

Bodycote jest światowym liderem w obróbce cieplnej i cieplno-chemicznej, posiadającym w swoich strukturach ponad 190 zakładów w 26 krajach. Wykonuje się w nich procesy obróbki cieplnej, pokryć powierzchniowych, spiekania izostatycznego oraz badania materiałowe na najwyższym poziomie technicznym. Bodycote oferuje Państwu procesy dla przemysłów: lotniczego, energetycznego, samochodowego oraz narzędziowego.

Bodycote to Polityka Jakości oraz międzynarodowe standardy, certyfikaty i akredytacje a także liczne zatwierdzenia klientów. Pracujemy dla Państwa 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, gwarantując standard obróbki cieplnej światowej klasy.

BODYCOTE OBRÓBKA CIEPLNA

Bodycote Polska



Nasza oferta usług w Polsce

- | | |
|--|---|
| ■ Obróbka cieplna w próżni | ■ Azotowanie gazowe |
| ■ Obróbka cieplna w atmosferze ochronnej | ■ Azotoutlenianie gazowe |
| ■ Lutowanie próżniowe | ■ Wymrażanie |
| ■ Nawęglanie / węgloazotowanie gazowe | ■ Azotonawęglanie gazowe niskotemperaturowe |
| ■ Nawęglanie próżniowe | ■ Corr-I-Dur® |

sprzedaz@bodycote.com
<http://www.bodycote.com>
<http://www.bodycote.pl>



Bodycote

Bodycote



Partnership for Quality

Obróbka cieplna w próżni

Obróbka cieplna w atmosferach ochronnych

Lutowanie próżniowe

Nawęglanie / węgloazotowanie gazowe

Azotowanie gazowe

Azotonawęglanie gazowe niskotemperaturowe

Azotoutlenianie gazowe

Nawęglanie próżniowe

Wymrażanie

BODYCOTE jest jedną z największych międzynarodowych firm świadczących usługi w zakresie obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej, znaną na całym świecie.

Wybór naszej firmy jako kompetentnego partnera w obróbce cieplnej pozwala uzyskać dostęp do szerokiego spektrum najnowocześniejszych technologii obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.

Bodycote oferuje Państwu różnorodne procesy obróbki cieplnej, spiekania izostatycznego, technologii obróbek powierzchniowych oraz kompleksowe badania materiałowe.

Nasz zespół pracowników z wysoko wykwalifikowanymi i doświadczonymi fachowcami w zagadnieniach obróbki cieplnej i materiałoznawstwa jest do Państwa dyspozycji.

Celem firmy Bodycote jest współpraca z wiodącymi zakładami produkcyjnymi, zmierzająca do stałego doskonalenia wyrobów oraz utrzymania wysokiego poziomu innowacyjności.

Zarówno firmy o światowym zasięgu działania, jak i lokalne przedsiębiorstwa w wyniku współpracy z Bodycote mają możliwość korzystania z naszego know-how, wiedzy i nowoczesnej techniki.

Wiele przedsiębiorstw przekonuje się o zaletach wykonywania pewnych procesów w kooperacji, dlatego zdecydowało się inwestować w produkcję podstawową, a obróbkę cieplną zlecać w ramach usług.

Wszystkie nasze zakłady oferujące usługi w obróbce cieplnej i cieplno-chemicznej posiadają certyfikaty zintegrowanego systemu zarządzania w zakresie świadczenia usług obróbki cieplnej zgodnie ze standardami PN-EN ISO 9001:2008 oraz 14001:2004.



