

Zakres	Wskazanie wzorcowanego przyrządu W _{zm}	Wartość odniesienia W _p	Błąd pomiaru W _m - W _p	Niepewność pomiaru U
Termorezystor Typu Pt 100 -90°C÷+200°C	-90,08	-90,00	-0,08	0,02
	-34,98	-35,00	0,02	0,03
	-19,98	-20,00	0,02	0,03
	-2,00	-2,00	0,00	0,03
	0,00	0,00	0,00	0,03
	2,00	2,00	0,00	0,03
	5,00	5,00	0,00	0,03
	8,00	8,00	0,00	0,03
	10,00	10,00	0,00	0,03
	20,00	20,00	0,00	0,03
	25,00	25,00	0,00	0,03
	30,00	30,00	0,00	0,04
	37,02	37,00	0,02	0,04
	42,00	42,00	0,00	0,04
	50,02	50,00	0,02	0,04
	56,02	56,00	0,02	0,04
60,00	60,00	0,00	0,04	
79,98	80,00	-0,02	0,04	
100,00	100,00	0,00	0,04	
120,00	120,00	0,00	0,05	
139,97	140,00	-0,03	0,05	
159,96	160,00	-0,04	0,05	
179,97	180,00	-0,03	0,05	
199,97	200,00	-0,03	0,06	

Uwagi:

1. Wyniki pomiaru ustalono na podstawie wzorcowania pośredniego z zastosowaniem znormalizowanych charakterystyk termometrycznych czujników platynowych przemysłowych termometrów rezystancyjnych, podanych w PN-EN 60751 „Czujniki platynowe przemysłowych termometrów rezystancyjnych i platynowe czujniki temperatury”.
2. Podane w świadectwie wartości temperatury odnoszą się do Międzynarodowej Skali Temperatury z 1990 r. (MST-90).
3. Wartości zostały wyznaczone dla temperaturowego współczynnika rezystancji o wartości $\alpha = 0,00385\text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$.
4. Temperatura odniesienia wynosi 0°C.
5. Rezystancja nominalna czujnika w temperaturze 0°C jest równa 100 Ω.
6. Kolejne wzorcowanie przyrządu pomiarowego, którego dotyczy niniejsze świadectwo zaleca się przeprowadzić nie później niż w okresie 24 miesięcy od daty obecnego wzorcowania.

Autoryzował(a): *Agata Przymusińska*
St. Inspektor