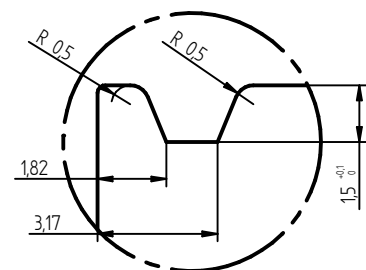
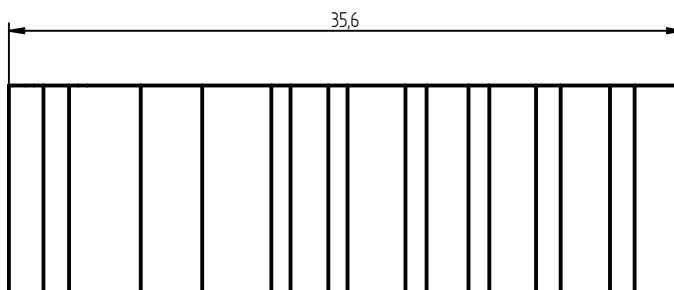
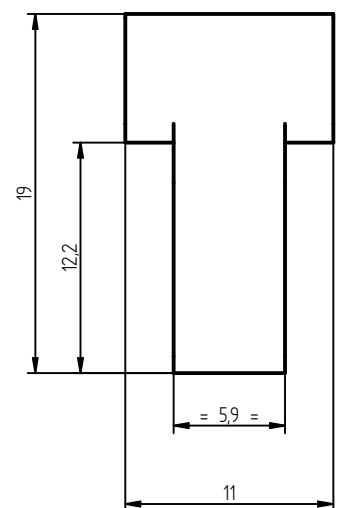


Hartować 50 ± 2 HRC



Szczegół A

UWAGI:

1. Ostre krawędzie zatępić.
2. Przygotowanie powierzchni: Odtłuścić.
3. Powłoki ochronne: Oksydować Fe_2O_3 .
4. Spoiny o ile występują - zacyścić.
5. Wyposażenie: brak.
6. Niewymiarowane promienie $R=0,2$

	Name	Date	<div>FIBRAIN®</div> <div>Title:</div> <div>Szczęka górna zacisku</div>		
Drawn:		21/08/2014			
Checked:		21/08/2014			
Approved:		21/08/2014			
Accustoming:		21/08/2014			
<div>GEENERAL TOLERANCE</div> <div>IT12: PN-EN 20286-1</div> <div>Linear Dimension: $\pm X.XX$ [mm]</div> <div>Angle: $\pm X.X$ [°]</div>			Size	Drawing number:	Rev:
			A4	SZ-02-D/5	A
			File name: 02_elmat_szczeka_dft		
			Material: NC10	Sheet 1 / 1	