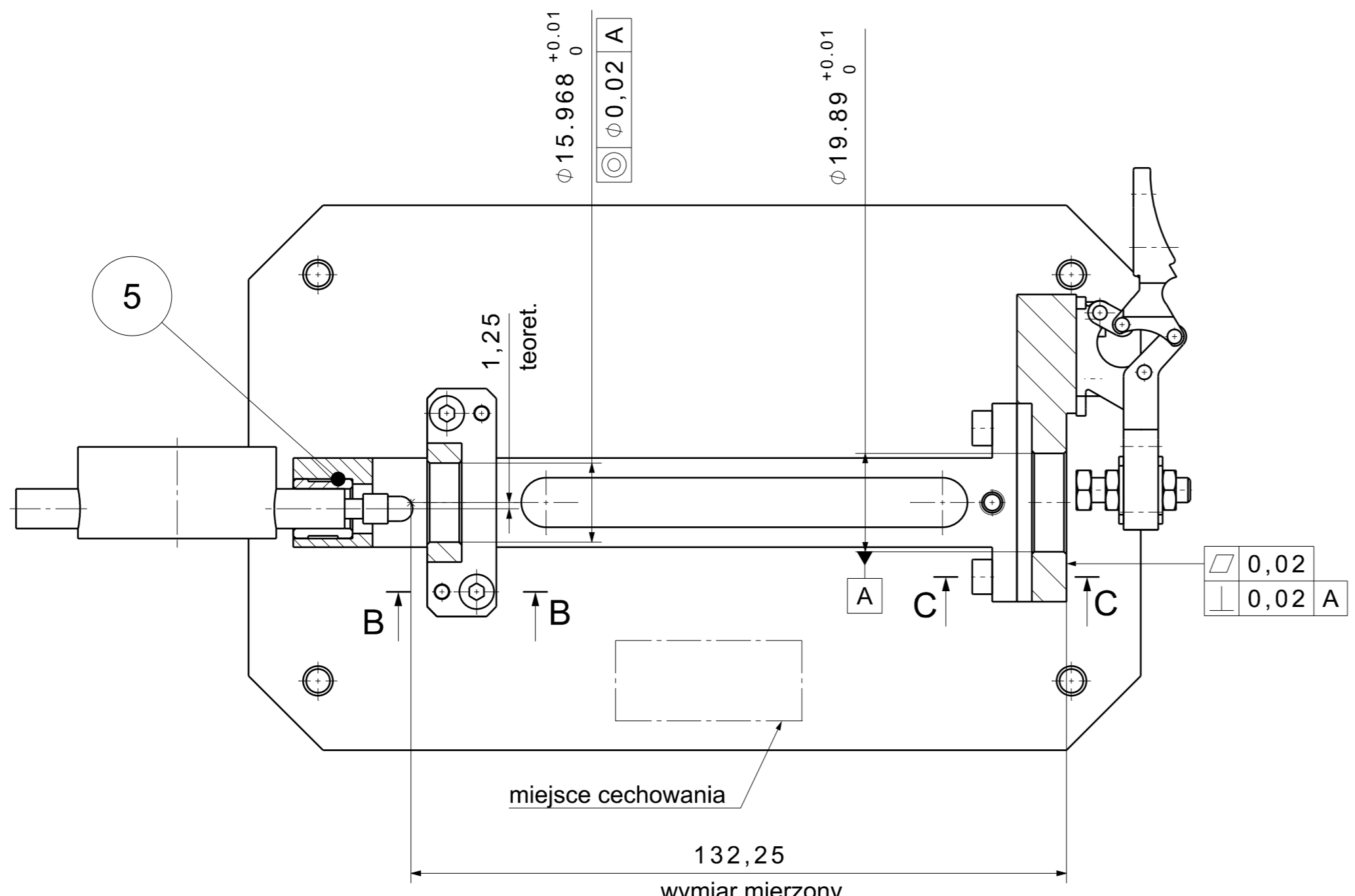
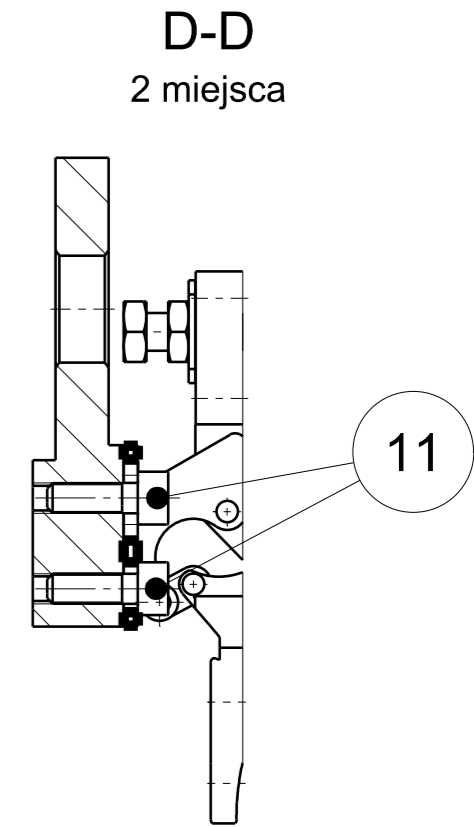
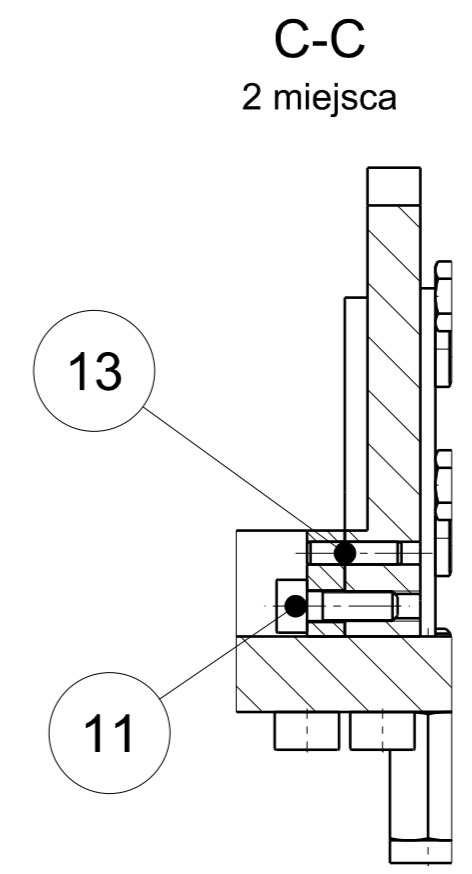
