

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie remontu kotłów 1 i 2 wraz z osprzętem i układami pomocniczymi
 - 1.1 Remont - kotły fluidalne Compact CFB 420t/h 139 bar/540 oC z urządzeniami pomocniczymi (2 szt.)- ,
ładowarko – zwałowarka z układem rozładunku węgla (1 szt.), linie nawęglania (2 szt.), stacja przygotowania
wody (1 szt.) oraz armatura i pompy dla dwóch bloków:
 - 1.1 Czyszczenie kotła
 - 1.1.1 Usuwanie nawisów komory paleniskowej-okna przelotowe i ściany skrzydłowe techniką alpinistyczną
 - 1.1.2 Usuwanie nawisów obmurza separatorów techniką alpinistyczną
 - 1.1.3 Czyszczenie kotła: komory paleniskowej, separatorów, intrexów, zamknięć syfonowych, skrzyń powietrza,
kanałów nawrotnych i lejów pod II ciągiem - wykonanie po demontażu rusztowań w komorze paleniskowej i
separatorach-szacowana ilość na kocioł 30t na kocioł, proponowana metoda podciśnieniowa
 - 1.2 Rusztowania
 - 1.2.1 Zabudowa i demontaż rusztowań w kotle do wykonania inspekcji i pomiarów: komora paleniskowa do
poziomu qick-out
 - 1.2.2 Zabudowa i demontaż rusztowań w separatorach do wykonania inspekcji, czyszczenia i
przeglądu
nurnika.
 - 1.2.3 Zabudowa i demontaż rusztowań w kanałach nawrotnych separatora kotła do wykonania
inspekcji i
czyszczenia obmurza
 - 1.2.5 Zabudowa i demontaż rusztowań w kanałach nawrotnych separatora kotła do badań rur
wieszakowych
 - 1.2.6 Zabudowa i demontaż rusztowań w intrexach
 - 1.2.7 Zabudowa i demontaż rusztowań do przegląd skrzyń powietrza
 - 1.3 Komora paleniskowa
 - 1.3.1 Naprawa wlotów powietrza wtórnego
 - 1.3.2 Wymiana dysz strzałkowych
 - 1.3.3 Inspekcja -czyszczenie wlotu materiału złoża
 - 1.3.4 Inspekcja i remont dysz wlotowych recyrkulacji popiołu lotnego.
 - 1.4 Kompensatory
 - 1.4.1 Ewentualne wykonanie i wymiana kompensatorów rur zsypanych popiołu w skrzyniach
powietrza bloku 1
 - 1.4.2 Remont kompensatorów skrzyń powietrza bloku 1i2
 - 1.5 Podgrzewacze
 - 1.5.1 Pogrzewacz wody ECO
 - 1.5.1.1 Wymiana kolan podgrzewacza wody fi 38x5(5,6) gatunek 15Mo3(16Mo3)-przód i tył
drugiego ciągu
 - 1.5.2 Podgrzewacz powietrza
 - 1.5.2.1 Remont podgrzewaczy powietrza
 - 1.6 Zdmuchiwalce sady DIAMOND IK1M
 - 1.7 Podajniki węgla
 - 1.7.1 Remont podajników zgrzeblowych węgla B1250 - 2 szt. B 1000 - 2 szt. HFB10,20AF101,102
 - 1.7.15 Podajniki ślimakowe naścienne Wymiana płaszczka wewnętrznego fi 512 x 6 x 2308 i 1970 -
gat.1.4841 ,
śruby M16 x 60 - 16 szt.; M16 x 70 -19 szt. i śruby M20 x 40 -4 szt.

1.8 Odprowadzanie popiołu

1.8.1 Remont podajników zgrzeblowych popiołu dennego B800 35 m , B800 20 m ETD10AF501-502

1.9 Zbiorniki przykotłowe

1.9.1 Inspekcja zasobników węgla metodą alpinistyczną

1.9.2 Kontrola i naprawa powierzchni wewnętrznej wykładziny na zsypanach lejów przykotłowych zasobników węgla

1.9.4 Kontrola i wymiana blach dysz pulsacyjnych na zasobnikach węgla.

1.9.5 Czyszczenie, inspekcja zbiornika dolnych odwodnień na kotłowni: _LCQ20_BB501.

1.10 SYSTEM WODY ZASILAJĄCEJ

1.10.1 Przegląd pomp wody zasilającej LAC10/20_AP101

1.10.6 Remont silnika pompy LAC10 AP101

1.11 WENTYLATORY

1.11.1 Wentylator powietrza pierwotnego

1.11.8 Wentylator powietrza wtórnego:

1.11.15 Wentylator spalin:

1.11.25 Tłumik hałasu w kanale spalin- 10 paneli o wymiarach 2605 x 5630 x 300 blacha ocynkowanaperforowana

gr. 1 mm wypełnionych wełną mineralną (tłumiącą hałas)

