

DANE TECHNICZNE

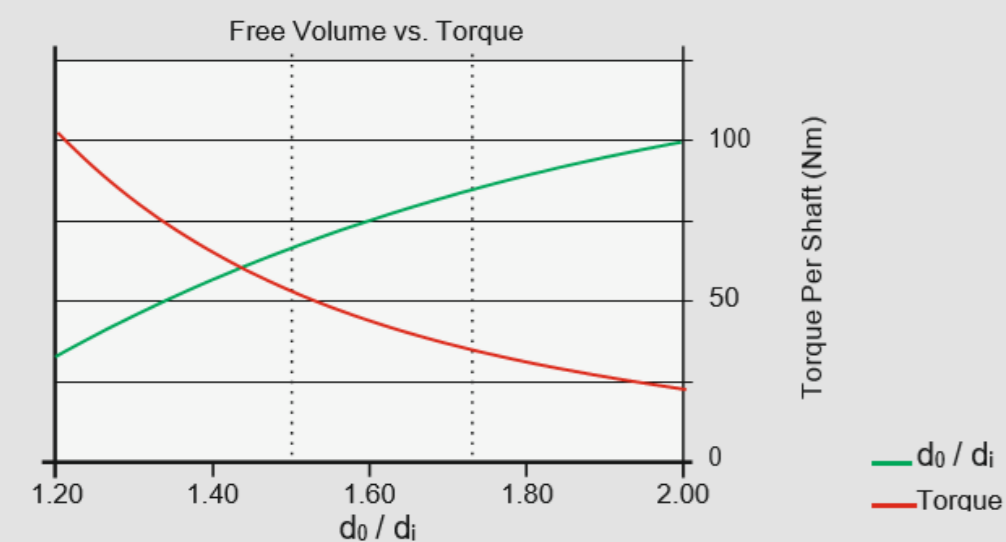
MONOMEX MODEL MEX T	25	45	55	65	75	85	95	125	135	
Średnica nominalna Std/High-Vol. (mm)	25/27	42/43	52/55	58/60	70/72	80/82	92/94	120/123	133/135	
Liczba zwojów modułu ślimaka	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Ślimaki—odległość pomiędzy osiami (mm)	21,5	35	42	48	58,5	64	76	100	110	
Prędkość Ślimaka [obr/min] (Inne wartości na zamówienie)	600	600	600	600	600	600	600	300	350	
	900	900	900	900	900	900	900	600		
	1200	1200	1200	1200	1200	900	900			
Moment na każdym ślimaku [Nm]	HT (High Torque)	105	398	923	1321	2626	3263	5045	12430	18463
	XT (Extra Torque)	125	640	1185	1700	3200	4750	6900	13500	19506
L/D stosunek	28+52	28+52	28+52	28+52	28+52	28+52	28+52	28+52	28+52	

OBSZARY ZASTOSOWANIA:

- > Kleje topliwe (Hot Melt) oraz wrażliwe na nasick (PSA—Pressure Sensitive Adhesive)
- > Termoplasty wzmocniane włóknami (LFT Long Fiber Reinforced Thermoplastics)
- > Termoplastyczne Elastomery (TPE Thermoplastic Elastomers)
- > Arkusze grubowarstwowe
- > Folie do separatorów w bateriach
- > Innowacyjny recykling tworzyw sztucznych
- > Farby do malowania proszkowego
- > Żywność oraz karmy dla zwierząt
- > Lekarstwa

- > Compounding
- > Poliolefiny
- > Tworzywa techniczne
- > Czarne barwniki na basie sadzy
- > Barwniki PET
- > Specjalne barwniki pigmentowe (Effect-pigment masterbatch)
- > Bioplastiki - Polimery pochodzenia naturalnego
- > Przetwarzanie PVC
- > Tworzywa bezhalogenowe - HFFR (ATH, Mg(OH)₂)

FUNKCJA ROZKŁADU CZASU PRZEBYWANIA E(t)



MONOMEX

MACHINERY TECHNOLOGIES



MONOMER EXTRUDER LTD.

