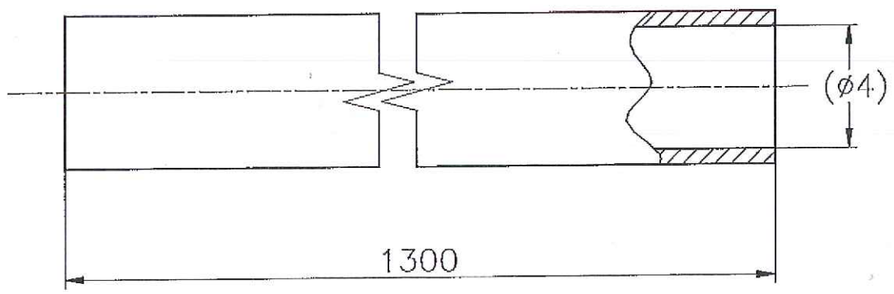

WYMAGANIA TECHNICZNE:

1. MATERIAŁ LICENCYJNY: RURA PVC PRZEZROCZYSTA. DŁUGOŚĆ 1300.

2. DOSTAWCA LICENCYJNY:
   HALFORDS LIMITED,
   MOTOR ACCESSORIES,
   HINDPOOL ROAD,
   BARROW–IN–FURNESS,
   CUMBRIA.
   CA14 2NE.

3. W PRZYPADKU POTRZEBY KODYFIKACJI NATO JEDNOSTKA KODYFIKUJĄCA WSZYSTKIE NIEZBĘDNE INFORMACJE POWINNA UZYSKAĆ OD PRODUCENTA.

DODATKOWE WYMAGANIA TECHNICZNE:

MATERIAŁ: WĄŻ 2PVC–P PRZEZROCZYSTY III/O 4x0,5 PN–C–89209.

RYSUNEK GABARYTOWY

			Ostre krawędzie stępić promieniem R=0,5 max lub fazką 0,5x45°	Cechować NR RYS. ZAKŁAD., NSN Dodatkowe oznaczenia patrz WT Miejsce cechowania oznaczone # Pismo h = mm Metoda cechowania – Pozycje dla których nie określono sposobu cechowania cechować na przywieszce
Odchyłki wymiarów nietolerowanych:			Podziałka 5:1	Nr rys. licen. AB 01 05 01210 1
Elem. wypalane	Obróbka mech.	Spawanie		
– liniowych ±5 – kątowych			Format A3	NSN
Zalecany półfabrykat			HSW STALOWA WOLA	Nr rys. zakład. 760–05–1210
	Podpis	Data	Znak zakł. 0220H	
Konstruktor	W.Bartuś	03.2016	Materiał podst. NA POLU RYS.	Nazwa RURKA
Sprawdzający	J.Doliński	03.2016		
Gł.Konstruktor	S.Kumięga	03.2016	Materiał zast.	Status Dokumentacji PRODUKCJA SERYJNA
Przedstawiciel Wojskowy	P.Kuziora	03.2016		Masa 0,02kg / Arkusz 1 / Arkuszy 1