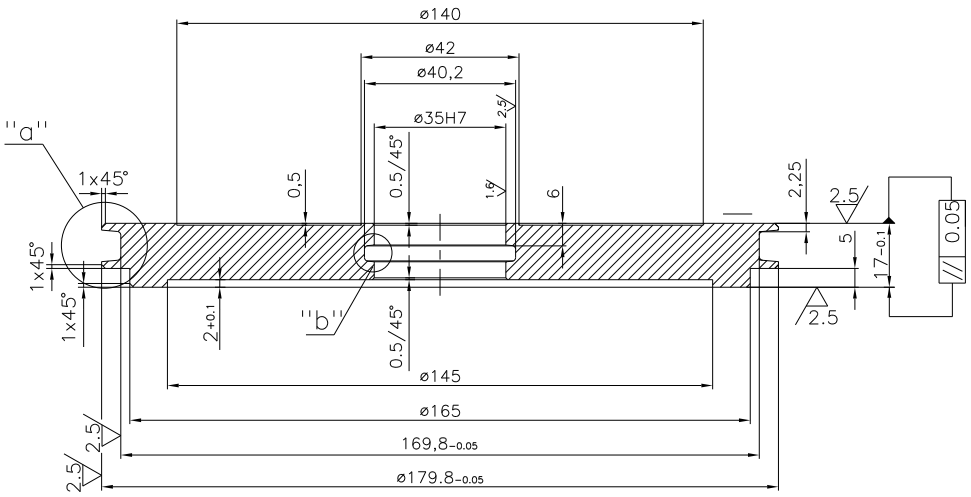
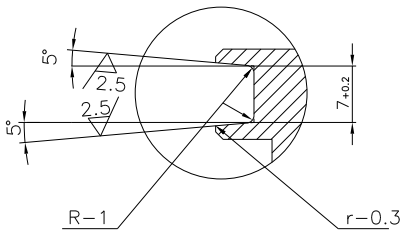
35	H7 $^{+0.025}_{+0.000}$ $^{35.025}_{35.000}$
Wymiar	Tolerancja

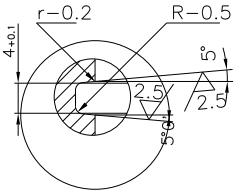
$\sqrt{5}$ ($\sqrt{1.6}$ $\sqrt{2.5}$)



''a''
Podz. 2:1



''b''
Podz. 2:1



1.Ostre kraw?dzie st?pi?
2.Ulepsza? cieplnie HRC 26±2

								Wyr?b	Nr rysunku
								R-550	01.5000.1125-00
						1	01.5000		
Nr	Ilo??	Nr KZK	Data	Podpis	Il.szt.	Nr zespo?u			
Konstr.		P. Radwan	07.03.2007			Materia?		Nazwa cz??ci	
Kresli?:		T.Kaczmarczyk	07.03.2007			45		T?ok	
SprawdziL:									
Normaliz.									
Zatwierdz.									
		Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys:			Zast. przez rys:	
Podzialka 1 : 1		Andrychowska Fabryka Maszyn S.A.						Masa	
								Format	A3
								Arkusz	1/1