Erdoğan Mh. Turan 9. Sok. No:4

16450, Kestel BURSA / TURKEY

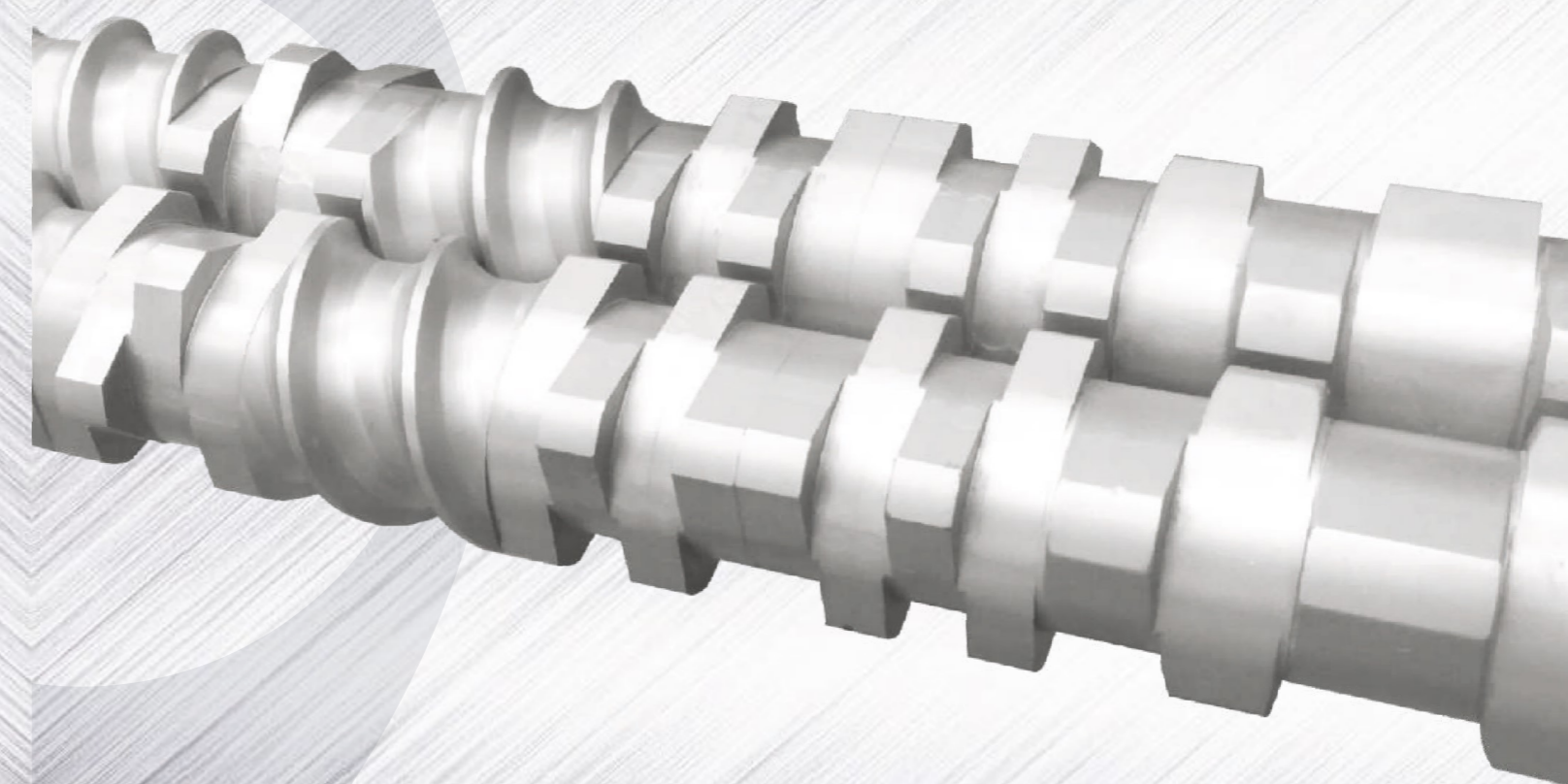
Central: +90 224 443 03 72

Customer Service: +90 555 023 03 72

E-mail: info@monomex.com



„Beyond Appearance”



WYTŁACZARKA DWUŚLIMAKOWA WSPÓLBIEŻNA

SYSTEM GRZANIA CYLINDRA

Elementy cylindra posiadają energooszczędny system ogrzewania. Ogrzewanie realizowane jest za pomocą grzałek patronowych, dzięki czemu jest bardziej efektywne w szczególności dla wrażliwych produktów. Awaria grzałki w jednym obszarze nie powoduje zatrzymania produkcji. W przypadku awarii grzałek, wymiana możliwa jest bez przerywania procesu produkcji.

