



Kielce 07.05.2019

Karta techniczna polimeru: PA 6 GF 30%

Poliamid 6 wzmocniony włóknem szklanym 30% (wag), bez halogenowy, wtryskowy

Postać: granuląt, zabarwienie: czarny

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
<b>FIZYCZNE</b>				
Gęstość	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1,34
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	275°C/5 kg	g/10 min	65
Skurcz przetwórczy	ISO 394-4	60x60x2	%	
Skurcz przetwórczy ⊥	ISO 394-4	60x60x2	%	
Zawartość wilgoci			%	<0,2
<b>MECHANICZNE</b>				
Naprężenie zrywające	ISO 527	5 mm/min	MPa	95
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5 mm/min	%	3,2
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1 mm/min	MPa	7740
Udarność wg. Charpy z karbem	ISO 179	20 °C	kJ/m <sup>2</sup>	4,8
<b>PALNOŚĆ</b>				
palność	UL94	1,5 mm	klasa	HB

Temperatura masy: 250 – 280 °C

Temperatura formy: 80 °C

Informacje dotyczące suszenia przed przetwórstwem:

Produkt należy suszyć w temp. 80°C w czasie 3 – 4 godz.

Opakowanie: oktabina do 1000 kg, worki.

