

Wałki techniczne





Frezarka do długich materiałów



Frezarka do okrągłych materiałów



Prostownica hydrauliczna



Wyważarka

Dzięki nowoczesnej technologii CNC

dostarczamy, produkowane w naszej spółce macierzystej w Niemczech, wysokiej jakości wałki techniczne. Wałki mogą być zdefiniowane i wyprodukowane według Państwa indywidualnych potrzeb.



Maszyny do pomiaru współrzędnych w jakości 3D



Dobrze zabezpieczone powierzchnie wysokiej jakości



Elektroniczna analiza wyważania



Wyważarka

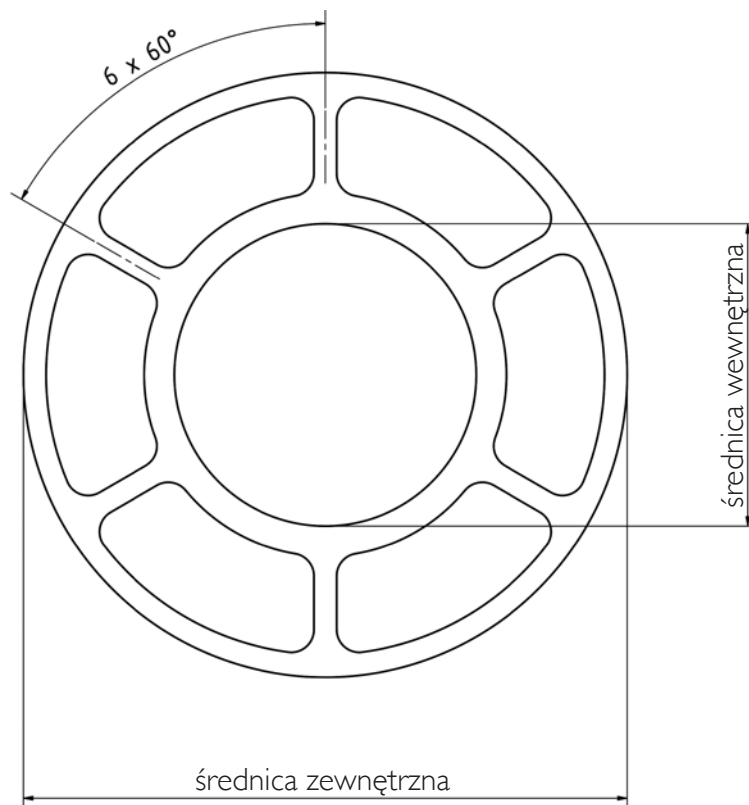
Szczególnie podczas prostowania i wyważania

niczego nie pozostawiamy przypadkowi.

Zanim bryła walcowana zostanie poddana dalszej obróbce, na prostownicy sprawdzane i ustawiane są właściwości ruchu obrotowego.

Zanim nasze wałki techniczne opuszczą zakład produkcyjny, na życzenie klienta są dodatkowo wyważane dynamicznie.

