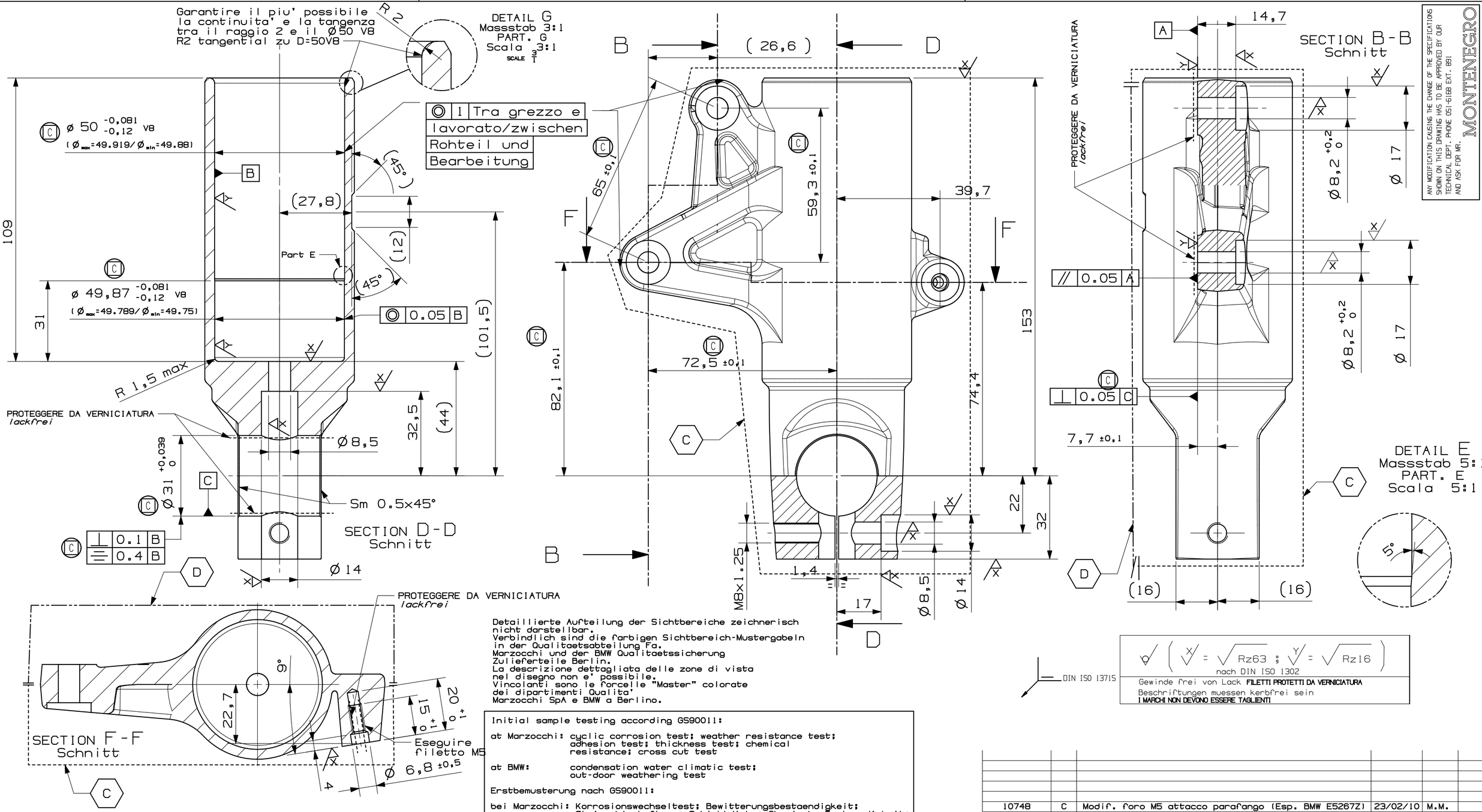

Detaillierte Aufteilung der Sichtbereiche zeichnerisch nicht darstellbar.
Verbindlich sind die farbigen Sichtbereich-Mustergabeln in der Qualitaetsabteilung Fa. Marzocchi und der BMW Qualitaetssicherung Zulieferteile Berlin.
La descrizione dettagliata delle zone di vista nel disegno non e' possibile.
Vincolanti sono le forcelle "Master" colorate dei dipartimenti Qualita' Marzocchi SpA e BMW a Berlino.

