

Kontakt: info@technitech.pl

Materiał:

stal sprężynowa 0,6 mm, jeżeli trudnostępna to może być 0,7 mm lub 0,8 mm, a w ostateczności 0,5 mm

Jeżeli będzie łatwiej i/lub taniej, detale mogą być połączone w sekcje np po 10 szt. za pomocą "pina" (np 1 mm) na krótszym boku od strony otworu - aby ich nie szukać w maszynie - przykład poniżej

