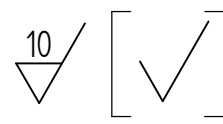
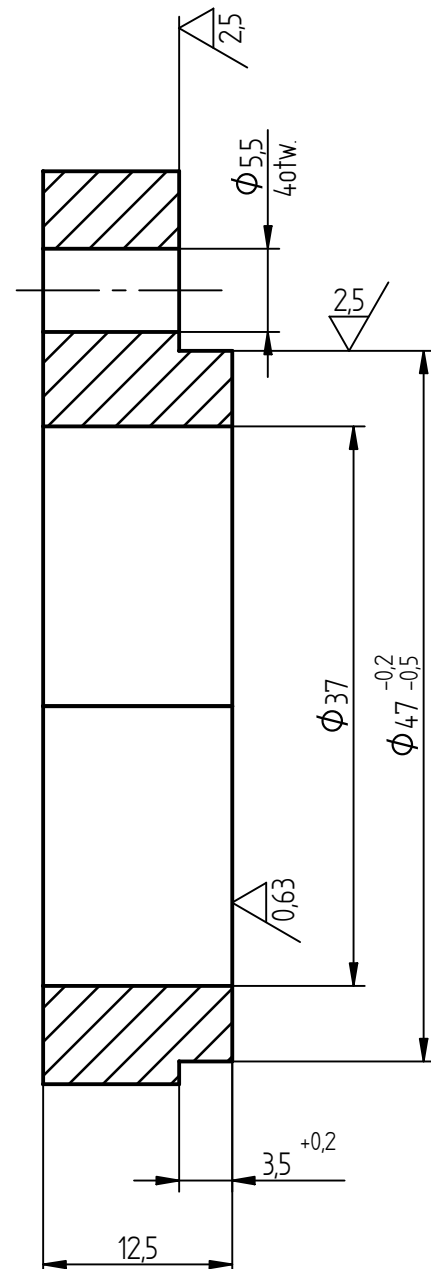


A-A



- 1. Ostre krawędzie stępić
- 2. Ulepszać cieplnie 28-32 HRC

					b/d	b/d	Wyrób	Numer rysunku
					b/d	b/d		
					b/d	b/d		
					2	03.1700.0101-01		
Nr	Ilość	Nr KZK	Data	Podpis	IL szt	Nr zespołu	OSA	03.1700.1022-07
Konstruował	G.Dubiel	09-07-2010						03.1700.1022-07.dft
Kreślił								
Sprawdził								
Normaliz.								
Zatwierdził	J.Okutny							
	Nazwisko	Data	Podpis	Zast. rys.	b/d	Zast. przez rys.	b/d	
Podziałka	2:1	Andrychowska Fabryka Maszyn S.A.				Ciężar	0,11 kg	
						Format	A3	
						Arkusz	1 / 1	