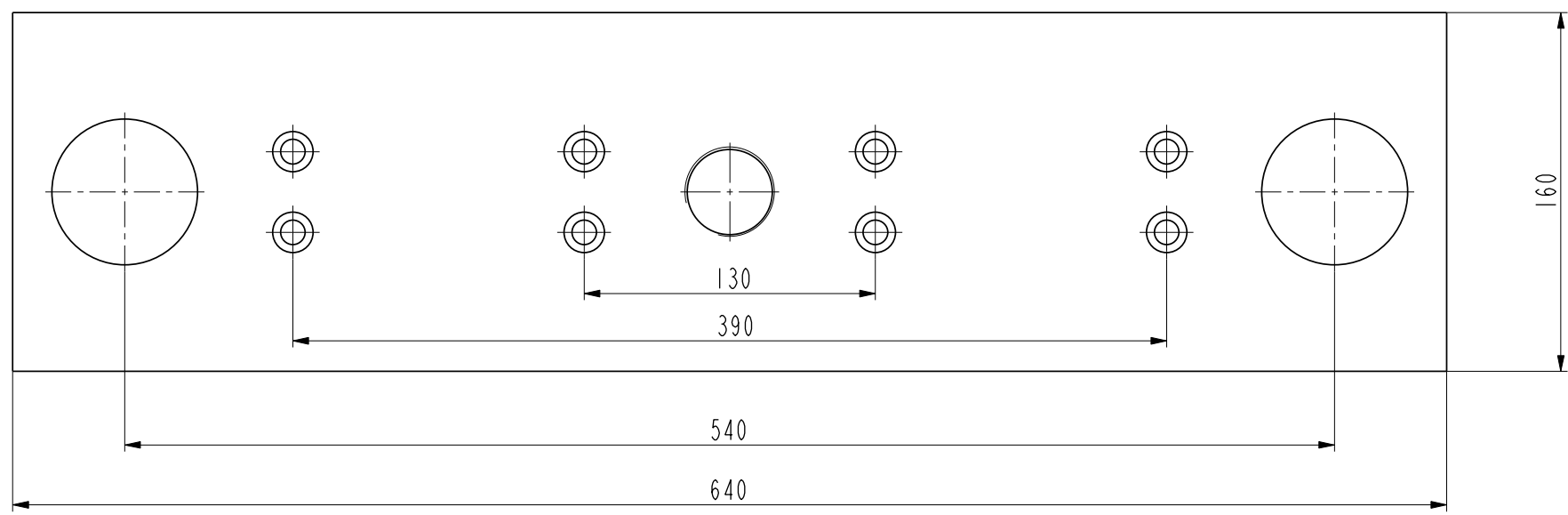
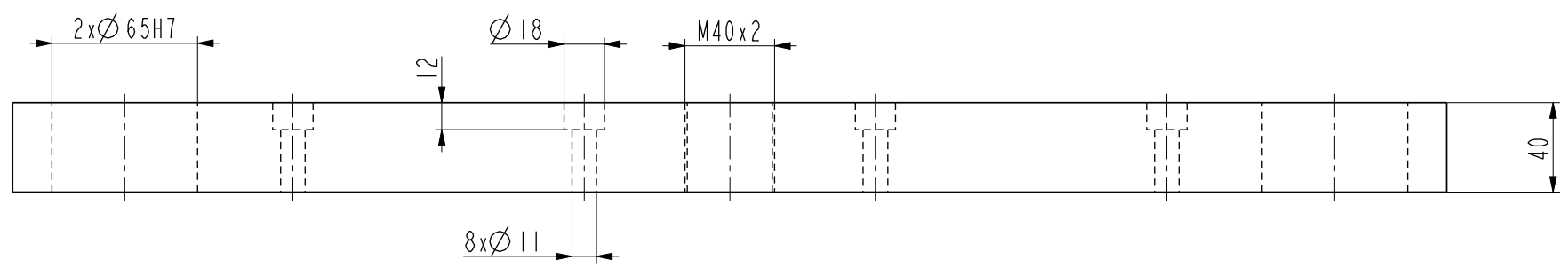


