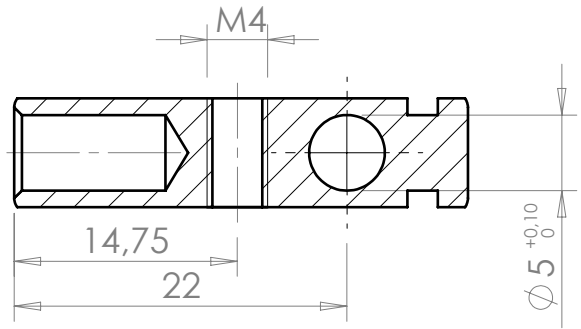
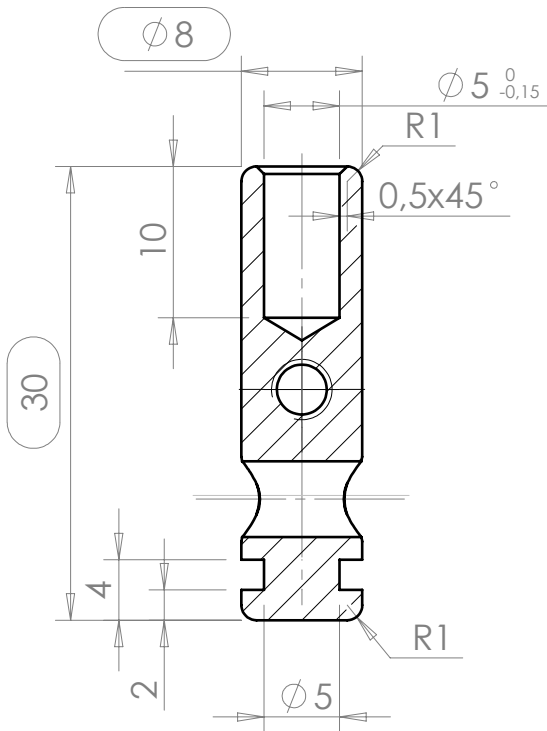


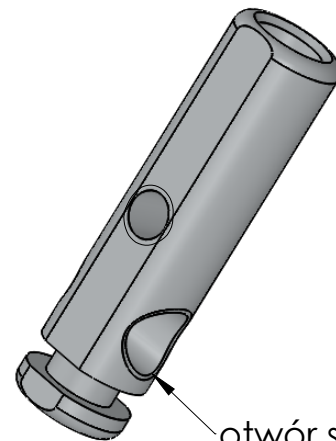
PRZEKRÓJ B-B



PRZEKRÓJ A-A



Widok 3D
skala 2:1



otwór sfazować
obustronnie
0,5 x 45°

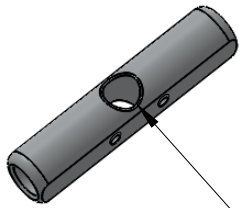
UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 4.07 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Przelotka środkowa zewn.	∅8x30	8	2.61 g	Aluminium	
				Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu		Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
		Skala 2:1	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Ppodpis	Nazwa Przelotka środkowa zewn.		
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski				
		Sprawdził:		Nr rys. RF_001_Rev.1		
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:	Siła zrywania	

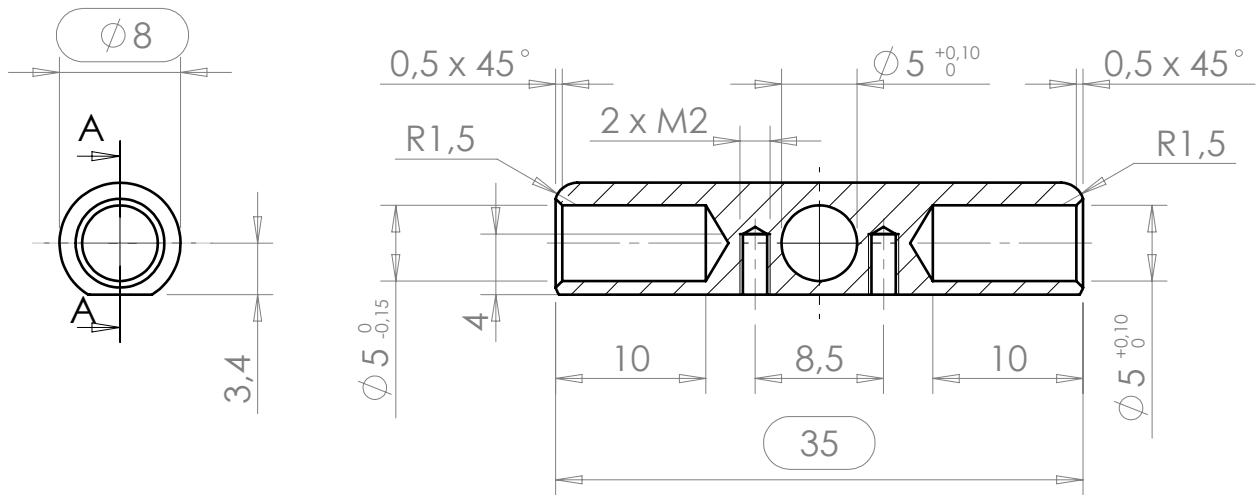
Widok 3D
skala 1:1

5/



otwór obustronnie
sfazować
0,5 x 45°

PRZEKRÓJ A-A



UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 4.75 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Przelotka środkowa wewnętrzna	∅ 8 x 35	8	2.96 g	Aluminium	
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		

Maciej Praski
kom. 500 019 755
mail: plocweb@interia.eu

Skala
2:1

Nr. procesu technolog.

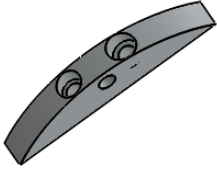
Nr. wydania
Rev.1

Zastępuje nr rys:	Nazwa Przelotka środkowa wewnętrzna
Nr rys.	RF_002_Rev.1
	Sila zrywania

