLNE 3-OSIOWE FZU



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych wysokiej jakości.
- Kąt obrotu wokół osi Y: 360°.
- Kąt obrotu wokół osi Z: 90°.
- Kąt obrotu wokół osi X: ±45°.
- Trwałe i niezawodne imadło o sztywnej konstrukcji.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FZU 105/105	105	105	1400
FZU 125/120	125	120	1712

IMADŁO PRYZMOWE DO WAŁKÓW FQV



Właściwości i zastosowanie:

- Szczęki ruchome dociskają półwyrób o kształcie cylindrycznym do pryzmy i centrują go.
- Pryzma dwustronna do większych i mniejszych średnic.
- Imadło może pracować w pozycji poziomej lub pionowej.
- Zderzak osadzony na trzpieniu służy do ustalenia położenia detalu.
- Wyposażenie: korba, zderzak, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Minimalna średnica mocowania [mm]	Maksymalna średnica mocowania [mm]	Cena netto [zł]
FQV 100/10-80	100	ø10	ø80	660

IMADŁO WIERTARSKIE WQ



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych wysokiej jakości.
- Pozioma i pionowa pryzma na stałej szczęce.
- Stosowane do prac wiertarskich oraz modelarskich.
- Zalecane do warsztatu każdego majsterkowicza.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
WQ 75/65	75	65	72
WQ 100/75	100	75	88
WQ 125/100	125	100	119
WQ 150/125	150	125	140
WQ 200/150	200	150	240

IMADŁO MASZYNOWE PRECYZYJNE FPZB



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne stalowe FPZB stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbkowych itp.
- Wykonane z wysokiej jakości stali stopowej (58 - 62 HRC).
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm, co pozwala stosować kilka imadeł razem.
- Pływające wymienne wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Możliwość zamontowania na podstawie obrotowej.
- Wyposażenie: korba, łapy dociskowe, wpusty ustalające, klucz imbusowy, zderzak.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPZB 100/100	100	100	1502
FPZB 125/150	125	150	1922
FPZB 150/200	150	200	2090
FPZB 150/300	150	300	2426
FPZB 150/400	150	400	2900
FPZB 175/300	175	300	2951
FPZB 175/400	175	400	3371
FPZB 175/600	175	600	4704
FPZB 200/300	200	300	4407
FPZB 200/400	200	400	4685
FPZB 200/600	200	600	5618

IMADŁO PRECYZYJNE FPZV



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne stalowe FPZV stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbkowych itp.
- Wykonane z wysokiej jakości stali stopowej (58 - 62 HRC).
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm, co pozwala stosować kilka imadeł razem.
- Pływające wymienne wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Istnieje możliwość ustawienia imadła w pozycji pionowej.
- Podstawa obrotowa nie wchodzi w skład zestawu.
- Wyposażenie: korba, łapy dociskowe, wpusty ustalające, klucz imbusowy, zderzak.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPZV 125/150	125	150	2190
FPZV 150/200	150	200	2652
FPZV 150/300	150	300	2882
FPZV 175/300	175	300	3748
FPZV 175/400	175	400	4153
FPZV 175/500	175	500	4800
FPZV 200/400	200	400	na zapytanie

IMADŁO PRECYZYJNE PODWÓJNE FPZD



Model	Szerokość szczęki [mm]	Rozstaw szczęk [mm]	Cena netto [zł]
FPZD 100/2x90	100	2 x 90	2400
FPZD 125/2x100	125	2 x 100	2620
FPZD 150/2x160	150	2x 160	4350
FPZD 175/2x170	175	2 x 170	5600
FPZD 175/2x270	175	2 x 270	6240

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne podwójne FPZD stosowane jest podczas precyzyjnych prac na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym.
- Szczeka stała (środkowa) odwracalna.
- Szybka zamiana z imadła podwójnego w imadło o bardzo dużym rozwarciu szczęk.
- Pływające wymienne wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Możliwość zamontowania na podstawie obrotowej.
- Wyposażenie: korba, łapy dociskowe, wpusty ustalające, klucz imbusowy, zderzak.

IMADŁO PRECYZYJNE MPZB



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
MPZB 150/210	149	210	2700

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło maszynowe stalowe precyzyjne MPZB stosowane jest podczas precyzyjnych prac na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obrabiających.
- Przystawna (odwracalna) szczeka stała.
- Szczeka ruchoma szybko przestawna.
- Pochylna obsada.
- Możliwość stosowania wymiennych wkładek szczękowych.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające, zderzak.

IMADŁO PRECYZYJNE MODUŁOWE FPZ



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło maszynowe stalowe precyzyjne modułowe FPZ stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,01\text{mm}$, co pozwala stosować kilka imadeł razem.
- Idealne rozwiązanie do różnorodnego zastosowania.
- Alternatywa dla pojedynczych lub podwójnych imadeł.
- Pływające wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające, zderzak.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ 100 - I	100	690
FPZ 100 - II		610
FPZ 100 - III		640
FPZ 125 - I	125	788
FPZ 125 - II		680
FPZ 125 - III		750
FPZ 150 - I	150	967
FPZ 150 - II		923
FPZ 150 - III		971
FPZ 175 - I	175	1480
FPZ 175 - II		1280
FPZ 175 - III		1480
FPZ 200 - I	200	2180
FPZ 200 - II		1900
FPZ 200 - III		2280

IMADŁO SZLIFIERSKIE SPZA



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZA 50/65	50	65	222
SPZA 63/85	63	85	282
SPZA 80/100	80	100	427
SPZA 100/125	100	125	574
SPZA 125/160	125	160	924
SPZA 125/210	125	210	1100
SPZA 150/175	150	175	1400

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło szlifierskie SPZA stosowane podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy pomiarach i sprawdzeniach.
- Może być ustawione w pozycji bocznej.
- Jednoczęściowy korpus.
- Szczeka ruchoma z poziomą i pionową pryzmą.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

IMADŁO SZLIFIERSKIE SPZB



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło szlifierskie bezwzręcionowe SPZB stosowane podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy pomiarach i sprawdzeniach.
- Siła dociskowa zapewnia dociągnięcie materiału do podstawy (zalecane ustawienie śruby pod kątem 45°).
- Szczeka ruchoma z poziomą i pionową pryzmą.
- Szybkie przestawianie szczęki.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZB 26/22	26	22	121
SPZB 38/44	38	44	166
SPZB 50/65	50	65	183
SPZB 63/85	63	85	227
SPZB 80/100	80	100	342
SPZB 100/125	100	125	510
SPZB 125/160	125	160	713
SPZB 150/200	150	200	1019
SPZB 150/250	150	250	1350
SPZB 150/300	150	300	1400

IMADŁO SZLIFIERSKIE PRECYZYJNE SPZC



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZC 34/25	34	25	240
SPZC 45/50	45	50	289
SPZC 70/80	70	80	372
SPZC 90/120	90	120	622

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło szlifierskie bezwzrzecionowe SPZC stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy pomiarach i sprawdzeniach.
- Śruba blokująca ustawiona pod kątem całkowicie eliminuje unoszenie się szczęki.
- Mechanizm sprężynowy dla szybkiego zaciskania. Powierzchnie boczne imadeł o większych rozmiarach posiadają kanałki ułatwiające montaż.
- Szczęka ruchoma, pryzmowa z poziomym i równoległym wycięciem w jaskółczy ogon, ułatwiająca mocowanie przedmiotów o przekroju cylindrycznym.
- Szczęka stała po obu stronach posiada gwintowany otwór, który pozwala na zamocowanie zderzaka.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSA



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło sinusowe SPZSA stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt nachylenia: 0 - 45°.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSA 50/65	50	65	520
SPZSA 63/85	63	85	595
SPZSA 80/100	80	100	980
SPZSA 100/125	100	125	1400
SPZSA 125/160	125	160	1709

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSB



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło sinusowe bezwrzecionowe SPZSB stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Siła dociskowa zapewnia dociągnięcie materiału do podstawy (zalecane ustawienie śruby pod kątem 45°).
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt nachylenia: 0 - 45°.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSB 50/65	50	65	432
SPZSB 63/85	63	85	523
SPZSB 80/100	80	100	724
SPZSB 100/125	100	125	1107
SPZSB 125/160	125	160	1542
SPZSB 150/200	150	200	2200

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSD



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne kątowe SPZSD stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt nachylenia wokół osi X: 0 - 45°; osi Y: 0 - 45°.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSD 75/76	75	76	1250

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSU



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne kątowe SPZSU stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obrabiających oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt obrotu wokół osi Y: ±60°; osi Z: 360°.
- Pokrętko do regulacji kąta nachylenia.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSU 70/80	70	80	2240
SPZSU 120/155	120	155	4500

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ GŁADKIE

2



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych gładkich.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ GŁADKIE 100	100	183
FPZ GŁADKIE 125	125	218
FPZ GŁADKIE 150	150	286
FPZ GŁADKIE 175	175	321
FPZ GŁADKIE 200	200	375

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ MIĘKKIE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych miękkich.
- Możliwość obróbki powierzchni roboczych.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ MIĘKKIE 100	100	183
FPZ MIĘKKIE 125	125	218
FPZ MIĘKKIE 150	150	286
FPZ MIĘKKIE 175	175	321
FPZ MIĘKKIE 200	200	375

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ PRYZMOWE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych pryzmowych.
- Zalecane przy mocowaniu detali o przekroju cylindrycznym.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ PRYZMOWE 100	100	183
FPZ PRYZMOWE 125	125	218
FPZ PRYZMOWE 150	150	286
FPZ PRYZMOWE 175	175	321
FPZ PRYZMOWE 200	200	375

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ ROWKOWANE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych rowkowanych.
- Zapewniają lepszy ścisk detalu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ ROWKOWANE 100	100	183
FPZ ROWKOWANE 125	125	218
FPZ ROWKOWANE 150	150	286
FPZ ROWKOWANE 175	175	321
FPZ ROWKOWANE 200	200	375

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ ZE STOPNIEM

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych ze stopniem.
- Zapewniają montaż detali o niskim profilu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ ZE STOPNIEM 100	100	183
FPZ ZE STOPNIEM 125	125	218
FPZ ZE STOPNIEM 150	150	286
FPZ ZE STOPNIEM 175	175	321
FPZ ZE STOPNIEM 200	200	375

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV GŁADKIE

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych gładkich.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV GŁADKIE 150	150	270

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV PRYZMOWE

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych pryzmowych.
- Zalecane przy mocowaniu detali o przekroju cylindrycznym.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV PRYZMOWE 150	150	270
FPZV PRYZMOWE 175	175	303

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV ROWKOWANE

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych rowkowanych.
- Zapewniają lepszy ścisk detalu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV ROWKOWANE 150	150	270

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV ZE STOPNIEM

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych ze stopniem.
- Zapewniają montaż detali o niskim profilu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV ZE STOPNIEM 150	150	273
FPZV ZE STOPNIEM 175	175	306

OBSADA DO IMADEŁ PRECYZYJNYCH

2



Właściwości i zastosowanie:

- Obsada do imadeł precyzyjnych typu FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.
- Wyposażona w śrubę dociskową oraz kulkę stalową.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
OBSADA FPZ 100	100	196
OBSADA FPZ 125	125	196
OBSADA FPZ 150	150	240
OBSADA FPZ 175	175	262
OBSADA FPZ 200	200	360

ŚRUBA DO OBSADY



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowane w imadłach precyzyjnych FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ŚRUBA DO OBSADY FPZ 100	100	72
ŚRUBA DO OBSADY 125	125	89
ŚRUBA DO OBSADY FPZ 150, 175	150, 175	106
ŚRUBA DO OBSADY FPZ 200	200	156

ŚRUBA BLOKUJĄCA



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana w imadłach precyzyjnych: FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 100	100	10
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 125	125	11
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 150	150	12
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 175	175	14
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 200	200	15

SPRĘŻYNA WKŁADKI SZCZĘKOWEJ



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana w imadłach precyzyjnych: FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 100	100	5
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 125	125	7
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 150	150	8
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 175	175	11

KLUCZ NASADOWOWY DO IMADEŁ FPZ



Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
KLUCZ DO FPZ 100	16	32
KLUCZ DO FPZ 125	19	36
KLUCZ DO FPZ 150, 175	22	46
KLUCZ DO FPZ 200	36	62

ZDERZAK DO IMADEŁ FPZ


Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ZDERZAK DO FPZ 100	100	32
ZDERZAK DO FPZ 125	125	32
ZDERZAK DO FPZ 150	150	35
ZDERZAK DO FPZ 175	175	41
ZDERZAK DO FPZ 200	200	78

ŁAPY DOCISKOWE SCHODKOWE (2 SZT.)


Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ŁAPY MOCUJĄCE FPZ 100, 125	100, 125	52
ŁAPY MOCUJĄCE FPZ 150, 175	150, 175	58
ŁAPY MOCUJĄCE FPZ 200	200	67

KLUCZ IMBUSOWY DO IMADEŁ FPZ


Model	Rozmiar klucza [mm]	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
KLUCZ IMB. FPZ 100	4	100	14
KLUCZ IMB. FPZ 125, 150	6	125, 150	16
KLUCZ IMB. FPZ 175	8	175	17
KLUCZ IMB. FPZ 200	10	200	18

PODSTAWA OBROTOWA POZP DO IMADEŁ FPZ


Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
POZ 100P	100	831
POZ 125P	125	967
POZ 150P	150	1101
POZ 175P	175	1250
POZ 200P	200	1393

Właściwości i zastosowanie:

- Podstawa obrotowa POZP do imadeł precyzyjnych FPZB, FPZD, FPZV.
- Wykonana z wysokowydajnej stali stopowej.

WPUSTY USTALAJĄCE (2 SZT.)

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet kamieni ustalających do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp.
- Powierzchnie szlifowane.
- W komplecie 2 szt. wpustów.

Model	Cena netto [zł]
12/12	69
12/14	69
12/16	69
12/18	69
12/20	69
14/12	69
14/14	69
14/16	69
14/18	69
14/20	69
16/12	69
16/14	69

Model	Cena netto [zł]
16/16	69
16/18	69
16/20	69
16/22	69
18/12	69
18/14	69
18/16	69
18/18	69
18/20	69
20/16	69
20/18	69
20/20	69

GŁOWICA WYTACZARSKA GWZ



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Wytaczadło mikrometryczne o dużym zakresie rozciągania.
- Mocowanie na chwyt z gwintem 1 1/2" x 18.
- 1 działka elementarna = przesuw 0,01 mm (na stronę).

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
GWZ-50	ø50	201
GWZ-75	ø75	313
GWZ-100	ø100	560

CHWYTY DO GŁOWIC GWZ



Właściwości i zastosowanie:

- Chwyt do głowic wytaczarskich z gwintem mocującym 1 1/2" x 18.

Model	Chwyt (K)	Cena netto [zł]
GWZ-MS2A	MK2 (DIN228-A)	70
GWZ-MS3A	MK3 (DIN228-A)	76
GWZ-MS4A	MK4 (DIN228-A)	92
GWZ-MS5A	MK5 (DIN228-A)	110
GWZ-MS2P	MK2 (DIN228-B)	70
GWZ-MS3P	MK3 (DIN228-B)	76
GWZ-MS4P	MK4 (DIN228-B)	92
GWZ-MS5P	MK5 (DIN228-B)	110
GWZ-ISO30	DIN2080 - 30	85
GWZ-ISO40	DIN2080 - 40	100
GWZ-ISO50	DIN2080 - 50	200
GWZ-DIN40	DIN69871 - 40	126
GWZ-DIN50	DIN69871 - 50	220
GWZ-BT40	MAS 403-BT - 40	130
GWZ-BT50	MAS 403-BT - 50	220

ZESTAW NOŻY DO GŁOWIC GWZ



Właściwości i zastosowanie:

- Lutowana płytka skrawająca wykonana z węglików spiekanych.
- Różne długości wytaczaków.

Model	Ilość	Cena netto [zł]
GWZN-50	9	96
GWZN-75	12	137
GWZN-100	6	260

GŁOWICA WYTACZARSKA AUTOMATYCZNA GWZA18



Właściwości i zastosowanie:

Głowica uniwersalna do wytaczania i planowania jest urządzeniem, które dzięki możliwości wielopozycyjnego mocowania noży oraz automatycznego posuwu sanek narzędziowych pozwala na wykonywanie szeregu zróżnicowanych operacji obróbkowych.

Model	Chwyt (K)	Cena netto [zł]
GWZA18-MS2	MK2	na zapytanie
GWZA18-MS3	MK3	na zapytanie
GWZA18-MS4	MK4	na zapytanie
GWZA18-ISO40	DIN2080 - 40	na zapytanie
GWZA18-ISO50	DIN2080 - 50	na zapytanie
GWZA18-DIN40	DIN69871 - 40	na zapytanie
GWZA18-DIN50	DIN69871 - 50	na zapytanie

GŁOWICA DO GWINTOWANIA GGZ (DM 108)



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw do gwintowania: uchwyt GGZ-A i wkładki szybkowymienne.
- W uchwycie zaciskowym znajduje się urządzenie do kompensacji osiowej.
- Szybkowymienne wkładki wyposażone są w mechanizm ochrony przed przeciążeniem zapobiegający złamaniu się gwintownika.

Model	Zakres gwintu	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
GGZ M3/M12 - MS2	M3 - M12	MK2	578
GGZ M3/M12 - MS3		MK3	589
GGZ M3/M12 - MS4		MK4	600
GGZ M5/M16 - MS2	M5 - M16	MK2	621
GGZ M5/M16 - MS3		MK3	655
GGZ M5/M16 - MS4		MK4	681
GGZ M12/M24 - MS2	M12 - M24	MK2	870
GGZ M12/M24 - MS3		MK3	855
GGZ M12/M24 - MS4		MK4	870
GGZ M12/M24 - MS5		MK5	921

UCHWYT GGZ-A



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt do gwintowania ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).

Model	Zakres gwintu	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
GGZ-A M3/M12 - MS2	M3 - M12	MK2	240
GGZ-A M3/M12 - MS3		MK3	245
GGZ-A M3/M12 - MS4		MK4	250
GGZ-A M12/M24 - MS2	M12 - M24	MK2	300
GGZ-A M12/M24 - MS3		MK3	310
GGZ-A M12/M24 - MS4		MK4	340
GGZ-A M12/M24 - MS5		MK5	400

UCHWYT GGZ-DIN, GGZ-BT (DM 112)



Model	Zakres gwintu	Chwyt (K)	Cena netto [zł]
DM 112 M3/M12 - DIN40	M3 - M12	DIN69871 - 40	449
DM 112 M3/M12 - DIN50	M3 - M12	DIN69871 - 50	451
DM 112 M3/M12 - BT40	M3 - M12	MAS 403-BT - 40	353
DM 112 M3/M12 - BT50	M3 - M12	MAS 403-BT - 50	451
DM 112 M14/M36 - DIN40	M14 - M36	DIN69871 - 40	474
DM 112 M14/M36 - DIN50	M14 - M36	DIN69871 - 50	600
DM 112 M14/M36 - BT40	M14 - M36	MAS 403-BT - 40	474
DM 112 M14/M36 - BT50	M14 - M36	MAS 403-BT - 50	600

Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt do gwintowania ze stożkiem DIN69871, MAS 403-BT.
- Uchwyt wyposażony w urządzenie do kompensacji osiowej.
- Szybkomocujące oprawki są wyposażone w sprzęgło przeciążeniowe, które zapobiega złamaniu się gwintownika.

WKŁADKA WYMIENNA GGZ-C (DO OPRAWKI MORSE DM 108)



Model	Gwint	Cena netto [zł]
GGZ-C M3/M12	M3 - M12	75
GGZ-C M5/M16	M5 - M16	75
GGZ-C M12/M24	M12 - M24	93

Właściwości i zastosowanie:

- Wkładki szybkowymienne do gwintowania do uchwytów ze stożkiem Morsea.
- Wkładki szybkowymienne wyposażone są w sprzęgło przeciążeniowe (w celu zapobiegania złamaniu gwintownika).

WKŁADKA WYMIENNA GGZD-C DM 114 (DO OPRAWKI DIN, BT)



Model	Gwint	Cena netto [zł]
GGZD-C M3/M12	M3 - M12	75
GGZD-C M12/M24	M12 - M24	150

Właściwości i zastosowanie:

- Wkładki szybkowymienne do gwintowania do uchwytów ze stożkiem DIN 69871, MAS 403-BT.
- Wkładki szybkowymienne wyposażone są w sprzęgło przeciążeniowe (w celu zapobiegania złamaniu gwintownika).

GŁOWICA NAWROTNA DO GWINTOWANIA GGZR



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Głowica do nacinania gwintów prawych.
- Wymienny chwyt na stożek Morse'a.
- Używana w wiertarkach stołowych, stojakowych oraz wszystkich maszynach z posuwem ręcznym i nieodwracalnym kierunkiem obrotów.
- Regulacja momentu obrotowego w celu ochrony przed złamaniem gwintownika.
- Konstrukcja uchwytu zapewnia prawe i lewe obroty, nie ma potrzeby przełączania kierunku obrotów wrzeciona obrabiarki.

Model	Zakres gwintu	Chwyt (K) - Mocowanie	Cena netto [zł]
GGZR M2/M7	M2 - M7	MK2 - J33 MK3 - J33	784
GGZR M5/M12	M5 - M12	MK3 - M16 MK4 - M16	1049
GGZR M8/M18	M8 - M18	MK3 - M20 MK4 - M20	1380

TULEJKI ZACISKOWE RUBBERFLEX (2 SZT.)



Właściwości i zastosowanie:

- Przenaczone do chwytania gwintowników w głowicach i innych narzędzi z chwytaniem cylindrycznym.
- Duży zakres mocowania.

Model	Gwint	Cena netto [zł]
RUBBER GGZR M2/M7	M2 - M7	134
RUBBER GGZR M5/M12	M5 - M12	141
RUBBER GGZR M8/M18	M8 - M18	145

ZESTAW NAPRAWCZY GGZR



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw naprawczy do głowic nawrotnych GGZR.

