


1. Ostre krawędzie stępić
2. Ulepszać do twardości HRC 28-32

										Numer rysunku		03.1700.1024-07	
										OSA			03.1700.1024-07 dft
					1				03.1700.0100-03				
Nr	Ilość	Nr KZK	Data	Podpis	ILL szt	Nr zespoko		Nazwa części					
Konstruował		G.Dubiel	09-07-2010			Materiał		Dystans koła X					
Kreślił						45							
Sprawdził													
Normaliz.													
Zatwierdził		J.Okrutny						Zast. przez rys.					
		Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys:	b/d							b/d
Podziątka											b/d		
2:1		Andrzychowska Fabryka Maszyn S.A.										Ciężar	0,01 kg
												Format	A4
												Arkusz	1 / 1