

CZYM SIĘ WYRÓŻNIAMY?

Wymagający projekt wewnętrzny lub projekt dla klienta?
Potrzebujesz nowej, ulepszonej powłoki?

ULEPSZAMY WŁAŚCIWOŚCI POWIERZCHNI DZIĘKI STANDARDOWYM PRODUKTOM

- Ochrona przed korozją
- Ochrona przed ścieraniem
- Twardość
- Jednolitość
- i inne

WPROWADZAMY INTELIGENTNE FUNKCJE REGENERACYJNE

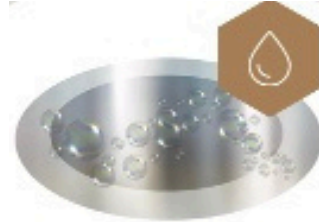
jako rozwiązania niestandardowe



Samonaprawianie



Samoczyszczący
hydrofobowy



Kapsułkowanie
i współosadzanie

STANDARDOWE PRODUKTY

w sprzedaży

Dodatek do niklowania ADNEO_100

Dodatek do pasywacji ADNEO_1000P

STANDARDOWE PRODUKTY W FAZIE TESTÓW

w fazie testów

Dodatek do cynkowania ADNEO_200

Dodatek do niklowania chemicznego ADNEO_300

Dodatek do powłok cynkowo-niklowych ADNEO_400S

POTRZEBUJESZ JESZCZE BARDZIEJ WYSZUKANYCH ROZWIĄZAŃ?

Oferujemy usługi badawczo-rozwojowe
oraz doradztwo:

- Projektowanie powłok
- Testy powłok i innych materiałów
- Doradztwo z zakresu powłok

STAWIASZ NA OCHRONĘ ŚRODOWISKA ALBO SZUKASZ OSZCZĘDNOŚCI?

Możemy zmniejszyć zużycie metalu (cieńsza powłoka)
zachowując te same właściwości, co wcześniej.

PROJEKT: Zmniejszenie zużycia Ni przy zachowaniu
odporności na korozję; grubość powłoki: 25 mikronów

PIERWSZY PARTNER: Niemcy, producent chemii

EFEKT: Warstwa niklu zredukowana do: 20 mikronów (20%)

Redukcja grubości powłoki między 20% - 50%



Oszczędności na poziomie 15-40%

- ✓ Oszczędność materiału
- ✓ Oszczędność czasu
- ✓ Oszczędność energii
- ✓ Niższa emisja CO₂
- ✓ Niższe koszty utylizacji ścieków



WYBRANE PROJEKTY

MOTORYZACJA

CEL: Zwiększona odporność na korozję bez zmiany wyglądu

SZCZEGÓŁY PROCESU: błyszczący Ni

GRUBOŚĆ POWŁOKI: 12 μm

GĘSTOŚĆ PRĄDU: 2 A/dm²

EFEKT

SPOWOLNILIŚMY SZYBKOŚĆ KORÓZJI
2-KROTNIE. Z 48H DO 96H.



Ni

Ni, 96h



Ni



Ni + KA1XX

Ni + KA1XX,
96h



Ni + KA1XX

PRZEMYSŁ ZBROJENIOWY

CEL: Zwiększona odporność na korozję w procesie pasywacji

SZCZEGÓŁY PROCESU:: Przezroczysta pasywacja po Zn

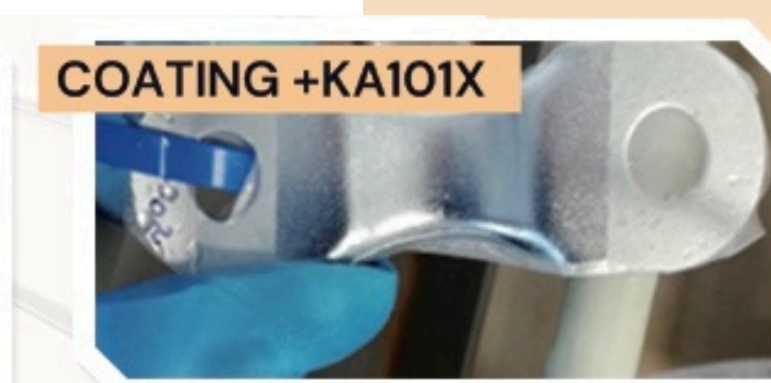
GRUBOŚĆ POWŁOKI: 12 μm

EFEKT

ZWIĘKSZYLIŚMY ODPORNOŚĆ NA KORÓZJĘ O 40%



STANDARD COATING



COATING +KA101X

BRANŻA MEBLARSKA

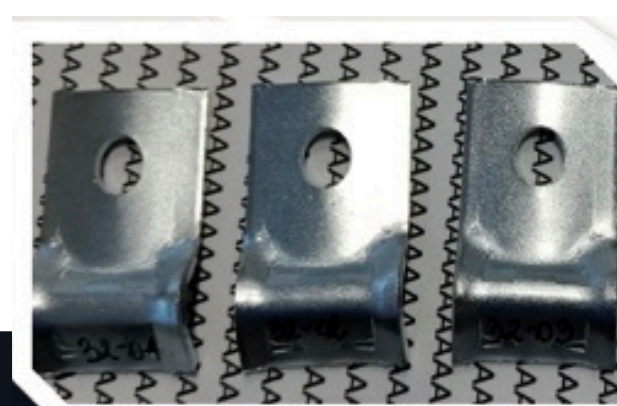
CEL: Redukcja zawartości Cr w ściekach po procesie pasywacji

SZCZEGÓŁY PROCESU: Pasywacja bezbarwna na powłoce Zn

GRUBOŚĆ POWŁOKI: 10 μm

EFEKT

ZMNIJSZYLIŚMY POZIOM Cr W ŚCIEKACH O 60%



COAT-IT

marek@coat-it.pl
+48 509 683 490

WWW.COAT-IT.PL
coat-it