Model	Gwint	Cena netto [zł]
ZESTAW NAPRAWCZY GGZR M2/M7	M2 - M7	210
ZESTAW NAPRAWCZY GGZR M5/M12	M5 - M12	310
ZESTAW NAPRAWCZY GGZR M8/M18	M8 - M18	380

GŁOWICA REWOLWEROWA DM 138



Właściwości i zastosowanie:

- Głowica obrotowa wykorzystywana na tokarkach w celu obróbki wielonarzędziowej.
- W skład zestawu wchodzi: uchwyt wiertarski x 2, kiel obrotowy, oprawka do tulejek ER, oprawka do gwintowników, oprawka do narzynek.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 138 F3-16-MS2	MK2	1018
DM 138 F3-16-MS3	MK3	1053
DM 138 F3-16-MS4	MK4	1337
DM 138 F3-25-MS4	MK4	1650

TULEJA REDUKCYJNA DM 166



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przelotowa przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a bez płetwy (DIN228-A).
- Podcięcie umożliwia chwyt tulei kluczem.
- Otwór przelotowy na całej długości.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 166 MS2/MS1	MK2	MK1	21
DM 166 MS3/MS1	MK3	MK1	24
DM 166 MS3/MS2	MK3	MK2	25
DM 166 MS4/MS1	MK4	MK1	36
DM 166 MS4/MS2	MK4	MK2	38
DM 166 MS4/MS3	MK4	MK3	40
DM 166 MS5/MS2	MK5	MK2	59
DM 166 MS5/MS3	MK5	MK3	63
DM 166 MS5/MS4	MK5	MK4	65
DM 166 MS6/MS3	MK6	MK3	110
DM 166 MS6/MS4	MK6	MK4	120
DM 166 MS6/MS5	MK6	MK5	125

TULEJA REDUKCYJNA DM 1670



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przelotowa przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a bez płetwy (DIN228-A).
- Otwór przelotowy na całej długości.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 1670 MS2/MS1	MK2	MK1	22
DM 1670 MS3/MS1	MK3	MK1	25
DM 1670 MS3/MS2	MK3	MK2	29
DM 1670 MS4/MS1	MK4	MK1	30
DM 1670 MS4/MS2	MK4	MK2	31
DM 1670 MS4/MS3	MK4	MK3	33
DM 1670 MS5/MS2	MK5	MK2	51
DM 1670 MS5/MS3	MK5	MK3	53
DM 1670 MS5/MS4	MK5	MK4	53
DM 1670 MS6/MS3	MK6	MK3	98
DM 1670 MS6/MS4	MK6	MK4	98
DM 1670 MS6/MS5	MK6	MK5	98

TULEJA REDUKCYJNA DM 170



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).
- Wykorzystywana głównie do mocowania wiertel z płetwą.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 170 MS1/MS0	MK1	MK0	22
DM 170 MS2/MS1	MK2	MK1	17
DM 170 MS3/MS1	MK3	MK1	20
DM 170 MS3/MS2	MK3	MK2	21
DM 170 MS4/MS1	MK4	MK1	26
DM 170 MS4/MS2	MK4	MK2	28
DM 170 MS4/MS3	MK4	MK3	29
DM 170 MS5/MS1	MK5	MK1	49
DM 170 MS5/MS2	MK5	MK2	48
DM 170 MS5/MS3	MK5	MK3	50
DM 170 MS5/MS4	MK5	MK4	51
DM 170 MS6/MS3	MK6	MK3	105
DM 170 MS6/MS4	MK6	MK4	109
DM 170 MS6/MS5	MK6	MK5	114

TULEJA REDUKCYJNA DM 172



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przedłużana przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).
- Umożliwia zamocowanie narzędzia z większym stożkiem Morse'a niż stożek we wrzecionie obrabiarki.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 172 MS1/MS1	MK1	MK1	31
DM 172 MS1/MS2	MK1	MK2	34
DM 172 MS1/MS3	MK1	MK3	48
DM 172 MS2/MS1	MK2	MK1	33
DM 172 MS2/MS2	MK2	MK2	38
DM 172 MS2/MS3	MK2	MK3	41
DM 172 MS2/MS4	MK2	MK4	55
DM 172 MS3/MS1	MK3	MK1	42
DM 172 MS3/MS2	MK3	MK2	43
DM 172 MS3/MS3	MK3	MK3	50
DM 172 MS3/MS4	MK3	MK4	60
DM 172 MS3/MS5	MK3	MK5	110
DM 172 MS4/MS1	MK4	MK1	56
DM 172 MS4/MS2	MK4	MK2	58
DM 172 MS4/MS3	MK4	MK3	60
DM 172 MS4/MS4	MK4	MK4	76
DM 172 MS4/MS5	MK4	MK5	114
DM 172 MS4/MS6	MK4	MK6	260
DM 172 MS5/MS2	MK5	MK2	95
DM 172 MS5/MS3	MK5	MK3	104
DM 172 MS5/MS4	MK5	MK4	107
DM 172 MS5/MS5	MK5	MK5	143
DM 172 MS5/MS6	MK5	MK6	268

TULEJA REDUKCYJNA PRZEDŁUŻANA DM 1730



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przedłużana przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).
- Umożliwia zamocowanie narzędzia z większym stożkiem Morse'a niż stożek we wrzecionie obrabiarki.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 1730 MS1/MS1-200	MK1	MK1	80
DM 1730 MS1/MS1-300	MK1	MK1	97
DM 1730 MS1/MS1-400	MK1	MK1	118
DM 1730 MS1/MS1-450	MK1	MK1	127
DM 1730 MS1/MS1-500	MK1	MK1	146
DM 1730 MS2/MS2-250	MK2	MK2	111
DM 1730 MS2/MS2-450	MK2	MK2	161
DM 1730 MS2/MS2-500	MK2	MK2	171
DM 1730 MS2/MS2-600	MK2	MK2	193
DM 1730 MS3/MS2-415	MK3	MK2	197
DM 1730 MS3/MS3-250	MK3	MK3	106
DM 1730 MS3/MS3-400	MK3	MK3	191
DM 1730 MS3/MS3-450	MK3	MK3	244
DM 1730 MS3/MS3-500	MK3	MK3	298
DM 1730 MS3/MS3-600	MK3	MK3	367
DM 1730 MS4/MS3-450	MK4	MK3	204
DM 1730 MS4/MS4-300	MK4	MK4	112
DM 1730 MS4/MS4-400	MK4	MK4	181
DM 1730 MS4/MS4-450	MK4	MK4	238
DM 1730 MS4/MS4-500	MK4	MK4	274
DM 1730 MS4/MS4-600	MK4	MK4	341

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 190



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238.
- Mocowanie w maszynie na stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt Morse	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 190 MS1A-B10	MK1	B10	20
DM 190 MS1A-B12	MK1	B12	20
DM 190 MS1A-B16	MK1	B16	20
DM 190 MS1A-B18	MK1	B18	20
DM 190 MS2A-B12	MK2	B12	20
DM 190 MS2A-B16	MK2	B16	22
DM 190 MS2A-B18	MK2	B18	22
DM 190 MS2A-B22	MK2	B22	22
DM 190 MS2A-B24	MK2	B24	22
DM 190 MS3A-B12	MK3	B12	32
DM 190 MS3A-B16	MK3	B16	32
DM 190 MS3A-B18	MK3	B18	32
DM 190 MS3A-B22	MK3	B22	32
DM 190 MS4A-B12	MK4	B12	50
DM 190 MS4A-B16	MK4	B16	50
DM 190 MS4A-B18	MK4	B18	50
DM 190 MS4A-B22	MK4	B22	30
DM 190 MS5A-B16	MK5	B16	47
DM 190 MS5A-B18	MK5	B18	47
DM 190 MS5A-B22	MK5	B22	47

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 192



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238.
- Mocowanie w maszynie na stożek Morse'a z płetwą (DIN228-B).

Model	Chwyt Morse	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 192 MS1-B10	MK1	B10	17
DM 192 MS1-B12	MK1	B12	20
DM 192 MS1-B16	MK1	B16	20
DM 192 MS1-B18	MK1	B18	20
DM 192 MS2-B12	MK2	B12	20
DM 192 MS2-B16	MK2	B16	19
DM 192 MS2-B18	MK2	B18	22
DM 192 MS2-B22	MK2	B22	22
DM 192 MS3-B12	MK3	B12	22
DM 192 MS3-B16	MK3	B16	22
DM 192 MS3-B18	MK3	B18	32
DM 192 MS3-B22	MK3	B22	32
DM 192 MS4-B12	MK4	B12	32
DM 192 MS4-B16	MK4	B16	32
DM 192 MS4-B18	MK4	B18	50
DM 192 MS4-B22	MK4	B22	50
DM 192 MS5-B16	MK5	B16	50
DM 192 MS5-B18	MK5	B18	47
DM 192 MS5-B22	MK5	B22	47

TRZPIEŃ FREZARSKI DM 218



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski do frezów piłkowych, tarczowych i ślimakowych.
- Chwyt na stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).
- W zestawie nakrętka i komplet dystansów.

Model	Chwył Morse	Cena netto [zł]
DM 218 MS2A-16	MK2	118
DM 218 MS2A-22	MK2	120
DM 218 MS3A-16	MK3	129
DM 218 MS3A-22	MK3	129
DM 218 MS3A-27	MK3	144
DM 218 MS3A-32	MK3	188
DM 218 MS4A-13	MK4	169
DM 218 MS4A-16	MK4	172
DM 218 MS4A-22	MK4	170
DM 218 MS4A-27	MK4	190
DM 218 MS4A-32	MK4	210

TRZPIEŃ FREZARSKI DM 234



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski uniwersalny na stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).
- Przeznaczony do frezów z rowkiem zabierakowym lub rowkiem wpustowym.

Model	Chwył Morse	Cena netto [zł]
DM 234 MS2A-13	MK2	131
DM 234 MS2A-16	MK2	131
DM 234 MS2A-22	MK2	131
DM 234 MS2A-27	MK2	170
DM 234 MS2A-32	MK2	185
DM 234 MS3A-13	MK3	144
DM 234 MS3A-16	MK3	141
DM 234 MS3A-22	MK3	155
DM 234 MS3A-27	MK3	178
DM 234 MS3A-32	MK3	185
DM 234 MS4A-16	MK4	194
DM 234 MS4A-22	MK4	205
DM 234 MS4A-27	MK4	239
DM 234 MS4A-32	MK4	243
DM 234 MS4A-40	MK4	251
DM 234 MS5A-16	MK5	278
DM 234 MS5A-22	MK5	286
DM 234 MS5A-27	MK5	320
DM 234 MS5A-32	MK5	325
DM 234 MS5A-40	MK5	375

OPRAWKA ZACISKOWA DO TULEJEK ER DM 076



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER do narzędzi z chwytem walcowym.
- Stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt Morse	Tulejka	Cena netto [zł]
DM 076 ER16-MS2	MK2	ER16	86
DM 076 ER16-MS3	MK3	ER16	91
DM 076 ER16-MS4	MK4	ER16	108
DM 076 ER25-MS2	MK2	ER25	98
DM 076 ER25-MS3	MK3	ER25	104
DM 076 ER32-MS2	MK2	ER32	113
DM 076 ER32-MS3	MK3	ER32	114
DM 076 ER32-MS4	MK4	ER32	129
DM 076 ER32-MS5	MK5	ER32	165
DM 076 ER40-MS2	MK2	ER40	118
DM 076 ER40-MS3	MK3	ER40	125
DM 076 ER40-MS4	MK4	ER40	133

OPRAWKA ZACISKOWA DO TULEJEK ER DM 076 - ZESTAW



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka z kompletem tulejek zaciskowych ER do narzędzi z chwytem walcowym.
- Stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt Morse	Tulejka	Ilość tulejek	Cena netto [zł]
DM 076 ER16x8-MS2	MK2	ER16	8	334
DM 076 ER16x8-MS3	MK3	ER16	8	345
DM 076 ER25x6-MS2	MK2	ER25	6	320
DM 076 ER25x10-MS2	MK2	ER25	10	392
DM 076 ER25x10-MS3	MK3	ER25	10	398
DM 076 ER32x12-MS3	MK3	ER32	12	481
DM 076 ER32x12-MS4	MK4	ER32	12	488
DM 076 ER40x15-MS3	MK3	ER40	15	567
DM 076 ER40x15-MS4	MK4	ER40	15	572

