

Materiał	Średnica [mm]	Cena podstawowa dla zużycia < 1mm													Dopłata za opcje	
		Szlifowanie (regeneracja) Czoła					z = 2	z = 3	z = 4	Obwód					Dł. cz. roboczej od 3xD do 5xD	Zużycie 1-2mm
							Szlifowanie (promień naroża -kula)									
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
VHM/ HSS	do Ø 3,9	13,50	15,60	21,00	24,00	27,00	18,00	23,40	24,00	8,40	10,92	14,70	16,80	18,90	4,73	4,05
	od Ø 4 do Ø 4,9	14,40	16,64	22,40	25,60	28,80	19,20	24,96	25,60	8,96	11,65	15,68	17,92	20,16	5,04	4,32
	od Ø 5 do Ø 5,9	16,20	18,72	25,20	28,80	32,40	21,60	28,08	28,80	10,08	13,10	17,64	20,16	22,68	5,67	4,86
	od Ø 6 do Ø 6,9	18,00	20,80	28,00	32,00	36,00	24,00	31,20	32,00	11,20	14,56	19,60	22,40	25,20	6,30	5,40
	od Ø 7 do Ø 7,9	18,00	20,80	28,00	32,00	36,00	24,00	31,20	32,00	11,20	14,56	19,60	22,40	25,20	6,30	5,40
	od Ø 8 do Ø 8,9	18,90	21,84	29,40	33,60	37,80	25,20	32,76	33,60	11,76	15,29	20,58	23,52	26,46	6,62	5,67
	od Ø 9 do Ø 9,9	19,80	22,88	30,80	35,20	39,60	26,40	34,32	35,20	12,32	16,02	21,56	24,64	27,72	6,93	5,94
	od Ø 10 do Ø 10,9	21,60	24,96	33,60	38,40	43,20	28,80	37,44	38,40	13,44	17,47	23,52	26,88	30,24	7,56	6,48
	od Ø 11 do Ø 11,9	21,60	24,96	33,60	38,40	43,20	28,80	37,44	38,40	13,44	17,47	23,52	26,88	30,24	7,56	6,48
	od Ø 12 do Ø 13,9	22,50	26,00	35,00	40,00	45,00	30,00	39,00	40,00	14,00	18,20	24,50	28,00	31,50	7,88	6,75
	od Ø 14 do Ø 15,9	24,30	28,08	37,80	43,20	48,60	32,40	42,12	43,20	15,12	19,66	26,46	30,24	34,02	8,51	7,29
	od Ø 16 do Ø 17,9	25,20	29,12	39,20	44,80	50,40	33,60	43,68	44,80	15,68	20,38	27,44	31,36	35,28	8,82	7,56
	od Ø 18 do Ø 19,9	27,00	31,20	42,00	48,00	54,00	36,00	46,80	48,00	16,80	21,84	29,40	33,60	37,80	9,45	8,10
	od Ø 20 do Ø 21,9	29,70	34,32	46,20	52,80	59,40	39,60	51,48	52,80	18,48	24,02	32,34	36,96	41,58	10,40	8,91
	od Ø 22 do Ø 23,9	31,50	36,40	49,00	56,00	63,00	42,00	54,60	56,00	19,60	25,48	34,30	39,20	44,10	11,03	9,45
	od Ø 24 do Ø 25,9	32,40	37,44	50,40	57,60	64,80	43,20	56,16	57,60	20,16	26,21	35,28	40,32	45,36	11,34	9,72
	od Ø 26 do Ø 27,9	34,20	39,52	53,20	60,80	68,40	45,60	59,28	60,80	21,28	27,66	37,24	42,56	47,88	11,97	10,26
od Ø 28 do Ø 30	35,10	40,56	54,60	62,40	70,20	46,80	60,84	62,40	21,84	28,39	38,22	43,68	49,14	12,29	10,53	

Cennik dotyczy tylko ostrzenia (bez powlekania) narzędzi w partiach 5-10szt. takich samych narzędzi. Podane ceny są cenami netto, do których należy doliczyć podatek VAT 22%.
Informacje dodatkowe oraz warunki realizacji zlecenia podano na ostatniej stronie.

Przykład wyliczenia ceny ostrzenia narzędzi:

Frez trzpieniowy Ø10 z4 R2 (regeneracja dotyczy czoła i obwodu, zużycie powyżej 1 mm) dla partii 7szt. narzędzi .

Dla Ø10 z4 R2 = kwota w kolumnie H + kwota w kolumnie K + kwota w kolumnie O = całkowity koszt ostrzenia/szt.

$$\text{Ø10 z4 R2} = 28,8\text{zł.} + 13,44\text{zł.} + 6,48\text{zł.} = 48,72\text{zł.}$$