

GIĘCIE CNC

Prasa, którą dysponujemy, pozwala dowolnie zaginać metalowe arkusze blachy do 3000 mm szerokości.

Siła nacisku 1000 kN daje ogromne możliwości kształtowania elementów metalowych.

Możemy tworzyć nawet wielokrotnie zagięte obiekty.

WALCOWANIE

Nasza walcarka pozwala na walcowanie blach o szerokości do 2000 mm, którego grubość nie przekracza 10 mm. Minimalna średnica obrabianych w ten sposób elementów wynosi około $\text{Ø}200$ mm. Daje nam możliwość tworzenia nieregularnych kształtów takich jak walce, elipsy, stożki i nie tylko.