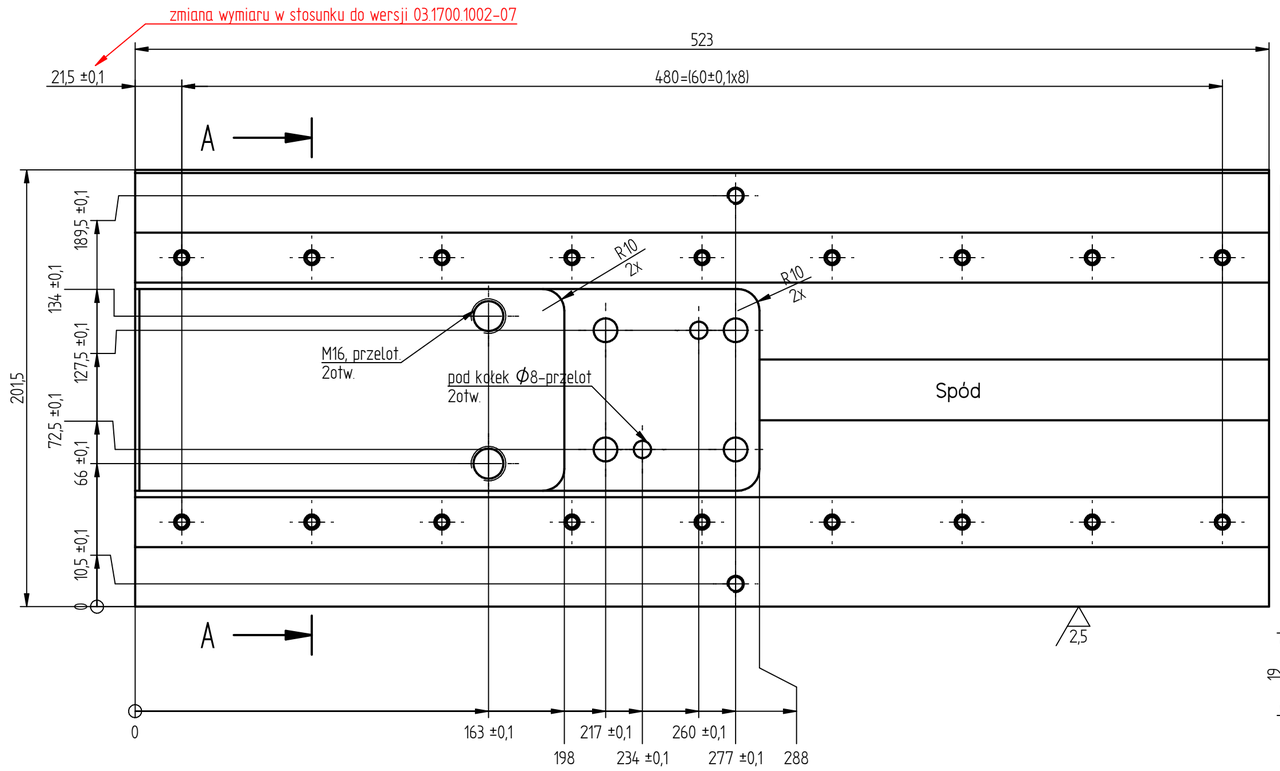
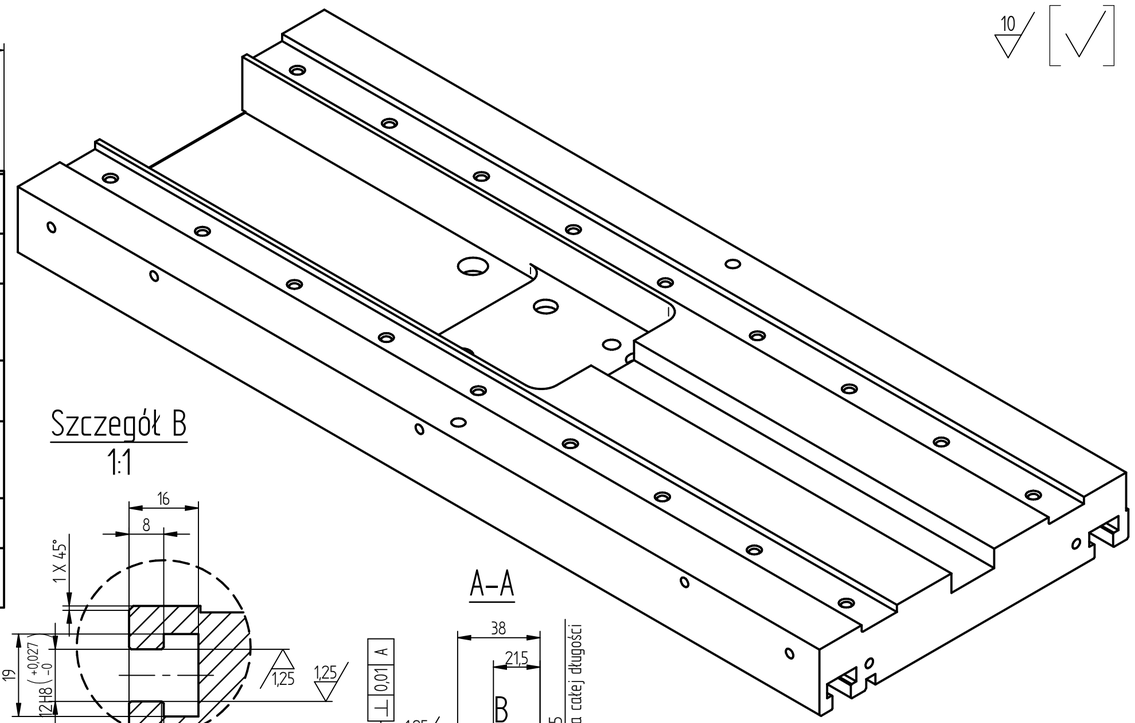
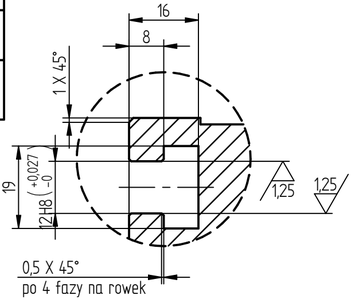
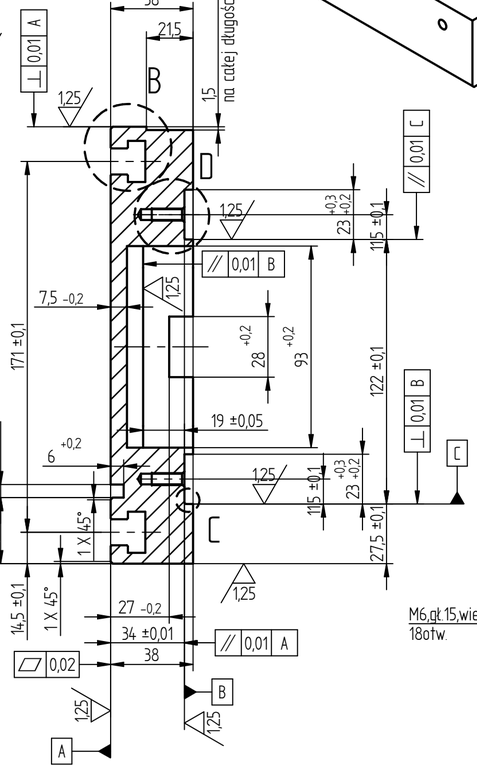
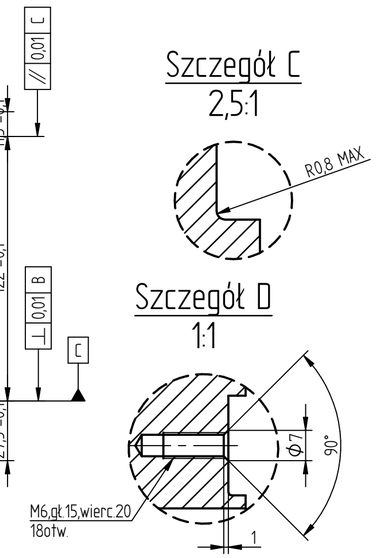
zmiana wymiaru w stosunku do wersji 03.1700.1002-07



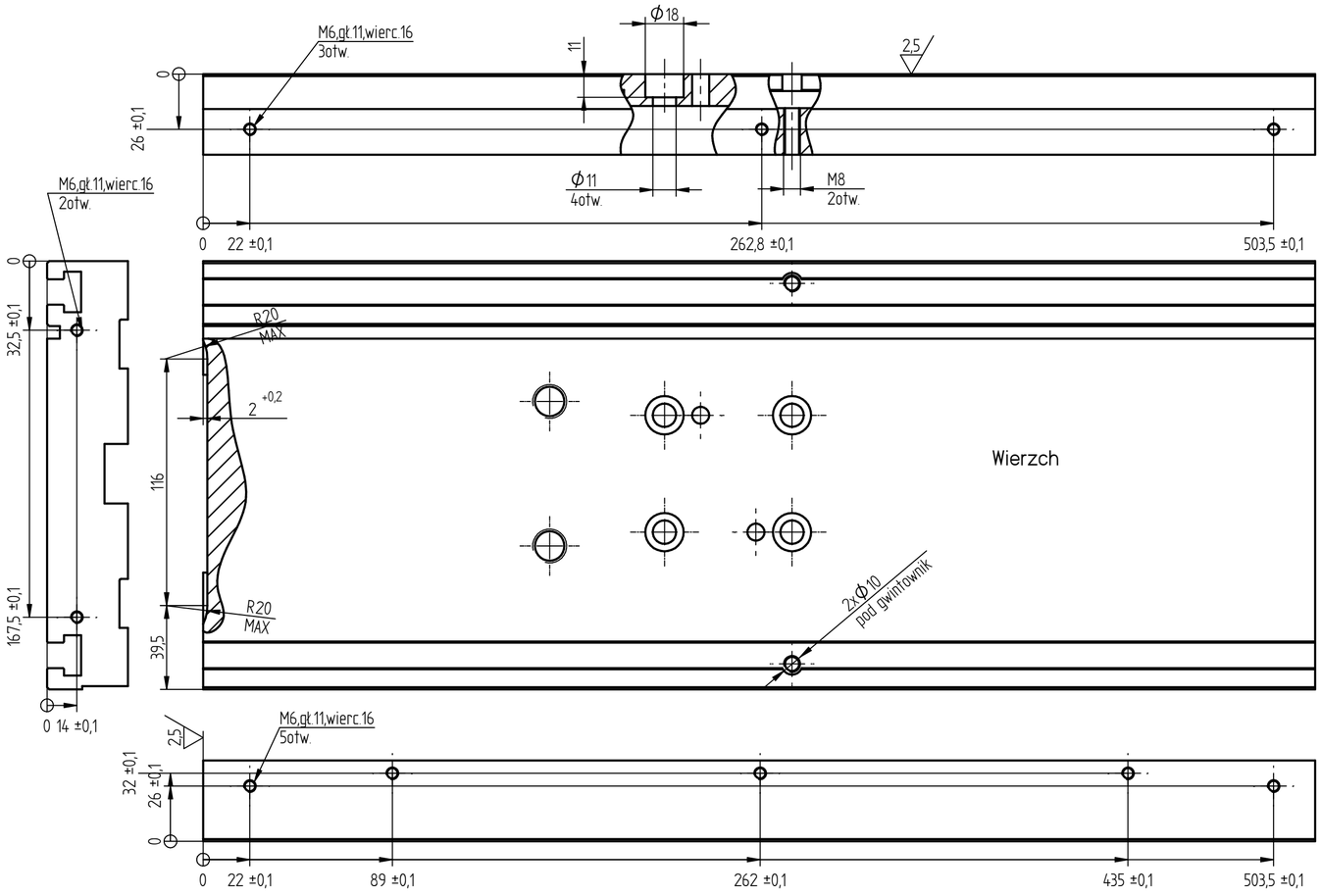


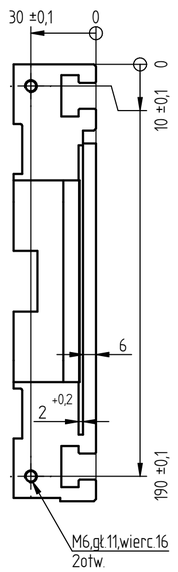






1. Ostre krawędzie stępić
2. Ulepszać do HRC 28-32





						b/d	b/d	Wyrób	Numer rysunku
						b/d	b/d	OSA	03.1700.1002-10
						b/d	b/d		
						1	03.1700.0100-00		03.1700.1002-10.dft
Nr	Ilość	Nr KZK	Data	Podpis	IL szt	Nr zespołu			
Konstruował		Pabiś D.		Błąd: brak odniesienia				Materiał	Nazwa części
Kreślił								45	Suport X
Sprawdził									
Normaliz.									
Zatwierdził		Byrczek G.							
		Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys:		Zast. przez rys.		
Podziałka 1:2		Andrychowska Fabryka Maszyn S.A.						Ciężar	21,64 kg
								Format	A2
								Arkusz	1 / 1