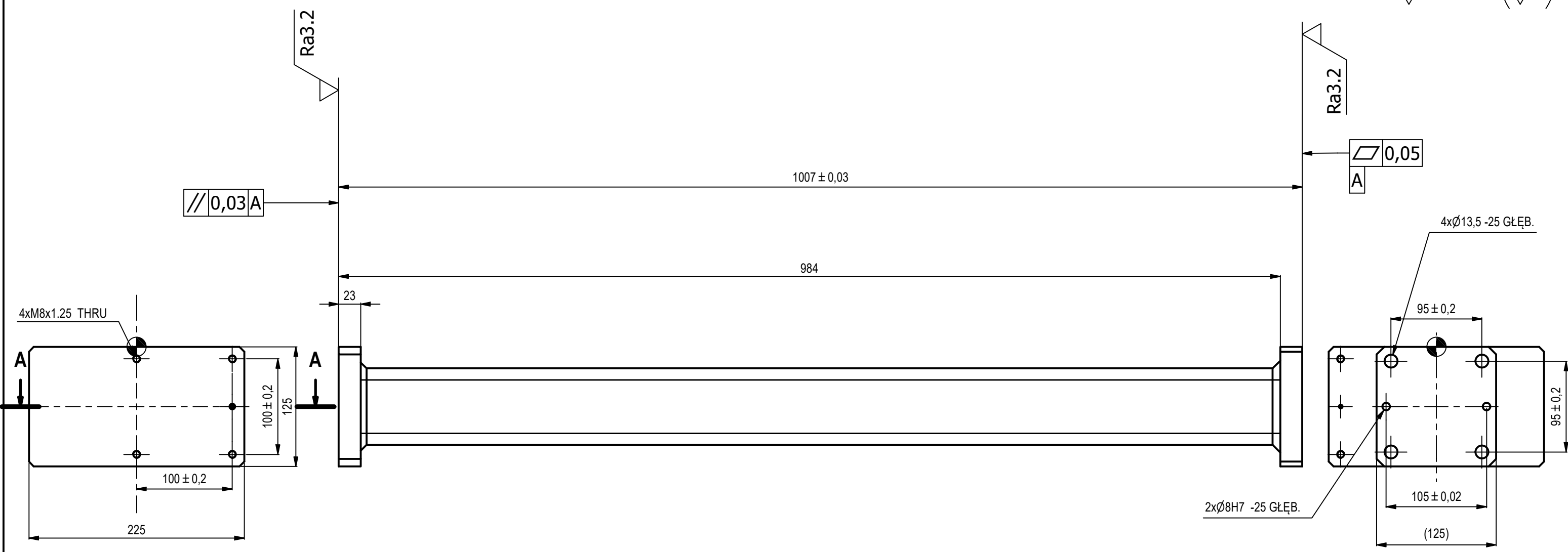
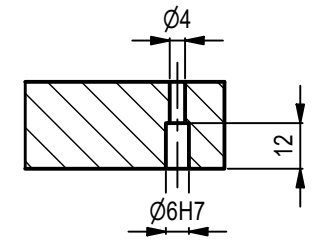


Ra6.3 (✓)



A-A ( 1:2 )



4 sztuki frezować razem na jednakową wysokość.

**Pokrycie powierzchni**

OKSYDOWAĆ

| Typ  | Nr kol.   | Nazwa części zespołu (wymiary gabarytowe)            |             |           | Nr rysunku (normy) | Sztuk                 | Uwagi    | Materiał      |  |
|--|-----------|--|-------------|-----------|--------------------|-----------------------|----------|---------------|--|
| Odchyłki wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji zgodne z klasą m wg PN-EN 22768-1:1999 |           | Data   | Konstruował | Sprawdził | Wymiary gabarytowe |                       | Twardość | Materiał      |  |
|  |           | 02.08.2023   | M.S         | R.S       |                    |                       |          | <b>S235JR</b> |  |
| <b>CAD</b>   | Format    | Klient   |             |           |                    | Ilość sztuk           | Podz.    | Ark./Ilość    |  |
|  | <b>A3</b> |  |             |           |                    | 4                     | 1 : 4    | 2 / 2         |  |
|  |           | Nazwa <i>Elektryczna stacja dokręcająca RR Cover</i> |             |           |                    | Nr rysunku            |          |               |  |
|  |           |  |             |           |                    | <b>457.80.11.00.A</b> |          |               |  |
|  |           |  |             |           |                    | XAM-7002              |          |               |  |

Ślip ręczny