

4924 siamet



Zalety

- Stabilne krawędzie
- Dodatki chłodzące gwarantujące niską temperaturę pracy i zapobiegające powstawaniu przebarwień
- Stabilność wymiaru gwarantuje stałą prędkość skrawania

Zastosowania

- Obróbka spawów
- Usuwanie zadziorów i załamywanie krawędzi
- Usuwanie starych powłok malarskich
- Szlifowanie dużych powierzchni
- Czyszczenie i usuwanie rdzy z powierzchni
- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i węglowej
- Szlifowanie aluminium oraz stopów miedzi
- Szlifowanie odlewów

Struktura

Ziarno:	cyrkon / tlenek aluminium
Spoivo:	żywica syntetyczna z aktywnymi dodatkami chłodzącymi
Podkład:	wulkanizowana fibra o grubości 0.65-0.84 mm
Zakres granulacji:	P016-P120
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny zamknięty

Przeznaczenie



Właściwości

Stabilność:	podkład sztywny, bardzo stabilny
Agresywność:	duża
Temperatura skrawania:	niska
Żywotność:	długa
Zastosowanie:	obróbka zgrubna do ostatecznej

Dostępne formy

- Krążki fibrowe