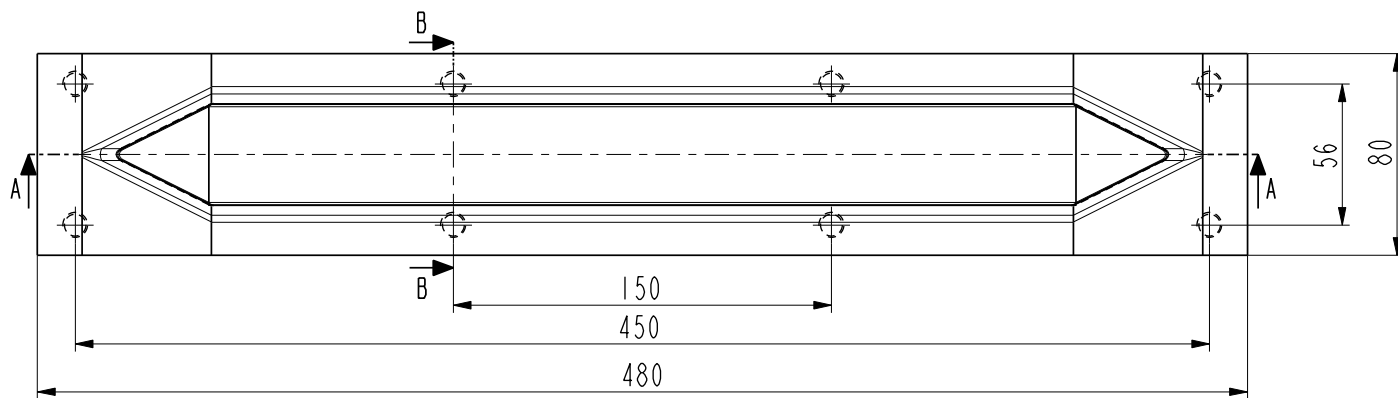
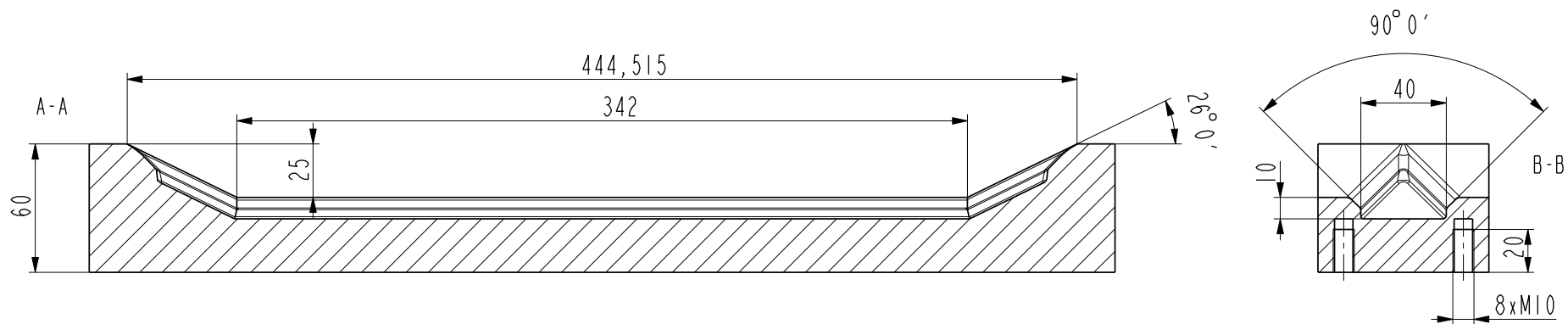


2,5



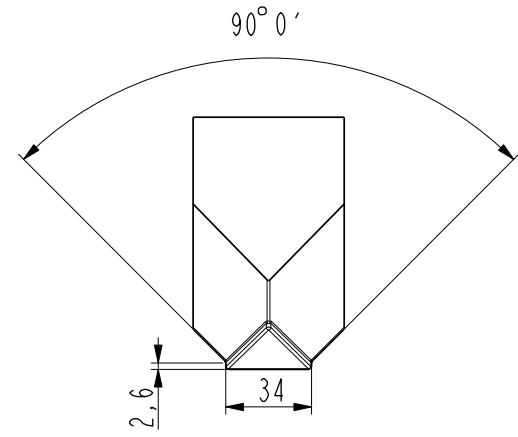
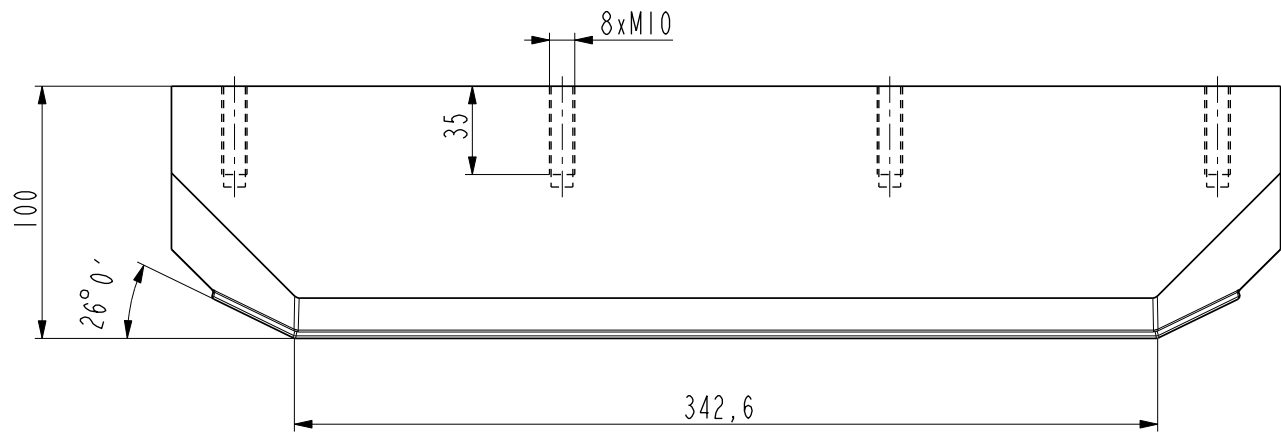
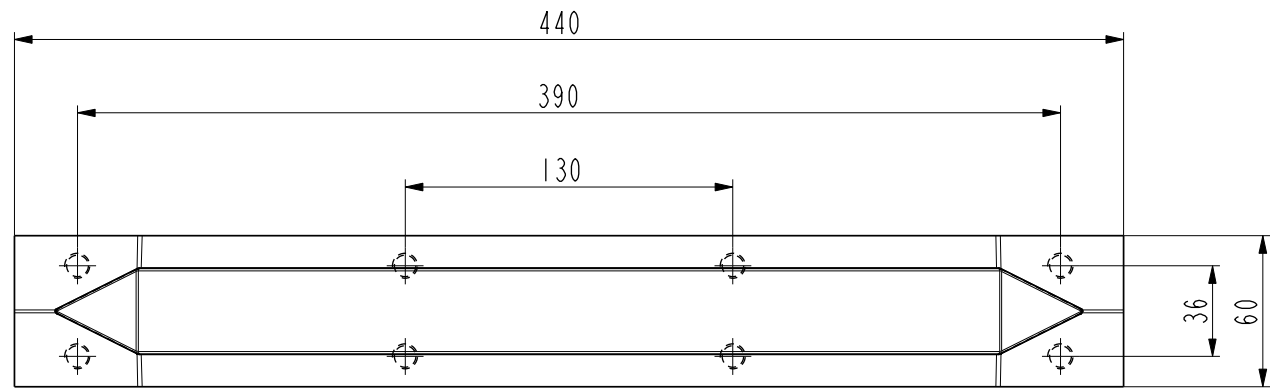
Nazwa wyrobu <b>Nazwa</b>		NR rys. wyrobu <b>Nr rys</b>	Nazwa oprzyrządowania <b>Nazwa</b>	
Konstruował	M.Lakiert	15.04.2014	Materiał: <b>St3</b>	Nazwa części <b>PLYTA_CZOPOWA</b>
Krescił	M.Lakiert			Il. szt. <b>1</b>
Podziałka <b>1:2</b>	<b>greenergo</b>		<b>0</b>	