Bodycote – WARSZAWA

Zakład świadczy usługi obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej w zakresie:

Hartowania i odpuszczania w piecach próżniowych z wysokociśnieniowym chłodzeniem w azocie: elementów ze stali do pracy na gorąco i na zimno, elementów form odlewniczych, matryc kuźniczych oraz narzędzi ze stali szybko tnących. **(Wymiary pieców: Ø 1200x1200 mm, 1200x800x800 mm).**

Lutowania i wyżarzania próżniowego elementów ze stali konstrukcyjnych np. części samochodowych i maszyn. **(Wymiary pieców: Ø 1200x1200 mm, 1200x800x800 mm).**

Azotowania gazowego Nitreg® elementów form wtryskowych i odlewniczych, matryc do wyciskania aluminium oraz do kucia na gorąco, narzędzi tłocznych i wykrawających ze stali do pracy na zimno, elementów dla przemysłu maszynowego i motoryzacyjnego. **(Wymiary pieca: Ø 1200x2500 mm).**

Azotonawęglania gazowego Corr-I-Dur®, którego celem jest uzyskanie utwardzonej, odpornej na ścieranie warstwy wierzchniej materiału, praktycznie bez deformacji kształtu i zmian wymiarowych obrabianego narzędzia lub detalu. **(Wymiary pieca: Ø 1200x2500 mm).**

Nawęglania i hartowania próżniowego (Low Pressure Carburizing) - czysta metaliczna powierzchnia, z możliwością chłodzenia w sprężonym azocie. Pełna automatyzacja i powtarzalność procesu. **(Wymiary pieca: 600x1000x650 mm).**

Wymrażania w celu likwidacji austenitu szczątkowego, które powoduje podwyższenie twardości i stabilizację wymiarów. **(Wymiary komory: 600x1000x600 mm).**

Laboratorium zakładowe posiada możliwości przeprowadzenia badań mikrostruktury, mikro-twardości, rozkładu twardości i pomiaru grubości warstw otrzymanych w procesach obróbki cieplno-chemicznej.

Warszawa
ul. Wólczyńska 133
01-919 Warszawa
tel.: +48 22 834 97 17, 834 91 96
fax: +48 22 834 97 17 wew. 107
e-mail: warszawa@bodycote.com

Bodycote – CZĘSTOCHOWA

Zakład świadczy usługi obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej w zakresie:

Azotowania gazowego Nitreg®: elementów form wtryskowych i odlewniczych oraz form do gumy, matryc do wyciskania profili aluminiowych a także do kucia na gorąco, narzędzi tłocznych i wykrawających ze stali do pracy na zimno, elementów dla przemysłu narzędziowego, maszynowego, motoryzacyjnego oraz górnictwa. Projektujemy i wykonujemy specjalne procesy według wymagań klientów. **(Wymiary pieców: Ø 1000x1500 mm, Ø 800x2000 mm).**

Możliwość azotowania stali austenitycznych (wymiary pieca: Ø 1000x1500 mm).

Azotonawęglania gazowego Corr-I-Dur®, którego celem jest uzyskanie utwardzonej, odpornej na ścieranie warstwy wierzchniej materiału, praktycznie bez deformacji kształtu i zmian wymiarowych obrabianego narzędzia lub detalu. **(Wymiary pieca: Ø 1000x1500 mm).**

Hartowania i odpuszczania w jednym cyklu w piecach próżniowych z wysokociśnieniowym chłodzeniem w azocie: elementów form odlewniczych, matryc kuźniczych, matryc do wyciskania aluminium i innych narzędzi ze stali do pracy na gorąco oraz narzędzi tłocznych i wykrojników ze stali wysoko i średniostopowych do pracy na zimno. **(Wymiary pieców: 1000x700x650 mm, 900x600x600 mm).**

Przesycania stali nierdzewnych w piecu próżniowym z chłodzeniem w azocie. **(Wymiary pieca: 1000x700x650 mm).**

Laboratorium zakładowe posiada możliwości przeprowadzenia badań mikrostruktury, mikro-twardości, rozkładu twardości i pomiaru grubości warstw otrzymanych w procesach obróbki cieplno-chemicznej.