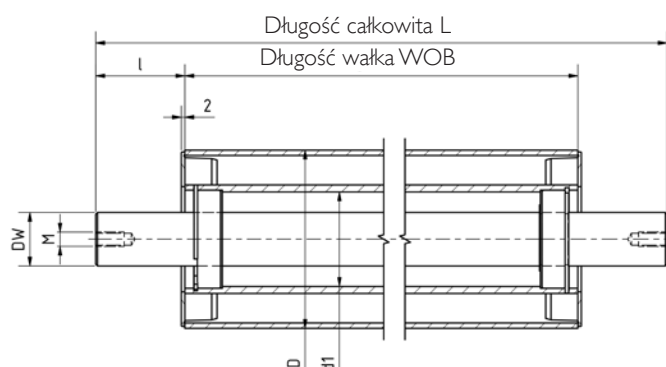




	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 160	ER 200
średnica zewnętrzna (mm)	60	80	100	120	160	200
tolerancja średnicy zewnętrznej (mm)	+0,46	+0,46	+0,54	+0,54	+0,63	+0,72
średnica wewnętrzna (mm)	31	40	53	60	60	77
grubość ścianki zewnętrznej (mm)	3,0	3,0	4,0	4,0	5,0	4,5
grubość ścianki wewnętrznej (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0
waga (kg/m)	3,0	4,2	6,2	7,6	12,7	14,8
ekscentryczność (mm)	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3
ruch obrotowy (mm/m)	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4
surowiec	AlMgSi 0,5	AlMgSi 0,5	AlMgSi 0,5	AlMgSi 0,5	AlMgSi 0,5	AlMgSi 0,5
powierzchnia	anodowana	anodowana	anodowana	anodowana	anodowana	anodowana
moment bezwładności płaszczyzny Ix (mm ⁴)	325.300	808.400	1.969.700	3.436.700	9.816.000	17.981.300
moment oporu (mm ³)	10.850	20.210	39.394	57.278	122.700	179.810
moment odkształcalności liniowej E (kN/mm ²)	69	69	69	69	69	69



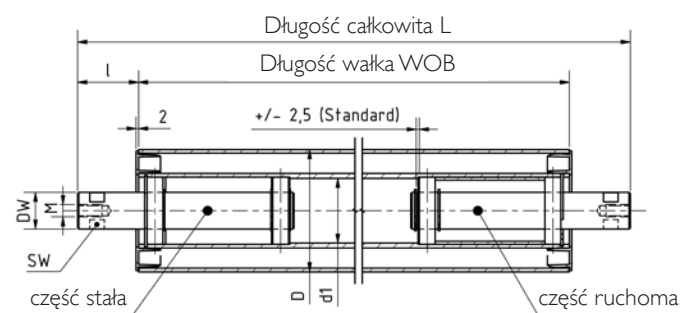
DL-W



EconomicRoll® z wałem/osią na całej długości

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	77
gniazdo łożyska $\varnothing$ (mm)	32	42	55	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M	dowolnie					

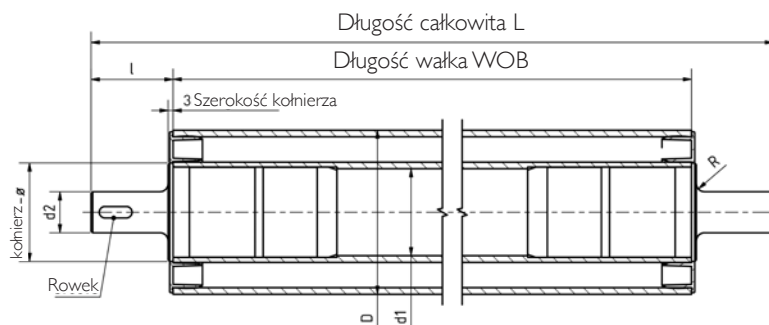
Walce tańczące



EconomicRoll® z łożyskiem stałym i przesuwным

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	77
gniazdo łożyska $\varnothing$ (mm)	32	42	55	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M, SW	dowolnie					

ST-Z



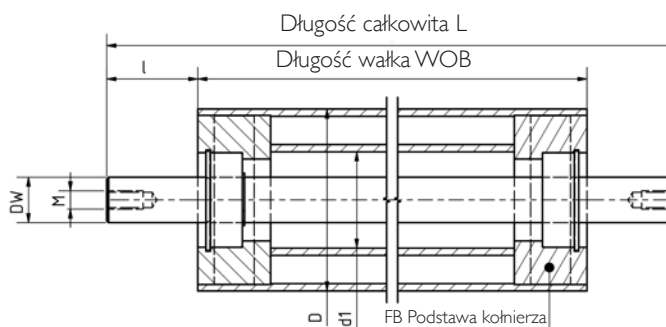
EconomicRoll® z klejonym czopem stalowym