PRZEKŁADNIA WYTŁACZARKI

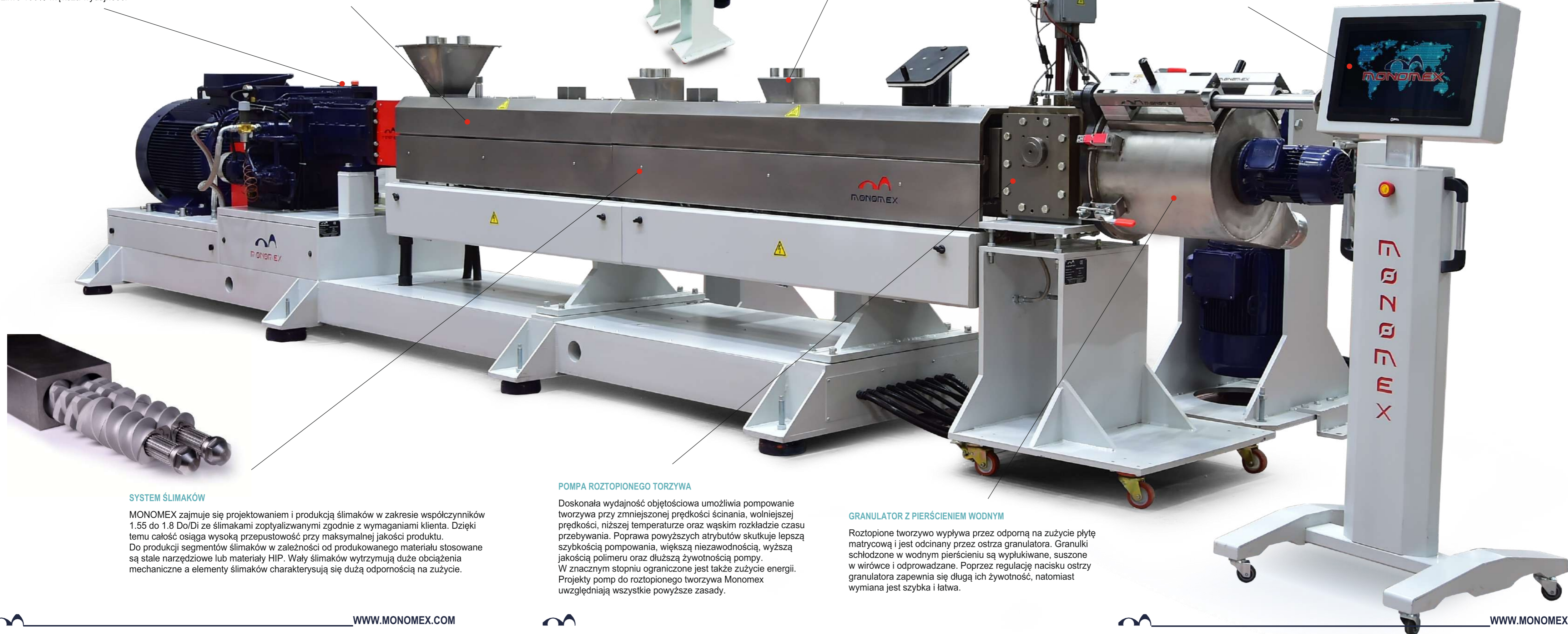
Dzięki zastosowaniu przekładni renomowanego Europejskiego producenta - zwiększony moment obrotowy o 30% do wartości 18Nm/cm^2 - w efekcie możliwe 100% większa wydajność.

PODAJNIK BOCZNY

Podawanie boczne, które jest specjalnym procesem w wytłaczarkach dwuślimakowych, zwiększa ich wydajność produkcyjną a właściwości termiczne i dyspersyjne są wykorzystywane do mieszania różnych materiałów w celu uzyskania wysokiej jakości produktów.

INTELIWENTNE STEROWANIE

Indywidualnie oprogramowanie sterujące Monomex wyróżnia się spośród innych. W zależności od wymagań maszyny i klienta, indywidualnie zaprojektowane sterowanie oraz oprogramowanie powoduje ekonomiczną i optymalną interakcję systemu podawania materiału, wytłaczarki i wyposażenia.



SYSTEM ŚLIMAKÓW

MONOMEX zajmuje się projektowaniem i produkcją ślimaków w zakresie współczynników 1.55 do 1.8 Do/Di ze ślimakami zoptymalizowanymi zgodnie z wymaganiami klienta. Dzięki temu całość osiąga wysoką przepustowość przy maksymalnej jakości produktu. Do produkcji segmentów ślimaków w zależności od produkowanego materiału stosowane są stale narzędziowe lub materiały HIP. Wały ślimaków wytrzymują duże obciążenia mechaniczne a elementy ślimaków charakteryzują się dużą odpornością na zużycie.

POMPA ROZTOPIONEGO TORZYWA

Doskonała wydajność objętościowa umożliwia pompowanie tworzywa przy zmniejszonej prędkości ścinania, wolniejszej prędkości, niższej temperaturze oraz wąskim rozkładzie czasu przebywania. Poprawa powyższych atrybutów skutkuje lepszą szybkością pompowania, większą niezawodnością, wyższą jakością polimeru oraz dłuższą żywotnością pompy. W znacznym stopniu ograniczone jest także zużycie energii. Projekty pomp do roztopionego tworzywa Monomex uwzględniają wszystkie powyższe zasady.

GRANULATOR Z PIERŚCIENIEM WODNYM

Roztopione tworzywo wypływa przez odporną na zużycie płytę matrycową i jest odcinany przez ostrza granulatora. Granulki schłodzone w wodnym pierścieniu są wypłukiwane, suszone w wirówce i odprowadzane. Poprzez regulację nacisku ostrzy granulatora zapewnia się długą ich żywotność, natomiast wymiana jest szybka i łatwa.