TRZPIEŃ DO ROZWIERTAKÓW DM 368



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień zabierakowy z chwytem Morse'a (DIN228-B) do rozwiertaków nasadzanych z pierścieniem zabierakowym i nakrętką do odciskania.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 368 MS3-13	MK3	70
DM 368 MS3-16		70
DM 368 MS4-19	MK4	88
DM 368 MS4-22		89
DM 368 MS5-27	MK5	145
DM 368 MS5-32		139
DM 368 MS5-40		169
DM 368 MS5-50		183

KIEŁ TOKARSKI STAŁY DG



Właściwości i zastosowanie:

- Kąt wierzchołkowy 60°.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DG1	MK1	15
DG2	MK2	16
DG3	MK3	22
DG4	MK4	31
DG5	MK5	61

KIEŁ TOKARSKI STAŁY ZE ŚCIĘCIEM DH



Właściwości i zastosowanie:

- Kąt wierzchołkowy 60° ze ścięciem, które zapewnia dodatkowy prześwit do obróbki od czoła detalu.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DH1	MK1	17
DH2	MK2	22
DH3	MK3	29
DH4	MK4	39
DH5	MK5	65

KIEŁ TOKARSKI STAŁY Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DE



Właściwości i zastosowanie:

- Kąt wierzchołkowy 60°, końcówka z węglików spiekanych zapewnia dłuższą żywotność oraz niweluje konieczność ostrzenia ostrza.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DE1	MK1	34
DE2	MK2	35
DE3	MK3	44
DE4	MK4	64
DE5	MK5	118

KIEŁ TOKARSKI STAŁY ZE ŚCIĘCIEM Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DHE



Właściwości i zastosowanie:

- Kąt wierzchołkowy 60° ze ścięciem, które zapewnia dodatkowy prześwit do obróbki od czoła detalu.
- Wierzchołek wykonany z węglików spiekanych zapewnia dłuższą żywotność oraz niweluje konieczność ostrzenia ostrza.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DHE1	MK1	49
DHE2	MK2	48
DHE3	MK3	66
DHE4	MK4	94
DHE5	MK5	180

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY PRECYZYJNY WYDŁUŻONY DM 11**Właściwości i zastosowanie:**

- Wydłużony kieł umożliwia dojście narzędziem przy obróbce od czoła detalu.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 112	MK2	207
DM 113	MK3	240
DM 114	MK4	295
DM 115	MK5	432

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY PRECYZYJNY DM 21**Właściwości i zastosowanie:**

- Kieł tokarski obrotowy precyzyjny 60°.
- Do ogólnych prac tokarskich i szlifierskich.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 212	MK2	187
DM 213	MK3	250
DM 214	MK4	288
DM 215	MK5	531

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY DO MAŁYCH OBCIĄŻEŃ DM 31**Właściwości i zastosowanie:**

- Kieł tokarski obrotowy precyzyjny do lekkich obciążeń.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 312	MK2	100
DM 313	MK3	114
DM 314	MK4	130
DM 315	MK5	189

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY STANDARDOWY DM 41**BESTSELLER****Właściwości i zastosowanie:**

- Kieł tokarski obrotowy standardowy.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 411	MK1	67
DM 412	MK2	68
DM 413	MK3	89
DM 414	MK4	102
DM 415	MK5	179

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY Z WĘGLIKIEM DMA 41



Właściwości i zastosowanie:

- Kieł tokarski obrotowy z końcówką z węglików spiekanych.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Do prac tokarskich przy bardzo twardych materiałach.

Model	K Morse	Cena netto [zł]
DMA 412	2	130
DMA 413	3	240
DMA 414	4	250
DMA 415	5	320

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY DŁUGI DML 41



Właściwości i zastosowanie:

- Przedłużony trzpień przy wierzchołku ułatwia szlifowanie.
- Ochrona przed kurzem i ciecżą zapewnia długą żywotność.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DML 412	MK2	75
DML 413	MK3	96
DML 414	MK4	107
DML 415	MK5	178
DML 416	MK6	620

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY DM 43



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw: kieł obrotowy składany, 7 wymiennych końcówek (końcówka stała x 3, przedłużana z węglikiem x 1, do przedmiotów bez miejsca środkującego x 2, do brył wydrążonych x 1), wypychacz.
- Końcówki mocowane na stożku.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Przeznaczony do różnych prac tokarskich.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 432	MK2	315
DM 433	MK3	312
DM 434	MK4	440
DM 435	MK5	550

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY CENTRUJĄCY DS



Właściwości i zastosowanie:

- Kieł grzybkowy centrujący do rur, cylindrów itp.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DS2x70 (60) B	MK2	310
DS3x80 (60) B	MK3	520
DS3x140 (60) B	MK3	315
DS4x100 (60) B	MK4	383
DS4x160 (60) B	MK4	581
DS5x120 (60) B	MK5	729
DS5x250 (60) B	MK5	1570

TULEJA REDUKCYJNA DM 153



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z wewnętrznym gwintem dociskowym (DIN228-A).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 153 ISO30/MS1A	30	MK1	110
DM 153 ISO30/MS2A	30	MK2	115
DM 153 ISO30/MS3A	30	MK3	118
DM 153 ISO30/MS4A	30	MK4	125
DM 153 ISO40/MS1A	40	MK1	105
DM 153 ISO40/MS2A	40	MK2	104
DM 153 ISO40/MS3A	40	MK3	115
DM 153 ISO40/MS4A	40	MK4	130
DM 153 ISO40/MS5A	40	MK5	161
DM 153 ISO50/MS1A	50	MK1	189
DM 153 ISO50/MS2A	50	MK2	189
DM 153 ISO50/MS3A	50	MK3	200
DM 153 ISO50/MS4A	50	MK4	202
DM 153 ISO50/MS5A	50	MK5	210

5

TULEJA REDUKCYJNA DM 154



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą wybijkową (DIN228-B).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 154 ISO30/MS1	30	MK1	110
DM 154 ISO30/MS2	30	MK2	115
DM 154 ISO30/MS3	30	MK3	118
DM 154 ISO30/MS4	30	MK4	125
DM 154 ISO40/MS1	40	MK1	105
DM 154 ISO40/MS2	40	MK2	104
DM 154 ISO40/MS3	40	MK3	115
DM 154 ISO40/MS4	40	MK4	130
DM 154 ISO40/MS5	40	MK5	161
DM 154 ISO50/MS1	50	MK1	189
DM 154 ISO50/MS2	50	MK2	189
DM 154 ISO50/MS3	50	MK3	200
DM 154 ISO50/MS4	50	MK4	202
DM 154 ISO50/MS5	50	MK5	210

TULEJA REDUKCYJNA DM 158



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja z gwintem przeznaczona do narzędzi ze stożkiem ISO (DIN2080).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. DIN2080	Cena netto [zł]
DM 158 ISO40/ISO30	40	30	165
DM 158 ISO50/ISO30	50	30	300
DM 158 ISO50/ISO40	50	40	300
DM 158 ISO50/ISO50	50	50	550

TULEJA REDUKCYJNA DM 160



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja bez gwintu przeznaczona do narzędzi ze stożkiem ISO (DIN2080).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. DIN2080	Cena netto [zł]
DM 160 ISO40/ISO30	40	30	166
DM 160 ISO40/ISO40	40	40	300
DM 160 ISO50/ISO30	50	30	300
DM 160 ISO50/ISO40	50	40	300
DM 160 ISO50/ISO50	50	50	550

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 188



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień przeznaczony do uchwytów wiertarskich ze stożkiem wewnętrznym wg DIN238.

Model	Chwyt DIN2080	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 188 ISO30/B12	30	B12	77
DM 188 ISO30/B16	30	B16	77
DM 188 ISO30/B18	30	B18	77
DM 188 ISO40/B12	40	B12	96
DM 188 ISO40/B16	40	B16	96
DM 188 ISO40/B18	40	B18	96
DM 188 ISO40/B22	40	B22	96
DM 188 ISO50/B16	50	B16	180
DM 188 ISO50/B18	50	B18	182
DM 188 ISO50/B22	50	B22	190

TRZPIEŃ FREZARSKI UNIWERSALNY DM 236



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski uniwersalny przeznaczony do frezów z rowkiem zabierakowym lub rowkiem wpustowym.

Model	Chwyt DIN2080	d [mm]	Cena netto [zł]
DM 236 ISO30/16	30	16	175
DM 236 ISO30/22	30	22	185
DM 236 ISO30/27	30	27	209
DM 236 ISO30/32	30	32	209
DM 236 ISO40/16	40	16	204
DM 236 ISO40/22	40	22	210
DM 236 ISO40/27	40	27	215
DM 236 ISO40/32	40	32	228
DM 236 ISO40/40	40	40	260
DM 236 ISO50/16	50	16	293
DM 236 ISO50/22	50	22	293
DM 236 ISO50/27	50	27	293
DM 236 ISO50/32	50	32	340
DM 236 ISO50/40	50	40	365
DM 236 ISO50/50	50	50	450

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 076



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER (DIN6499) z chwytem walcowym.

Model	Chwyt DIN2080	Tulejka	Cena netto [zł]
DM 076 ER16-ISO30	30	ER16	89
DM 076 ER16-ISO40	40	ER16	133
DM 076 ER16-ISO50	50	ER16	209
DM 076 ER25-ISO30	30	ER25	126
DM 076 ER25-ISO40	40	ER25	137
DM 076 ER25-ISO50	50	ER25	194
DM 076 ER32-ISO30	30	ER32	143
DM 076 ER32-ISO40	40	ER32	145
DM 076 ER32-ISO50	50	ER32	237
DM 076 ER40-ISO30	30	ER40	136
DM 076 ER40-ISO40	40	ER40	147
DM 076 ER40-ISO50	50	ER40	215

5

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 076 - ZESTAW



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt zaciskowy do frezów wraz z kompletem tulejek zaciskowych ER.

Model	Chwyt DIN2080	Tulejka	Ilość tulejek	Cena netto [zł]
DM 076 ER16x8-ISO40	40	ER16	8	423
DM 076 ER16x8-ISO50	50	ER16	8	390
DM 076 ER32x12-ISO40	40	ER32	12	500
DM 076 ER40x15-ISO40	40	ER40	15	625

OPRAWKA FREZARSKA WELDON DM 200



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa Weldon do narzędzi z chwytem walcowym według DIN1835-B (narzędzie dociskane śrubą).
- Powierzchnie mocowania zapobiegają przekręceniu się narzędzia.

Model	Chwyt DIN2080	d [mm]	Cena netto [zł]
DM 200 ISO40/6-50	40	6	122
DM 200 ISO40/8-50	40	8	122
DM 200 ISO40/10-50	40	10	122
DM 200 ISO40/12-50	40	12	122
DM 200 ISO40/16-63	40	16	122
DM 200 ISO40/20-63	40	20	122
DM 200 ISO40/25-80	40	25	133
DM 200 ISO40/32-80	40	32	171
DM 200 ISO40/40-90	40	40	191
DM 200 ISO50/6-63	50	6	218
DM 200 ISO50/8-63	50	8	218
DM 200 ISO50/10-63	50	10	233
DM 200 ISO50/12-63	50	12	233
DM 200 ISO50/16-63	50	16	233
DM 200 ISO50/20-63	50	20	233
DM 200 ISO50/25-45	50	25	291
DM 200 ISO50/32-80	50	32	291
DM 200 ISO50/40-90	50	40	305
DM 200 ISO50/50-100	50	50	345

TULEJA REDUKCYJNA DM 388 (DIN)

Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).