Częstochowa
ul. Wilgowa 65D
42-271 Częstochowa
tel.: + 48 34 365 50 35
fax: + 48 34 365 47 48
e-mail: czestochowa@bodycote.com

Bodycote – CHEŁMNO

Zakład świadczy usługi obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej w zakresie:

Azotowania gazowego Nitreg® elementów form wtryskowych, narzędzi do tłoczenia i kucia oraz elementów ze stali konstrukcyjnych dla przemysłu maszynowego i motoryzacji. **(Wymiary pieca: Ø 1200x2500 mm).**

Azotowania antykorozyjnego Nitreg® z kontrolą potencjału i składu fazowego warstwy wierzchniej elementów, dające pokrycia odporne na ścieranie i korozję (kolor czarny – mat). **(Wymiary pieca: Ø 1200x2500 mm).**

Nawęglania i węglazotowania gazowego oraz hartowania w oleju z kontrolą potencjału węglowego elementów ze stali konstrukcyjnych np. kół zębatach, wałków, sworzni, itp. **(Wymiary pieca: 800x500x400 mm).**

Hartowania i odpuszczania w piecu próżniowym z chłodzeniem w azocie narzędzi ze stali szybko tnących oraz elementów i narzędzi ze stali do pracy na zimno i na gorąco. **(Wymiary pieca: 700x700x500 mm).**

Laboratorium zakładowe posiada możliwości przeprowadzenia badań mikrostruktury, mikro-twardości, rozkładu twardości i pomiaru grubości warstw otrzymanych w procesach obróbki cieplno-chemicznej.

Chełmno
ul. Słowackiego 3A
86-200 Chełmno
tel.: +48 56 676 28 67
tel./fax: +48 56 676 29 33
e-mail: chelmno@bodycote.com

Bodycote – ZABRZE

Zakład świadczy usługi obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej w zakresie:

Nawęglania (głębokość warstwy nawęglonej do 6 mm), **węglazotowania, ulepszenia cieplnego** w atmosferach ochronnych, normalizacji i wyżarzania. Zastosowanie systemu komputerowego pozwala na stały monitoring i archiwizację przebiegów wykonywanych procesów.

Obróbka cieplna elementów dla przemysłu górniczego, motoryzacji, lotnictwa, przemysłu maszynowego i elektrotechnicznego. Specjalizacja w obróbce kół zębatach, sworzni, wałków, wałków uzębionych, krzyżaków oraz narzędzi tłocznych, noży oraz wykrojników ze stali niskostopowych itp.

Wymiary pieców do nawęglania, wyżarzania, normalizacji **(piece wgłębne: Ø 1250x2500 mm, piece komorowe: 1100x800x750mm, 1100x800x900 mm).**

Wymiary pieców do węglazotowania **(piece komorowe: 1100x800x750 mm, 1100x800x900 mm).**

Wymiary pieców do ulepszenia cieplnego **(piece wgłębne: Ø 1000x1500 mm, piece komorowe: 1100x800x750 mm, 1100x800x900 mm).**

Wykonujemy hartowania w specjalnych przyrządach.

Wykonujemy hartowanie na prasach hartowniczych przy zastosowaniu pieców obrotowych (do Ø 650 mm).

Wymrażania w celu likwidacji austenitu szczątkowego, powodującego podwyższenie twardości i stabilizację wymiarów. **(Wymiary komory: 1100x800x750 mm).**

Laboratorium zakładowe posiada możliwości przeprowadzenia badań mikrostruktury, mikro-twardości, rozkładu twardości i pomiaru grubości warstw otrzymanych w procesach obróbki cieplno-chemicznej.