1.12 TRANSPORT POPIOŁU DENNEGO

1.12.1 Inspekcja zbiornika magazynowego popiołu dennego.

1.12.5 Odcinkowa wymiana rurociągów popiołu dennego lotnego - rury -materiał Zamawiającego, kołnierze zdemontować, przetoczyć i ponownie zamontować. Odcinki wymienione pomalować farbą szarą dla rurociągów

popiołu dennego, niebieską dla rurociągów popiołu lotnego odporną na temperaturę do 200st C. farba- w dostawie Wykonawcy

1.13 TRANSPORT POPIOŁU LOTNEGO

1.13.1 Remont elektrofiltru ELEKTROFILTR POZIOMY SUCHY2. typ: HKE 30-1300/4x4,5x15,0/400

1.13.3 Inspekcja wnętrza elektrofiltru:

1.15 Rurociągi wysokoprężne,UDT

BOP

1.16 NAWĘGLANIE

1.16.1 ŁZKS

1.16.2 ŁZKS - Dokręcenie wymaganym momentem łożyska wieńcowego.

1.16.3 ŁZKS - sprawdzenie szczelności układu

1.16.5 Remont przesypów z blachy Hardox 400 (w odcinkach 0,25 m kw.),grubość 4- 6mm wraz z

rusztowaniami do prac Praca w kilku miejscach - przesypy W1, W2, W3, lej ŁZKS, leje pod przesiewaczem i kruszarką węgla- blacha-dostawa Zamawiającego.

1.16.11 WYGARNIACZE ŁOPATKOWE - przegląd

1.17 STACJA DEMINERALIZACJI

1.17.1 Pompownia ścieków - 0GNR

1.17.2 Silikostaty 9097 - 1/2QUB_13CQ_101 - Kalibracja laboratoryjna

1.17.3 Tlenomierze - Kalibracja laboratoryjna

1.17.4 Silikostat 9097 - 0_GCF55_CQ101 - stacja demi -kalibracja laboratoryjna

1.17.5 Separatory oleju - czyszczenie separatorów 1.OL- 1/2/3 - 0_GUB10_AT302/AT303/AT304 V=14,5m3; OL-R - 0_GUB30_AT301 V=5,5m3

1.17.6 Wymiana węgla aktywnego w filtrach 0GCB10/20AT101

1.17.7 Gumowanie powierzchni wewnętrznej zmiękczacza nr3 GBB10AT101

1.17.8 Naprawa powierzchni bocznych i posadzki w pomieszczeniu dawkowania siarczynów i fosforanów

1.17.9 Naprawa posadzki na SUW

1.18 Czynności UDT

1.18.1 Przygotowanie do rewizji wewnętrznej kotła 1/2_H (OF 430-13,9/538/230) z udziałem inspektora UDT

1.18.2 Przegląd walczaka -Przygotowanie do rewizji wewnętrznej UDT walczaka kotła nr 1, badanie magnetyczno- proszkowe walczaka wraz z sprawozdaniem z badań zgodnie z warunkami technicznymi UDT.

1.18.5 Przygotowanie do rewizji wewnętrznej chłodnic oleju pompy wody zasilającej 1/2_LAC10_AC501/502, 1/2_LAC20_AC501502

1.18.6 Przygotowanie do rewizji wewnętrznej UDT zbiornika wody zasilającej blok 1 i 2 - 1/2LAA10BB501

1.18.7 Przetłoczka popiołu dennego 1/2_ETD20/30_AF101, rewizja wewnętrzna i próba ciśnieniowa,

1.18.8 Chłodnica oleju pompy 0_NDB61_AP101, 0_NDB62_AP101, 0_NDB63_AP101, 0_NDB64_AP101, 0_NDB65_AP101 - rewizja wewnętrzna

1.18.9 Przetłocznica popiołu lotnego blok 1 – 1/2_ETG10_AF101 1/2_ETG11_AF101, 1/2_ETG15_AF101, 1/2_ETG16_AF101, 1_ETG20_AF101, - przygotowanie do rewizji wewnętrznej i próba ciśnieniowa,

1.18.10 Przetłocznica mączki wapiennej-blok 1 - 1_HTK06_AF101, 1/2_HTK07_AF101 - przygotowanie do rewizji

wewnętrznej i próba ciśnieniowa,

1.18.11 Rewizja wewnętrzna i próba ciśnieniowa gaśniczych agregatów proszkowych

1.18.12 Przygotowanie do rewizji wewnętrznej UDT rurociągu pary świeżej na bloku nr 1 i 2

1.18.13 Przygotowanie do rewizji wewnętrznej UDT hydroakumulatorów przeponowych ładowarko - zwałowarki

(nr farb. 0744522632 i 0744522636)

1.18.14 Wężownica grzewcza dla zbiornika ekspansyjnego 0NDE10BB201 - rewizja wewnętrzna

Szczegółowy opis zakresu prac oraz opis urządzeń objętych obsługą zostanie ujęty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Przewidywany okres realizacji przedmiotu zamówienia:

blok energetyczny nr 1 od 05.04.2014 do 29.05.2014 r.

blok energetyczny nr 2 od 07.06.2014 do 31.07.2014r.