Model	Chwyt DIN69871	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 388 DIN30/MS1	30	MK1	148
DM 388 DIN30/MS2	30	MK2	148
DM 388 DIN30/MS3	30	MK3	148
DM 388 DIN40/MS1	40	MK1	154
DM 388 DIN40/MS2	40	MK2	154
DM 388 DIN40/MS3	40	MK3	166
DM 388 DIN40/MS4	40	MK4	177
DM 388 DIN50/MS1	50	MK1	242
DM 388 DIN50/MS2	50	MK2	255
DM 388 DIN50/MS3	50	MK3	255
DM 388 DIN50/MS4	50	MK4	273
DM 388 DIN50/MS5	50	MK5	328

TULEJA REDUKCYJNA DM 390 (DIN)

Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja do narzędzi ze stożkiem Morse'a z wewnętrznym gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt DIN69871	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 390 DIN40/MS1A	40	MK1	161
DM 390 DIN40/MS2A	40	MK2	163
DM 390 DIN40/MS3A	40	MK3	166
DM 390 DIN40/MS4A	40	MK4	178
DM 390 DIN50/MS1A	50	MK1	242
DM 390 DIN50/MS2A	50	MK2	259
DM 390 DIN50/MS3A	50	MK3	259
DM 390 DIN50/MS4A	50	MK4	282
DM 390 DIN50/MS5A	50	MK5	282

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 382 (DIN)

Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień przeznaczony do uchwytów wiertarskich ze stożkiem wewnętrznym wg DIN238.

Model	Chwyt DIN69871	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 382 DIN40/B12	40	B12	104
DM 382 DIN40/B16	40	B16	104
DM 382 DIN40/B18	40	B18	104
DM 382 DIN40/B22	40	B22	104
DM 382 DIN50/B16	50	B16	210
DM 382 DIN50/B18	50	B18	215
DM 382 DIN50/B22	50	B22	220

OPRAWKA WIERTARSKA DM 100 (DIN)

Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień mocujący DIN69871 zintegrowany z wewnętrznym gniazdem uchwytu wiertarskiego.

TRZPIEŃ FREZARSKI UNIWERSALNY DM 396



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski uniwersalny przeznaczony do frezów z rowkiem zabierakowym lub rowkiem wpustowym.

Model	K DIN69871	d [mm]	Cena netto [zł]
DM 396 DIN30/16-55	30	16	129
DM 396 DIN30/22-55	30	22	152
DM 396 DIN30/27-55	30	27	145
DM 396 DIN40/16-55	40	16	140
DM 396 DIN40/22-55	40	22	165
DM 396 DIN40/27-100	40	27	169
DM 396 DIN40/32-60	40	32	190
DM 396 DIN40/40-60	40	40	199
DM 396 DIN50/27-70	50	27	316
DM 396 DIN50/32-70	50	32	319
DM 396 DIN50/40-75	50	40	361
DM 396 DIN50/50-75	50	50	380

OPRAWKA FREZARSKA WELDON DM 386



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa Weldon do narzędzi z chwytem walcowym według DIN1835-B (narzędzie dociskane śrubą).
- Powierzchnie mocowania zapobiegają przekręceniu się narzędzia.

Model	K DIN69871	d [mm]	Cena netto [zł]
DM 386 DIN40-6	40	6	131
DM 386 DIN40-8	40	8	134
DM 386 DIN40-10	40	10	134
DM 386 DIN40-12	40	12	134
DM 386 DIN40-16	40	16	134
DM 386 DIN40-20	40	20	134
DM 386 DIN40-25	40	25	147
DM 386 DIN40-32	40	32	154
DM 386 DIN40-40	40	40	180
DM 386 DIN50-16	50	16	264
DM 386 DIN50-20	50	20	269
DM 386 DIN50-25	50	25	275
DM 386 DIN50-32	50	32	287
DM 386 DIN50-40	50	40	345

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 400



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER (DIN6499) z chwytem walcowym.

Model	Tulejka	Chwyt DIN69871	Cena netto [zł]
DM 400 ER11-DIN40-100	ER11	40	129
DM 400 ER16-DIN40-63	ER16	40	140
DM 400 ER16-DIN40-120	ER16	40	148
DM 400 ER16-DIN50-100	ER16	50	229
DM 400 ER20-DIN40-70	ER20	40	138
DM 400 ER20-DIN40-160	ER20	40	192
DM 400 ER25-DIN40-70	ER25	40	152
DM 400 ER25-DIN40-100	ER25	40	161
DM 400 ER25-DIN40-150	ER25	40	181
DM 400 ER25-DIN50-60	ER25	50	250
DM 400 ER32-DIN40-63	ER32	40	157
DM 400 ER32-DIN40-100	ER32	40	164
DM 400 ER32-DIN40-150	ER32	40	187
DM 400 ER32-DIN50-100	ER32	50	263
DM 400 ER40-DIN40-80	ER40	40	154
DM 400 ER40-DIN40-100	ER40	40	172
DM 400 ER40-DIN50-100	ER40	50	294

OPRAWKA WIERTARSKA DM 100

Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień mocujący MAS 403-BT zintegrowany z wewnętrznym gniazdem uchwyty wiertarskiego.

Model	Chwyt DIN69871	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 100 BT40-13	40	0,5 - 13	220
DM 100 BT40-16	40	0,5 - 16	235
DM 100 BT50-16	50	0,5 - 16	380

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 400 (DIN)

Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER (DIN6499) z chwytem walcowym.

Model	Tulejka	Chwyt MAS 403-BT	Cena netto [zł]
DM 400 ER16-BT40-70	ER16	BT40	150
DM 400 ER20-BT40-70	ER20	BT40	161
DM 400 ER20-BT40-150	ER20	BT40	181
DM 400 ER25-BT40-60	ER25	BT40	154
DM 400 ER25-BT40-100	ER25	BT40	169
DM 400 ER25-BT40-150	ER25	BT40	184
DM 400 ER32-BT40-70	ER32	BT40	139
DM 400 ER32-BT40-100	ER32	BT40	157
DM 400 ER32-BT40-150	ER32	BT40	191
DM 400 ER40-BT40-70	ER40	BT40	154
DM 400 ER40-BT40-100	ER40	BT40	165
DM 400 ER40-BT40-150	ER40	BT40	187

TULEJA REDUKCYJNA DM 176



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna cylindryczna do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).

Model	Średnica zew. [mm]	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 176 16/MS1	16	MK1	44
DM 176 20/MS1	20	MK1	33
DM 176 25/MS2	25	MK2	44
DM 176 32/MS1	32	MK1	52
DM 176 32/MS2	32	MK2	56
DM 176 32/MS3	32	MK3	52
DM 176 40/MS4	40	MK4	61
DM 176 50/MS5	40	MK5	125

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 186



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238.
- Chwyt cylindryczny.

Model	Średnica zew. [mm]	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 186 32/B12	32	B12	56
DM 186 35/B16	35	B16	58
DM 186 36/B18	36	B18	61
DM 186 40/B22	40	B22	69

TULEJA REDUKCYJNA DM 10 (5C / MS)



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna 5C do narzędzi ze stożkiem Morse'a.

Model	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 10 5C/MS1	MK1	85
DM 10 5C/MS2	MK2	89
DM 10 5C/MS3	MK3	91
DM 10 5C/MS4	MK4	96

OPRAWKA ZACISKOWA WELDON DM 10 (5C / WE)



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa Weldon do narzędzi z chwytem walcowym według DIN1835-B (narzędzie dociskane śrubą).

Model	Średnica wew. [mm]	Cena netto [zł]
DM 10 5C/WE32	32	na zapytanie
DM 10 5C/WE40	40	na zapytanie

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 754



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa ER Mini z chwytem cylindrycznym.

Model - L	Tulejka	Chwyt [mm]	Cena netto [zł]
DM 754 ER8 - D10 - 95	ER8	ø10	110
DM 754 ER8 - D10 - 120	ER8	ø10	110
DM 754 ER8 - D16 - 100	ER8	ø16	120
DM 754 ER11 - D12 - 100	ER11	ø12	80
DM 754 ER11 - D12 - 140	ER11	ø12	112
DM 754 ER11 - D12 - 150	ER11	ø12	112
DM 754 ER11 - D16 - 100	ER11	ø16	90
DM 754 ER16 - D12 - 50	ER16	ø12	90
DM 754 ER16 - D12 - 80	ER16	ø12	90
DM 754 ER16 - D12 - 100	ER16	ø12	90
DM 754 ER16 - D16 - 160	ER16	ø16	112
DM 754 ER16 - D20 - 100	ER16	ø20	90
DM 754 ER16 - D20 - 150	ER16	ø20	112
DM 754 ER16 - D20 - 160	ER16	ø20	112
DM 754 ER20 - D20 - 50	ER20	ø20	90
DM 754 ER20 - D20 - 100	ER20	ø20	90
DM 754 ER20 - D20 - 160	ER20	ø20	112

TULEJKA ZACISKOWA 5C DM 10



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa 5C do narzędzi z chwytem walcowym, kwadratowym, sześciokątnym.
- Posiada gwint zewnętrzny i wewnętrzny.

Model	Typ gniazda	Zakres mocowania [mm]	Cena netto [zł]
DM 10 5C d	okrągłe	ø1 - ø28	38
DM 10 5C S	kwadratowe	3 - 19	81
DM 10 5C H	sześciokątne	3 - 22	67

TULEJA AUTOMATOWA DM 50 (DIN6343)



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa automatowa DIN6343 do narzędzi z chwytem walcowym, kwadratowym lub sześciokątnym.

Model	Typ gniazda	Cena netto [zł]
DM 50 DIN6343 F48 d	okrągłe	152
DM 50 DIN6343 F48 H	sześciokątne	240

9 TULEJKA ER DM 70 (DIN6499B)

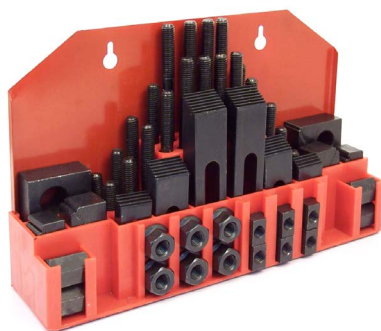


Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa ER do narzędzi z chwytem walcowym.
- Popularny model tulejek zaciskowych stosowanych przy obróbce metali.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 70 ER 8	1 - 5	34
DM 70 ER 11	1 - 7	29
DM 70 ER 16	1 - 10	27
DM 70 ER 20	1 - 13	27
DM 70 ER 25	1 - 16	27
DM 70 ER 32	2 - 20	28
DM 70 ER 40	3 - 26	34

ZESTAW ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH YT



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw elementów mocujących do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp.
- Elementy ulepszone cieplnie i oksydowane.