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	77
gniazdo łożyska $\varnothing$ (mm)	32	42	55	62	62	80

L, WOB, l, d2, NUT, M, SW

dowolnie

FB-W



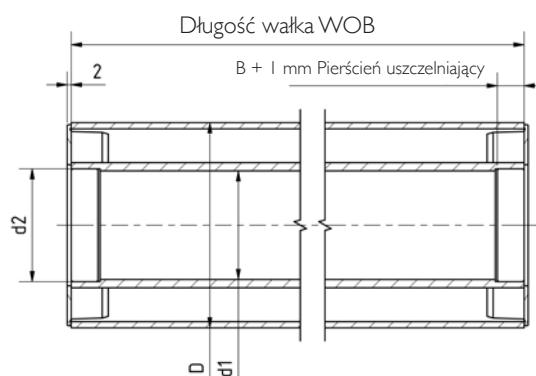
EconomicRoll® ze stalowym lub aluminium wałkiem/osią na całej długości

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	77
gniazdo łożyska $\varnothing$ (mm)	32	42	55	62	62	80
DW (mm)	12/15/20	15/20/25/30	30/35	25/30/35/40	25/30/35/40	35/40/50/55
L, WOB, l, M	dowolnie					

Materiał kołnierza

Aluminium lub stal

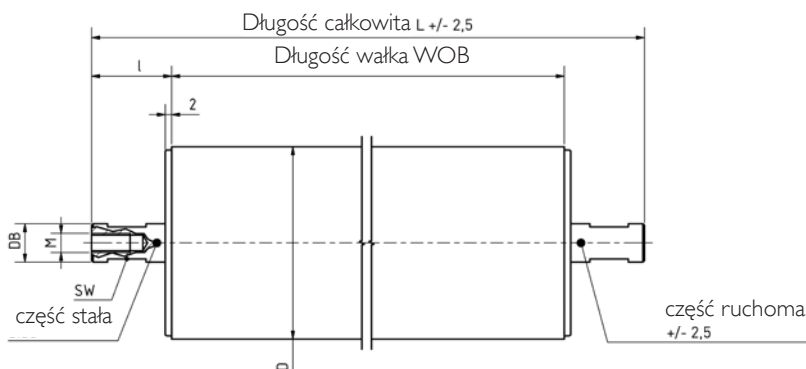
DL



EconomicRoll® z gniazdem łożyska i z zainstalowanym łożyskiem kulkowym wg życzenia klienta

	ER 60	ER 80	ER 100	ER 120	ER 160	ER 200
D (mm)	60	80	100	120	160	200
d1 (mm)	31	40	53	60	60	77
gniazdo łożyska d2 (mm)	zależy od rozmiaru łożyska					

LE

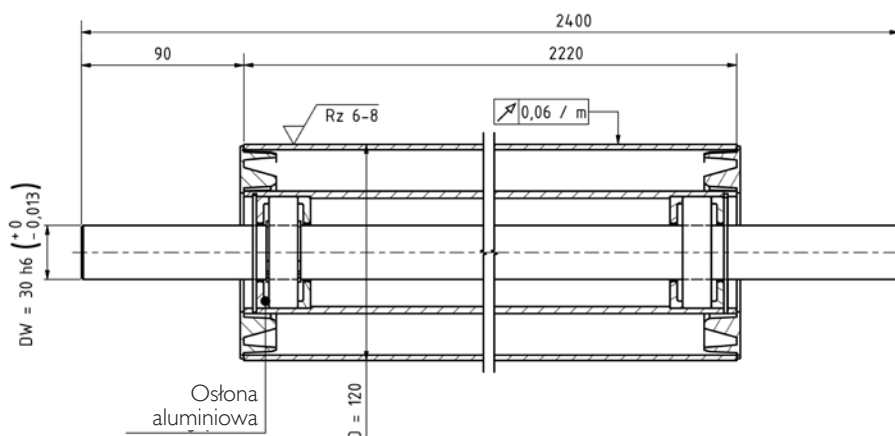


EconomicRoll® z gotowym łożyskiem i krótkim czasem realizacji

	ER 60	ER 80	ER 100
D (mm)*	60	80	100
DB (mm)	15	20	30
l (mm)	25 / 50	25 / 50	25 / 50
M	M6	M8	M10
L, WOB	dowolnie		

