



Opole 07.05.2019

Karta techniczna polimeru:

ABS

Postać: granuląt, zabarwienie: czarny

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	1,05
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	250°C/2,16 kg	g/10 min	14,6
Skurcz przetwórczy \parallel	ISO 394-4	60x60x2	%	-
Skurcz przetwórczy \perp	ISO 394-4	60x60x2	%	-
Zawartość wilgoci			%	0,13
MECHANICZNE				
Naprężenie zrywające	ISO 527	5 mm/min	MPa	52
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	5 mm/min	%	4,6
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	1 mm/min	MPa	2464
Udarność wg. Charpy z karbem	ISO 179	20 °C	kJ/m ²	6,2
PALNOŚĆ				
palność	UL94	1,5 mm	klasa	HB

Temperatura masy: 200 – 230 °C

Temperatura formy: 20 - 80 °C

Informacje dotyczące suszenia przed przetwórstwem:

Produkt należy suszyć w temp. 60 °C w czasie 2 godz.

Opakowanie: oktabina do 1000 kg, worki.