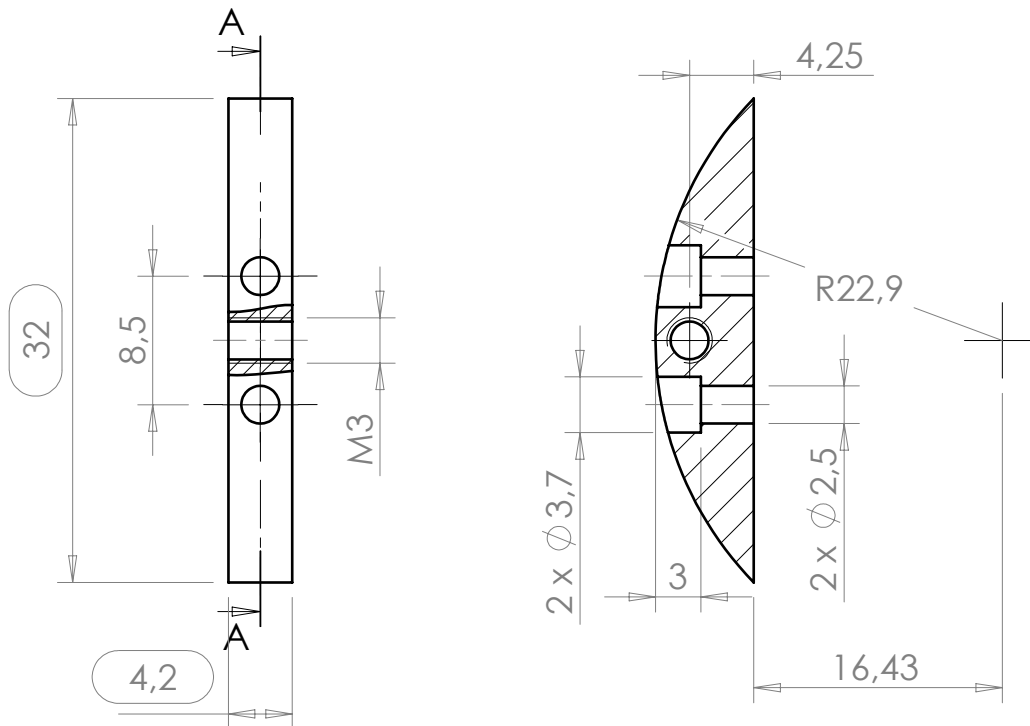
Konstruował:	2013-05-14	MPraski
Kreślił:	2013-05-14	MPraski
Sprawdził:		
Zatwierdził:		

P.podpis	
----------	--

Widok 3D
Skala 1:1



PRZEKRÓJ A-A

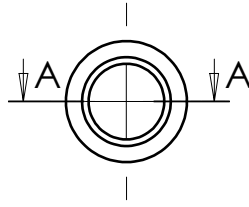


UWAGA:

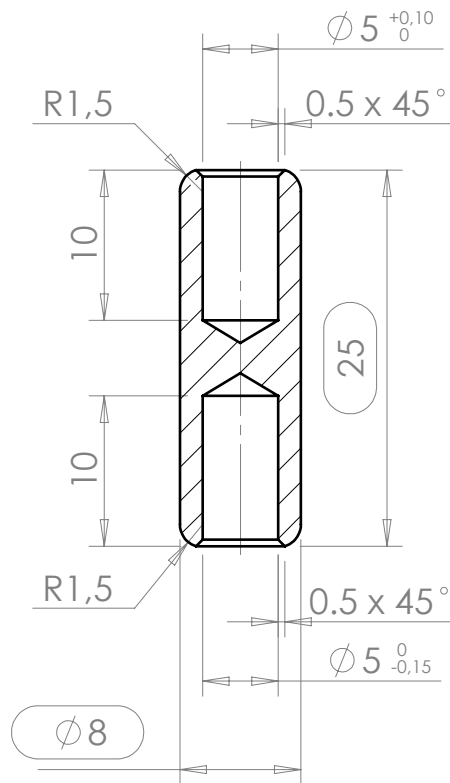
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 2.37 g

Korpus przelotki srodkowej wewnetrznej		Ø 32x4,21		8	1.31 g	Aluminium	
Lp.	Nazwa	Wymiary główne		Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
		Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu				Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.	
		Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował:	2013-05-14	MPraski	Nazwa Korpus przelotki srodkowej wewnetrznej		
		Kreślił:	2013-05-14	MPraski			
		Sprawdził:					
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:	Nr rys.	RF_003_Rev.1	Siła zrywania

Widok 3D
skala 1:1



PRZEKRÓJ A-A



UWAGA:

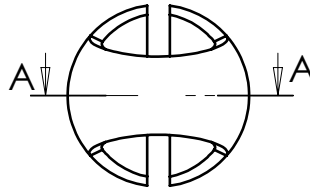
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 3.39 g

Łącznik wzdłużny				Ø8x25	14	2.21 g	Aluminium	
Lp.	Nazwa			Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
				Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu			Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.	
				Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
				Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	Począpis	Nazwa Łącznik wzdłużny
			Kreślił: 2013-05-14 MPraski	Nr rys. RF_004_Rev.1				Sila zrywania
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:				

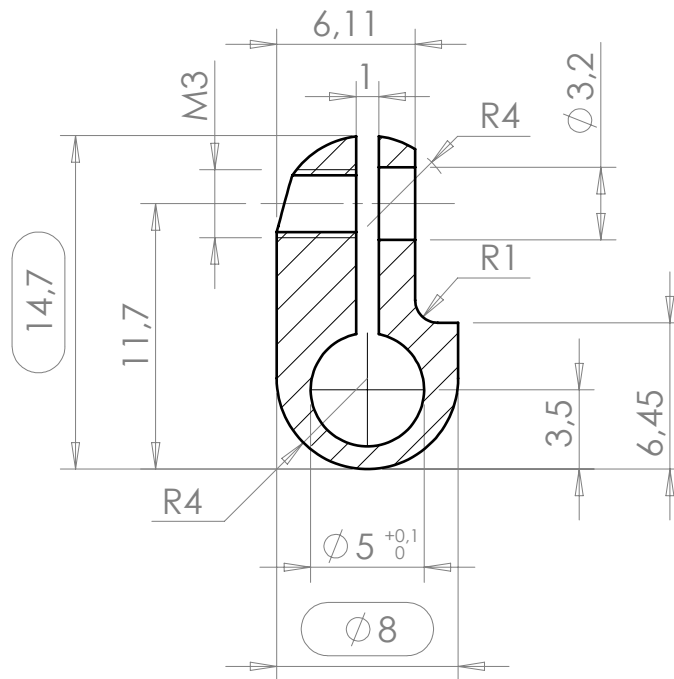
Widok 3D
skala 2:1



otwór obustronnie
sfazować
0,5 x 45°



PRZEKRÓJ A-A
SKALA 3 : 1

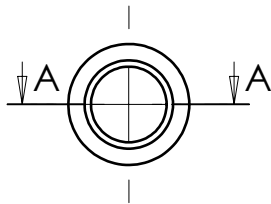


UWAGA:

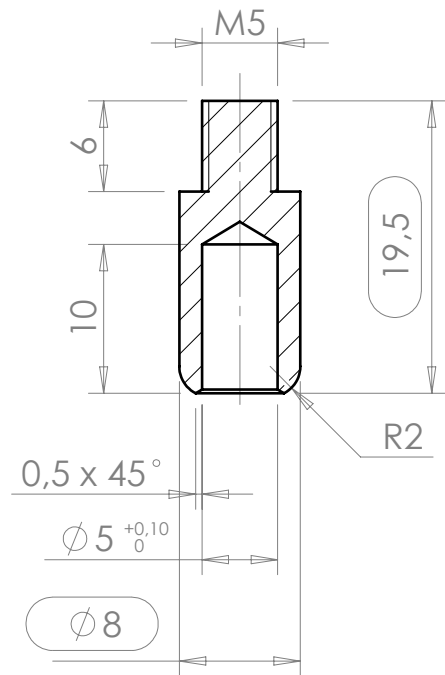
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 2.00 g

