



AKADEMIA FORMY WTRYSKOWEJ

Od zapytania ofertowego po budowę kompletnej formy
wtryskowej

WIEDZA PRZEKAZYWANA PRZEZ PRAKTYKÓW

MODUŁ 2



BKP
EDU

Akademia Formy Wtryskowej

Moduł II: Analiza wykonalności, a technologie wytwarzania form wtryskowych

O Akademii

Akademia Formy Wtryskowej składa się z czterech modułów szkoleniowych tworzących spójną całość:

Moduł I: Podstawy konstrukcji form wtryskowych

Moduł II: Analiza wykonalności, a technologie wytwarzania form wtryskowych

Moduł III: Frezowanie elementów form wtryskowych

Moduł IV: Obróbka elektroerozyjna EDM

W trakcie całego cyklu szkoleniowego poznasz teoretyczne podstawy przedstawione na praktycznych przykładach. Udział w szkoleniu przeprowadzi Cię przez drogę **od zapytania ofertowego do zakończenia budowy formy**. Przekazywana wiedza oparta jest na wieloletnim doświadczeniu zdobytym w trakcie **budowy 1000 form wtryskowych**. Uczestnictwo w szkoleniu podniesie Twoje kwalifikacje, zwiększy poziom wiedzy co przełoży się na jakość oraz wydajność w trakcie budowy form wtryskowych.

Dla kogo?

Akademia dedykowana jest dla osób:

- rozpoczynających swoją karierę zawodową w branży formierskiej
- początkujących konstruktorów form wtryskowych
- technologów CAD/CAM
- programistów CAM/CNC
- studentów kierunków mechanicznych, którzy chcą zdobyć wiedzę w tym zakresie
- wszystkich zainteresowanych pragnących zgłębić wiedzę o formierstwie.

Czego dowiem się uczestnicząc w Module II?

Poznasz konstrukcyjne możliwości wykonania formy. Omówimy najlepsze praktyki stosowane przy ich budowie oraz przedstawimy powszechnie stosowane metody wykorzystywane przy produkcji form wtryskowych.



Program (szkolenie 1-dniowe):

Moduł II: Analiza wykonalności, a technologie wytwarzania form wtryskowych			
Lp	Zagadnienie	Liczba godzin	Opis omawianych zagadnień
1	Analiza wykonalności	Całe szkolenie	<ul style="list-style-type: none"> Przegląd konstrukcji pod kątem możliwości wykonania Wyznaczenie optymalnego przebiegu projektu budowy formy Podział formy ze względu na funkcjonalność elementów Wskazanie obszarów wymagających poprawienia konstrukcji..
2	Karta technologiczna	1	<ul style="list-style-type: none"> Co powinna zawierać karta technologiczna Dobre praktyki przy projektowaniu procesu wytwarzania.
3	Obróbka korpusu formy	2	<ul style="list-style-type: none"> Omówienie dostępnych i powszechnie używanych metod przy wytwarzaniu korpusów form Najważniejsze charakterystyki korpusu formy Tolerancje i uzyskiwanie poprawnych wymiarów.
4	Obróbka elementów formujących	3	<ul style="list-style-type: none"> Omówienie dostępnych i powszechnie używanych metod obróbki elementów formujących Chronologia wraz z omówieniem poszczególnych operacji m.in.: cięcie, frezowanie, hartowanie, szlifowanie, EDM, WEDM Najważniejsze charakterystyki elementów formujących Tolerancje i uzyskiwanie poprawnych wymiarów Rodzaje powierzchni i metody ich uzyskiwania.
5	Montaż formy	2	<ul style="list-style-type: none"> Jak wygląda montaż formy Metody zamykania form wtryskowych Problemy na etapie montażu Narzędzia wykorzystywane przy pracach ślusarskich Przekazanie formy do prób.



