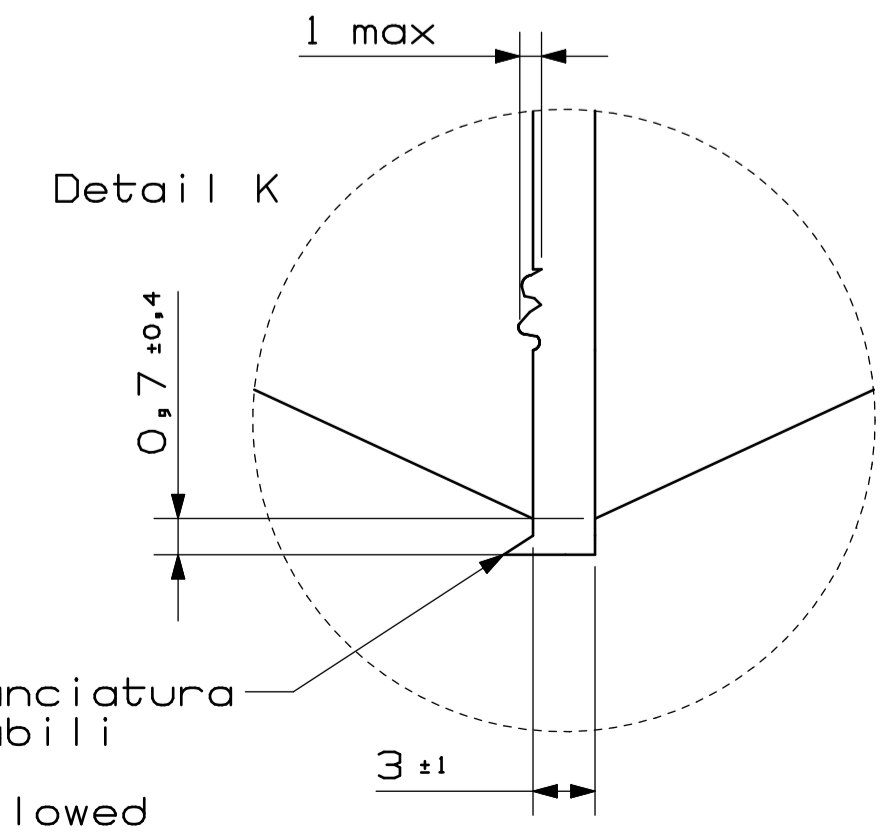


- 1 Datario, in rilievo 0,5mm – Datory, in relief 0,5mm
- 2 Logo BMW, in rilievo 0,5mm – BMW Logo, in relief 0,5mm
- 3 Marchio BMW, in rilievo 0,5mm – BMW mark, in relief 0,5mm
- 4 Codice BMW, in rilievo 0,5mm – BMW code, in relief 0,5mm
- 5 Logo Marzocchi, in rilievo 0,5mm – Marzocchi Logo, in relief 0,5mm
- 6 Numero (1 o 2) per identificazione stampo, in rilievo 0,5mm – Number (1 or 2) to identify the mould, in relief 0,5mm

⊗ Linea divisione stampo – Mould opening line
 ⊗ Sbavare accuratamente – Deburr carefully

NOTE:

- Tolleranze DIN EN 586-3 per il grezzo (tranne per il dettaglio K):
 a) Toli, senso del colpo +1/-0.4
 b) Eccentricità 0.7
 c) Sporgenze ammesse 0.6
 d) Planarità 1
- Tollerances in accordance to DIN EN 586-3 (except for detail K)
 a) Hammer blow tolerance +1/-0.4
 b) Eccentricity 0.7
 c) Projections 0.6
 d) Flatness 1
- La linea di divisione dello stampo deve avere un andamento e uno spessore uniformi lungo tutto il contorno della figura. L'ottica (uniformità, onde, etc.) secondo catalogo d'errore
 - The parting line of drop forging-die must be uniform for state and thickness on all outline of component. The finishing surface (uniformity, etc.) in accordance to error list
- Il processo di forgiatura deve partire da barra con sezione circolare
 - Forging process only starting from circular bar
- Marchi posizionati come indicato, in accordo con la norma GS 91001
 - Marks placed as in the drawing, in according to GS 91001
- Finitura superficiale secondo norma GS 97010. Zone di vista (C,D)
 - Oberflaechenklassifizierung nach GS 97010. Sichtbereich (C,D)



BMW Sachnr. raw part: 8520516
 Codice Cliente grezzo:

Rimuovere bave e spigoli vivi Deburr carefully		NOTE A: Caratteristiche meccaniche materiale Material Mechanical characteristics Valori minimi / Minimum values: Aluminum 6xxx series T6 Rm 310N/mm ² Rp0.2 260N/mm ² Elongation 6% Hardness 90-135HB		PER FORMA E DIMENSIONI NON INDICATE A DISEGNO RIFERIRSI AL MODELLO MATEMATICO (3D) FOR SHAPE AND DIMENSION NOT INDICATED IN THE DRAWING FOLLOW THE (3D) MATHEMATICAL MODEL. PER FORMA E DIMENSIONI DEI MARCHI RIFERIRSI ALLA NORMA BMW GS91001 SHAPE AND DIMENSION OF THE MARKS IN ACCORDING WITH GS91001 BMW NORM		<table border="1"> <tr> <th>Modifica / Change</th> <th>Spazio / Index</th> <th>Descrizione della Modifica / Change description</th> <th>Data / Date</th> <th>Firma / Signature</th> <th>Visivo / Approval</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>		Modifica / Change	Spazio / Index	Descrizione della Modifica / Change description	Data / Date	Firma / Signature	Visivo / Approval						
Modifica / Change	Spazio / Index	Descrizione della Modifica / Change description	Data / Date	Firma / Signature	Visivo / Approval														
<p>PER FORMA E DIMENSIONI NON INDICATE A DISEGNO RIFERIRSI AL MODELLO MATEMATICO (3D) FOR SHAPE AND DIMENSION NOT INDICATED IN THE DRAWING FOLLOW THE (3D) MATHEMATICAL MODEL. PER FORMA E DIMENSIONI DEI MARCHI RIFERIRSI ALLA NORMA BMW GS91001 SHAPE AND DIMENSION OF THE MARKS IN ACCORDING WITH GS91001 BMW NORM</p>		<p>NOTE A: Caratteristiche meccaniche materiale Material Mechanical characteristics Valori minimi / Minimum values: Aluminum 6xxx series T6 Rm 310N/mm² Rp0.2 260N/mm² Elongation 6% Hardness 90-135HB</p>		<p>Material: Material: Aluminum 6xxx series T6 Weight: 1,09 Kg Treatment: Bonifica (T6) - Hardening and Tempering Surface treatment: Sbaratura + Granigliatura 0,3mm / Deburring + Shotblasting 0,3mm Characteristics: Original Characteristics</p>		<p>THIS IS A CAD DRAWING - NO MANUAL ALTERATION Quota senza indicazione di tolleranza per particolari stampati in alluminio Dimension without tolerance indication for pressed aluminium parts Quota senza indicazione di tolleranza per particolari stampati in alluminio Dimension without tolerance indication for pressed aluminium parts Tolleranza sul senso del colpo / Tolerance on the blow sense: DIN EN 586-3 Massimo sporgenza della bava / Maximum rag protrusion: Massimo disallineamento / Maximum misalignment: Planarità / Flatness: 1</p>													
<p>PER FORMA E DIMENSIONI NON INDICATE A DISEGNO RIFERIRSI AL MODELLO MATEMATICO (3D) FOR SHAPE AND DIMENSION NOT INDICATED IN THE DRAWING FOLLOW THE (3D) MATHEMATICAL MODEL. PER FORMA E DIMENSIONI DEI MARCHI RIFERIRSI ALLA NORMA BMW GS91001 SHAPE AND DIMENSION OF THE MARKS IN ACCORDING WITH GS91001 BMW NORM</p>		<p>NOTE A: Caratteristiche meccaniche materiale Material Mechanical characteristics Valori minimi / Minimum values: Aluminum 6xxx series T6 Rm 310N/mm² Rp0.2 260N/mm² Elongation 6% Hardness 90-135HB</p>		<p>PER FORMA E DIMENSIONI NON INDICATE A DISEGNO RIFERIRSI AL MODELLO MATEMATICO (3D) FOR SHAPE AND DIMENSION NOT INDICATED IN THE DRAWING FOLLOW THE (3D) MATHEMATICAL MODEL. PER FORMA E DIMENSIONI DEI MARCHI RIFERIRSI ALLA NORMA BMW GS91001 SHAPE AND DIMENSION OF THE MARKS IN ACCORDING WITH GS91001 BMW NORM</p>		<table border="1"> <tr> <th>Data / Date</th> <th>Scala / Scale</th> <th>Formato / Size</th> <th>Firma / Signature</th> <th>Visivo / Approval</th> </tr> <tr> <td>15/02/12</td> <td>1:1</td> <td>A1</td> <td>S.V.</td> <td> </td> </tr> </table> <p>Denominazione / Denomination: Grezzo portaruota DX K5X forgiato / Forged row part Drop-out RH K5X Disegno n. / Drawing n.: X3031656 Espediente / Index: 00</p>		Data / Date	Scala / Scale	Formato / Size	Firma / Signature	Visivo / Approval	15/02/12	1:1	A1	S.V.			
Data / Date	Scala / Scale	Formato / Size	Firma / Signature	Visivo / Approval															
15/02/12	1:1	A1	S.V.																