Uchwyt napiający				Ø8x14,70	12	0.83 g	Aluminium	
Lp.	Nazwa			Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
				Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu			Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.	
				Skala 3:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
				Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	P.podpis	Nazwa Uchwyt napiający
			Kreślił: 2013-05-14 MPraski	Nr rys. RF_005_Rev.1				Sila zrywania
			Sprawdził:					
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:				

Widok 3D
skala 1:1



PRZEKRÓJ A-A

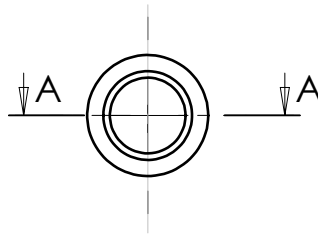
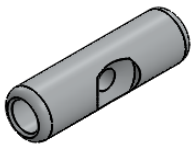


UWAGA:

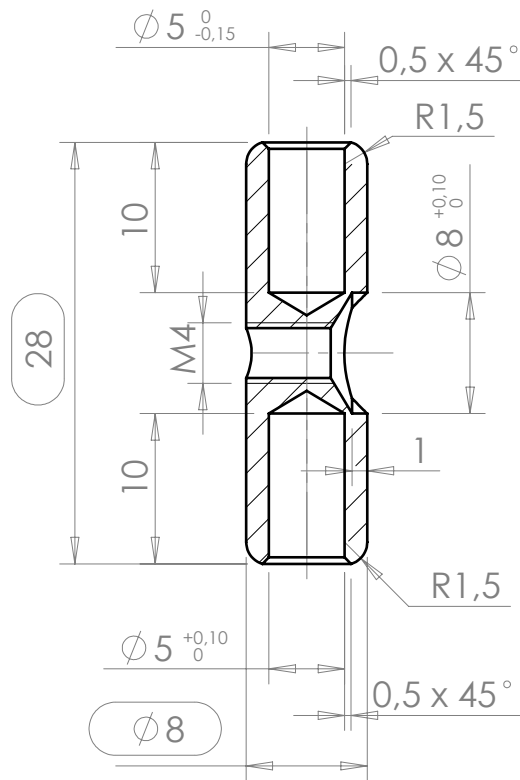
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 2.65 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi	
	Końcówka gwintowana wzdłużna	∅8x19,50	6	1.54 g	Aluminium		
		Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu			Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.		
		Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	P.podpis	Nazwa Końcówka gwintowana wzdłużna	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski				Nr rys. RF_006_Rev.1	Sila zrywania
		Sprawdził:					
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:			

Widok 3D
skala 1:1



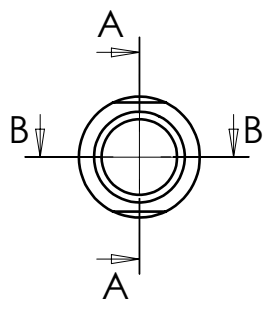
PRZEKRÓJ A-A



UWAGA:

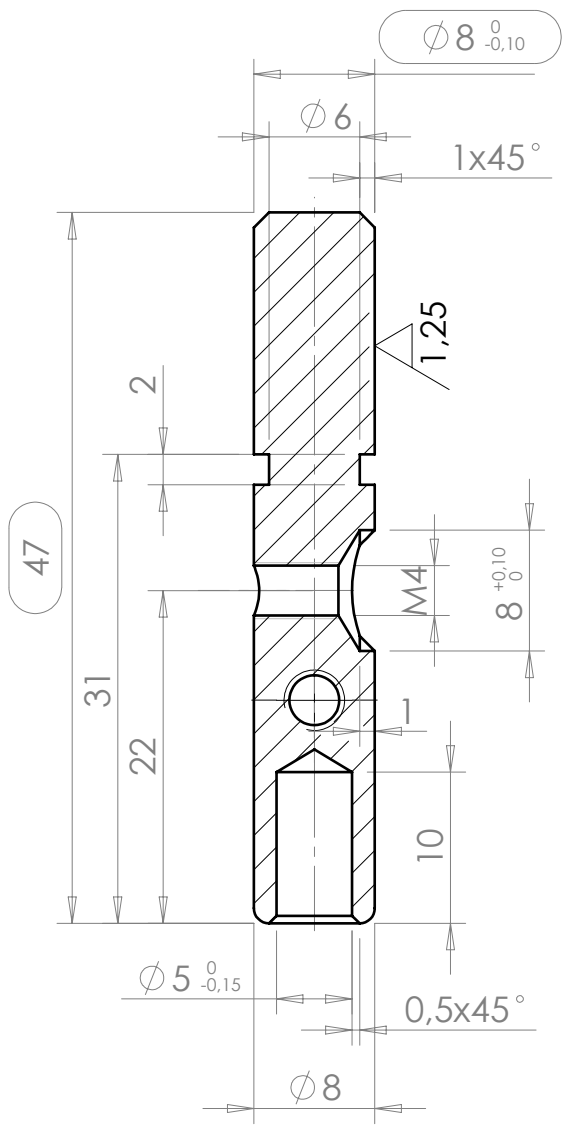
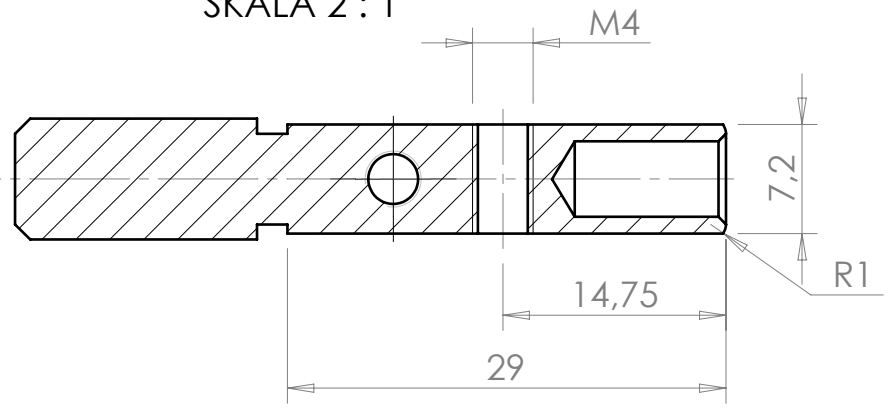
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 3.80 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi	
	Końcówka gwintowana poprzeczna	∅8x28	4	2.32 g	Aluminium		
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.	
		Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	Ppodpis	Nazwa Końcówka gwintowana poprzeczna	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski				Nr rys. RF_007_Rev.1	Sila zrywania
		Sprawdził:					
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:			