Model	Gwint śruby	Rowek T-owy / [mm]	Cena netto [zł]
YT-0201	M8	10	216
YT-0202	M10	12	235
YT-0204	M12	14	272
YT-0206	M14	16	293
YT-0208	M16	18	409
YT-0210	M18	20	660
YT-0212	M20	22	714

PRYZMA STALOWA VZA, VZB



Właściwości i zastosowanie:

- Pryzmy precyzyjne stosowane do ustawiania elementów podczas pracy na obrabiarkach, w zabiegach kontrolnych.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

Model	Maksymalna średnica mocowania [mm]	Cena netto [zł]
VZ33A	ø33	92
VZ50B	ø35	112
VZ60B	ø65	200
VZ130B	ø110	506

PODKŁADKI RÓWNOLEGŁE



Właściwości i zastosowanie:

- Podkładki równoległe wykonane z wysokiej jakości stali stopowej.
- Stosuje się parami do ustawiania elementów w imadłach powyżej płaszczyzny oporowej.

Model	Długość [mm]	Ilość par	Cena netto [zł]
PB 150-3	80	14	295
PB 151-1	100	9	216
PB 152	100	20	590
PB 156-1	120	8	336
PB 155-1	120	12	386
PB 153-1	125	24	718
PB 150-1	150	14	439
PB 155-2	150	12	380
PB 157-1	150	6	264
PB 157-2	150	6	287
PB 151-3	150	9	360
PB 150-2	150	14	420
PB 153-2	150	24	891
PB 154-1	150	18	586
PB 154-2	150	18	586
PB 151-2	160	9	286
PB 156-2	160	8	383
PB 150-4	200	14	557
PB 156-3	200	8	461
PB 161	-	9	480

KLUCZ DO IMAKÓW



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz do pokręcania śrub z łbem kwadratowym.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
KLUCZ KWADRAT 8	8	28
KLUCZ KWADRAT 10	10	28
KLUCZ KWADRAT 12	12	30
KLUCZ KWADRAT 14	14	30
KLUCZ KWADRAT 17	17	38
KLUCZ KWADRAT 19	19	75
KLUCZ KWADRAT 22	22	80
KLUCZ KWADRAT 24	24	85

NAKRĘTKA ER DM 72



Właściwości i zastosowanie:

- Wykonana ze stali o wysokiej jakości.
- Przeznaczona do opravek używanych z tulejkami zaciskowymi ER (DIN6499).
- Przed montażem w oprawce tulejka musi być włożona do nakrętki.

Model	Do tulejki	Cena netto [zł]
DM 072 ER11-A	ER11	35
DM 072 ER16-A	ER16	37
DM 072 ER20-A	ER20	38
DM 072 ER8-M	ER8	23
DM 072 ER11-M	ER11	22
DM 072 ER16-M	ER16	17
DM 072 ER20-M	ER20	20
DM 072 ER25-M	ER25	21
DM 072 ER11-T1	ER11	26
DM 072 ER16-T1	ER16	17
DM 072 ER20-T1	ER20	20
DM 072 ER25-T2	ER25	21
DM 072 ER32-T2	ER32	24
DM 072 ER40-T2	ER40	28

KLUCZ HAKOWY DO NAKRĘTEK ER DM 74 S/ER



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz hakowy z jednym pazurem do nakrętek ER (typ T2).

Model	Cena netto [zł]
DM 074 S/ER25	14
DM 074 S/ER32	17
DM 074 S/ER40	22
DM 074 S/ER50	24

KLUCZ DO NAKRĘTEK ER DM 74 S/ER-S



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz wielopunktowy do nakrętek ER (typ T2).

Model	Cena netto [zł]
DM 074 S/ER25-S	24
DM 074 S/ER32-S	26
DM 074 S/ER40-S	33
DM 074 S/ER50-S	37

KLUCZ DO NAKRĘTEK ER MINI DM 74 S/ER M



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz do nakrętek ER Mini.

Model	Cena netto [zł]
DM 074 S/ER8M	25
DM 074 S/ER11M	28
DM 074 S/ER16M	29
DM 074 S/ER20M	31
DM 074 S/ER25M	33

WYBIJAK KLINOWY RĘCZNY DM 412 (DIN317)



Właściwości i zastosowanie:

- Wybijać klinowy ręczny umożliwia wybijanie tulei, chwytów i narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą.
- Ulepszany cieplnie i oksydowany.

Model	Stożek Morse'a	Cena netto [zł]
DM 412 / 1-2	MK1, MK2	13
DM 412 / 3	MK3	16
DM 412 / 4	MK4	19
DM 412 / 5-6	MK5, MK6	28

WYBIJAK KLINOWY AUTOMATYCZNY DM 414 (DIN318)



Właściwości i zastosowanie:

- Wybijać klinowy automatyczny umożliwia wybijanie tulei, chwytów i narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą.
- Po uruchomieniu dźwigni stożek narzędzia we wrzecionie zwalnia się bez konieczności odbijania.

Model	Stożek Morse'a	Cena netto [zł]
DM 414 / 1-3	MK1, MK2, MK3	73
DM 414 / 4-6	MK4, MK5, MK6	94

PIERŚCIEŃ ZABIERAKOWY DM 238



Właściwości i zastosowanie:

- Pierścień zabierakowy do trzpieni frezarskich uniwersalnych.
- Zabierak wykorzystywany jest przy frezach nasadzanych z rowkiem zabierakowym.

Model	Średnica trzpienia [mm]	Cena netto [zł]
DM 238 00206-1	13	27
DM 238 00206-2	16	28
DM 238 00206-3	22	29
DM 238 00206-4	27	32
DM 238 00206-5	32	40
DM 238 00206-6	40	43

KLUCZ KRZYŻOWY DO TRZPIENI DM 238



Właściwości i zastosowanie:

- Użytkowany z trzpieniami frezarskimi zabierakowymi lub uniwersalnymi (kombinowanymi).
- Klucz dokręcający śrubę krzyżową dociągającą frez.

Model	Średnica trzpienia [mm]	Cena netto [zł]
DM 238 00208-1	13	25
DM 238 00208-2	16	28
DM 238 00208-3	22	32
DM 238 00208-4	27	38
DM 238 00208-5	32	49
DM 238 00208-6	40	70

ŚRUBA KRZYŻOWA DM 238



Właściwości i zastosowanie:

- Śruba krzyżowa czołowa do trzpieni frezarskich uniwersalnych.
- Dociąga frez nasadzany do uchwytu narzędziowego.
- Śruba dokręcana przy użyciu klucza krzyżowego.

Model	Średnica trzpienia [mm]	Gwint	Cena netto [zł]
DM 238 00210-1	13	M6	13
DM 238 00210-2	16	M8	13
DM 238 00210-3	22	M10	15
DM 238 00210-4	27	M12	18
DM 238 00210-5	32	M16	28
DM 238 00210-6	40	M20	32

KOŃCÓWKA ŚCIĄGAJĄCA DM 406 (DIN69872)



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana do opravek DIN69871.
- A - wersja z otworem przelotowym.

Model	Stożek DIN 69871	Cena netto [zł]
DM 406 PS30-L44-A	30	33
DM 406 PS40-L54-A	40	38
DM 406 PS50-L74-A	50	48

KOŃCÓWKA ŚCIĄGAJĄCA DM 408 (MAS 403-BT)



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana do opravek MAS 403-BT.
- A - wersja z otworem przelotowym.

Model	Stożek DIN 69871	Cena netto [zł]
DM 408 PS30-L43-A	30	33
DM 408 PS40-L60-A	40	38
DM 408 PS50-L70-A	50	48

WYCIOR STOŻKOWY DM 4166



Właściwości i zastosowanie:

- Wycior stożkowy do oczyszczania gniazda wrzeciona w obrabiarce.

Model	Stożek wrzeciona	Cena netto [zł]
DM 4166 HSK40	HSK 40	63
DM 4166 HSK50	HSK 50	72
DM 4166 HSK63	HSK 63	85
DM 4166 W40	SK 40	38
DM 4166 W50	SK 50	53

OSTRZAŁKA DO NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH DM 2770

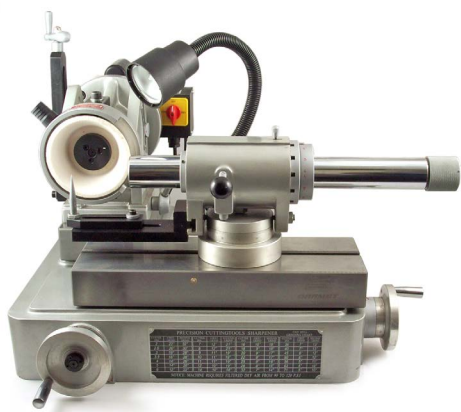

BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Uniwersalne urządzenie do ostrzenia frezów, noży tokarskich i wiertel.
- Ostrzałka może być stosowana do szlifowania / ostrzenia narzędzi ze stali narzędziowej (HSS) oraz węglików spiekanych (z zastosowaniem ściernicy diamentowej).
- Przystosowana do mocowania za pomocą tulejek 5C.

Model	Cena netto [zł]
DM 2770	3400

OSTRZAŁKA DO NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH DM 2772



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie do szlifowania powierzchni oraz krawędzi tnących frezów, wiertel, rozwiertaków oraz pogłębiaczy stożkowych.
- Konstrukcja typu otwartego zwiększa powierzchnię roboczą i zakres szlifowania.
- Podstawowe części ostrzałki wykonane z aluminium wysokiej jakości.

Model	Cena netto [zł]
DM 2772	8000

OSTRZAŁKA DO WIERTEŁ DM 2786 C13


C26


Właściwości i zastosowanie:

- Precyzyjne urządzenie do powtórnego ostrzenia wiertel.
- Prosta eksploatacja, szybkość, bezpieczeństwo i precyzja.
- Możliwość ostrzenia ścinu.
- Przy wykorzystaniu tarczy szlifierskiej o najwyższej trwałości można pracować bez płynu smarowniczego-chłodniczego.

Model	Zakres średnic [mm]	Cena netto [zł]
DM 2786 C13	ø2 - ø13	2300
DM 2786 C26	ø12 - ø26	2910

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA FREZÓW 2770 1022-010



Model	Cena netto [zł]
2770 1022-010	219

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA WIERTEŁ 2770 1022-011



Model	Cena netto [zł]
2770 1022-011	160

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA NOŻY TOKARSKICH 2770 1022-012



Model	Cena netto [zł]
2770 1022-012	120

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA WIERTEŁ DM 2772-011



Właściwości i zastosowanie:

- Do precyzyjnego szlifowania wiertel krętych i pogłębiaczy stożkowych.
- Przystawki do narzędzi z chwytami o średnicach 3 - 12 oraz 12 - 21 mm.
- Regulacja kąta wierzchołkowego od 118° do 150° (działka elementarna 2°).
- Ostrzenie narzędzi w jednym mocowaniu (bez konieczności obrotu o 180°).

Model	Cena netto [zł]
DM 2772-011	753

PRZYRZĄD DO OSTRZENIA FREZÓW DM 280

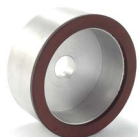


Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie zaciskowe DM 280 umożliwia obróbkę frezów czołowych od 1/16" do 1 1/8" oraz frezów kulistych dzięki wykorzystaniu tulejki zaciskowej 5C.
- Tylny kąt cięcia zapewnia się za pośrednictwem kształtu podstawy - ta unikalna konstrukcja umożliwia rozszerzenie zakresu szlifowania.

Model	Cena netto [zł]
DM 280	220

ŚCIERNICA 2770

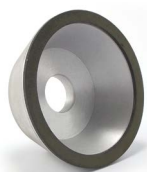


Właściwości i zastosowanie:

- Tarcze ściernie przeznaczone do ostrzałki DM 2770.

