


1. Ostre krawędzie stępić
2. Ulepszać do HRC 28–32
3. Czernić

					b/d	b/d	Wyrób	OSA	Numer rysunku	01.1700.1005-07
					b/d	b/d				
					b/d	b/d				
					1	b/d				
Nr	Ilość	Nr KZK	Data	Podpis	IL. szt.	Nr zespołu				01.1700.1005-07.dft
Konstruował	G.Dubiel	08-07-2010		Materiał	45	Nazwa części	Tarcza uszczelniająca			
Kreślił										
Sprawdził										
Normaliz.										
Zatwierdził	J.Okrutny									
	Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys.	b/d	Zast. przez rys.	b/d			
Podziałka	1:1		Andrychowska Fabryka Maszyn S.A.					Ciężar	0,95 kg	
								Format	A3	
								Arkusz	1 / 1	