

TINNAR CNC SDA – 32MO



TINNAR CNC SDA - 32MOA



Dane techniczne	SDA-32MO	SDA-32MOA
Sterownie	PC-based 900T	
Max. średnica toczenia	200 mm	
Średnica toczenia nad suportem	148 mm x 2	
Max. przesuw poprzeczny	220 mm	
Max. przesuw wzdłużny	250 mm	190 mm
Specjalny uchwyt lub uchwyt z tuleja zaciskową	Specjalny uchwyt / uchwyt wiertarski	Calowy 3-szczękowy uchwyt
Mocowanie uchwyty wrzeciona	A2-4	
Otwór wrzeciona	33 mm	
Rodzaj silnika wrzeciona	Falownik	
Moc wrzeciona	3,7 KW (7,5 HP opt.)	
Prędkość obrotowa	50-4500 rpm	
Śruba kulowa	32 x 10P	
Moc silników osi X,Z	0,5 KW	1 KW
Szybki posuw osi X,Z	20 M/mm	
Rodzaj narzędzia skrawającego	20 mm	
Max. średnica wytaczadła	25 mm	
Silnik pompy hydraulicznej	1 HP	
Silnik pompy chłodzenia	¼ HP	
Moc całkowita	11 HP	
Wymiary maszyny	1730 x 1215 x 1535 mm	
Wymiary przesyłki	1850 x 1255 x 1780 mm	
Masa netto / masa brutto	1350 / 1500 kg	1450 / 1500 kg

TINNAR CNC SDA – 45MO

- Na prośbę klienta jest dostępna 8-pozycyjna głowica rewolwerowa, która pozwala na montaż narzędzi do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej.
- Uchwyty narzędziowe można szybko i łatwo zmienić.



Dane techniczne	SDA-52	SDA-45MO
Max. średnica toczenia	460 mm	290 mm
Max. długość toczenia	600 mm	300 mm
Odległość między kłami	685 mm	300 mm
Przesuw osi X	150+30 mm	145+5 mm
Przesuw osi Z	600 mm	300 mm
Słonek wrzeciona	A2-6	A2-5
Łożysko wrzeciona	100 mm	80 mm
Prędkość obrotowa	50~4000 rpm	50~4500 rpm
Moc wrzeciona	11/15 KW	5.5 KW
Moc osi X i Z	2 KW	1 KW
Max. przesuw osi X i Z	20 m/min	20 m/mm
Silnik chłodziwa	1/4 KW	1/4 HP
Pojemność zbiornika	110 L	112 L
Waga	4850 kg	2300 kg

TINNAR CNC SDA – 52

- Ręcznie ustawiany konik.
- Łatwe pozycjonowanie i przemieszczanie.
- Wrzeciono o dużej średnicy (100 mm), nadaje się do precyzyjnego skrawania z dużą i małą prędkością.



WYMIARY SDA – 52:

