

TABELA 1. Wartości pomiarów stężenia frakcji wdychalnej pyłu na stanowisku pracy.

Klient: **NADODRZE Sp. z o.o.**
 Miejsce wykonania pomiarów: **hala produkcyjna, wydział III**
 Stanowisko pracy: **Obsługa buffingu zautomatyzowanego**
 Data wykonania pomiarów: **05.07.2024**
 Data wykonania obliczeń: **24.07.2024**
 Określenie pyłu: **Pyły nie sklasyfikowane ze względu na toksyczność - frakcja wdychalna**

Badane czynności zawodowe - zadania	Nr próbki	Czas pobierania próbki T _i [min]	Frakcja wdychalna pyłu stężenie X [mg/m ³]
obsługa buffingu zautomatyzowanego nr 415/1166 - zdzieranie powłoki zewnętrznej z rurki stalowej, prace przygotowawcze i porządkowe, przerwy socjalno-higieniczne	287/1	360	2,34 ±0,47
OCENA NARAŻENIA ZAWODOWEGO			
C_w – Wskaźnik narażenia (średnie stężenie ważone dla zmiany roboczej) [mg/m ³]			2,34 ±0,47
Normatyw higieniczny (w.g. Dz.U. 2018 r., poz.1286, z późn. zm.)	NDS – najwyższe dopuszczalne stężenie [mg/m ³]		10
Krotność NDS			0,23

Objaśnienia: liczba po znaku ± jest wartością niepewności rozszerzonej dla poziomu ufności 95% i współczynnika rozszerzenia k=2.

Opis pomieszczenia: **pomieszczenie zamknięte**
 Liczebność skład grupy: **2**
 Obsługiwane urządzenia, narzędzia: **maszyna do buffingu**
 Środki ochrony zbiorowej: **wentylacja mechaniczna wyciągowa i grawitacyjna**
 Środki ochrony indywidualnej: **brak**
 Proces pracy: **obsługa buffingu zautomatyzowanego nr 415/1166 - zdzieranie powłoki zewnętrznej z rurki stalowej, prace przygotowawcze i porządkowe, przerwy socjalno-higieniczne**
 System pracy: **trzymianowy, czas trwania zmiany roboczej 480 min.**
 Czas pobierania próbek powietrza: **360 min.**
 Warunki meteorologiczne podczas badań: **T=21,7°C, RH=61,0%, P=1008hPa**

TABELA 2. Wartości pomiarów stężenia czynników chemicznych na stanowisku pracy.

Klient: **NADODRZE Sp. z o.o.**
 Miejsce wykonania pomiarów: hala produkcyjna, wydział III
 Stanowisko pracy: **Obsługa buffingu zautomatyzowanego**
 Data wykonania pomiarów: 05.07.2024
 Data wykonania obliczeń: 24.07.2024
 Określenie czynnika: Krzemionka krystaliczna - kwarc [14808-60-7], krystobalit [14464-46-1] - frakcja respirabilna

Badane czynności zawodowe zadania	Nr próbki	Czas pobierania próbki T_i [min]	Oznaczany czynnik stężenie X [mg/m ³]
Granica oznaczalności 0,007 [mg]			
obsługa buffingu zautomatyzowanego nr 415/1166 - zdzieranie powłoki zewnętrznej z rurki stalowej, prace przygotowawcze i porządkowe, przerwy socjalno-higieniczne	287/A	360	0,014 (±0,004)
OCENA NARAŻENIA ZAWODOWEGO			
C_w – Wskaźnik narażenia (średnie stężenie ważone dla zmiany roboczej, ocena zgodności warunków pracy z NDS) [mg/m ³]			0,014 ±0,004
Normatyw higieniczny (w.g. Dz.U. 2018 r., poz.1286, z późn. zm.)	NDS – najwyższe dopuszczalne stężenie [mg/m ³]		0,1
Krotność NDS			0,14

Objaśnienia: liczba po znaku ± jest wartością niepewności rozszerzonej dla poziomu ufności 95% i współczynnika rozszerzenia k=2; w przypadku rezultatów liczba po znaku "<" to wartość odpowiadająca dolnej granicy zakresu pomiarowego metody, a podana niepewność jest niepewnością tej wartości.

Opis pomieszczenia: pomieszczenie zamknięte
 Liczebność skład grupy: 2
 Obsługiwane urządzenia, narzędzia: maszyna do buffingu
 Środki ochrony zbiorowej: wentylacja mechaniczna wyciągowa i grawitacyjna
 Środki ochrony indywidualnej: brak
 Proces pracy: obsługa buffingu zautomatyzowanego nr 415/1166 - zdzieranie powłoki zewnętrznej z rurki stalowej, prace przygotowawcze i porządkowe, przerwy socjalno-higieniczne
 System pracy: trzymianowy, czas trwania zmiany roboczej 480 min.
 Czas pobierania próbek powietrza: 360 min.
 Warunki meteorologiczne podczas badań: T=21,7°C, RH=61,0%, P=1008hPa