O prowadzących

Inż. Michał Mazurkiewicz

Absolwent obecnej Politechniki Bydgoskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn o specjalizacji Konstrukcja Maszyn i Urządzeń. Od początku pracy zawodowej związany z przetwórstwem tworzyw sztucznych. Pracował przy budowie narzędzi zarówno jako technolog jak i konstruktor. Od ponad 10 lat prowadzi jednoosobową działalność oferującą konstrukcję form wtryskowych w ramach współpracy B2B. W pracy na etacie, jako specjalista ds. przetwórstwa tworzyw firmie Siropol, odpowiada za wdrożenia nowych projektów, dobór maszyn i ustawianie procesu. Wykonuje również symulacje komputerowe wtrysku. Pracuje głównie przy wymagających projektach z branży motoryzacyjnej opartych o standardy normy IATF 16949. Połączenie wiedzy praktycznej z zakresu budowy form jak i przetwórstwa tworzyw sprawia, że zajmuje się kompleksowo codziennymi problemami występującymi podczas produkcji detali z tworzyw termoplastycznych.

Inż. Sebastian Makowski

Aktualnie szef narzędziowni wytwarzającej nowe formy oraz utrzymującej produkcję dla największych odbiorców branży motoryzacyjnej, elektrotechnicznej i włókienniczej. Absolwent kierunku Mechatronika na UKW w Bydgoszczy. Student Zarządzania na wydziale Nauk Ekonomicznych i Zarządzania UMK. Brał udział w wielu konferencjach i seminariach dotyczących obróbki form. Jest inicjatorem innowacyjnych wdrożeń usprawniających procesy wytwarzania. Od 21 lat zajmuje się produkcją form wtryskowych. Pracę z formami rozpoczął jako ślusarz, gdzie poznawał budowę i zasadę działania formy. Kolejnymi etapami zdobywania doświadczenia była praca jako operator frezarek cnc, elektrodrążarek wgłębnych i drutowych. Po zdobyciu solidnego fundamentu technicznego pracował jako technolog - programista CAD/CAM projektując proces obróbki form oraz jako konstruktor form wtryskowych. Zdobyta wiedza i doświadczenie poparte jest udziałem w budowie około 1000 form wtryskowych.

Korzyści z udziału we wszystkich modułach Akademii Formy Wtryskowej:

- zdobędziesz elementarną wiedzę potrzebną do pracy przy wytwarzaniu form wtryskowych
- dowiesz się jak przebiega proces konstrukcji formy wtryskowej
- nauczysz się rozwiązywać problemy występujące przy budowie form na wszystkich jej etapach
- będziesz potrafił trafnie dobierać odpowiednie metody wytwarzania
- poznasz obróbkę form od strony projektowania technologii CAD/CAM
- poznasz obróbkę form od strony maszynowej
- nauczysz się poprawnie projektować obróbkę EDM
- dowiesz się jak zadbać o ekonomiczne wykorzystanie technologii wytwarzania
- otrzymasz zastrzyk skondensowanej wiedzy o budowie form wtryskowych
- dostaniesz pakiet materiałów z których będziesz mógł korzystać w swojej pracy.



TERMIN: **10.10.2023**

CZAS TRWANIA SZKOLENIA: **8:30-16:00 (8 h szkoleniowych)**

LOKALIZACJA: **Starówka Office, ul. Długa 16, Bydgoszcz**

CENA: **890 zł/netto (dla członków BKP 690 zł/netto)***

Wykupienie udziału w 4 modułach Akademii Formy Wtryskowej uprawnia do dodatkowego rabatu 100 zł/netto/szkolenie

HARMONOGRAM (taki sam każdego dnia)	
8:30 – 10:00	Zajęcia
10:00 – 10:15	Przerwa kawowa
10:15 – 11:45	Zajęcia
11:45 – 12:00	Przerwa kawowa
12:00 – 13:30	Zajęcia
13:30 – 14:30	Lunch w restauracji
14:30 – 16:00	Zajęcia

* Cena zawiera koszt uczestnictwa w szkoleniu dla jednej osoby, materiały szkoleniowe, zaświadczenie o ukończeniu szkolenia oraz lunch i przerwy kawowe