2,5



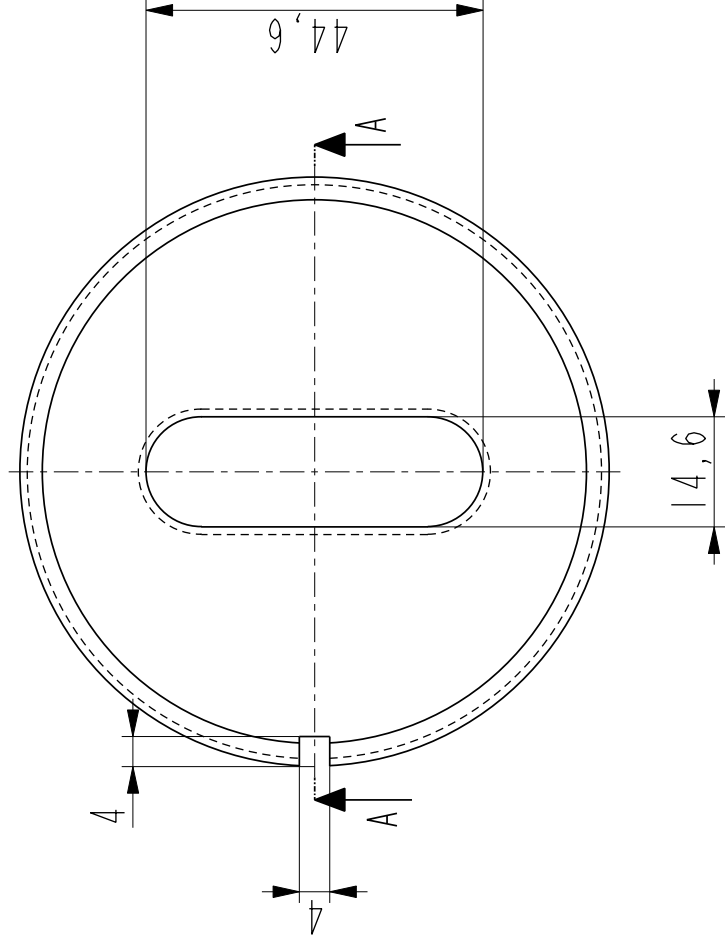
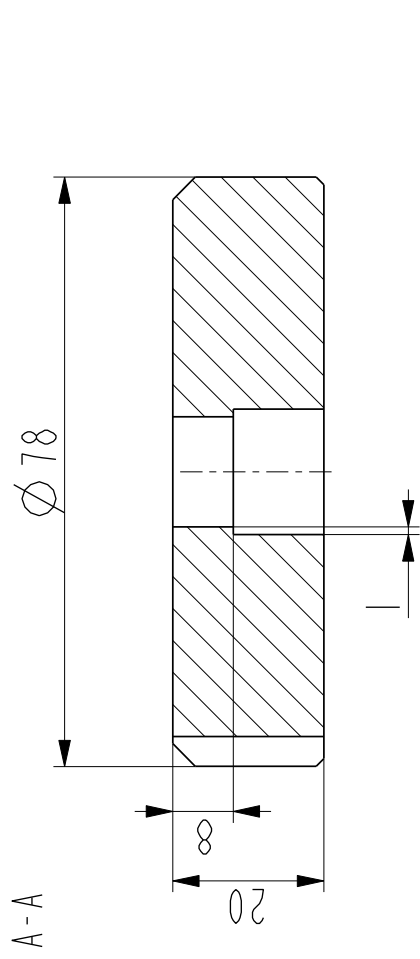
Nazwa wyrobu <b>Nazwa</b>		NR rys. wyrobu <b>Nr rys</b>		Nazwa oprzyrządowania <b>Nazwa</b>	
Konstruował	M.Lakiert	15.04.2014	Materiał:	Nazwa części	
Kreślił	M.Lakiert		<b>NC10</b>	<b>MATRYCA</b>	
Podziałka	<b>1:2</b>	<b>greenergo</b>			
				Il. szt.	Nr rys.
				<b>1</b>	<b>0</b>