*inne średnice na zapytanie

Walce o małym współczynniku tarcia



Basic EconomicRoll® masa startowa od 20 gramów

1

August Dreckshage GmbH & Co. KG
Walter-Werning-Straße 7
33699 Bielefeld

Balancing protocol
 DRECKSHAGE

Type

Rotor type	ER120-2220-2400-DL
Rotational speed (target)	500 1/min (Rotating direction: normal)

ABC geometry

Position of compensation level		
Distance a	75,0 mm	
Distance b	2100,0 mm	
Distance c	75,0 mm	
Radius 1	54,0 mm	
Radius 2	54,0 mm	

ISO 1940-1:2003 (Calculation)

Type of calculation regarding	quality level G	
Deviation	-10	
Quality level	G 2,5	
Mass of rotor	16,0 kg	
Operating rotation speed	500 1/min	
Distance of bearings L	2250,0 mm	
Distance bearing A – Center of gravity	1125,0 mm	
Distance bearing B – Center of gravity	1125,0 mm	

Test results, Run 1:

RotorIdent	ER120-2220-2400-DL\1		
Test rotation speed	502 1/min		
Unbalanced mass			
Compensation level 1	916 g·mm	227 °	2,7 * Tol
Compensation level 2	907 g·mm	295 °	2,6 * Tol
Compensation			
Compensation level 1 – mass (fix)	17,0 g	47 °	2,7 * Tol
Compensation level 2 – mass (fix)	16,8 g	115 °	2,6 * Tol

Test results, Run 2:

RotorIdent	ER120-2220-2400-DL\1		
Test rotation speed	502 1/min		
Unbalanced mass			
Compensation level 1	48,8 g·mm	280 °	in Tol
Compensation level 2	77,8 g·mm	313 °	in Tol
Compensation			
Compensation level 1 – mass (fix)	903 mg	100 °	in Tol
Compensation level 2 – mass (fix)	1,44 g	133 °	in Tol

Date
Signature
Stamp

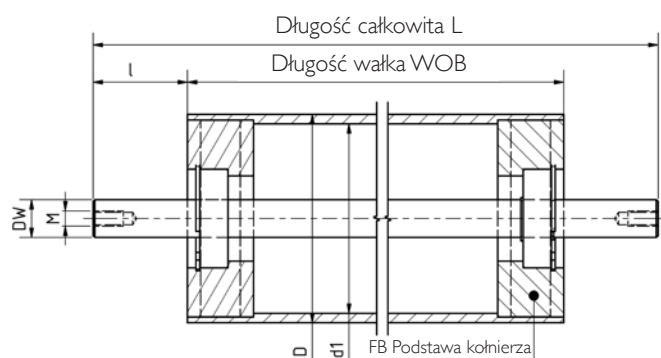
THE ECOSTRETCHROLL – NOWE WALCE ROZPRĘŻNE STOSOWANE DO FOLII, PAPIERU, TKANIN...



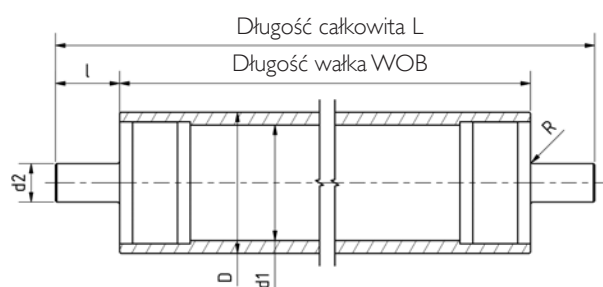
- dostępne średnice zewnętrzne: 110 mm i 130 mm (rdzeń 80 mm i 100 mm)
- materiał naprężany jest na całej długości (brak punktu martwego)
- brak potrzeby stosowania napędu, wałek jest wprowadzany w ruch przez materiał
- tylko 2 lub 2,3 kg/m dodatkowej wagi
- brak śladów na materiale
- uniwersalne jako alternatywa dla wałów rozpraszających
- dostępne w wersji EPDM lub silikonowej
- zależnie od średnicy w jednym okręgu występuje 30 lub 36 elementów rozprężnych
- bardzo mała siła potrzebna do wprowadzenia w ruch dzięki bardzo małej wadze każdego elementu (0,5 g)

