

Lista narzędziowa

1. Szafka narzędziowa na kółkach wraz zwyposażeniem;
 1. Nasadki ¼" krótkie: 4-4;5-5-5;5-6-7-8-9-10-11-12-13-14;
 2. Nasadki ¼" długie: 4-4;5-5-5;5-6-7-8-9-10-11-12-13;
 3. Nasadki ¼" imbus: 4-5-6-7-10;
 4. Nasadki ¼" torx: 8-10-15-20-25-30-40;
 5. Nasadki ¼" PZ: 1-2-3;
 6. Nasadki ¼" PH 1-2-3;
 7. Nasadki ¼" płaskie: 4-5-6-8;
 8. Bity płaski: 3-4-5-6;
 9. Bit PH: 0-1-2-3;
 10. Nasadka adapter do bitów;
 11. Grzechotka ¼";
 12. Przedłużka ¼": 50mm; 100mm; 150mm;
 13. Przegub ¼";
 14. Okrętło z zabierakiem;
 15. Nasadki 3/8" krótkie: 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24;
 16. Nasadki 3/8" długie: 10-11-12-13-14-15-17-19;
 17. Grzechotka 3/8";
 18. Przedłużka 3/8" 80mm; 250mm;
 19. Przegub 3/8";
 20. Adapter do bitów;
 21. Przejście ¼"-3/8";
 22. Zabierak 3/8";
 23. Nasadki ½" krótkie: 8-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-21-22-24-27-30-32;
 24. Nasadki ½" długie: 10-14-17-19-22;
 25. Grzechotka ½";
 26. Przegub ½";
 27. Zabierak ½";
 28. Przedłużki ½": 130mm, 250mm;
 29. Klucze płasko-oczkowe z grzechotką: 13-14;
 30. Klucze płaskie: 6x7-8x10-10x12-11x13-12x14-22x24-24-27-30-32;
 31. Klucze płasko-oczkowe z grzechotką: 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19;
 32. Klucze oczkowe odgięte: 6x7-8x10-10x12-11x13-12x14-14x17-17x19-19x21-21x23-24x27;

33. Szczypce uniwersalne, szczypce długie, obcinaczki boczne, obcinaczki boczne 6";
 34. Klucze płasko-oczkowe: 9-10-10-12-13-14-15-16-17-18-19, klucze nimbusowe wygięte: 1,5-2-2,5-3-4,5-6-8-10, klucze torx wygięte: 10-15-20-25-27-30-40-45-50;
 35. Pilnik płaski, pilnik okrągły, pilnik półokrągły, pilnik kwadrat, pilnik trójkątny;
 36. Szczypce segera wewnętrzne proste i wygięte, szczypce do segera zewnętrzne proste i wygięte;
 37. Klucze płasko-oczkowe: 6-7-8-20-21-22-23-24;
 38. Wkrętaki PH 8szt, płaskie 8szt
 39. Klucze typ T torx: 2-3-4-5-6-8;
 40. Szczypce samozaciskowe, szczypce samozaciskowa długie, klucz skręcany: 200mm, 250mm;
 41. Wkład na normalia pusty;
 42. Poziomica;
2. Zestaw elektronarzędzi, w skład którego powinny wchodzić (Makita, Bosh lub podobne):
1. Wiertarko-wkrętarka 16 - 18V szt. 1;
 2. Wiertarka z udarem min. 600 W szt. 1;
 3. Szlifierka kątowna min. 600 W szt. 1;
3. Wiertarka stołowa lub kolumnowa min 600 W szt. 1;
4. Szlifierka stołowa 1.5 kW szt. 1;
5. Imadło maszynowe, krzyżowe, dwuosiowe szt. 1;
6. NORMALIA Zasoby eksploatacyjne typu wiertła, śruby, tarcze do szlifierki, podkładki, itp. (KWESTIA DOPRECYZOWANIA).
1. Wiertła;
 2. Tarcze do szlifierki;
 3. Śruby ;
 4. Podkładki;
 5. Nakrętki;
 6. Opaski zaciskowe – komplet;
7. Stół warsztatowy podnoszony hydraulicznie (mobilny – może spełniać funkcję wózka transportowego) lub zwykły na kółkach szt. 1