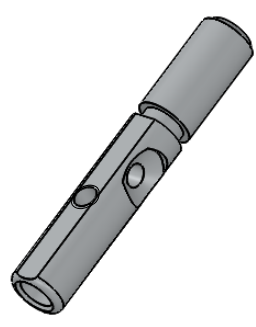


PRZEKRÓJ B-B
SKALA 2 : 1

PRZEKRÓJ A-A
SKALA 2 : 1



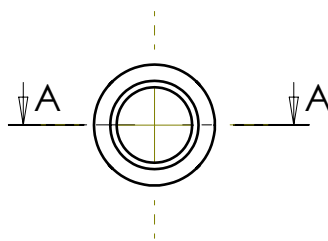
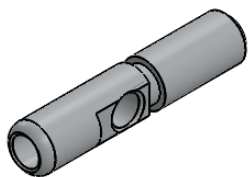
Widok 3D
SKALA 1:1



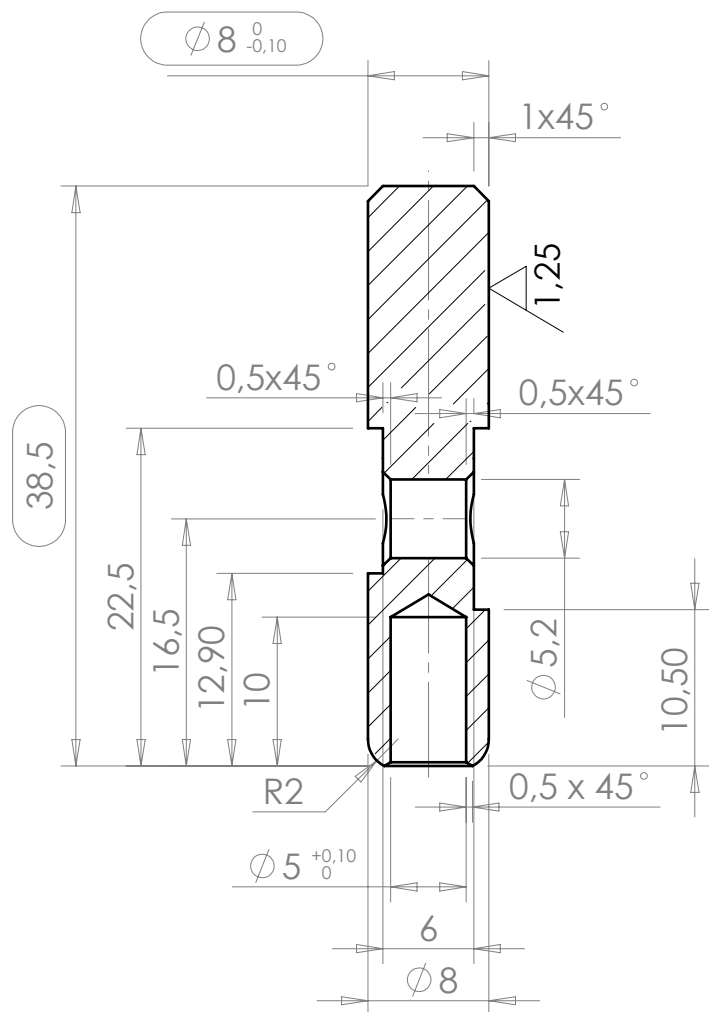
UWAGA:
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 6.38 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Uchwyt mocujący tylni	∅ 8x47	2	5.05 g	Aluminium	
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
		Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	Nazwa	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Uchwyt mocujący tylni	
		Sprawdził:			Nr rys.	RF_008_Rev.1
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		

Widok 3D
skala 1:1



PRZEKRÓJ A-A

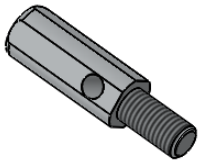


UWAGA:

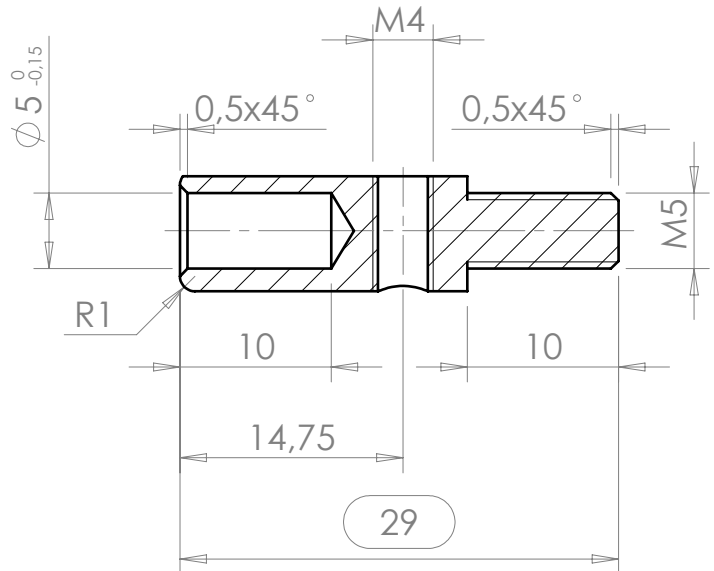
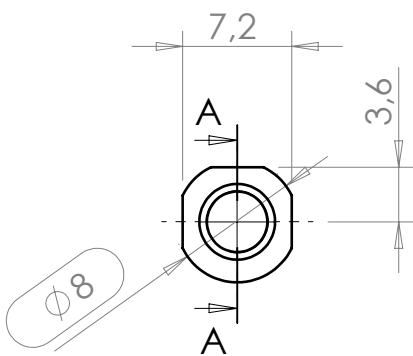
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 5.23 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Uchwyt mocujący przedni	∅8x38,50	2	3.94 g	Aluminium	
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
		Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
		Konstruował: 2013-05-14 RF_009_Rev.1			Nazwa Uchwyt mocujący przedni	
		Kreślił: 2013-05-14 RF_009_Rev.1			Nr rys. RF_009_Rev.1	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		Siła zrywania

