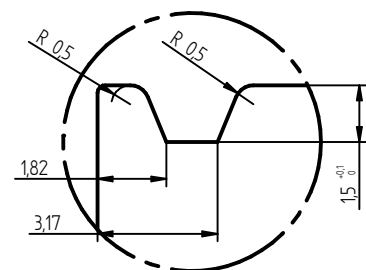
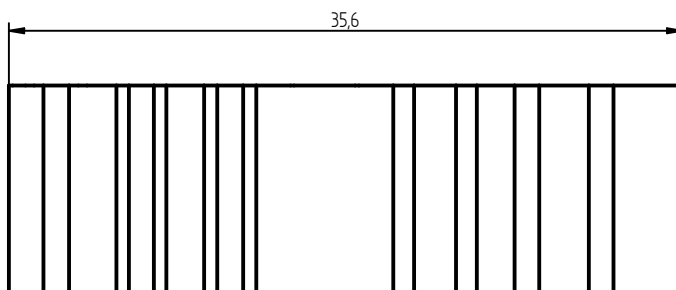
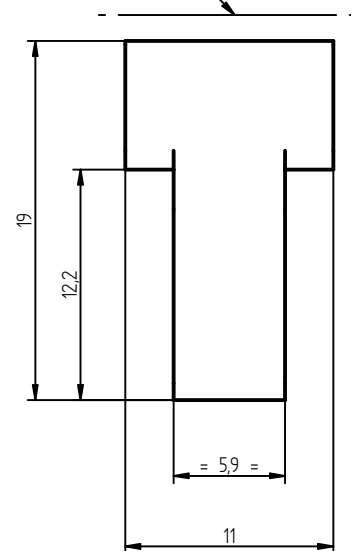


Hartować 50 ± 2 HRC



Szczegół A

**UWAGI:**

1. Ostre krawędzie zatępić.
2. Przygotowanie powierzchni: Odtłuścić.
3. Powłoki ochronne: Oksydować  $\text{Fe}_3\text{O}_4$ .
4. Spoiny o ile występują - zacyścić.
5. Wyposażenie: brak.
6. Niewymiarowane promienie  $R=0,2$

Name	Date	FIBRAIN®	
Drawn:	19/12/2014	Title: <b>Szczeka górna zacisku</b>	
Checked:	19/12/2014		
Approved:	19/12/2014		
Accustoming:	19/12/2014	Size: <b>A4</b> Drawing number: <b>SZ-02-D/7</b> Rev.: <b>A</b>	
GENERAL TOLERANCE IT12: PN-EN 20286-1 Linear Dimension: $\pm X.XX$ [mm] Angle: $\pm X.X$ [°]		File name: 02_elmat_szczeka.dft Material: NC10	
		Sheet 1 / 1	