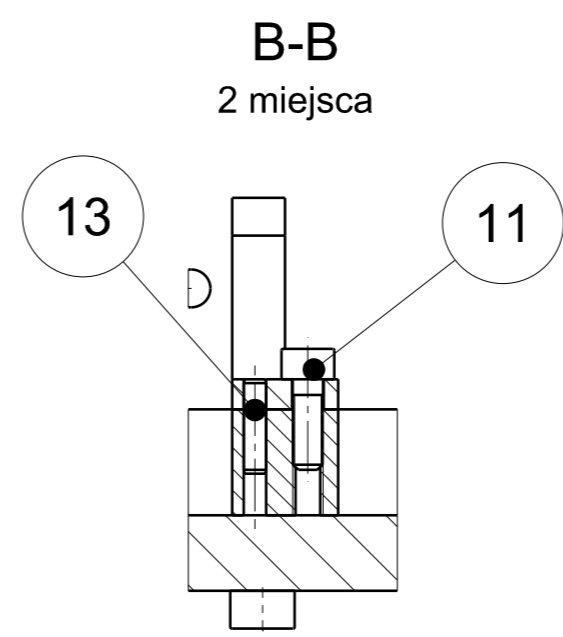
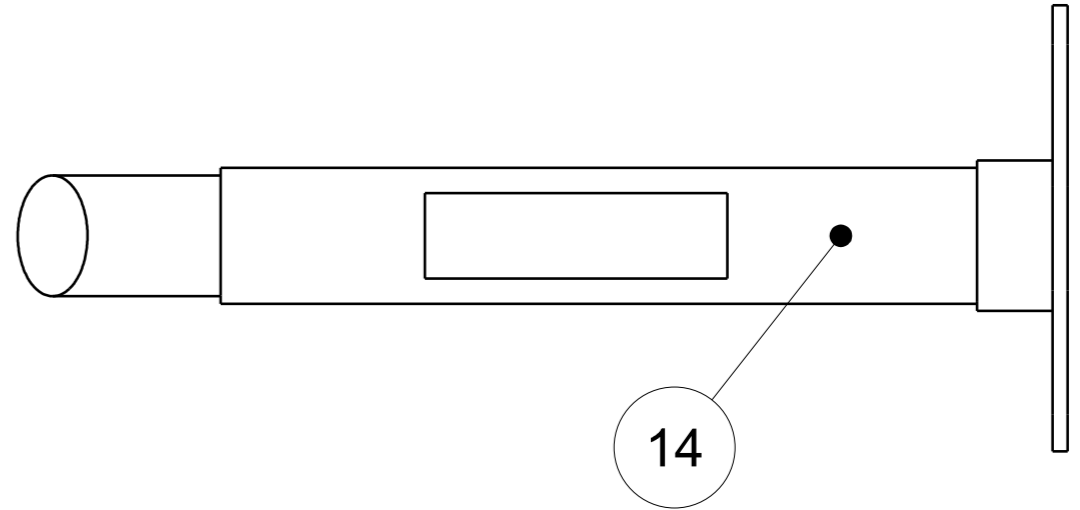
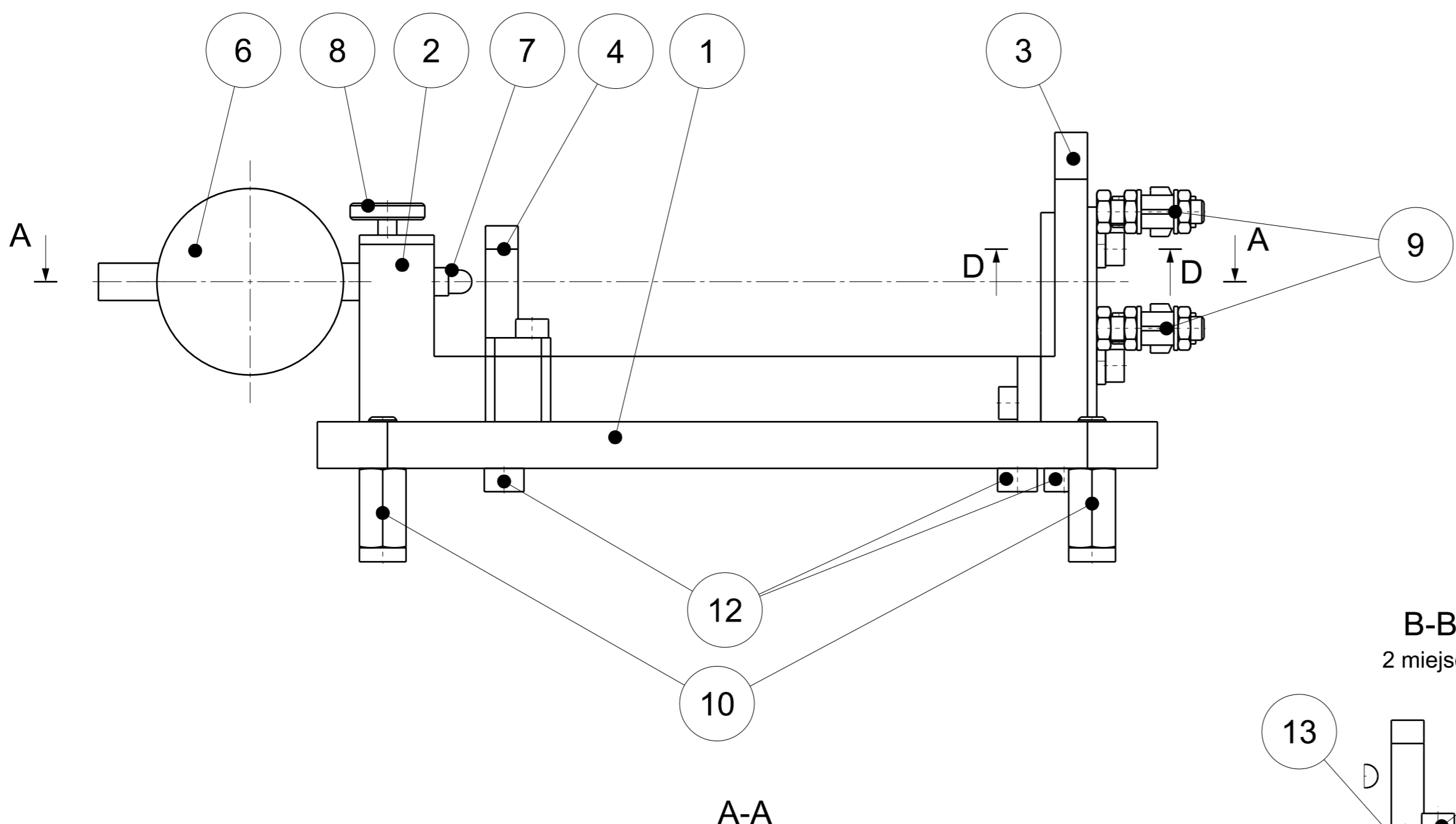


