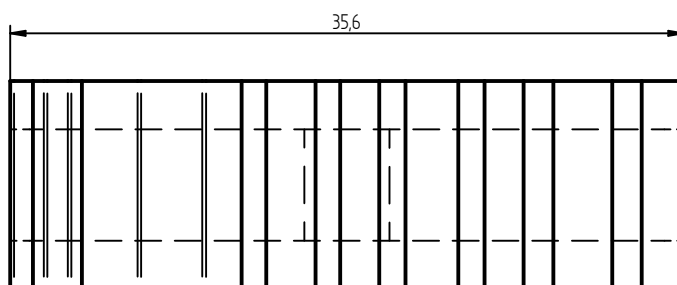
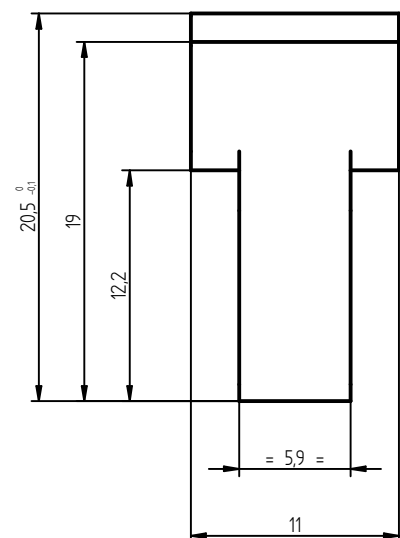


Hartować 50 ± 2 HRC

**UWAGI:**

1. Ostre krawędzie zatępić.
2. Przygotowanie powierzchni: Odtłuścić.
3. Powłoki ochronne: Oksydować Fe_3O_4 .
4. Spoiny o ile występują - zacyścić.
5. Wyposażenie: brak.
6. Niewymiarowane promienie $R=0,2$
7. Wykonać grawerkę otworów w calach wg tabeli z rysunku SZ-GD-00/ 8

Name	Date	FIBRAIN®	
Drawn:		Title: Szczeka dolna zacisku	
Checked:			
Approved:			
Accustoming:	13/08/2015	Size: A4 Drawing number: SZ-01-G/8 Rev.: A	
GENERAL TOLERANCE IT12: PN-EN 20286-1 Linear Dimension: $\pm X.XX$ [mm] Angle: $\pm X.X$ [°]		File name: 01_elmat_szczeka.dft Material: NC10	
		Sheet 1 / 1	