Rodzaje łożyskowania – rury aluminiowe

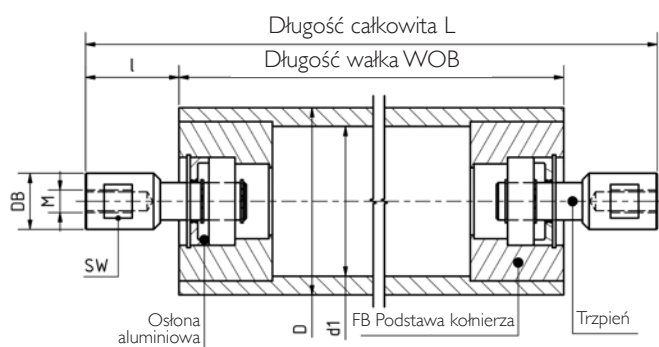
WAA-FB-W Aluminiowa rura precyzyjna z wklejanymi piastami i ciągłym wałkiem/osią



WAA-ST-Z Aluminiowa rura precyzyjna z wklejanymi czopami stalowymi



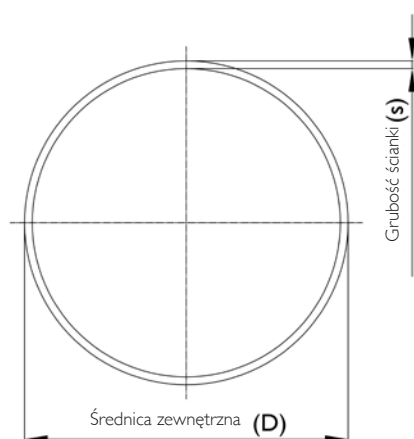
WAA-DL-B Aluminiowa rura precyzyjna z wklejanymi piastami i trzpieniami



Przykłady

Typ łożyskowania	D (mm)	WOB	L	l	DW (mm)	Zakończenie	Łożysko
WAA-FB-W	70 x 5	800	1000	100	20	M12	6804ZZC3
WAA-ST-Z	90 x 10	1750	2000	125	30		-
WAA-DL-B	130 x 10	3500	3800	150	35	M16 / SW32	1207

Dane techniczne – rury aluminiowe



Materiał:
AlMgSi0,5
ENAW6060 F66
EN 755-8

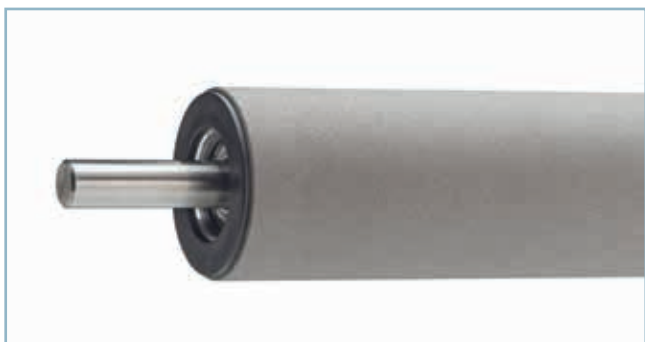
Tolerancje:
Średnica zewnętrzna (D)
ISO k13
Średnica wewnętrzna
ISO k11
Współśrodkowość
• $D \leq 200$ mm 0,4 mm/m
Precyzyjne prostowanie
• Współosiowość
do 0,2 mm/m

Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki
in mm	in mm	in mm	in mm
200	12.5	102	8.5
200	10.0	100	10.0
190	10.0	100	6.0
190	8.0	100	5.0
182	11.0	90	10.0
180	10.0	90	6.0
170	10.0	81	8.0
160	10.0	80	10.0
160	8.0	80	5.0
152	11.0	80	3.0
152	6.0	75	7.0
150	15.0	70	10.0
150	10.0	70	8.0
150	7.5	70	5.0
144	11.0	62	6.0
140	10.0	60	10.0
130	15.0	60	5.0
130	10.0	60	3.0
125	10.0	60	2.0
122	7.0	50	8.0
120	15.0	50	5.0
120	10.0	50	3.0
120	8.0	42	7.0
120	7.0	40	6.0
120	5.0	40	3.0
114	10.0	35	6.0
114	8.0	30	4.0
110	10.0	27	3.0



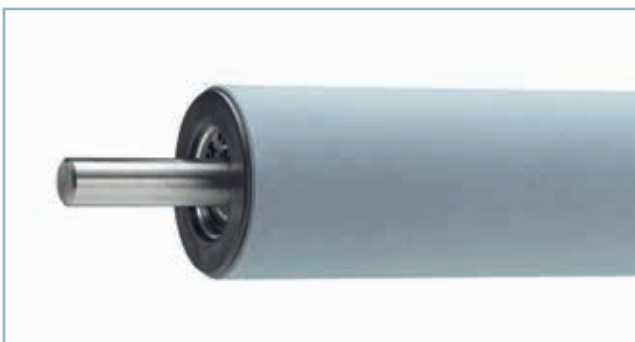
Powłoki – rury aluminiowe





Powłoki nieprzywierające

- doskonałe właściwości nieprzywieralne
- wysoka ochrona przed zużyciem, łatwe czyszczenie
- na życzenie atest FDA



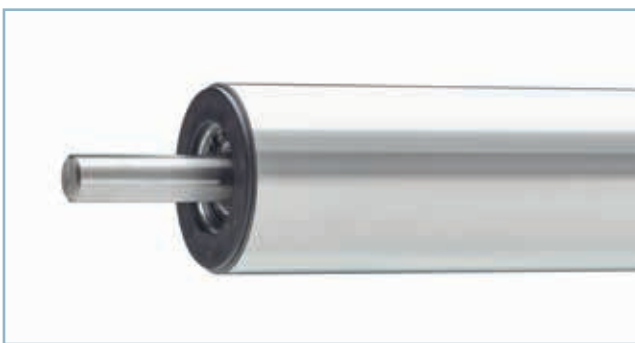
Powłoki ceramiczne

- twardość = 40-65HRC
- izolator elektryczny
- grubość powłoki do 2 mm/Rz 2-50
- odporność na wysokie temperatury
- wysoka odporność na ścieranie, zużycie i cięcie



Powłoki gumowe

- wg życzenia klienta (twardość, kolor, wykończenie)
- np. NBR, EPDM, PU, silicone NR, XNBR, SBR, CR



Twarde powierzchnie metalowe

- twardość = 55-72HRC
- odporność na cięcie
- wysoka trwałość w porównaniu do twardego chromu
- mała porowatość <1%; Rz 1-25
- odporność na erozję, abrazję i utlenianie



Twarda anoda

- zwiększona odporność na zużycie i korozję
- grubość powłoki 50+/-10



Anoda E6/EV1

- średnia odporność na zużycie i korozję

Formularz zapytania – Walce techniczne

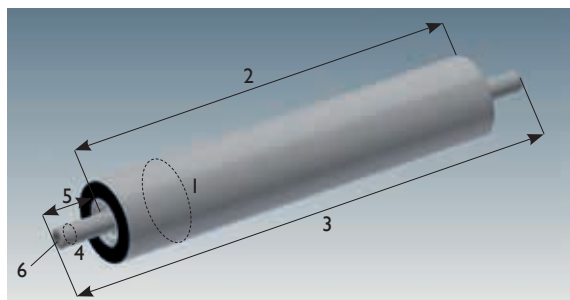
Firma: Osoba kontaktowa:

Telefon: E-Mail:

Zastosowanie: Zapotrzebowanie (ilość):

Rodzaj: ☐ EconomicRoll® ☐ Rury aluminiowe

Łożyskowanie: ☐ DL ☐ DL-W ☐ FB-W ☐ ST-Z ☐ LE ☐ Walce tańczące



1. Średnica walca Ø
2. Długość walca
3. Długość całkowita
4. Średnica: czopów / osi Ø
5. Długość: czopów / osi
6. Zakończenie

Dodatkowe informacje: (np. wyważanie dynamiczne, współosiowość, rodzaj powłoki)

.....

Środowisko pracy:

- ☐ Rozpuszczalniki
- ☐ Chemikalia
- ☐ Temperatura
- ☐ Kwasy
- ☐ Inne

Czy zostały przetestowane lub są używane konkretne powłoki?

- ☐ Nie
- ☐ Tak
- ☐ Jaka?
- ☐ Inne

Jaki cel ma zastosowanie konkretnej powłoki?

- ☐ Nieprzywieranie
- ☐ Lekki rozruch
- ☐ Odporność na korozję
- ☐ Odporność na zużycie
- ☐ Izolacja termiczna/elektryczna
- ☐ Inne

Fax: 61 286 07 13

e-mail: profile@jordan-matcon.pl

Formularz zapytania – EcoStretchRoll

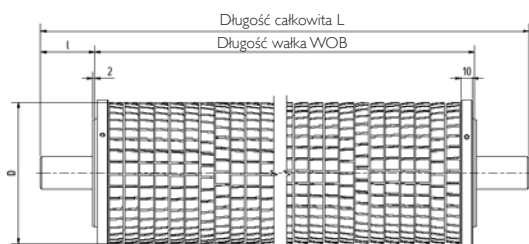
Firma: Osoba kontaktowa:

Telefon: E-Mail:

Zastosowanie: Zapotrzebowanie (ilość):

Dane dotyczące EcoStretchRoll:

Łożyskowanie: ☐ DL-W ☐ ST-Z ☐ Walce tańczące



1. Średnica walca
2. Długość walca WOB
3. Długość całkowita L
4. Średnica: czopów / osi
5. Długość: czopów / osi l
6. Zakończenie

Dodatkowe informacje: (np. wyważanie dynamiczne)

Informacje techniczne dotyczące EcoStretchRoll

- | | |
|--|--|
| ☐ przenoszony materiał np. folia, papier: | ☐ prędkość |
| ☐ grubość powłoki (w μm) | ☐ waga materiału (w g/m^2) |
| ☐ waga materiału (w g/m^2) | ☐ odległość od następnego walca |
| ☐ szerokość materiału | ☐ temperatura |
| ☐ kąt opasania | ☐ chemikalia/rozpuszczalniki |
| ☐ siła naciągu | ☐ wilgotność |
| | ☐ rysunek |

Fax: 61 286 07 13

e-mail: profile@jordan-matcon.pl



Stal ciagniona

tel. 61 286 07 01 do 05
stal@jordan-matcon.pl



Tworzywa sztuczne

tel. 61 286 07 15 do 16
tworzywa@jordan-matcon.pl



Technika liniowa

tel. 61 286 07 07 do 08
technika@jordan-matcon.pl



Aluminiowe profile modułowe

tel. 61 286 07 13
profile@jordan-matcon.pl

JORDAN matcon Sp. z o.o.

Kijewo 50, 63-000 Środa Wlkp.
 tel. +61 286 07 00
 fax. +61 286 07 10 /11
info@jordan-matcon.pl
www.jordan-matcon.pl