Kontrola okresowa  
co 12 miesięcy

Nr KZK	Nr zm.	Data	Podpis



UWAGI:  
1. Cechować: FK11199/T3.

14	Nastawiak 132,25±0,25	1	Ark.7	
13	Kolek 3x12	4	PN-EN ISO 8734	
12	Śruba M5x16	4	PN-EN ISO 4762	
11	Śruba M4x12	8	PN-EN ISO 4762	
10	Nóżka	4	KIPP K0299.106020	
9	Docisk	2	KIPP K0071.0050	
8	Śruba dociskowa M4x8	1	DIN 653	
7	Końcówka czujnika	1	Mitutoyo 101118	
6	Czujnik	1	Mitutoyo 1044SB lub równoważ.	0,01mm
5	Tuleja dociskowa	1	MO59	Ark. 6
4	Baza 2	1	40HM	Ark. 5
3	Baza 1	1	40HM	Ark. 4
2	Ramie	1	40HM	Ark. 3
1	Płyta	1	Pa9	Ark. 2

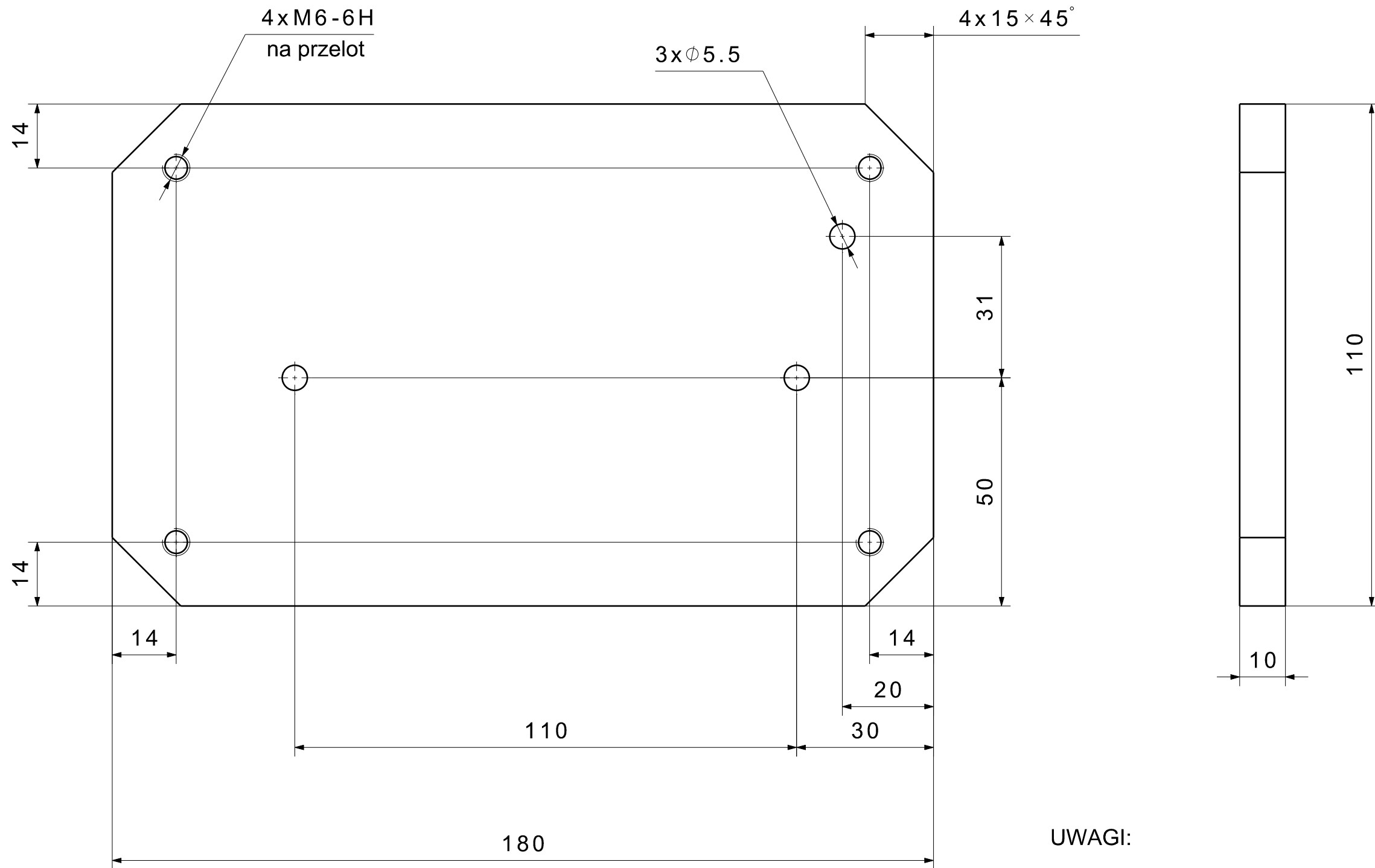
		Pozycja Nazwa <b>Sprawnian 132,25 ±0,25</b>		Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	
Dział	Konstr.	Nazwisko	Data	Do:		Obróbka cieplna	
Liczba ark.	Sprawdz.	M.Kuchta	2016-07-06	Op.:		PN-EN 22768-mH	Format
4	Zatwierdz.	M.Konopski	2016-07-06			Nr rysunku lub cecha	Podziałka
1		J. Lewenko	2016-07-06			<b>FK11199/T3</b>	<b>1:1</b>

Własność:  
McBraid Polska Sp. z o.o.  
Tajęcina 107  
36-002 Jasionka  
Wszelkie prawa zastrzeżone

Dokumentację wykonano przez:  
EC Engineering Sp. z o.o.  
w uzgodnieniu z McBraid Polska Sp. z o.o.

