


1. Ostre krawędzie stępić
2. Ulepszać do tw. 28-32HRC

											Wyrób		Numer rysunku		
											OSA		01.1700.1008-08		
											01.1700.0100-00		01..1700.1008-08.dft		
Nr	Iloś ć	Nr KZK	Data	Podpis	III. szt.	Nr zespołu					Nazwa częś ci				
Konstruował		G.Dubiel	07-02-2011			Materiał					45				
Aktualizował		G. Byrczek	26-11-2011												
Sprawdził															
Normaliz.															
Zatwierdził		J. Okrutny													
		Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys:		b/d		Zast. przez rys.		b/d				
Podziałka			Andrzychowska Fabryka Maszyn S.A.									Cięż ar		0,37 kg	
1:1												Format		A4	
											Arkusz		1 / 1		