Widok 3D
skala 1:1



PRZEKRÓJ A-A

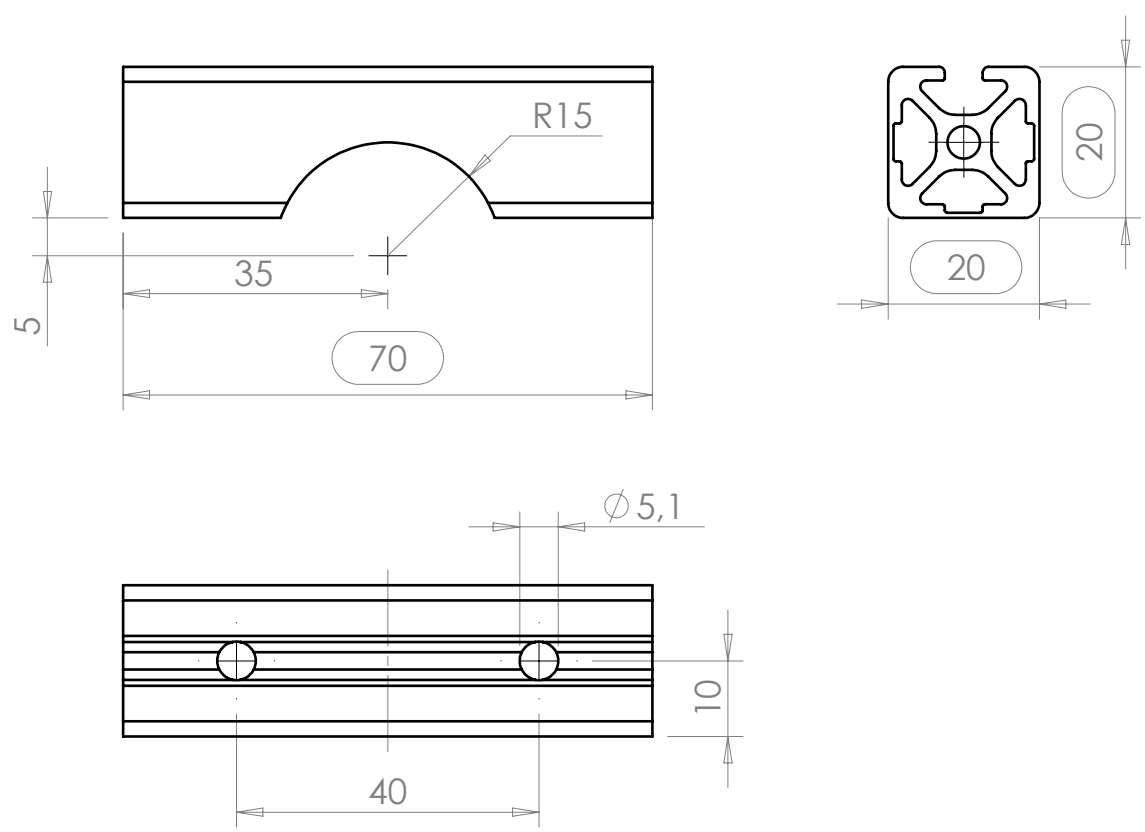
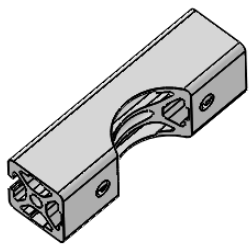


UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 3.94 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Końcówka gwintowana przednia	∅ 8x29	2	2.21 g	Aluminium	
				Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu		Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
Skala 2:1			Nr. procesu technolog.	Nr. wydania	Zastępuje nr rys:	
				Rev.1	Nazwa: Końcówka gwintowana przednia	
				Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Nr rys. RF_010_Rev.1	
				Kreślił: 2013-05-14 MPraski	Siła zrywania	
				Sprawdził: _____		
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		

Widok 3D
skala 1:2

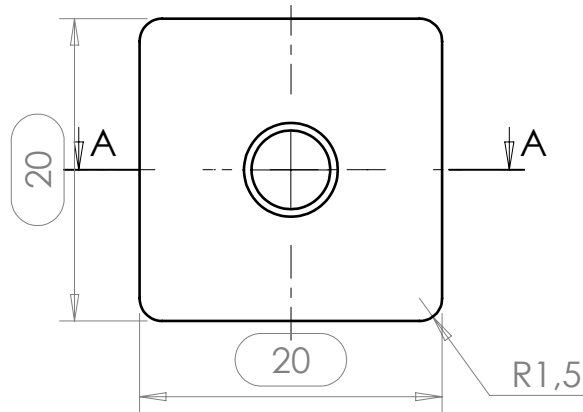
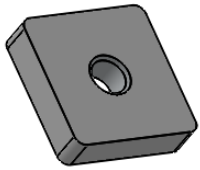


UWAGA:

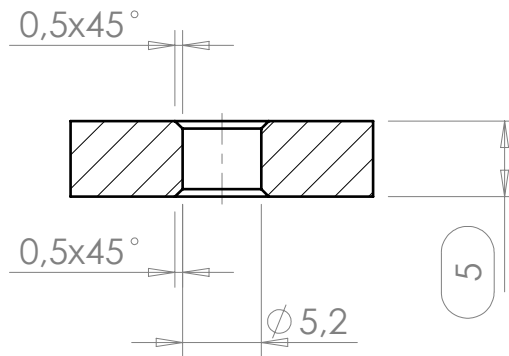
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 36.91 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi	
	Uchwyt tylni	20x20x70	1	30.38 g	Aluminium		
		Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu			Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.		
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	Nazwa Uchwyt tylni		
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Począpis	Nr rys. RF_011_Rev.1	
		Sprawdził:				Siła zrywania	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:			

Widok 3D
skala 1:1



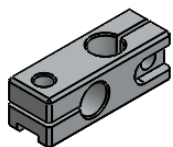
PRZEKRÓJ A-A



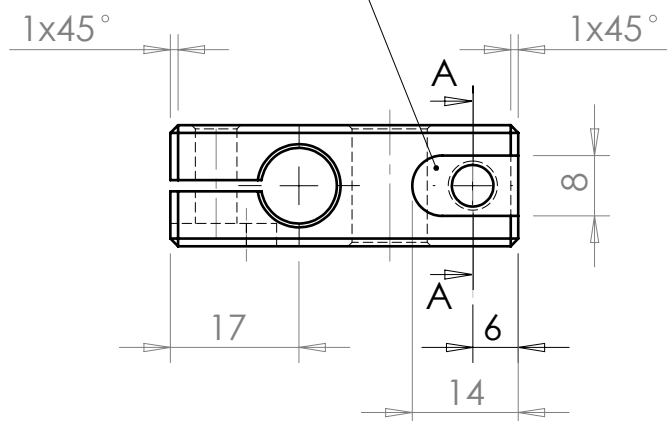
UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 5.37 g

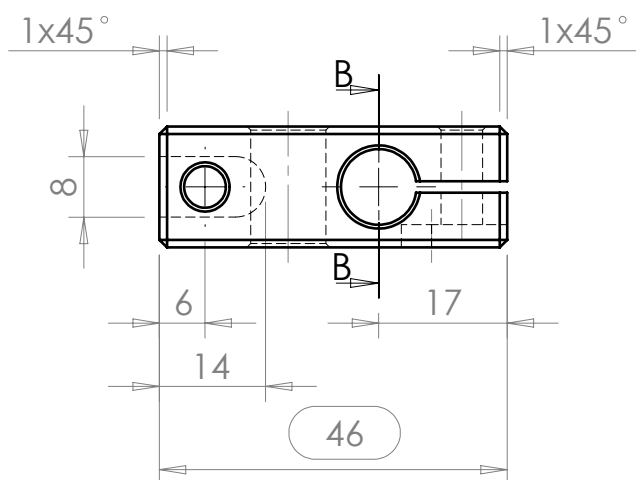
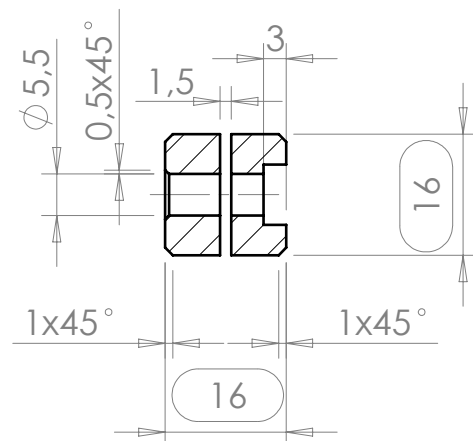
Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Podkładka uchwytu tylniego	∅ 20x20x5	1	5.08 g	Aluminium	
		Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu			Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.	
		Skala 2:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	Nazwa Podkładka uchwytu tylniego	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Nr rys. RF_012_Rev.1	
		Sprawdził:			Siła zrywania	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		