Nr KZK	Nr zm.	Data	Podpis

5 ✓/✓



UWAGI:

1. Stępić ostre krawędzie.
2. Zachować warunki zestawienia.

Własność:  
 McBraida Polska Sp. z o.o.  
 Tajęcina 107  
 36-002 Jasionka  
 Wszelkie prawa zastrzeżone

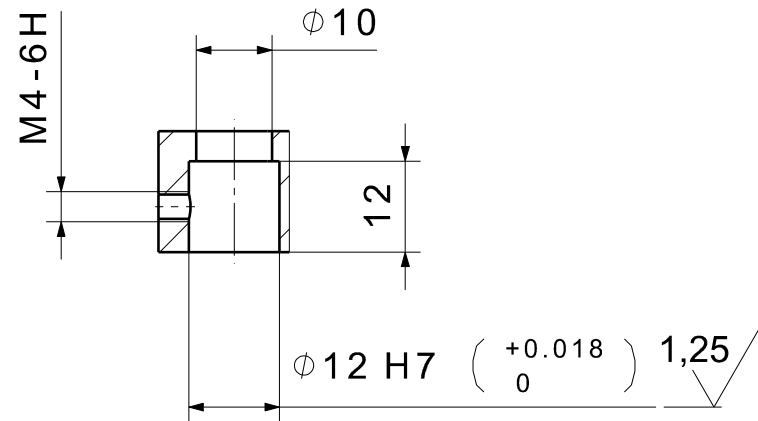
Dokumentację wykonano przez:  
 EC Engineering Sp. z o.o.  
 w uzgodnieniu z McBraida Polska Sp. z o.o.

		Pozycja	Nazwa	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	