2,5



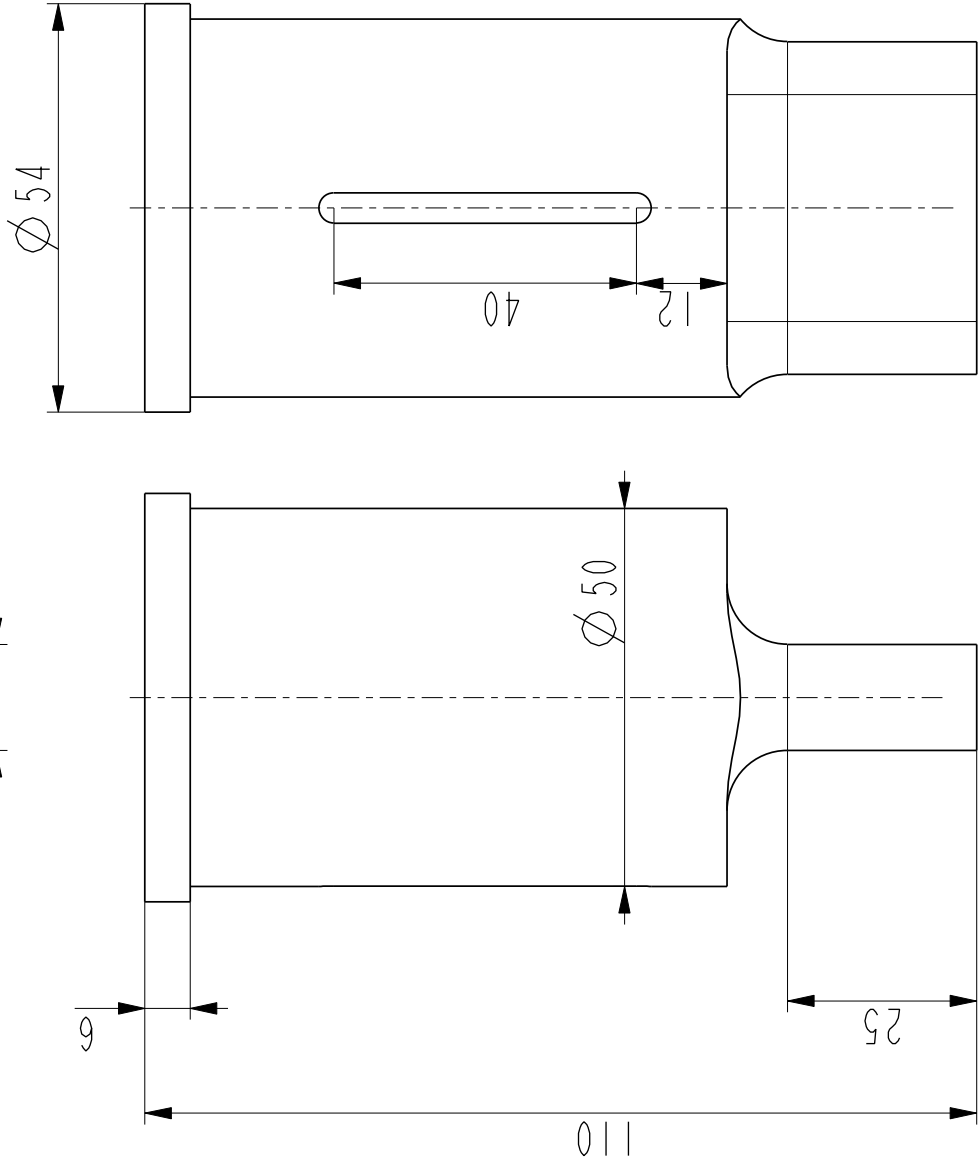
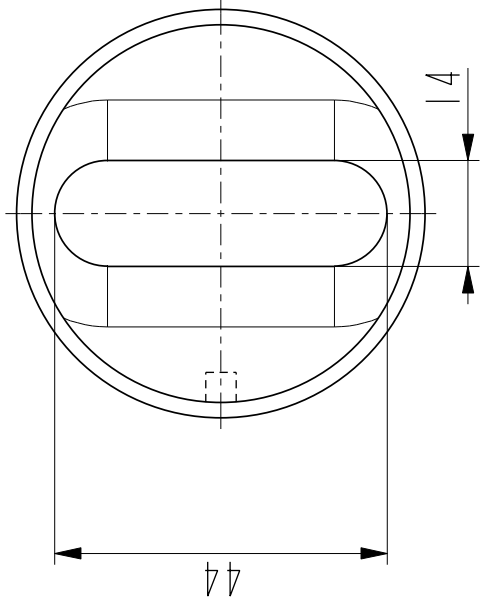
Nazwa wyrobu <b>Nazwa</b>		NR rys. wyrobu <b>Nr rys</b>	Nazwa oprzyrządowania <b>Nazwa</b>	
Konstruował	M.Lakiert	15.04.2014	Materiał:	Nazwa części
Kreślił	M.Lakiert		<b>NC10</b>	<b>STEMPEL_TLOCZACY</b>
Podziałka	<b>greenergo</b>			Il. szt.
			<b>0</b>	<b>1</b>
				<b>0</b>

2,5



Nazwa wyrobu		NR rys. wyrobu	Nazwa przyrzadowania	
<b>Nazwa</b>		<b>Mr rys</b>	<b>Nazwa</b>	
Konstruował	M.Lakiert	16.04.2014	Nazwa czesci	
Kreslil	M.Lakiert		<b>MATRYCA_44X14</b>	
Podzialka	<b>greenergo</b>	Material: <b>1.2379</b> HRC-60	Il. szt.	Mr rys.
<b>1:1</b>			<b>1</b>	<b>0</b>