Initial sample testing according GS90011:

at Marzocchi: cyclic corrosion test; weather resistance test; adhesion test; thickness test; chemical resistance; cross cut test

at BMW: condensation water climatic test; out-door weathering test

Erstbemusterung nach GS90011:

bei Marzocchi: Korrosionswechseltest; Bewitterungsbestaendigkeit; Steinschlaghaftung; Schichtdicke; Chemische Bestaendigkeit; Gitterschnittpruefung

bei BMW: Kondenswasser-Klimatest; Freibewitterungstest

PAINTING

CODE	FASE	ACCORDING
MRZ Code: 5031615 IE BMW Code: 8520260 Typ "IE"	1) Verniciatura a polvere TQ Pulverbeschichtung "TQ" 2) Lavorazione Meccanica Bearbeitung 3) Mano liquido argento IE Einschicht Nasslack "silber"	GS 90011 LA SI 3 Typ MRZ "IE"
MRZ Code: 5031615 WL BMW Code: 8520258 Typ "WL"	1) Verniciatura a polvere TQ Pulverbeschichtung "TQ" 2) Lavorazione Meccanica Bearbeitung 3) Mano liquido granito grigio WL Einschicht Nasslack "granit grey"	GS 90011 LA M963 Typ MRZ "WL"
MRZ Code: 5031615 WA BMW Code: 7670274 Typ "WA"	1) Verniciatura a polvere TQ Pulverbeschichtung "TQ" 2) Lavorazione Meccanica Bearbeitung 3) Mano fondo liquido goffrato Einschicht Nasslack "goffrato" 4) Seconda mano liquido argento IE Einschicht Nasslack "silber"	GS 90011 LA SI 3 Typ MRZ "WA"

BMW Sachnr. raw part: 7679814
Codice Cliente grezzo:

FINITURA SUPERFICIALE SECONDO NORMA
Oberflaechenklassifizierung nach GS 97010
Zone di Vista (C,D)
Sichtbereich (C,D)

TOLLERANZA FORMA E SEDI
Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101

CODIFICA PEZZI SECONDO
Teilekennzeichnung nach GS 91001

ANGOLI DI SFORMO MAX.
allgemeine Gussschraege max. 5°

PESO CON TOLLERANZA
Gewicht mit Toleranz nach GS 90006
geschaetzt 598 gr
CIRCA

zulaessige Abweichungen fuer Masse ohne Toleranzangaben (auch CAD-Daten) **DEROGHE AMMESSE PER MISURE SENZA TOLLERANZA**
spanend gefertigte Masse: DIN ISO 2768-mK
QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA DEL LAVORATO
Teile muessen der Qualitaetsvorschrift: QV 31015 entsprechen
I PARTICOLARI DEVONO RISPETTARE LE NORME:
fehlende Masse sind dem CAD-Datensatz zu entnehmen
LE QUOTE MANCANTI RIFERIRSI AL CAD 3D

DIN ISO 13715

nach DIN ISO 1302
Gewinde frei von Lack **FILETTI PROTETTI DA VERNICIATURA**
Beschriftungen muessen kerbfrei sein
I MARCHI NON DEVONO ESSERE TAGLIENTI

ANY MODIFICATION CAUSING THE CHANGE OF THE SPECIFICATIONS SHOWN ON THIS DRAWING HAS TO BE APPROVED BY OUR TECHNICAL DEPT. PHONE 051-6168 EXT. 891 AND ASK FOR MR.
MONTENEGRO

N.Modifica	Espon.	Descrizione della Modifica	Data	Firma	Visto
10748	C	Modif. foro M5 attacco parafango (Esp. BMW E5267Z)	23/02/10	M.M.	
10738	B1	Aggiornata tabella painting	20/01/10	M.M.	
9966	B	Modificato il ciclo di verniciatura da liquido a fondo polvere + liquido (Esp. BMW E5520Y)	23/05/06	M.M.	
9857	A3	Aggiornate ancora zone di vista (Esp. BMW EXH84T)	20/02/06	M.M.	
9829	A2	Modificate zone di vista e introdotta nota sul master colorato (Esp. BMW EXH84T)	30/01/06	M.M.	
9508	A1	Cambiata concentricita' da 0.02 a 0.05vedere foglio modifica tecnica! (Esp. BMW EXP88T)	24/11/04	M.M.	
9443	A	Modificato foro M5 attacco parafango (Esp. BMW EXL35T)	23/07/04	M.M.	

Materiale : 201020 G-AlSi 7 DIN EN 1706
Codice del Grezzo : 3031012
Trattamento superficiale : Table in the drawing
Peso :
Trattamento Termico :
C Caratteristica critica

Quote senza indicazione di Tolleranza per particolari lavorati
Quote senza indicazione di tolleranza : Grado di precisione medio UNI EN 22768-1/2
Scostamenti per raggi di raccordo o smussi ±UNI EN 22768-1/2
Rugosita' delle superfici secondo UNI 3963
Tolleranze di forma e di precisione secondo UNI 7226
Scostamenti per dimensioni angolari nominali: 30'
per dimensioni nominali inferiori a 0.5 indicare direttamente il valore della tolleranza

	Data	Firma	Scala	Visto	Formato
Disegnato	12/09/02	Greco	1:1		A2

MARZOCCHI PERFORMANCE SUSPENSION SYSTEMS

Denominazione :
Piedino DX BMW K28
RE Achsaufnahme BMW K28

ATTENZIONE:Le modifiche vanno eseguite esclusivamente col CAD

Disegno n. : 5031615

Esponente C