		1	Płyta	1	Pa9		
Dział	Konstr.	Nazwisko	Data	Do:		Obróbka cieplna	Tolerancja ogólna
	Sprawdz.	M.Kuchta	2016-07-06				PN-EN 22768-mH
Liczba ark.	Zatwierdz.	M.Konopski	2016-07-06			Nr rysunku lub cecha	Format
		J. Lewenko	2016-07-06			FK11199/T3	A3
Arkusze							Podziałka
2							1:1

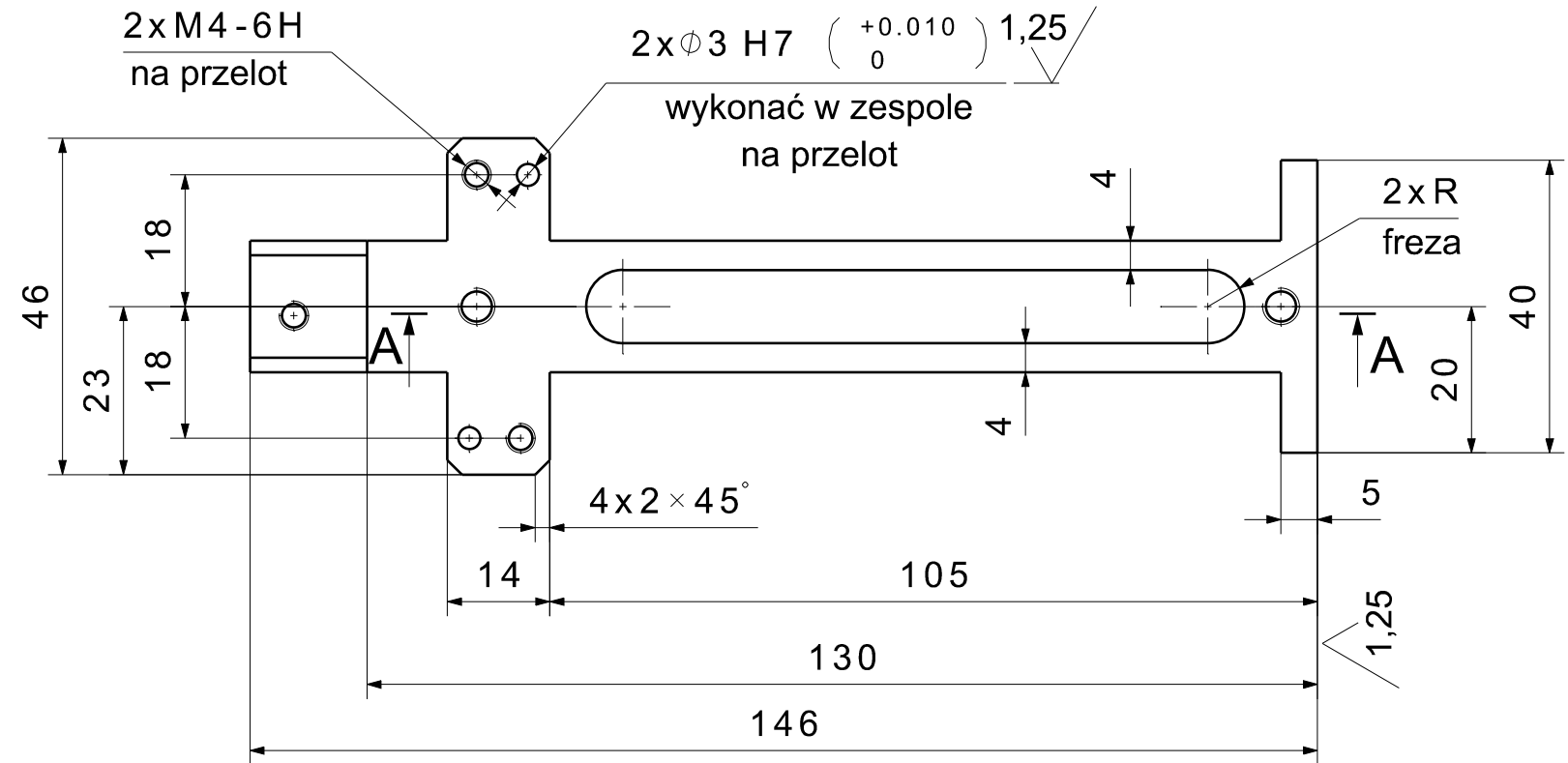
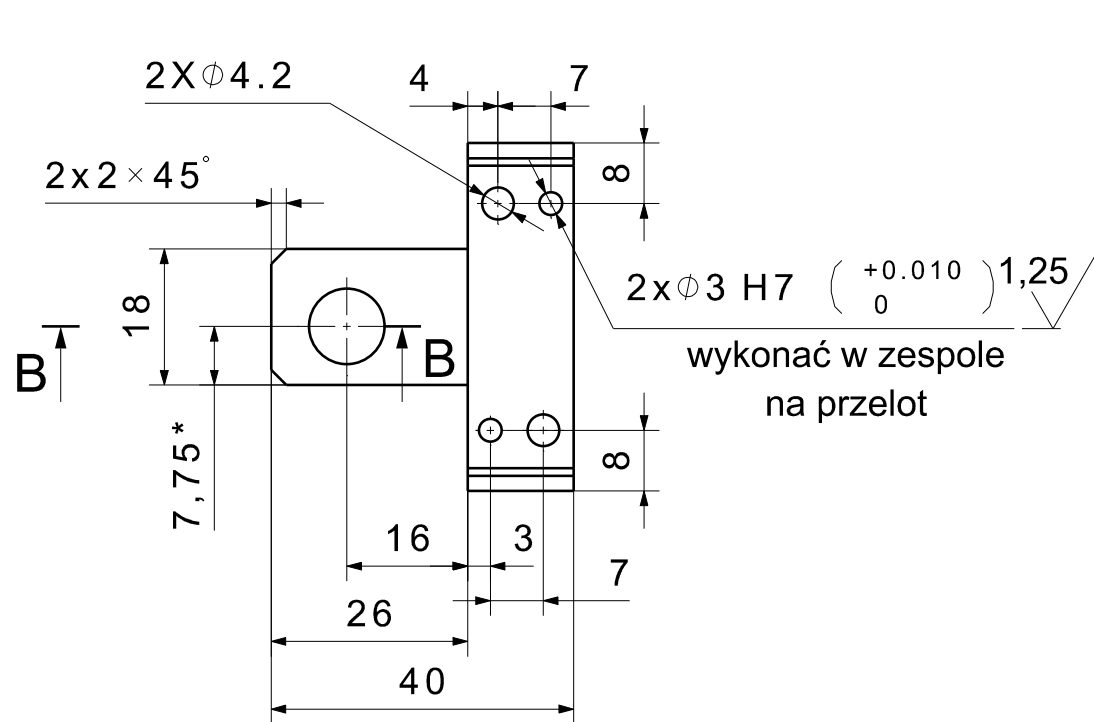
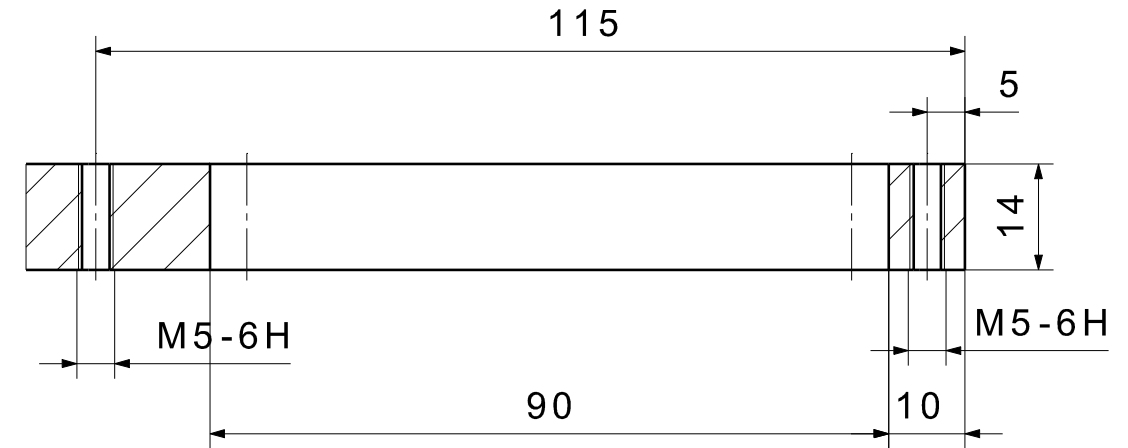
Nr KZK	Nr zm.	Data	Podpis