Zabrze
ul. Handlowa 2
41-807 Zabrze
tel.: +48 32 273 82 74, 273 82 75
fax: +48 32 273 83 00
e-mail: zabrze@bodycote.com

Bodycote – ŚWIEBODZIN

Zakład świadczy usługi obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej w zakresie:

Nawęglania próżniowego LPC (Low Pressure Carburizing) odbywa się w jednym cyklu wraz z hartowaniem w piecach próżniowych z chłodzeniem w oleju, a także w sprężonym azocie i helu do **23 Bar**. Poprzez zastosowanie kontrolowanego chłodzenia następuje minimalizacja odkształceń hartowniczych. Pełna automatyzacja zapewnia powtarzalność procesu. Obróbka cieplna elementów dla przemysłu lotniczego, motoryzacyjnego, maszynowego oraz rolniczego. **(Wymiary pieców: 900x600x650 mm, 900x600x600 mm, 900x600x450 mm).**

Hartowania próżniowego i odpuszczania z wysokociśnieniowym chłodzeniem w sprężonym azocie, helu do **23 Bar**, jak również w oleju. Wykonujemy obróbkę cieplną elementów form wtryskowych i odlewniczych, narzędzi ze stali do pracy na zimno i na gorąco, stali szybko tnącej oraz elementów konstrukcyjnych dla motoryzacji oraz przemysłu lotniczego i maszynowego elektrotechnicznego.

(Wymiary pieców: 900x600x650 mm, 900x600x600 mm, 900x600x450 mm).

Azotowania gazowego ZeroFlow® elementów form wtryskowych i odlewniczych, elementów silników samolotowych, jak również elementów dla przemysłu narzędziowego, maszynowego i motoryzacyjnego. **(Wymiary pieca: 900x600x650 mm).**

Lutowania i wyżarzania próżniowego elementów ze stali konstrukcyjnych i narzędziowych. **(Wymiary pieca: 900x600x450 mm).**

Wymrażania (obróbka podzerowa) w celu likwidacji austenitu szczątkowego, powodującego podwyższenie twardości i stabilizację wymiarów. **(Wymiary komory: 1000x1000x1000 mm).**

Laboratorium zakładowe posiada możliwości przeprowadzenia badań mikrostruktury, mikro-twardości, rozkładu twardości i pomiaru grubości warstw otrzymanych w procesach obróbki cieplno-chemicznej.

Świebodzin
ul. Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin
tel.: +48 68 382 85 10
fax: +48 68 382 59 24
e-mail: swiebodzin@bodycote.com

Bodycote – SIECHNICE

Zakład świadczy usługi obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej stali i stopów metali. Linia technologiczna pracuje w trybie automatycznym, sterowanym systemem nadrzędnym.

Nawęglanie gazowe i węglazotowanie gazowe. Procesy realizowane w kompaktowych piecach komorowych z atmosferą regulowaną z możliwością hartowania w oleju w jednym cyklu. Ponadto piece umożliwiają realizację samych procesów hartowania i wyżarzania. **(Wymiary pieca: 900x1200x900 mm).**

Nawęglanie próżniowe. Nawęglanie niskociśnieniowe realizowane w piecu dwukomorowym z wanną olejową.

Urządzenie dedykowane jest do realizacji:

- nawęglania próżniowego w technologii FineCarb®;
- wysokotemperaturowego nawęglania w technologii PreNitLPC;
- hartowania w oleju.

(Wymiary pieca: 900x1200x900 mm).

Wymrażanie (obróbka podzerowa) w celu likwidacji austenitu szczątkowego, powodującego podwyższenie twardości i stabilizację wymiarów. Urządzenie pracuje w zakresie -150°C do +300°C.

(Wymiary komory: 900x1200x900 mm).

Śrutowanie.

Laboratorium metalograficzne. Możliwość badania i oceny mikrostruktur. Pomiar twardości makro metodami Rockwella i Vickersa oraz mikro-twardości metodą Vickersa. Określanie i sprawdzanie grubości warstw otrzymanych w procesach obróbki cieplno-chemicznej.

Siechnice
ul. Zachodnia 10
55-011 Siechnice k/Wrocławia
tel.: +48 34 375 20 02
e-mail: siechnice@bodycote.com