2,5

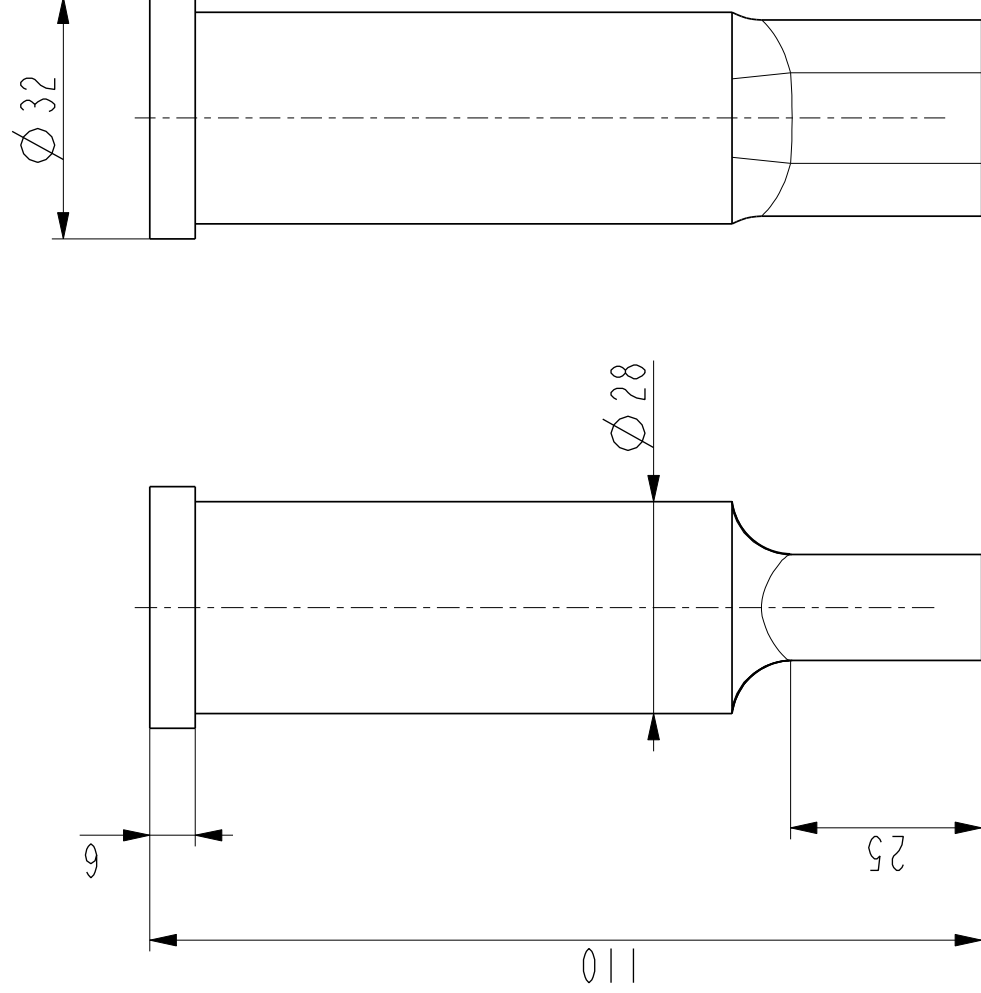
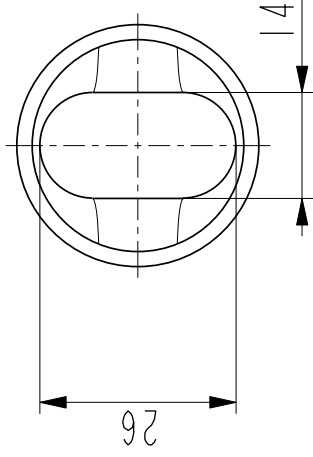


Oznaczenie wg FCPK-Bytów

**HMW50C-44x14x110 D TIN**

Nazwa wyrobu		NR rys. wyrobu	Nazwa przyrządowania	
Nazwa		Mr rys	Nazwa	
Konstruował	M.Lakiert	16.04.2014	Material: <b>STEMPEL_DZIUR_44X14</b>	
Kreszył	M.Lakiert		Il. szt.	Mr rys.
Podziałka	<b>greenergo</b>	HRC=60	<b>1</b>	<b>0</b>
<b>1:1</b>				