Model	Cena netto [zł]
TARCZA 2770 DIAMENTOWA	330
TARCZA 2770 STANDARDOWA	43

ŚCIERNICA 2772



Właściwości i zastosowanie:

- Tarcze ściernie przeznaczone do ostrzałki DM 2772.

Model	Cena netto [zł]
TARCZA 2772 DIAMENTOWA	360
TARCZA 2772 STANDARDOWA	63

ŚCIERNICA 2786



Właściwości i zastosowanie:

- Tarcze ściernie przeznaczone do ostrzałki DM 2786.

Model	Cena netto [zł]
TARCZA 2786 C13 DIAMENTOWA	490
TARCZA 2786 C13 STANDARDOWA	530
TARCZA 2786 C26 DIAMENTOWA	620
TARCZA 2786 C28 STANDARDOWA	700

PRZYRZĄD DO OSTRZENIA NARZĘDZI DM 278



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie umożliwia precyzyjne szlifowanie w dowolnym kierunku narzędzi o przekroju kwadratowym np. noży tokarskich.
- Przyrząd wyposażony jest w 4 przeguby z podziałką kątową.

Model	Cena netto [zł]
DM 278	720

ŁOŻYSKO POWIETRZNE DM 2774



Właściwości i zastosowanie:

- Łożysko powietrzne do ostrzenia frezów.
- Może być wykorzystane w innych ostrzałkach posiadających stół roboczy.

Model	Cena netto [zł]
DM 2774	4500

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA FREZÓW KULISTYCH DM 2776



Właściwości i zastosowanie:

- Umożliwia szlifowanie frezów kulistych i może być wykorzystane w innych ostrzałkach posiadających stół roboczy.

Model	Cena netto [zł]
DM 2776	2600

PODZIELNICA Z KONIKIEM DM 270



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd podziałowy stosowany jest podczas prac na szlifierkach, frezarkach oraz wiertarkach.
- Zapewnia podział na: 2, 3, 4, 6, 9, 12, 18 oraz 36 części (36 otworów co 10°).
- Krok podziału przy pomocy noniusza: 1°.
- Stosowane tulejki zaciskowe typu 5C.
- Dokładność podziału: $\pm 4''$.

Model	Cena netto [zł]
PODZIELNICA DM 270	315
KONIK DM 270	210

PODZIELNICA DM 272



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd podziałowy poziomo-pionowy stosowany jest do prac na szlifierkach, frezarkach oraz wiertarkach.
- Zapewnia podział na: 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24 części.
- Stosowane tulejki zaciskowe typu 5C.
- Dokładność podziału: $\pm 3''$.

Model	Cena netto [zł]
PODZIELNICA DM 272	1300
KONIK DM 272	280

KONIK TOKARSKI REGULOWANY WZK

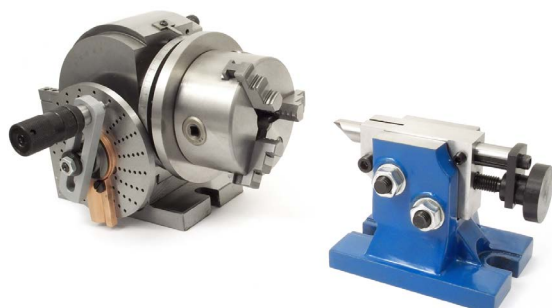


Właściwości i zastosowanie:

- Uniwersalny konik z możliwością regulacji osiowej i kątowej.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
WZK100	80 - 100	790
WZK140	100 - 140	820
WZK180	140 - 180	830
WZK224	180 - 224	900

PODZIELNICA PÓŁUNIWERSALNA DM 2730

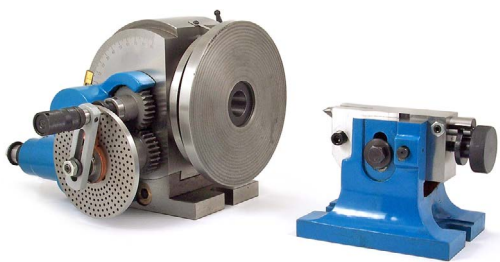


Właściwości i zastosowanie:

- Półuniwersalna podzielnica należy do prostego typu podzielnicy i może być wykorzystywana do bezpośredniego działania.
- Tarcza z 24 otworami do podziału bezpośredniego na 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24 części.

Model	Cena netto [zł]
DM 2730	2664

PODZIELNICA UNIWERSALNA Z KONIKIEM DM 2732



Właściwości i zastosowanie:

- Uniwersalna podzielnica przeznaczona jest do frezowania, roztaczania, szlifowania, świdrowania, trasowania i innych prac związanych z obrotem detalu na daną wielkość.
- Zapewnia precyzyjny, bezpośredni, prosty i różnicowy podział.

Model	Cena netto [zł]
DM 2732	3699

PPRZYRZĄD PODZIAŁOWY DM 2734, DM 2735



Właściwości i zastosowanie:

- Przystosowany do pracy w pionie lub w poziomie.
- Podział bezpośredni za pomocą tarcz podziałowych na: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 części.
- Przyrząd wyposażony w uchwyt 3-szczękowy.

Model	Cena netto [zł]
DM 2734	3843
DM 2735	4650
DM 2736-160	3780

STÓŁ OBROTOWY DM 344 (TSL)



Właściwości i zastosowanie:

- Podstawa kątowna umożliwia pracę w położeniu poziomym i pionowym.
- Płyta stołu z podziałką 360° co 1°.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
DM 344-160	160	2450
DM 344-200	200	2750
DM 344-250	250	3500
DM 344-300	300	4000
DM 344-320	320	5500

STÓŁ PODZIAŁOWY OBROTOWO-UCHYLNY DM 3441

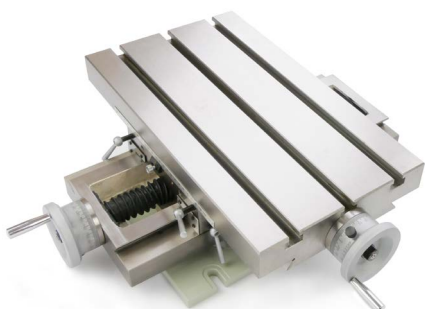


Właściwości i zastosowanie:

- Stół posiada tarczę podziałową obrotową ze skalą 360° oraz możliwość pochylecia pod kątem od 0° do 90°.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
DM 3441-160	160	6900
DM 3441-250	250	7600

STÓŁ KRZYŻOWY MG-2C



Właściwości i zastosowanie:

- Stół krzyżowy MG-2C jest funkcjonalnym i uniwersalnym przyrządem stosowanym głównie na frezarkach, małych wiertarkach i innych obrabiarkach.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
MG-2C	254x444	na zamówienie

OBCIĄGACZ DM 283**Właściwości i zastosowanie:**

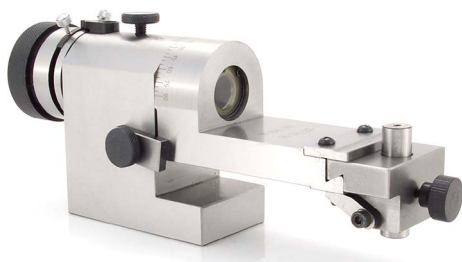
- Urządzenie do korekty szerokości ściernic.
- Zastosowany mechanizm ze śrubą rzymską pozwala na równoczesne obciąganie tarczy z obu stron.

Model	Cena netto [zł]
DM 283	1100

OBCIĄGACZ PROMIENIOWO - KĄTOWY DM 284**Właściwości i zastosowanie:**

- Urządzenie przeznaczone jest do obciągania ściernic.
- Przyrząd ma zastosowanie w narzędziowniach oraz odlewniach.

Model	Cena netto [zł]
DM 284	1430

OBCIĄGACZ OPTYCZNY DM 286**Właściwości i zastosowanie:**

- Obciągacz do ściernic wyposażony w optykę, która umożliwia podgląd obrabianej powierzchni.
- Za jego pomocą można obrobić ściernicę nadając jej dowolny profil składający się z linii prostej lub łuku.

Model	Cena netto [zł]
DM 286	1900

OBCIĄGACZ ŚCIERNIC SINUSOWY DM 287**Właściwości i zastosowanie:**

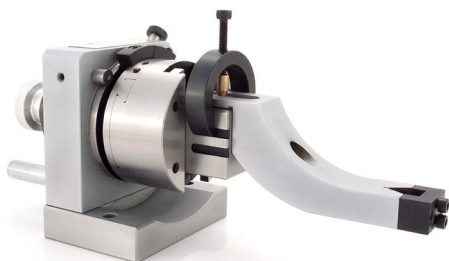
- Sinusowy przyrząd do obciągania ściernic tarczowych ma prostą konstrukcję.
- Za jego pomocą można obrabiać dowolne kąty na powierzchni ściernicy tarczowej w linii poziomej i pionowej.
- Kąt nachylenia wyznacza się za pomocą stosu płytek wzorcowych.

Model	Cena netto [zł]
DM 287	710

DIAMENTY DO OBCIĄGANIA**Właściwości i zastosowanie:**

- Obciągacz z pojedynczym diamentem.
- Stosowany do obciągania wszystkich ściernic ceramicznych.

Model	Cena netto [zł]
DIAMENT DO DM 283	125
DIAMENT DO DM 284	125
DIAMENT DO DM 286	125
DIAMENT DO DM 2770	125
DIAMENT DO DM 287	125

PRZYRZĄD DO FORMOWANIA STEMPLI DM 2814

Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone do wyrobu stempli.
- Stosuje się do ostrzenia tarcz szlifierskich różnych profilach.

Model	Cena netto [zł]
DM 2814	3100

PRZYRZĄD DO FORMOWANIA STEMPLI DM 2818

Właściwości i zastosowanie:

- 3-szczękowe urządzenie do formowania stempli.
- Średnica przelotowa: 16 mm.
- Zakres mocowanych średnic: 2 - 70 mm.

Model	Cena netto [zł]
DM 2818	2380

PŁYTA SINUSOWA DM 2822

Właściwości i zastosowanie:

- Płyta sinusowa stosowana jest z urządzeniami do formowania stempli takimi jak: DM 2814, DM 2818, DM 2820.
- Wymiary podstawy: 110 x 83 mm.
- Kąt nachylenia: 0 - 45°.

Model	Cena netto [zł]
DM 2822	na zapytanie

PRZYRZĄD DM 2824

Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie do szlifowania stempli przeznaczone jest do pracy z maszynami szlifierskimi.
- Rolka tożyskowa zapewnia stałe osiągi oraz wysoką dokładność.
- Może automatycznie wykonywać szlifowanie okrągłe.

Model	Cena netto [zł]
DM 2824	na zapytanie

PRASKA RĘCZNA SY

Właściwości i zastosowanie:

- Prasa mechaniczna nadaje się do wszelkich prac warsztatowych.
- Przeznaczona do wprasowywania lub wybijania tożysk.
- Część dolna (krążek) przestawna.

Model	Nacisk [kg]	Cena netto [zł]
SY-1T	1000	250
SY-2T	2000	610
SY-3T	3000	898

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 262



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do zaciskania tulejek 5C.
- Szybkie i łatwe zaciskanie tulejki za pomocą mechanizmu dźwigniowego.

Model	Cena netto [zł]
DM 262	240

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 266



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do zaciskania tulejek 5C.
- Szybkie i łatwe zaciskanie tulejki za pomocą mechanizmu dźwigniowego.
- Podstawa kątowna pozwala na montaż urządzenia w pozycji pionowej lub poziomej.