5 ✓/✓

B-B



A-A



UWAGI:

1. Stępić ostre krawędzie.
2. Czernić powierzchnie niepracujące.
- 3.\*-zachować warunki zestawienia.

Własność:

McBraid Polska Sp. z o.o.  
Tajęcina 107  
36-002 Jasionka  
Wszelkie prawa zastrzeżone

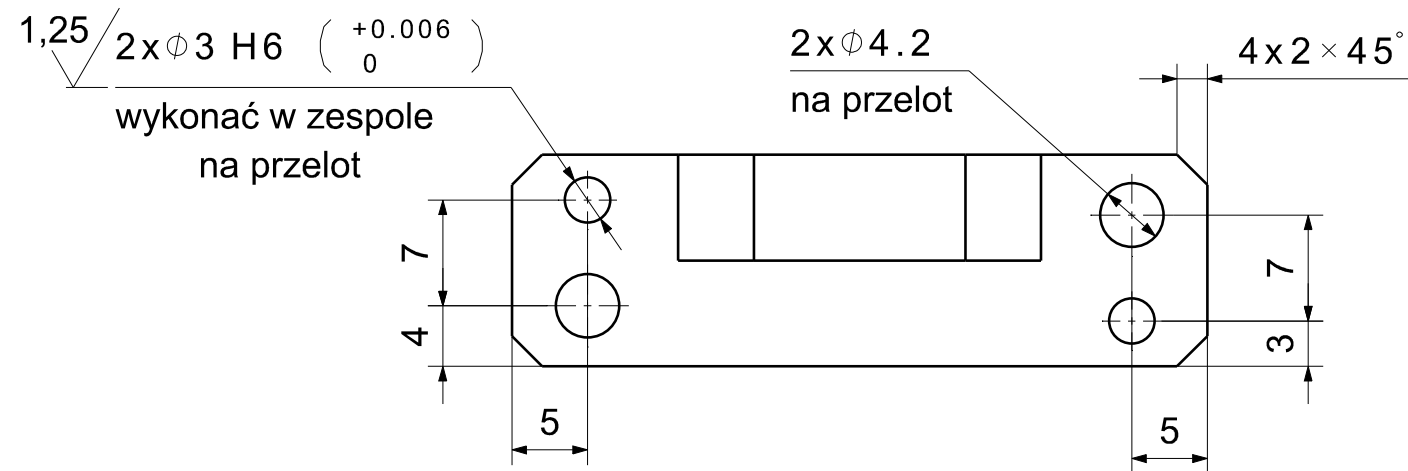
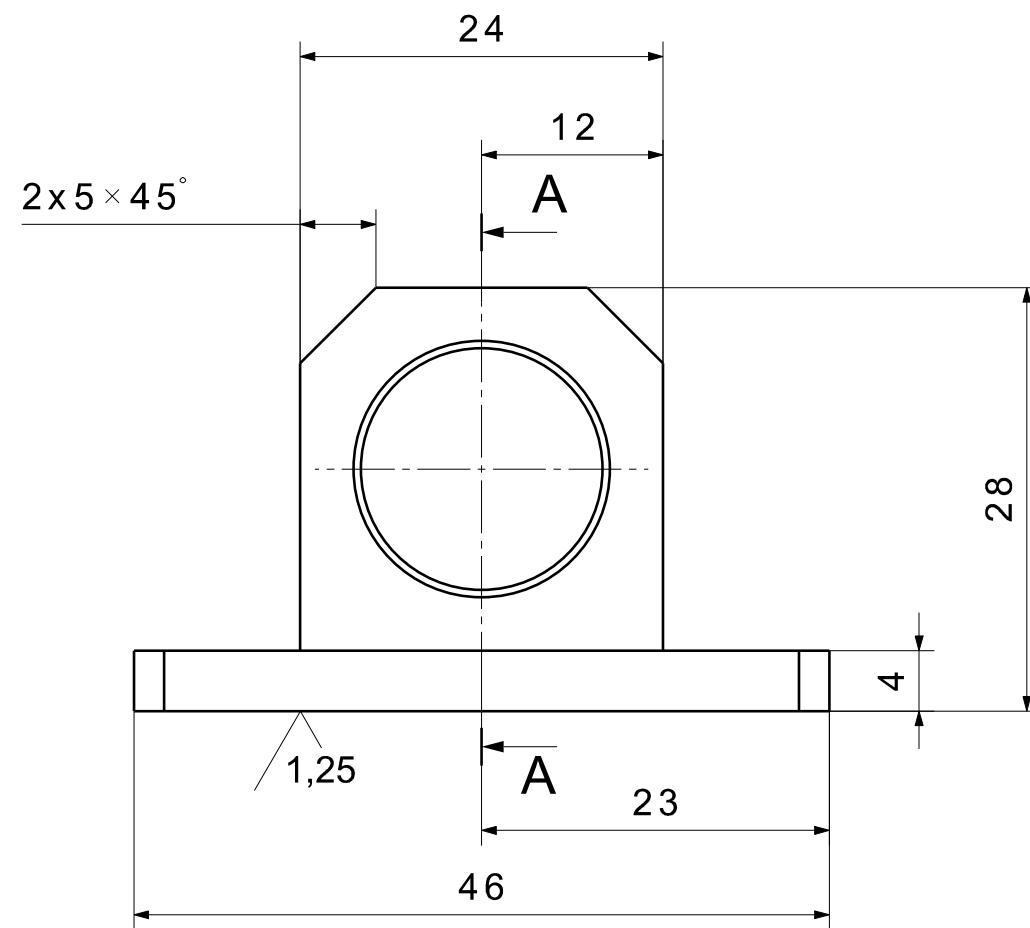
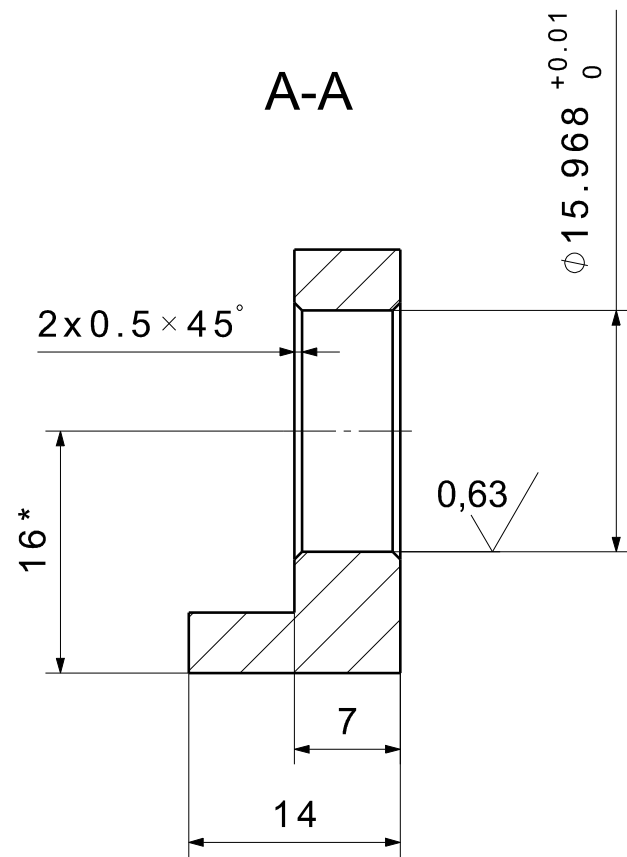
Dokumentację wykonano przez:  
EC Engineering Sp. z o.o.  
w uzgodnieniu z McBraid Polska Sp. z o.o.

		Pozycja	Nazwa	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	
		2	Ramie	1	40HM		
Dział	Konstr.	Nazwisko	Data	Do:		Obróbka cieplna	Format
	Sprawdz.	M.Kuchta	2016-07-06			34-42 HRC	
Liczba ark.	Zatwierdz.	M.Konopski	2016-07-06			Tolerancja ogólna	Podziałka
		J. Lewenko	2016-07-06			PN-EN 22768-mH	
Arkusze					Nr rysunku lub cecha		1:1
3					FK11199/T3		