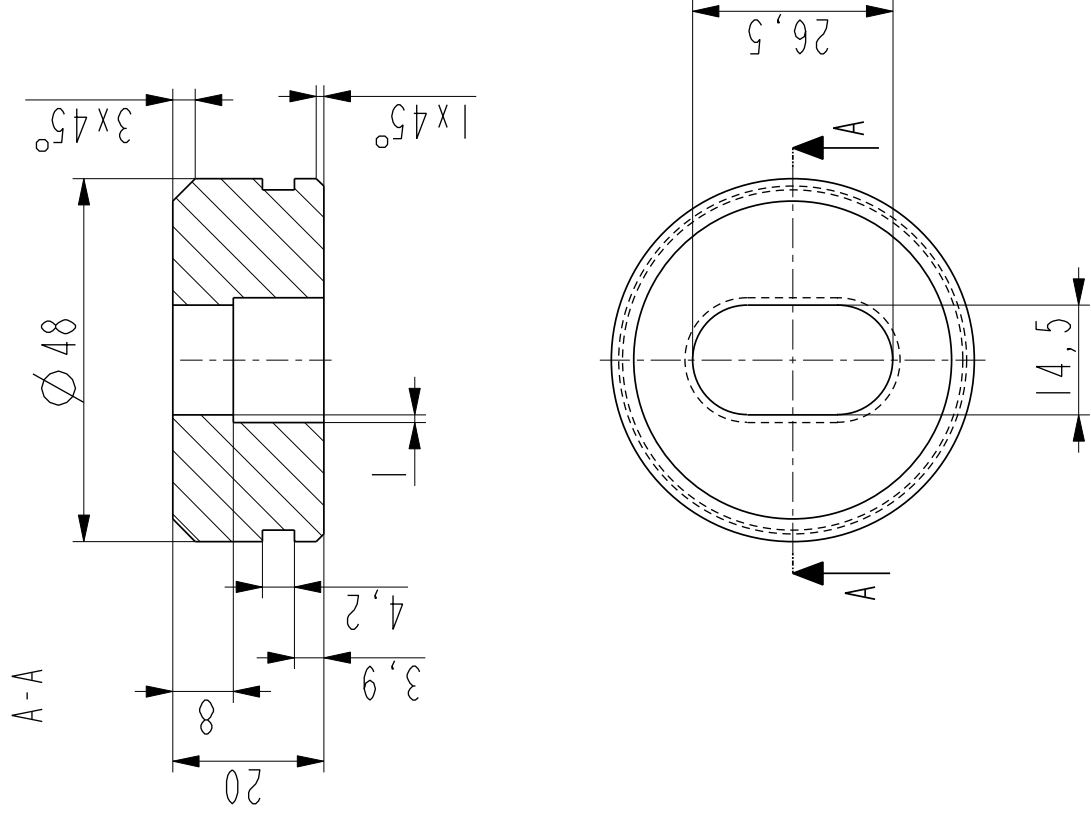
2,5



Oznaczenie wg FCPK-Bytów  
**HMW28C-26x14x110 D TIN**

Nazwa wyrobu		NR rys. wyrobu	Nazwa przyrządowania	
Nazwa		Mr rys	Nazwa	
Konstruował	M.Lakiert	10.04.2014	Nazwa części	
Kreślił	M.Lakiert	1.2379 HRC=60	<b>STEMPEL_DZIUR_26X14</b>	
Podziałka	<b>1:1</b>		Il. szt.	Mr rys.
			<b>4</b>	<b>0</b>

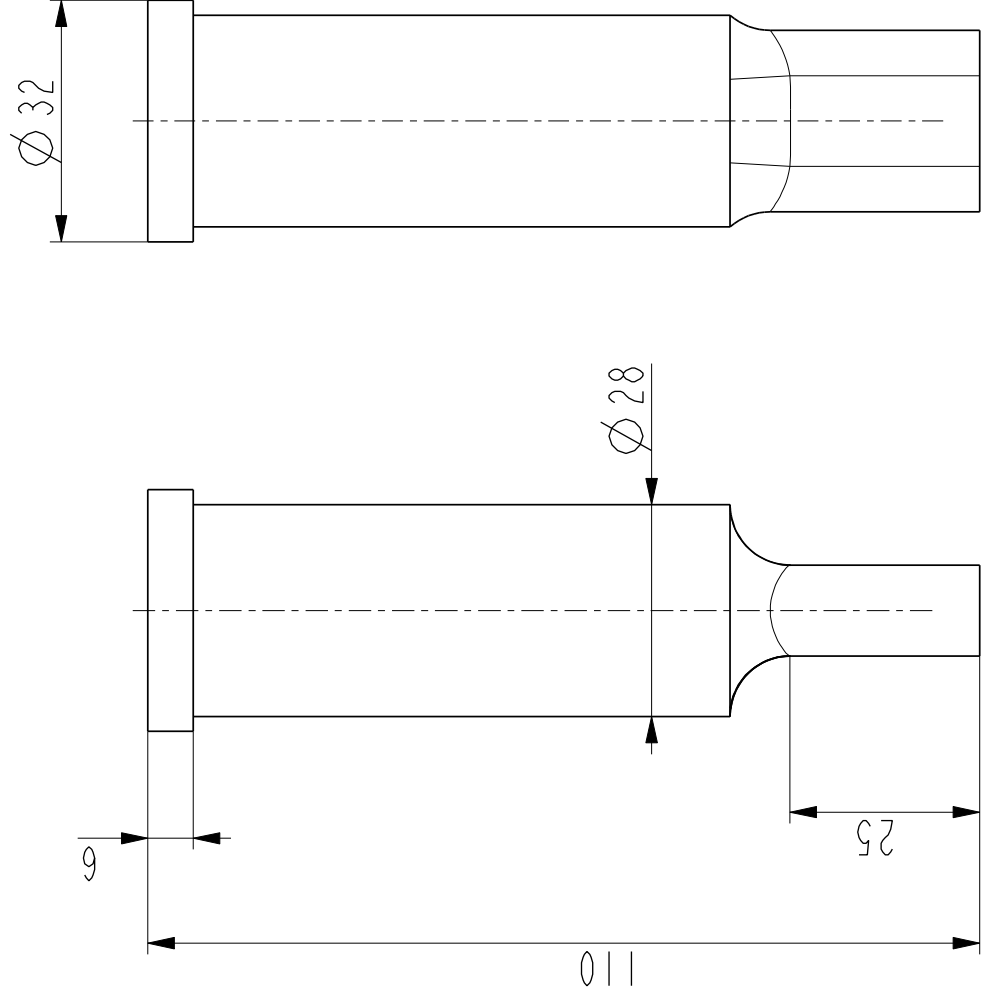
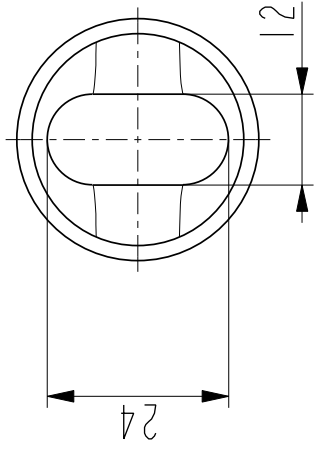
2,5



