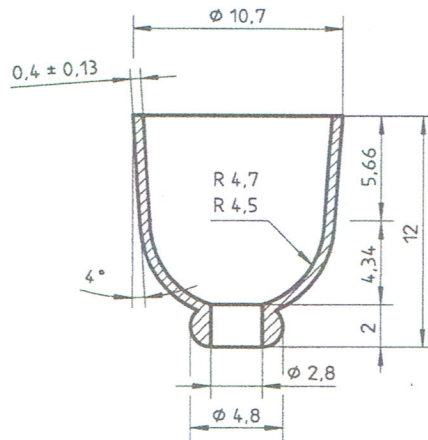


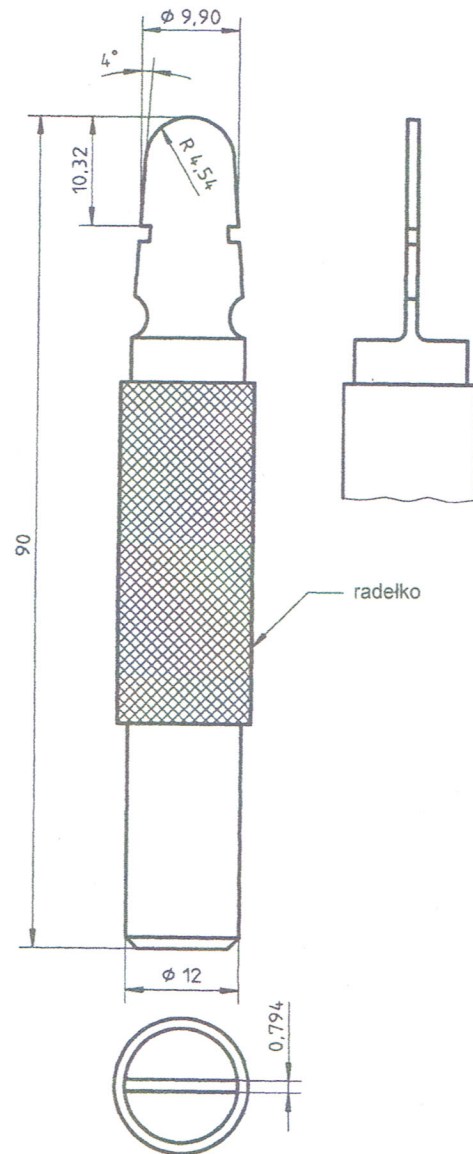
Wymiary w milimetrach



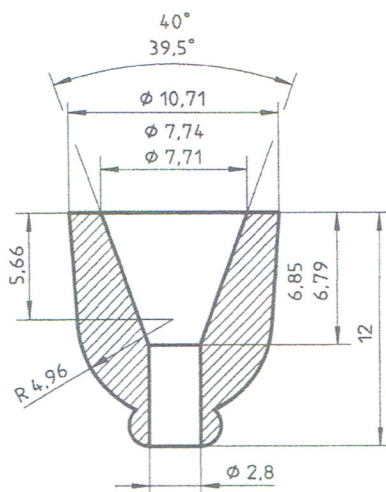
Rysunek 1 – Naczynie na smar

Wymiary w milimetrach

Wymiary w milimetrach



Rysunek 3 – Przyrząd do pomiaru otworu naczynia



Rysunek 4 – Wskaźnik głębokości osadzenia termometru

3.8 Uchwyty do termometrów.

3.9 Korki, jak pokazano na Rysunku 2.

3.10 Wypolerowany pręcik metalowy, o średnicy 1,2 mm do 1,6 mm i długości około 150 mm.

3.11 Urządzenie grzewcze, zalecany typ grzałka zanurzeniowa elektryczno-oporowa, z regulacją napięcia.

3.12 Mieszadło.

4 Procedura

4.1 Zastosować przyrząd do pomiaru otworu naczynia (Rysunek 3) i wybrać naczynie na smar (3.1) pasujące do wymiarów zaokrąglonego końca przyrządu do pomiaru otworu naczynia. Sprawdzić średnicę otworu dna naczynia, przy użyciu jako przyrządów pomiarowych prętów o średnicy 2,78 mm i 2,82 mm. Przez otwór powinien łatwo przesunąć się pręt o średnicy 2,78 mm ale nie pręt o średnicy 2,82 mm. Jeżeli otwór jest zbyt mały, powinno się nawiercić go do odpowiedniej wielkości albo naczynie należy wycofać z użytkowania. Jeżeli otwór jest zbyt duży naczynie należy wycofać z użytkowania.

4.2 Napełnić naczynie badawcze próbką badanego smaru przez wciskanie go większym otworem w smar, aż naczynie się napełni. Usunąć nadmiar smaru łopatką. Delikatnie ścisnąć naczynie i trzymając pionowo, mniejszym otworem ku dołowi, wprowadzić do smaru metalowy pręcik (3.10), aż będzie wystawał około 25 mm. Pręcik dociskać do naczynia w taki sposób, aby stykał się z dolną i górną krawędzią naczynia. Utrzymać to położenie i przesunąć naczynie ruchem spiralnym wzdłuż wskazującego palca w dół pręcika, usuwając w ten sposób część smaru mającą kształt stożka, przylegającą do pręcika. Kiedy naczynie zbliży się do końca pręcika, ostrożnie wysunąć pręcik z naczynia. Wewnątrz naczynia pozostanie gładka warstwa smaru, wolnego od pęcherzyków powietrza i mająca stałą grubość.

4.3 Umieścić korki (3.9) jak pokazano na Rysunku 2. Wskaźnik głębokości osadzenia termometru (3.7), Rysunek 4, umieścić w próbce badawczej (3.2) i dostosować położenie górnego korka, tak aby zbiornik termometru miał styczność z dnem wskaźnika głębokości. Obserwować położenie górnej krawędzi górnego korka w stosunku do trzonu termometru jak również położenie górnej krawędzi próbki badawczej w stosunku do korka. Sprawdzić czy termometr znajduje się na tej samej głębokości, gdy w aparacie zostanie umieszczone naczynie na smar.