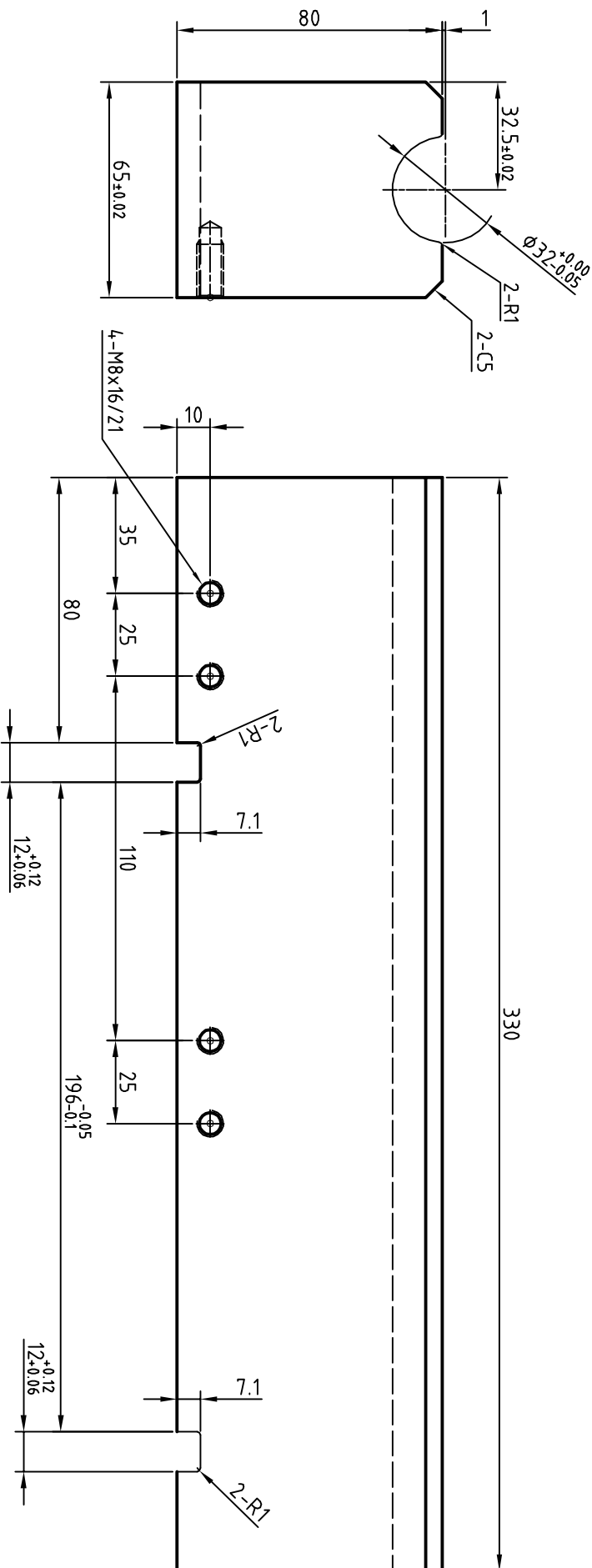


W ( W W W ) C1

光電處理(管溝電鍍)



檢驗點：○ 更改處：△

真空熱處理 HRC58-60  
(vacuum heat treatment)

使用公差級數 (use tolerance series)							
CNS	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000
長度 length	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
鋼角 Chamfer	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	本列包括曲率半徑 Including convexity radii	
角度 angle	10以下±1°			10-50±30'		50-120±20'	

製程	料	鉋	鑽	熱處理	檢驗
承製廠					
起迄日					

<b>YLM</b>				<b>穎漢科技股份有限公司</b> YING HAN TECH INC.			
圖名 NAME			導模 Pressure Die			圖號 PART NO.	
單位 UNITS			比例 SCALE			數量 QTY	
mm			1 : 1.5			1	
繪圖 DRAW		A4		設計 DESIGN		校核 AMEND	
材質 METAL			日期 DATE			審定 CRITCSM	
SKD11			2015.10.27				
B50PB-032-075-1C							

製令單號: F-04.1119  
客戶代碼: POL070  
交貨日期: 2015/11/24  
管 寸:  $\phi 32 \times 1.5T$   
彎管半徑: CLR75X180°

版次 00