Nazwa wyrobu		NR rys. wyrobu		Nazwa przyrządowania	
<b>Nazwa</b>		<b>Mr rys</b>		<b>Nazwa</b>	
Konstruował	M.Lakiert	10.04.2014		Nazwa części	
Kreślił	M.Lakiert	Material:		<b>MATRYCA_26X14</b>	
Podziałka	<b>greenergo</b>	<b>1.2379</b>		Il. szt.	
<b>1:1</b>		HRC=60		Mr rys.	
				<b>4</b>	
				<b>0</b>	



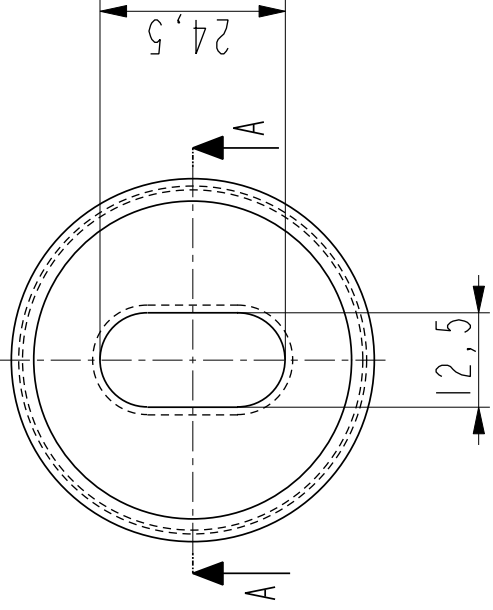
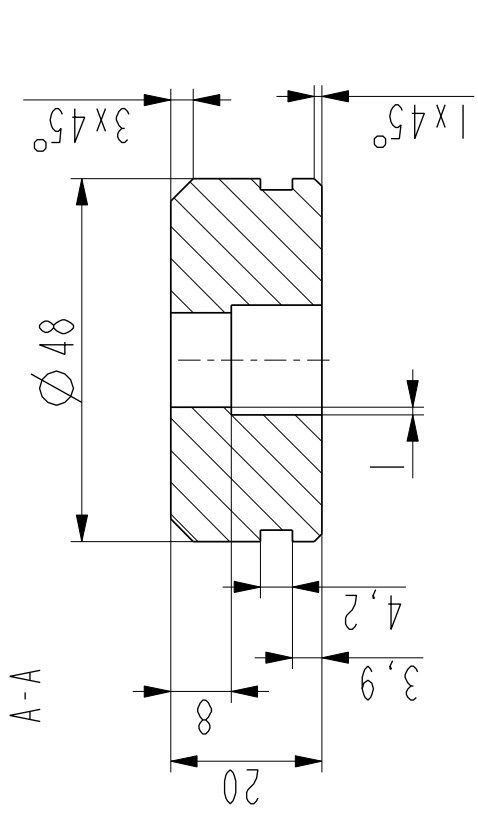
2,5



Oznaczenie wg FCPK-Bytów  
**HMW28C-24x12x110 D TIN**

Nazwa wyrobu		NR rys. wyrobu	Nazwa przyrządowania	
<b>Nazwa</b>		<b>Mr rys</b>	<b>Nazwa</b>	
Konstruował	M.Lakiert	10.04.2014	Nazwa części	
Kreślił	M.Lakiert		<b>STEMPEL_DZIUR_24X12</b>	
Podziałka	<b>1:1</b>	<b>1.2379</b> HRC=60	Il. szt.	Mr rys.
	<b>greenergo</b>		<b>4</b>	<b>0</b>

2,5



Nazwa wyrobu		NR rys. wyrobu	Nazwa przyrzadowania	
Nazwa		Mr rys	Nazwa	
Konstruowa	M.Lakiert	10.04.2014	Nazwa czesci	
Kreslil	M.Lakiert	<b>1.2379</b>	<b>MATRYCA_24X12</b>	
Podzialka	<b>greenergo</b>	HRC=60	Il. szt.	Mr rys.
<b>1:1</b>			<b>4</b>	<b>0</b>