Nr KZK	Nr zm.	Data	Podpis

5 ✓/✓



**UWAGI:**

1. Stępić ostre krawędzie.
2. Czernić powierzchnie niepracujące.
- 3.\*-zachować warunki zestawienia.

**Własność:**

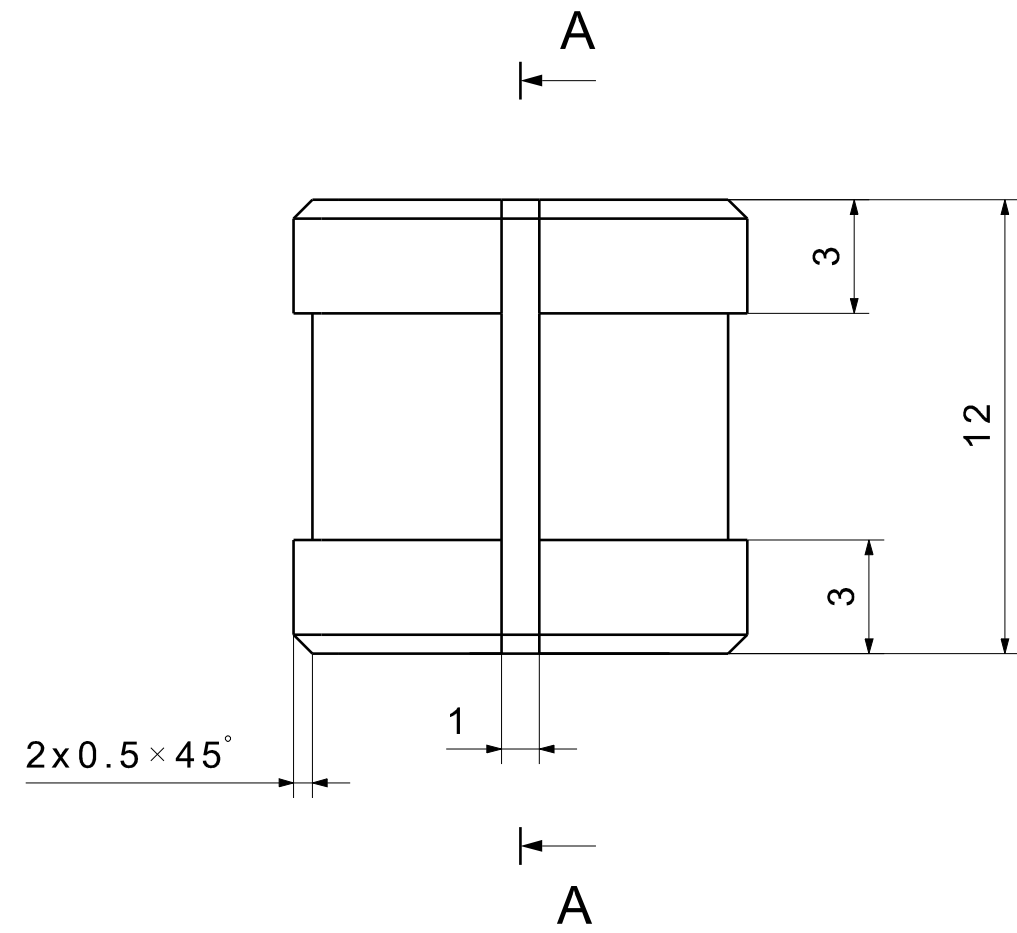
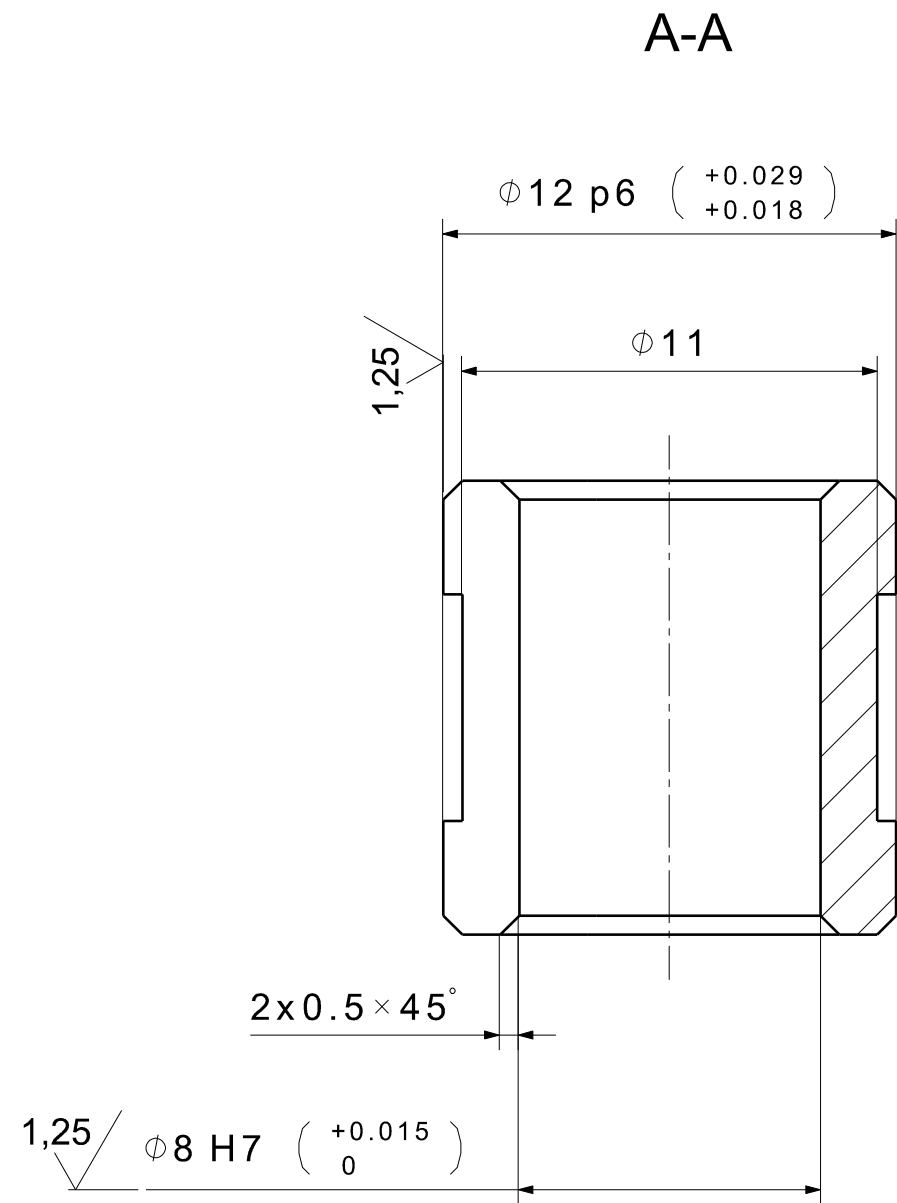
McBrida Polska Sp. z o.o.  
Tajęcina 107  
36-002 Jasionka  
Wszelkie prawa zastrzeżone

Dokumentację wykonano przez:  
EC Engineering Sp. z o.o.  
w uzgodnieniu z McBrida Polska Sp. z o.o.

		Pozycja	Nazwa	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	
		4	Baza 2	1	40HM		
Dział	Konstr.	Nazwisko	Data	Do:	Obróbka cieplna	Tolerancja ogólna	Format
		M.Kuchta	2016-07-06		34-42 HRC	PN-EN 22768-mH	A3
Liczba ark.	Sprawdz.	M.Konopski	2016-07-06		Nr rysunku lub cecha		Podziałka
5	Zatwierdz.	J. Lewenko	2016-07-06		FK11199/T3		2:1