Model	Cena netto [zł]
DM 266	235

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 267



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do zaciskania tulejek 5C.
- Szybkie i łatwe zaciskanie tulejki za pomocą mechanizmu dźwigniowego.
- Podstawa kątowna pozwala na montaż urządzenia w pozycji pionowej lub poziomej.

Model	Cena netto [zł]
DM 267	394

BLOCZEK ZACISKOWY 5C DM 268



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do zaciskania tulejek 5C.
- W komplecie dźwignia blokująca, 2 bloczki o przekroju kwadratowym i 6-kątnym, 2 nakrętki.

Model	Cena netto [zł]
DM 268	216

UCHWYT DO TULEJEK 5C DM 269



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt do zaciskania tulejek 5C.
- Wykorzystywany jako uchwyt w tokarkach.

Model	DŚrednica uchwytu [mm]	Cena netto [zł]
DM 269	ø126	820

STÓŁ UCHYLNY SUZ



Właściwości i zastosowanie:

- Stół uchylny stosowany jest podczas prac na obrabiarkach.
- Kąt nachylenia: $\pm 45^\circ$.

Typ / Type	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
SUZ 127/178	127 x 178	710
SUZ 178/254	178 x 254	740
SUZ 254/381	254 x 381	1696

UCHWYT TOKARSKI 3-SZCZĘKOWY 5C / MK DM 376



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt żeliwny montowany w urządzeniach z wrzecionem przystosowanym do mocowania tulejek typu 5C lub na stożek Morse'a.
- Stosowany przy pracach tokarskich z niewielkimi prędkościami obrotowymi.
- W zestawie komplet szczęk zewnętrznych i wewnętrznych.

Model	Rozmiar uchwytu [mm]	Chwyt	Cena netto [zł]
DM 376 - 5C	ø100	5C	520
DM 376 - MS2	ø100	Morse 2	440
DM 376 - MS3	ø100	Morse 3	520
TARCZA 100	ø100	5C	190

UCHWYT WIERTARSKI DM 104



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt wiertarski bezkluczykowy, samozaciskowy z mocowaniem na stożek DIN238.
- Stosowany w wiertarkach i innych obrabiarkach.

Model	Stożek DIN238	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 104 J0106 (B10)	B10	0,5 - 6	88
DM 104 J0108 (B12)	B12	0,5 - 8	88
DM 104 J0110 (B12)	B12	1 - 10	88
DM 104 J0113 (B16)	B16	1 - 13	88
DM 104 J0113 (B18)	B18	1 - 13	88
DM 104 J0116 (B16)	B16	3 - 16	95
DM 104 J0116 (B18)	B18	3 - 16	95
DM 104 J0120 (B18)	B18	5 - 20	130
DM 104 J0120 (B22)	B22	5 - 20	130

PODSTAWA MONTAŻOWA DM 4170



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone do mocowania oprawek narzędziowych z chwytem DIN69871 lub MAS 403-BT.
- Możliwość zamocowania oprawki w pozycji pionowej i poziomej.

PODSTAWA MONTAŻOWA DM 4168



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone do mocowania oprawek narzędziowych z chwytem HSK.

Model	Stożek oprawki	Cena netto [zł]
DM 4170 BT30	MAS 403-BT - 30	160
DM 4170 BT40	MAS 403-BT - 40	172
DM 4170 BT50	MAS 403-BT - 50	220
DM 4170 DIN30	DIN69871 - 30	160
DM 4170 DIN40	DIN69871 - 40	172
DM 4170 DIN50	DIN69871 - 50	220

Model	Stożek oprawki	Cena netto [zł]
DM 4168 HSK32	HSK 32	239
DM 4168 HSK40	HSK 40	258
DM 4168 HSK50	HSK 50	286
DM 4168 HSK63	HSK 63	305

CZUJNIK ZEGAROWY 512-041**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik zegarowy wyposażony w obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania.
- Działka elementarna 0,01 mm.
- Bez znaczników tolerancji i śruby blokującej wskaźnik.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
512-041	0 - 5	88

CZUJNIK ZEGAROWY 512-063, 512D-063**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik zegarowy wyposażony w obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania.
- Działka elementarna 0,01 mm.
- Posiada znacznik tolerancji oraz śrubę blokującą.
- Wersja 512D-063 - czujnik udarowy.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
512-063	0 - 10	77
512D-063	0 - 10	107

CZUJNIK ZEGAROWY 539-053, 539D-053**Właściwości i zastosowanie:**

- Wstrząso- i wodoodporny czujnik zegarowy z wewnętrzną konstrukcją wykonaną głównie ze stali nierdzewnej i miedzi, która pomaga zapobiegać korozji i zapewnia doskonałą ochronę.
- Obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania wykonany z tworzywa sztucznego
- Znacznik tolerancji oraz śrubę blokującą.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
539-053	0 - 10	117
539D-053	0 - 10	145

CZUJNIK ZEGAROWY 560-011**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik zegarowy dźwigniowo-uchyłny (diatest) umożliwia pomiar w obu kierunkach.
- Wyposażony w obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania.
- Możliwość mocowania czujnika w trzech pozycjach: przód, tył, góra.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
512-041	0 - 0,8	190

CZUJNIK ELEKTRONICZNY 540-105, 540-110**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik elektroniczny posiada metryczny / calowy system mierzenia.
- Możliwość ustawienia zera w dowolnej pozycji.
- Możliwość podłączenia kablem przez interfejs.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
540-105	0 - 10	210
540-110	0 - 12,7	220

CZUJNIK KRAWĘDZIOWY ELEKTRONICZNY CZK-00A, CZK-00B

BESTSELLER

Model	Cena netto [zł]
CZK-00A	134
CZK-00B	160

Właściwości i zastosowanie:

- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Zaopatrzony w sygnalizujące diody LED.
- Stosowany do precyzyjnego ustalania skraju półwyrobu.
- Dokładność (powtarzalność): 0,01 mm.

CZUJNIK KRAWĘDZIOWY MECHANICZNY CZKM-00C, CZKM-00E


Model	Cena netto [zł]
CZK-00A	58
CZK-00B	58

Właściwości i zastosowanie:

- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Stosowany do precyzyjnego ustalania skraju półwyrobu.
- Dokładność (powtarzalność): 0,01 mm.

SUWMIARKA ZEGAROWA 186-312S

Właściwości i zastosowanie:

- Suwmiarka zegarowa z głębokościomierzem.
- Części wykonane ze stali nierdzewnej.
- Śruba zaciskowa od dołu.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
186-312S	0 - 150	150

SUWMIARKA ELEKTRONICZNA 131-0220 (IP67)

Właściwości i zastosowanie:

- Suwmiarka elektroniczna wodoodporna, stopień ochrony IP67.
- System pomiaru: metryczny / calowy.
- Śruba zaciskowa od góry.

Model	Zakres [mm/in]	Cena netto [zł]
131-320A	0 - 150 / 6"	380

SUWMIARKA ELEKTRONICZNA 131-320 (IP54)

Właściwości i zastosowanie:

- Suwmiarka elektroniczna, stopień ochrony IP54.
- System pomiaru: metryczny / calowy.
- Śruba zaciskowa od góry.

Model	Zakres [mm/in]	Cena netto [zł]
131-320A	0 - 150 / 6"	135
131-320W	0 - 150 / 6"	135

SUWMIARKA ELEKTRONICZNA 132-



Właściwości i zastosowanie:

- Duży wyświetlacz LCD dla łatwiejszego odczytania.
- System pomiaru: metryczny / calowy.
- Śruba zaciskowa od góry.
- Możliwość podłączenia do maszyny (interfejs).

Model	Zakres [mm/in]	Cena netto [zł]
132-320A	0 - 150 / 6"	106
132-325A	0 - 200 / 8"	151
132-335A	0 - 300 / 12"	259

WYSOKOŚCIOMIERZ ZEGAROWY 3715S



Właściwości i zastosowanie:

- Wysokościomierz ze stali nierdzewnej z końcówką pomiarową z węgla spiekanego.
- Zapewnia dokładny i szybki odczyt.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
3715S-200	0 - 200	221
3715S-300	0 - 300	272

MIKROMETR ZEWNĘTRZNY



Właściwości i zastosowanie:

- Mikrometr do pomiarów zewnętrznych.
- Powierzchnie pomiarowe wykonane z węgla spiekanego.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
400-505M	0 - 25	80
400-510M	25 - 50	85
400-515M	50 - 75	93
400-520M	75 - 100	108

MIKROMETR WEWNĘTRZNY



Właściwości i zastosowanie:

- Mikrometr do pomiarów wewnętrznych.
- Powierzchnie pomiarowe wykonane z węgla spiekanego.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
452-105	5 - 30	192
452-110	25 - 50	205
452-115	50 - 75	218
452-120	75 - 100	270

STATYW MAGNETYCZNY PRZEGUBOWY 101

Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny przegubowy z zaciskiem mechanicznym przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk mechaniczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
101	145

STATYW MAGNETYCZNY PRZEGUBOWY 104

Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny przegubowy z zaciskiem mechanicznym przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk mechaniczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
104	172

STATYW MAGNETYCZNY PRZEGUBOWY 201

Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny przegubowy z zaciskiem hydraulicznym przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk hydrauliczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

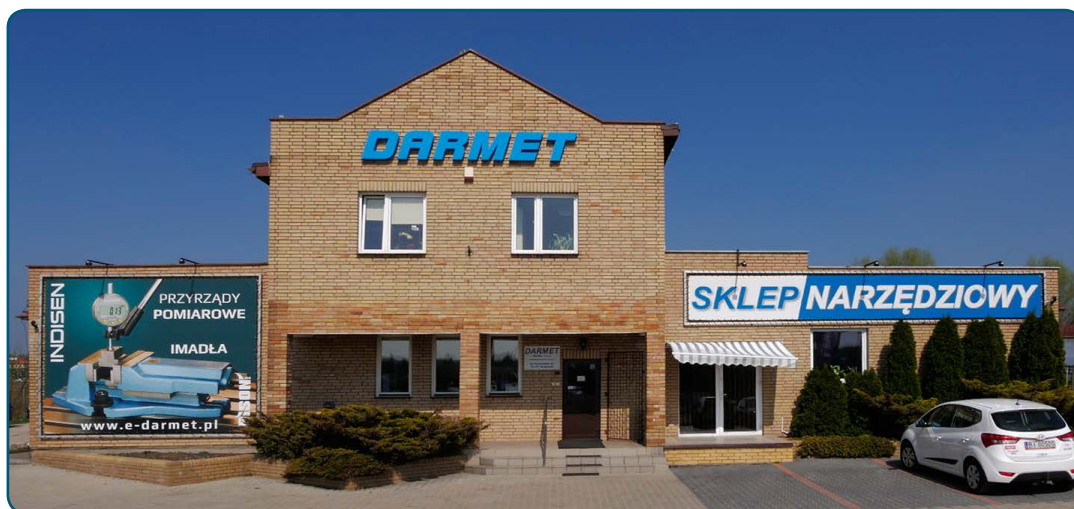
Model	Cena netto [zł]
201	270

STATYW MAGNETYCZNY GIĘTKI 301

Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny z giętką kolumną przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk mechaniczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
301	145



Zakład Obróbki Skrawaniem
DARMET Sp. z o.o.

ul. Komunalna 4C
15-197 Białystok
tel./fax: 85 653 86 70
e-mail: handel@darmet.com.pl