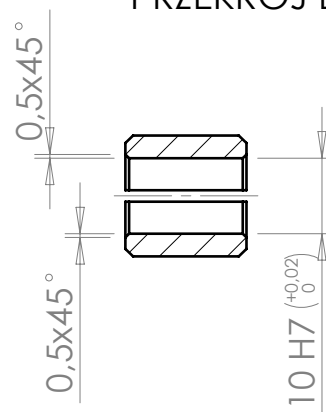
UWAGI, poz.3



PRZEKRÓJ A-A



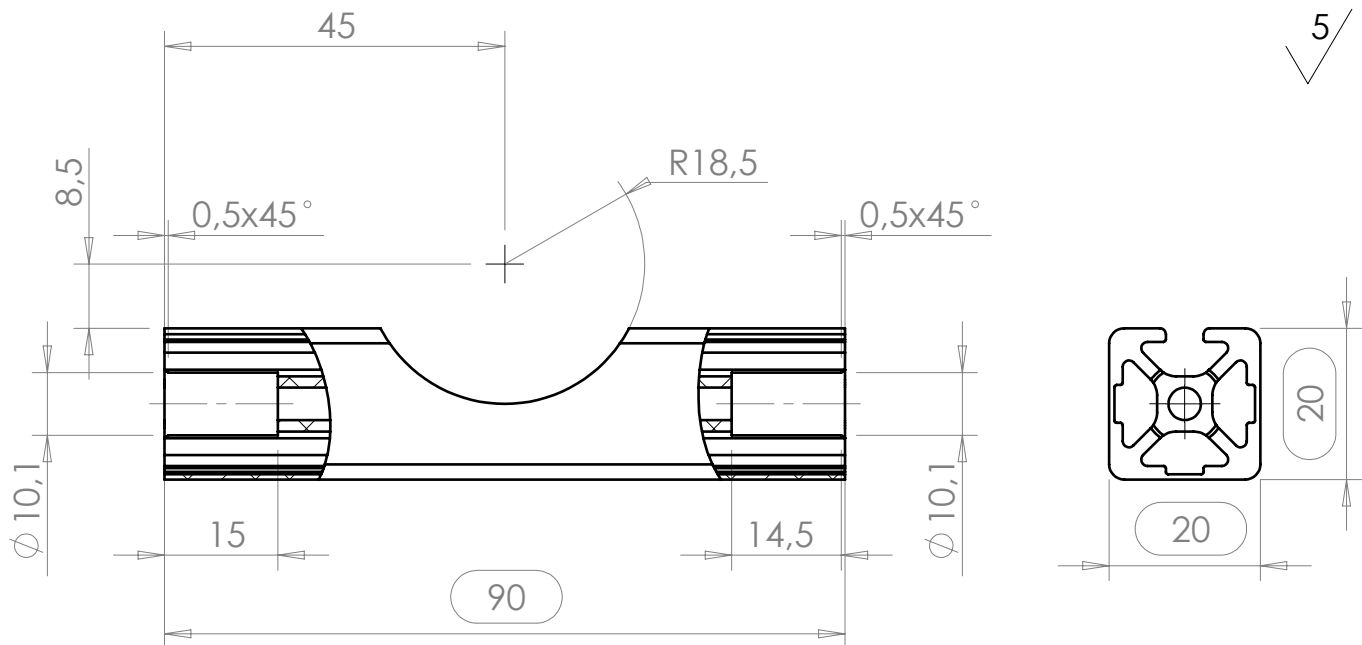
PRZEKRÓJ B-B



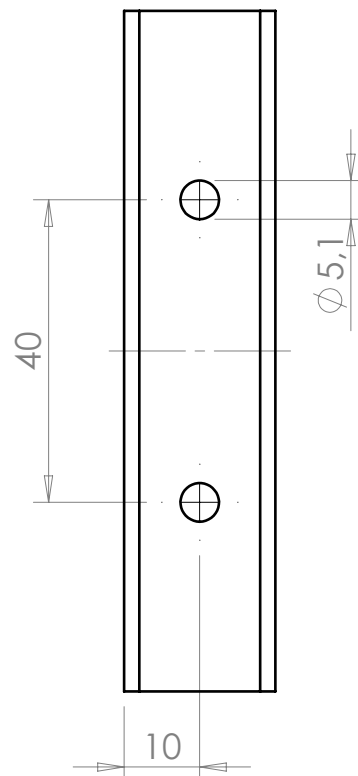
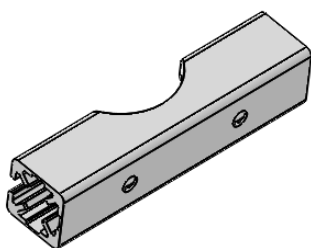
UWAGI:

- Ostre krawędzie stępić
- Masa przygotówki: 31.80 g
- 6 szt. elementów wykonać wg. powyższego rysunku,
6 szt. elementów z lustrzanym odbiciem pokazanego wycięcia.

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi	
	Łącznik dwukierunkowy 10 x10	16x16x46	12	19.84 g	Aluminium		
				Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu		Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.	
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski	Data	Nazwisko	Podpis	Nazwa Łącznik dwukierunkowy 10 x10	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski				Nr rys. RF_013_Rev.1	Sila zrywania
		Sprawdził:					
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:			



Widok 3D
skala 1:2

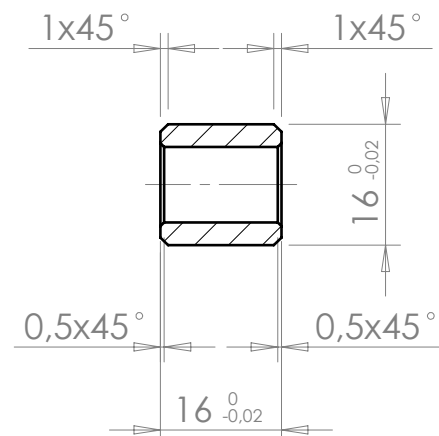
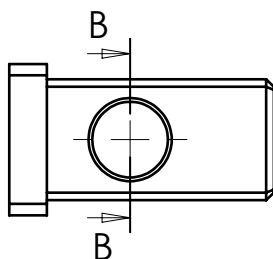
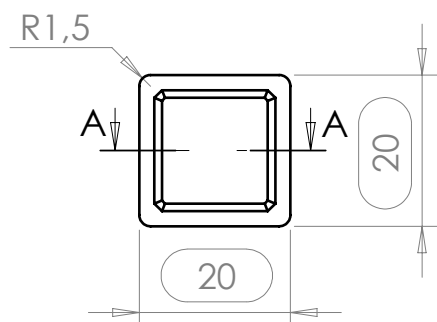


UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 47.46 g

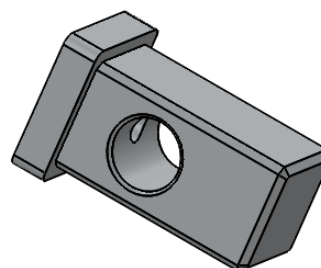
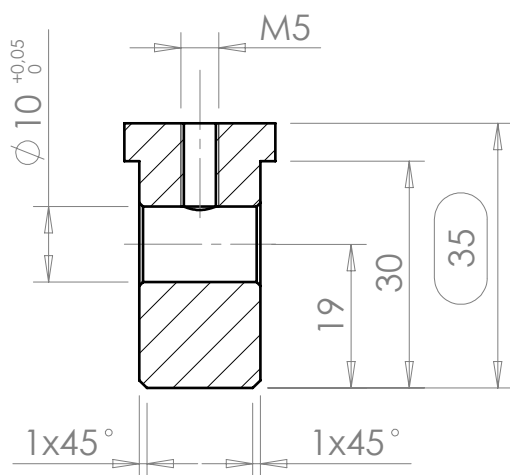
Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Uchwyt przedni	20x20x90	1	37.01 g	Aluminium	
		<p>Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu</p>				<p>Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.</p>
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania	Zastępuje nr rys:	
				Rev.1	Nazwa	
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski			Uchwyt przedni	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Nr rys.	
		Sprawdził:			RF_014_Rev.1	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		Siła zrywania

PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1 : 1



PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1 : 1

Widok 3D
skala 1:1

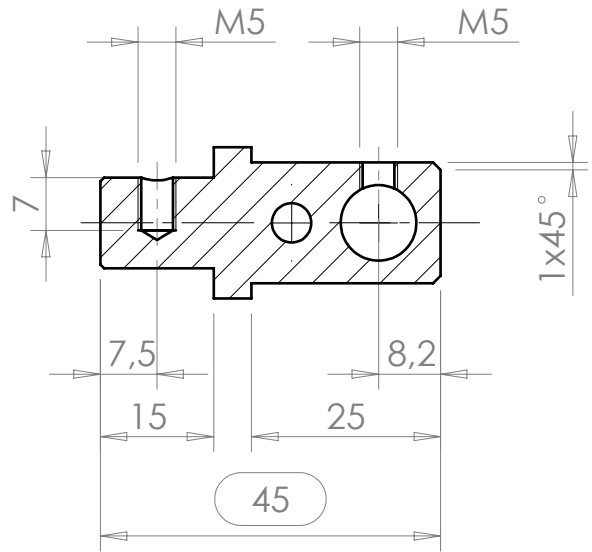
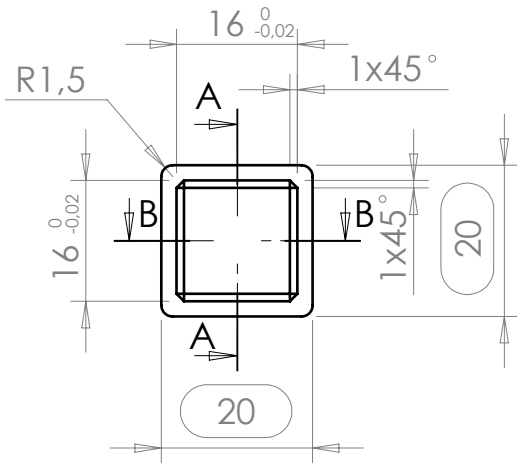


UWAGA:

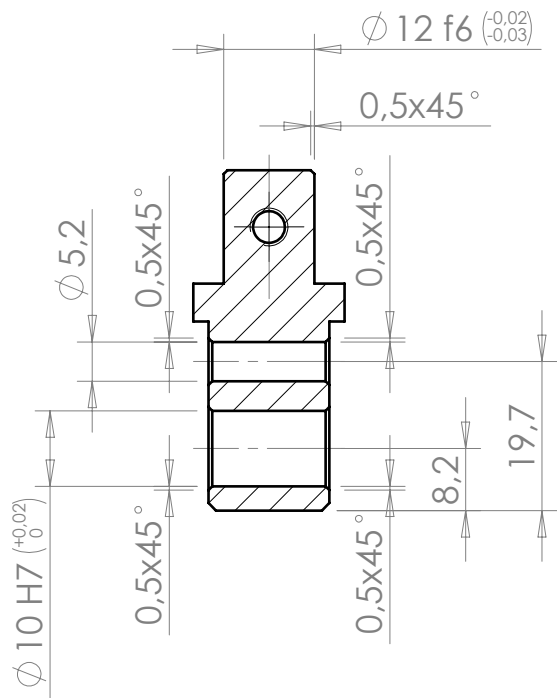
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 37.80 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi	
	Adaper ramienia głównego	∅ 20x20x35	1	22.04 g	Aluminium		
		Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu			Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.		
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania	Zastępuje nr rys:		
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski		Rev.1	Nazwa Adaper ramienia głównego		
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Nr rys. RF_015_Rev.1		
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		Siła zrywania	

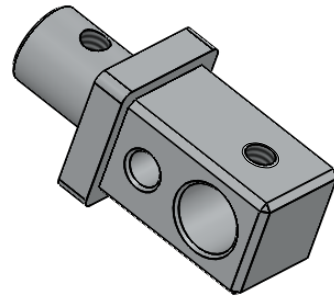
PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1 : 1



PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1 : 1



WIDOK 3D
SKALA 1:1

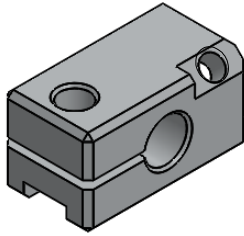


UWAGA:

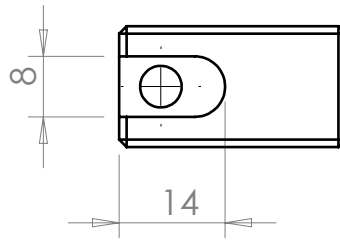
1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 48.60 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Adapter ramienia krótkiego	20x20x45	1	22.27 g	Aluminium	
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania	Zastępuje nr rys:	
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski		Rev.1	Nazwa Adapter ramienia krótkiego	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Nr rys. RF_016_Rev.1	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		Siła zrywania