Nr KZK	Nr zm.	Data	Podpis

5 ✓/✓



**UWAGI:**

1. Stępić ostre krawędzie.

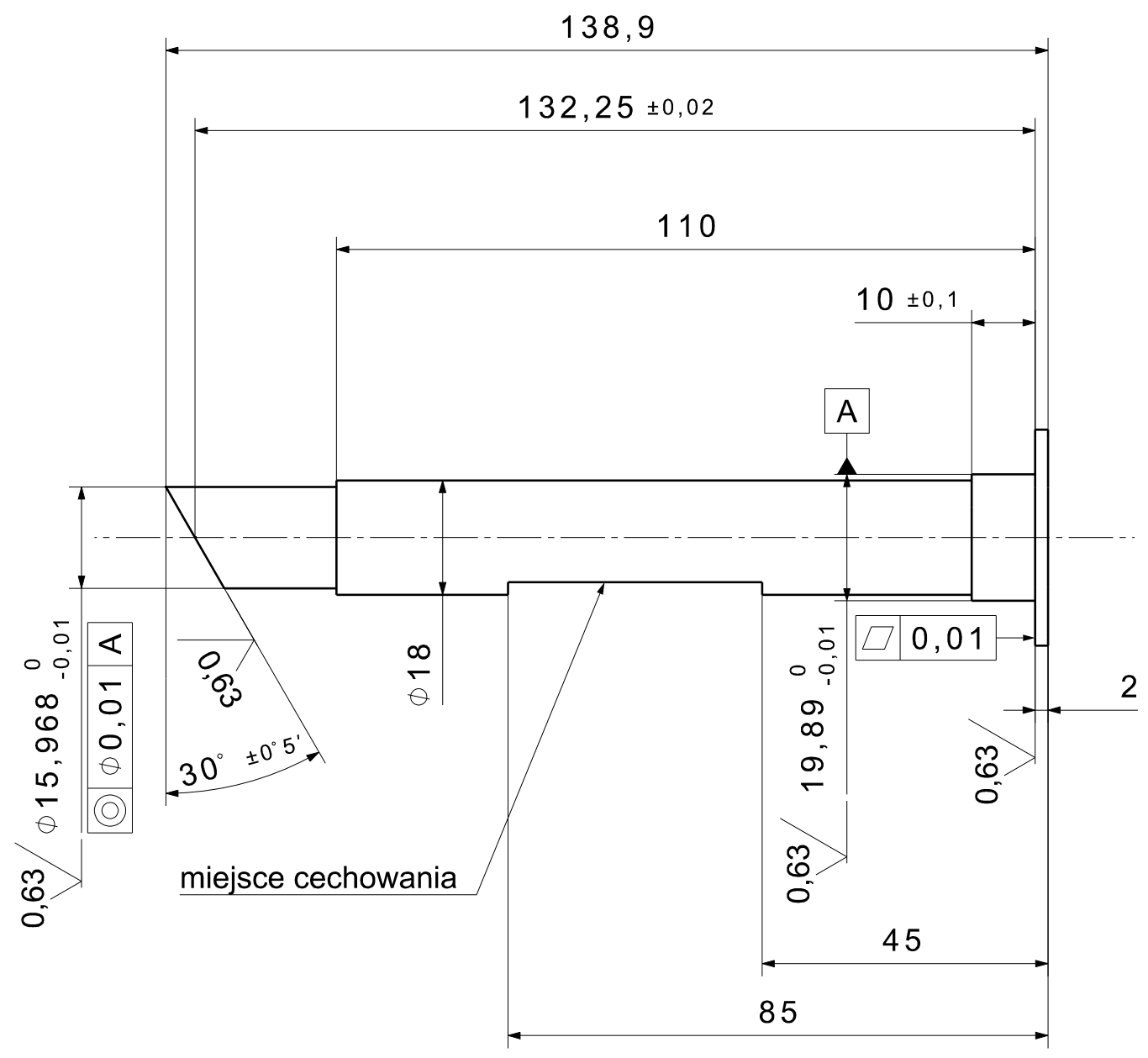
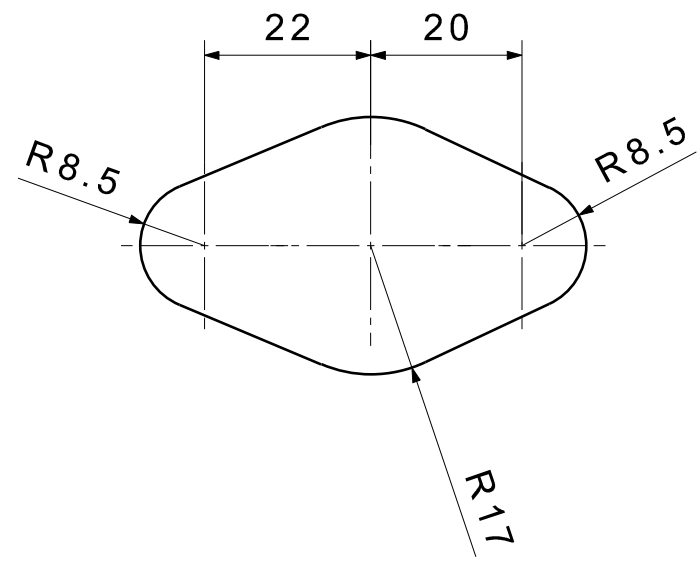
Własność:  
 McBraida Polska Sp. z o.o.  
 Tajęcina 107  
 36-002 Jasionka  
 Wszelkie prawa zastrzeżone

Dokumentację wykonano przez:  
 EC Engineering Sp. z o.o.  
 w uzgodnieniu z McBraida Polska Sp. z o.o.

		Pozycja	Nazwa	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy		
		5	Tuleja dociskowa	1	MO59			
Dział	Konstr.	Nazwisko	Data	Do:		Obróbka cieplna	Tolerancja ogólna	Format
	Sprawdz.	M.Kuchta	2016-07-06				PN-EN 22768-mH	A3
Liczba ark.	Zatwierdz.	M.Konopski	2016-07-06			Nr rysunku lub cecha		Podziałka
6		J. Lewenko	2016-07-06			FK11199/T3		5:1

Nr KZK	Nr zm.	Data	Podpis

5 ✓/✓



**UWAGI:**

1. Stępić ostre krawędzie.
2. Cechować: FK11199/T3 / 132,25±0,25.

Własność:  
 McBraida Polska Sp. z o.o.  
 Tajęcina 107  
 36-002 Jasionka  
 Wszelkie prawa zastrzeżone

Dokumentację wykonano przez:  
 EC Engineering Sp. z o.o.  
 w uzgodnieniu z McBraida Polska Sp. z o.o.

		Pozycja	Nazwa	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	
		14	Nastawiak 132,25±0,25	1	NC6		
Dział	Konstr.	Nazwisko	Data	Do:	Obróbka cieplna	Tolerancja ogólna	Format
	Sprawdz.	M.Kuchta	2016-07-06			PN-EN 22768-mH	A3
Liczba ark.	Zatwierdz.	M.Konopski	2016-07-06				
Arkusz		J. Lewenko	2016-07-06		Nr rysunku lub cecha		Podziałka
7					FK11199/T3		1:1