



Kielce, 27.10.2021

KARTA TECHNICZNA POLIMERU:

PP (GF+talk/kreda-25%)

Polipropylen, ogólnego przeznaczenia, wtryskowy
Postać: granulata, zabarwienie: czarny

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	-
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	230°C/2,16kg	g/10 min	7,5
Skurcz przetwórczy \parallel	ISO 394-4	60x60x2	%	-
Skurcz przetwórczy \perp	ISO 394-4	60x60x2	%	-
Zawartość wilgoci			%	<0,2
MECHANICZNE				
Moduł rozciągania/sprężystości Younga	ISO 527	1 mm/min	MPa	2323
Naprężenie przy wydłużeniu x1%	ISO 527	1 mm/min	MPa	-
Naprężenie przy granicy plastyczności	ISO 527	1 mm/min	MPa	28,5
Wyraźne wydłużenie plastyczne	ISO 527	5 mm/min	%	5,0
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	1 mm/min	MPa	28,5
Wydłużenie przy wytrzymałości na rozciąganie	ISO 527	5 mm/min	%	5,0
Naprężenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	MPa	18
Wydłużenie niszczące	ISO 527	5 mm/min	%	-
Nominalne wydłużenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	%	6,7
Udarność wg. Charpy z korbem	ISO 179	20 °C	kJ/m ²	6,5
PALNOŚĆ				
Palność	UL94	1,5 mm	klasa	HB





PROGRESS
POLYMER COMPOUNDS

Temperatura masy: 230 – 260 °C

Temperatura formy: 80 °C

Informacje dotyczące suszenia przed przetwórstwem:

Produkt należy suszyć w temp. 80°C w czasie 3 – 4 godz.

Opakowanie: oktabina do 1000 kg.

PROGRESS

+ 48 694 017 638
biuro@poliprogess.pl

Ul. Za Walcownią 2 A
25-817 Kielce
NIP: 647-248-64-21



POLIPROGRESS.PL