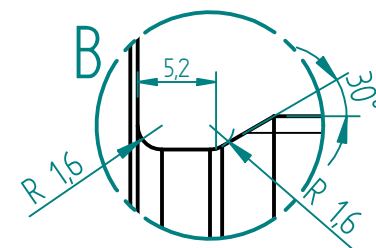



1:2



Ostre krawędzie stępić.
Ulepszać cieplnie do HRC 20-25.

								Wyrób TAE-35N	Numer rysunku 05.1350.1027-10	
						1	05.1350.0100-04			
Nr	Ilość	Nr KZK	Data	Podpis	Il. szt.	Nr zespołu			05.1350.1027-10-Trzpień.dft	
Konstruował	G. Byrczek		08-10-2011			Materiał 45 (40H)			Nazwa części Trzpień	
Kreślił	G. Byrczek		08-10-2011							
Sprawdził	G. Byrczek		08-10-2011							
Aktualizował	G. Byrczek		08-10-2011							
Zatwierdził	J. Okrutny									
		Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys: b/d			Zast. przez rys. b/d		
Podziałka 1:1				Andrychowska Fabryka Maszyn S.A.					Ciężar	b/d
									Format	A3
									Arkusz	1 / 1