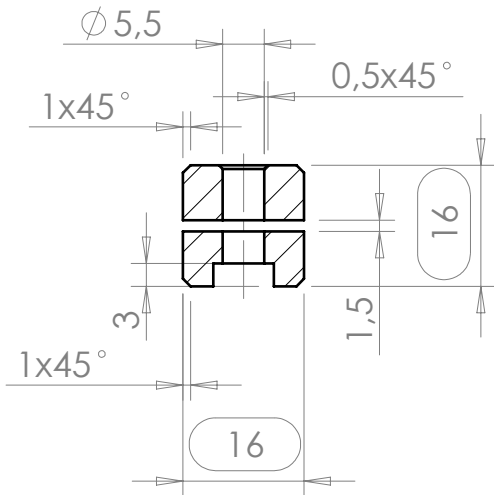
Widok 3D
skala 1:1



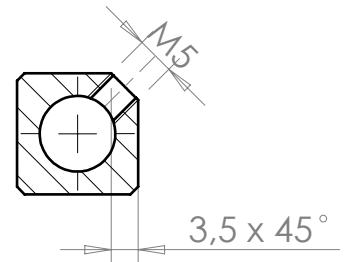
2,5
▽



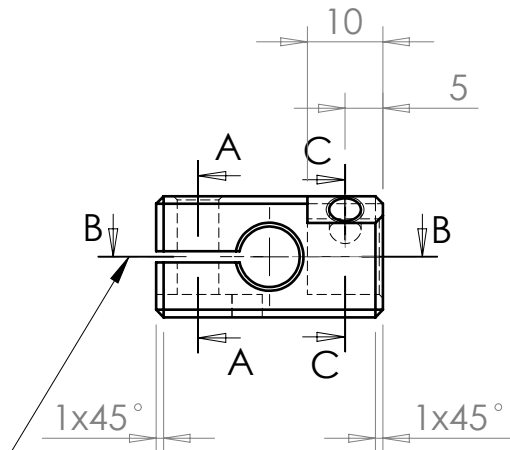
PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1:1



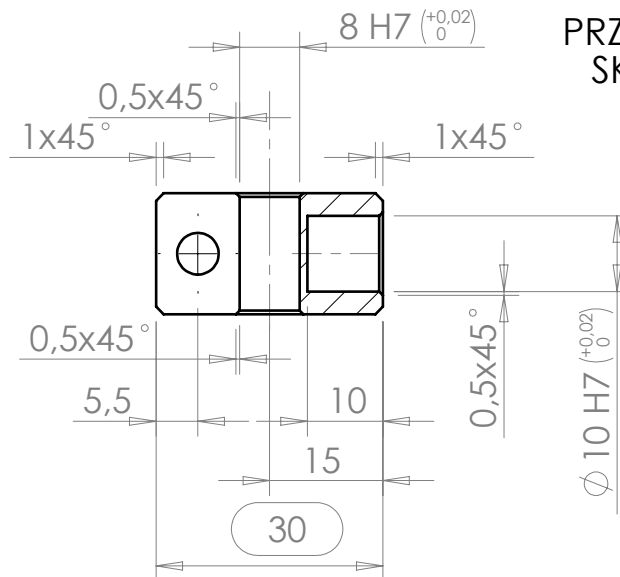
PRZEKRÓJ C-C
SKALA 1:1



UWAGI, poz.3



PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:1



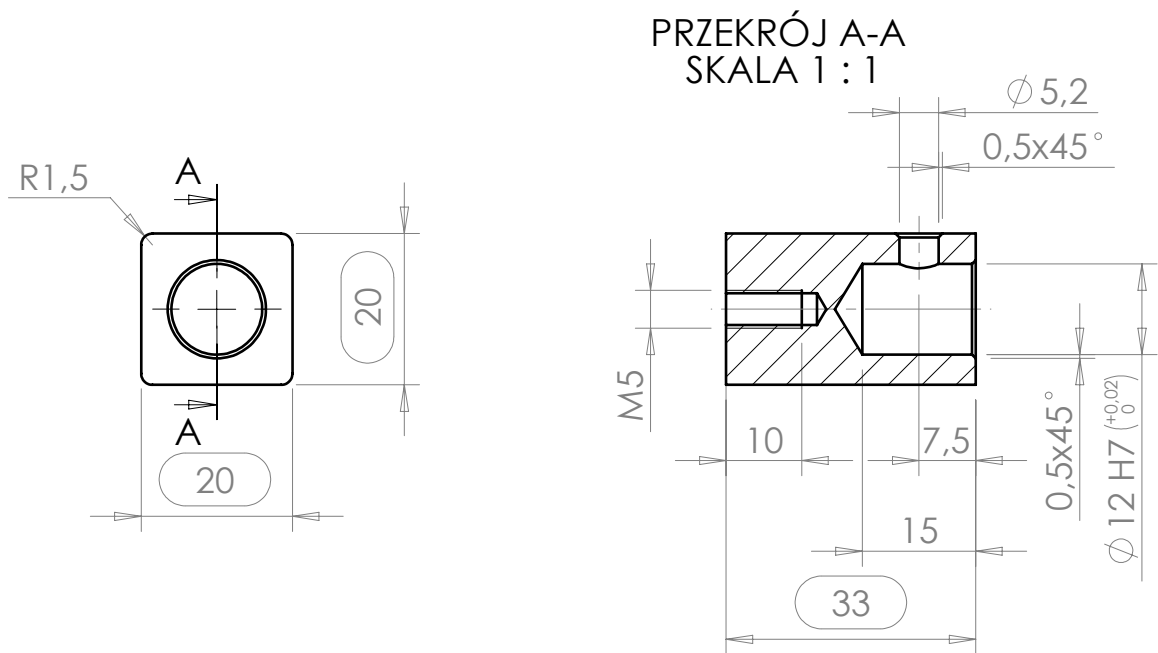
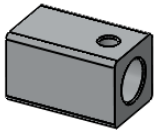
UWAGI:

- Ostre krawędzie stępić
- Masa przygotówki: 20.74 g
- 2 szt. elementów wykonać wg. powyższego rysunku,
2 szt. elementów z lustrzanym odbiciem względem pokazanej płaszczyzny B-B

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Łącznik teowy 10 x 8	∅ 16x16x30	4	13.50 g	Aluminium	
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski			Nazwa Łącznik teowy 10 x 8	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Nr rys. RF_017_Rev.1	
		Sprawdził:			Siła zrywania	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		

Widok 3D
skala 1:2

2.5/



UWAGA:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Masa przygotówki: 35.64 g

Lp.	Nazwa	Wymiary główne	Ilość	Ciężar	Materiał	Uwagi
	Łącznik adaptera ramienia krótkiego	20x20x33	1	29.80 g	Aluminium	
						Maciej Praski kom. 500 019 755 mail: plocweb@interia.eu
						Dokumentacja nie może być kopiowana, poprawiana czy reprodukowana w jakiegokolwiek formie bez uprzedniego pisemnego pozwolenia właściciela.
		Skala 1:1	Nr. procesu technolog.	Nr. wydania Rev.1	Zastępuje nr rys:	
		Konstruował: 2013-05-14 MPraski			Nazwa Łącznik adaptera ramienia krótkiego	
		Kreślił: 2013-05-14 MPraski			Nr rys. RF_018_Rev.1	
		Sprawdził:			Siła zrywania	
Ozn	Treść zmiany	Data:	Wpr.przez	Zatwierdził:		