


1. Ostre krawędzie stępić
2. Ulepszać do tw.28-32 HRC

						b/d		Wyrób	OSA	Numer rysunku	03.1700.1008-07		
						b/d							
						b/d							
						b/d							
					1	03.1700.0100-00							
Nr	Ilość	Nr KZK	Data	Podpis	Il. szt	Nr zespołu				03.1700.1008-07.dft			
Konstruował	G.Dubiel		09-07-2010			Materiał	45	Nazwa części				Płyta suportu Z	
Kreślił													
Sprawdził													
Normaliz.													
Zatwierdził	J.Okrutny												
	Nazwisko		Data	Podpis	Zast. rys.		b/d	Zast. przez rys.		b/d			
Podziątka			Andrzejchowska Fabryka Maszyn S.A.									Ciegar	16,29 kg
1:2													
										Format	A2		
										Arkusz	1 / 1		